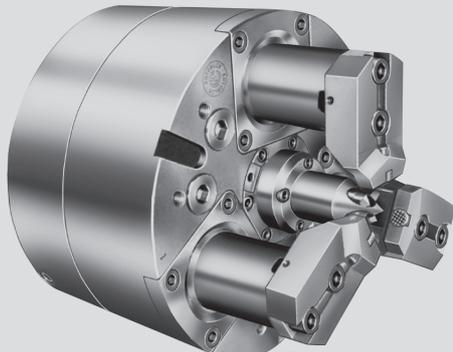


- Amarre autocompensante
- Arrastrador frontal con punto fijo o móvil
- proofline® = platos herméticos - bajo mantenimiento



**linea proofline®**  
herméticos - bajo mantenimiento

### Aplicaciones

- Mecanizado completo de ejes en una sola operación
- El desbastado se realizará con las garras en amarre autocompensante
- El acabado del perfil externo completo se realizará mediante arrastrador frontal con garras en posición retrasada

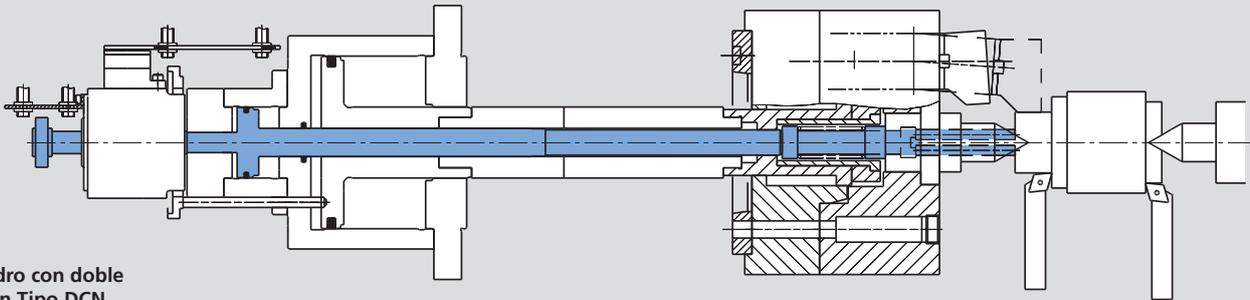
### Características técnicas

- Garras retráctiles en el cuerpo del plato
- Amarre autocompensante de las garras
- Arrastrador frontal regulable mediante chavetas de ajuste
- El empuje axial de la pieza sobre el arrastrador garantiza la máxima precisión
- Lubricación constante con grasa
- **proofline®** = platos herméticos - bajo mantenimiento

### Dotación estándar

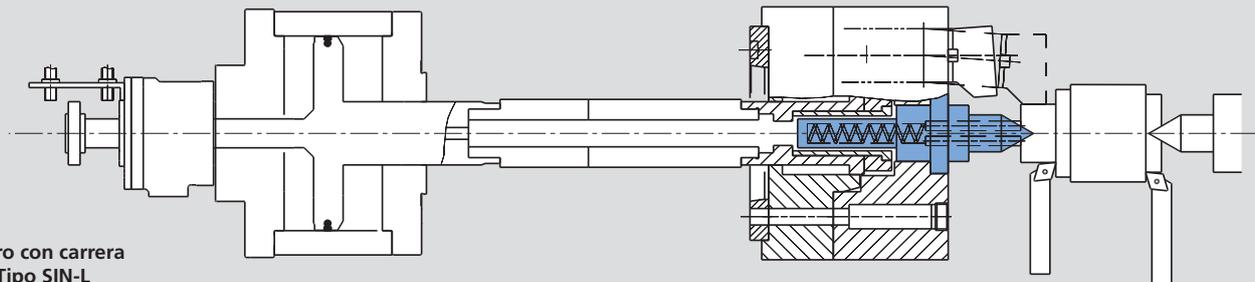
Plato para ejes sin arrastrador frontal con tornillos de montaje

**Referencia axial: punto de centraje del eje a mecanizar = arrastrador frontal con punto fijo**  
**Actuación con cilindro con doble pistón, tipo ZHVD-SZ o DCN**



Cilindro con doble pistón Tipo DCN

**Referencia axial: cara de la pieza = arrastrador frontal con punto móvil**  
**Actuación con cilindro con carrera larga, tipo SIN-L**



Cilindro con carrera larga Tipo SIN-L

### Datos técnicos

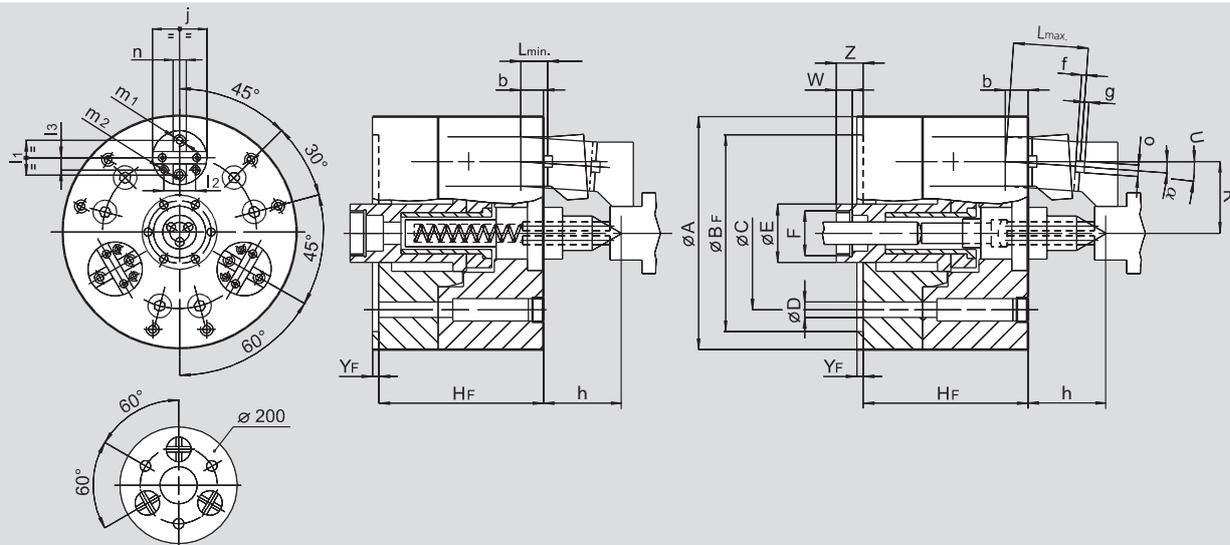
SMW-AUTOBLOK Tipo		GSA 200	GSA 260	GSA 320	GSA 480
<b>Número de garras</b>		3	3	3	3
Movimiento oscilante de las garras U°	ang.	5°	5°	5°	5°
Carrera radial por garra a la dist. h	mm	9	10	11.5	15
Compensación a la dist. h	mm	±0.8	±1	±1	±4.5
Carrera axial cuña pistón	mm	57.5	66.5	77.6	103.9
Fuerza de accionamiento máx.	kN	40	60	80	200
Fuerza de amarre máx. a la dist. h	kN	40	65	100	240
Velocidad máxima	r.p.m.	4500	4000	3200	1600
Peso (sin garras)	kg	30	55	100	420
Momento de inercia	kg·m <sup>2</sup>	0.15	0.46	1.28	11
<b>Cilindros recomendados:</b>					
- Referencia axial en el punto		DCN 125 / 30 70 / 25	DCN 125 / 30 70 / 25	DCN 125 / 30 87 / 40 DCN 170 / 40 95 / 50	ZHVD-SZ 240-40
- Referencia axial sobre la cara		SIN-L 125	SIN-L 150	SIN-L 150	SIN-L 250
Cód. GSA		77210320	77210326	77210332	77211548

# Platos para ejes Ø 200 - 480 mm

# GSA

- Amarre autocompensante
- Arrastrador frontal con punto fijo o móvil
- proofline® = platos herméticos - bajo mantenimiento

Platos para ejes con arrastrador frontal



Sujeto a cambios técnicos.  
Para mayor información consultar a nuestro servicio al cliente.

4

SMW-AUTOBLOK Tipo			GSA 200	GSA 260	GSA 320	GSA 480
A	mm		200	260	320	480
BF H6	mm		170	220	280	380
C	mm		146	171.4	235	330.2
D	mm		17	17	21	25
E	mm		50	61	75	105
F	mm		M38 x 1.5	M50 x 1.5	M56 x 2	M75 x 2
HF	mm		160	183	215	356
Lmin.	mm		24	25	33	55
max.	mm		74	83	98	135
R	mm		60	75	102.5	153
Movimiento oscilante de garras	U	ang.	5°	5°	5°	5°
	W	mm	18	18	18	30
	YF	mm	6	6	6	18
Min.	Z	mm	25	27	15.4	27
Máx.	Z	mm	82.5	93.5	93	131
	b	mm	24	25	32	58
	f	mm	4	5	5	7
	g	mm	3	3.5	3	6
Altura de referencia	h	mm	80	90	105	115
	j	mm	48	55	65	95
	l1	mm	32	35	42	66
	l2	mm	27	32	35	53
	l3	mm	12	12.5	16	25
	m1	mm	M10	M12	M16	M16
	m2	mm	M8	M10	M12	M16
	n H7	mm	12.68	12.68	12.68	19.03
	o h7	mm	12.68	12.68	12.68	19.03
	α	ang.	3°	3°	3°	3°

## Contraplatos de adaptación ISO-A para platos GSA

FF 1 montaje directo ISO-A	FF 2 reducción ISO-A	FF 3 aumento ISO-A	GSA plato	Nariz	Tipo	Cód.	A	BF	BA	C	C1	T
	200	A5	2	24152050	-	170	82.563	104.8	146	24		
	200	A6	2	24162050	-	170	106.375	133.4	146	24		
	200	A8	3	24182050	210	170	139.719	171.4	146	40		
	260	A6	2	24162530	-	220	106.375	133.4	171.4	24		
	260	A8	1	24182500	-	220	139.719	171.4	-	19		
	260	A11	3	24112510	280	220	196.869	235	171.4	45		
	320	A8	2	24183500	-	280	139.719	171.4	235	30		
	320	A11	1	24113500	-	280	196.869	235	-	21		
	480	A11	2	24115000	-	380	196.869	235	330.2	40		
	480	A15	1	24125000	-	380	285.775	330.2	-	23		



SMW-AUTOBLOK 325