

HYND-S

Dentatura in
POLLICI

Mandrini idraulici con cilindro incorporato Ø 180 - 400 mm

- Alimentazione dell'olio dall'albero mandrino
- 3 e 4 griffe

Applicazioni

- Lavorazione in ripresa o barra solo per torni con alimentazione olio dal naso macchina
- Usato in applicazioni speciali su tavole girevoli o macchine speciali
- È utilizzabile il passaggio barra completo della macchina

HYND-S: griffe base con dentatura in POLLICI (1/16" x 90°)

Caratteristiche tecniche

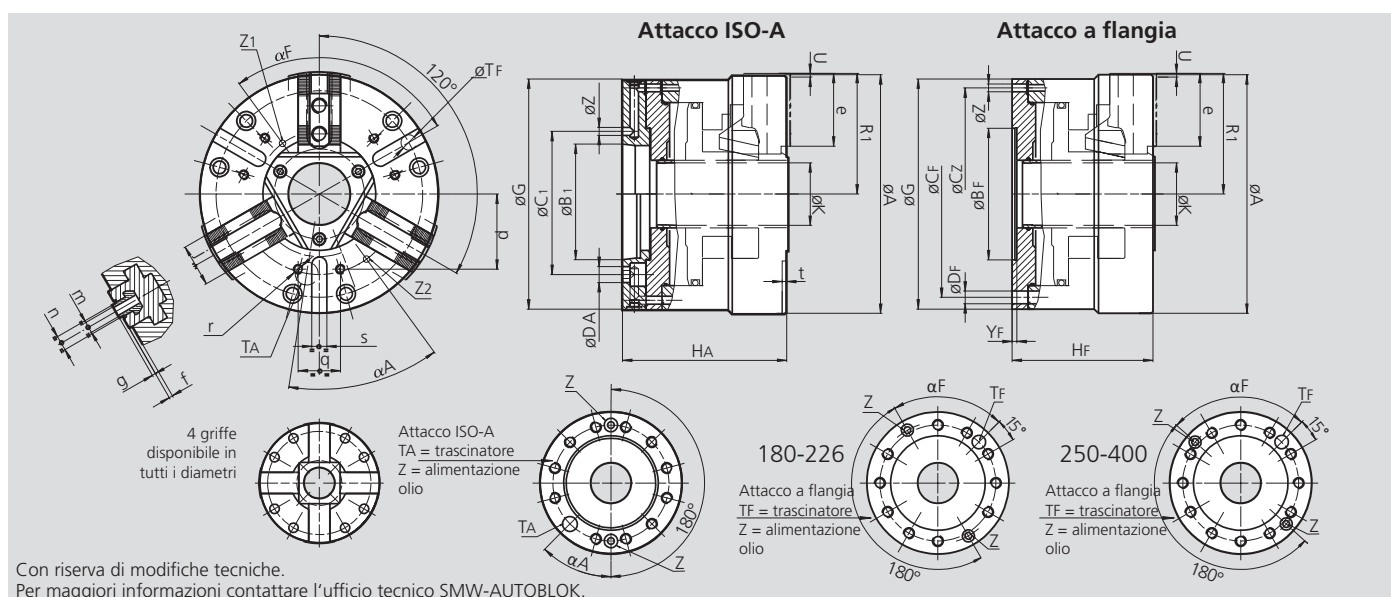
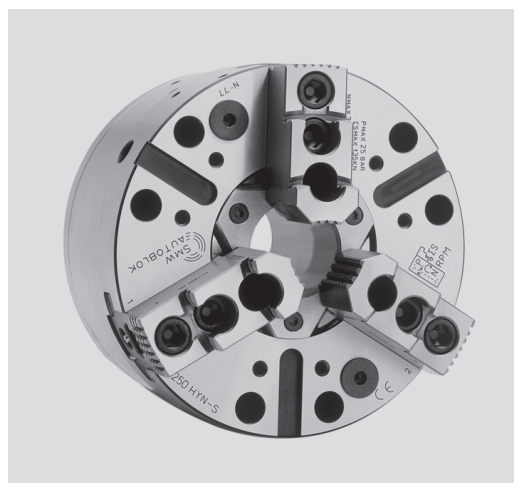
- Grande passaggio barra e trasmissione della forza tramite piani inclinati
- Cilindro incorporato dotato di valvola di sicurezza
- Corpo temprato
- Connessioni speciali su richiesta

Dotazione standard

Mandrino a 3 o 4 griffe
1 serie di tasselli a T con viti
1 serie di morsetti teneri
Viti di fissaggio

Esempio di ordine

Mandrino a 3 griffe HYND-S 210-53-3 A06
oppure
Mandrino a 4 griffe HYND-S 250-66-4 Z140



Dati tecnici

Modello SMW-AUTOBLOK		HYND-S 180	HYND-S 210	HYND-S 226	HYND-S 250	HYND-S 315	HYND-S 400
Pressione massima	bar (psi)	20 (290)	25 (363)	22 (319)	25 (363)	22 (319)	25 (363)
Forza di serraggio massima	kN (lbf)	72 (16186)	115 (25853)	115 (25853)	135 (30349)	160 (35969)	210 (47210)
Velocità massima	giri/min.	5000	4200	4200	3600	3100	2500
Momento d'inerzia	kg·m²	0.09	0.18	0.22	0.40	0.85	1.9
Massa (senza morsetti) (ISO-A)	kg (lbs)	20 (44)	31 (68)	34 (75)	48 (106)	70 (154)	145 (320)
Codici HYND-S 3 griffe		77834218	77834221	77834223	77834225	77834232	77834241
Codici HYND-S 4 griffe		77844218	77844221	77844223	77844225	77844232	-

Dimensioni

Modello HYND-S	A	G	K	R1 aperto	U corsa	Z	e	f	g	j	m	n	p	q	r	s	t
	mm	mm	mm	mm	mm (poll.)	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
Ø 180	180	180	53	90.5	3.5 (0.14")	7	49.5	5	2.5	30	M10	14	-	-	-	-	-
Ø 210	212	212	53	108	3.5 (0.14")	7	66	4	2.5	36	M12	17	80	28	M8	16	5
Ø 226	226	226	65	116	3.5 (0.14")	7	66	4	2.5	36	M12	17	90	36	M8	16	5
Ø 250	254	245	66	128.5	4.0 (0.16")	8.5	77.5	4	3.5	45	M16	21	80	45	M10	16	5
Ø 315	315	305	102	160.5	4.5 (0.18")	8.5	93	4	3.5	45	M16	21	100	60	M10	20	5
Ø 400	400	335	130	202	5.5 (0.22")	10	116	5	3.5	62	M16	21	135	80	M12	20	5

Dimensioni versione attacco a flangia

Modello HYND-S	BF (H6)	CF	CZ	DF	HF	YF	TF	F ang.	Mass kg (lbs)
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	ang.	kg (lbs)
Ø 180	140	163	165	9	119	6	8	45°	17 (38)
Ø 210	110	190	190	11	126	5	12	75°	27 (60)
Ø 226	140	206	206	11	129	5	12	30°	30 (66)
Ø 250	140	220	226	13.5	150	5	16	96°	42 (93)
Ø 315	140	262	280	17	160	5	16	96°	60 (132)
Ø 400	200	280	235	17	190	5	20	65°	133 (293)

Dimensioni versione attacco ISO-A

Modello	Ø 180		Ø 210		Ø 226	Ø 250		Ø 315		Ø 400	
HYND-S	A5	A6	A5	A6	A6	A6	A8	A8	A11	A8	A11
BA (J4) mm	82.563	106.375	82.563	106.375	106.375	106.375	139.719	139.719	196.869	139.719	196.869
CA mm	104.8	133.4	104.8	133.4	133.4	133.4	171.4	171.4	235	171.4	235
DA mm	11.5	13.5	11.5	13.5	13.5	13.5	17	17	21	17	21
HA mm	137	140	146	146	149	175	175	185	185	220	220
A ang.	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°

Mandrini idraulici con cilindro incorporato Ø 500 - 800 mm

- Alimentazione dell'olio dall'albero mandrino
- 3 griffe

HYDL-S

CORSA LUNGA
Dentatura in POLLICI

Applicazioni

- Lavorazione in ripresa o barra solo per torni con alimentazione olio dal naso macchina
- Usato in applicazioni speciali su tavole girevoli o macchine speciali
- È utilizzabile il passaggio barra completo della macchina

HYDL-S: corsa lunga griffe con dentatura in POLLICI 3/32" x 90°

Caratteristiche tecniche

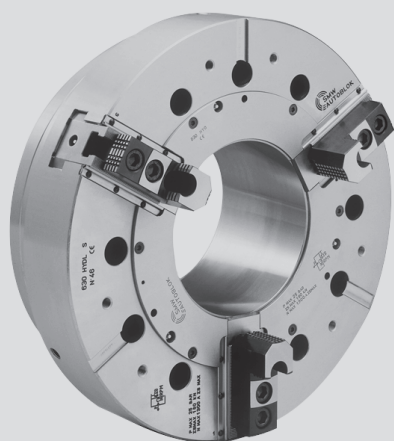
- Grande passaggio barra e trasmissione della forza tramite piani inclinati
- Cilindro incorporato dotato di valvola di sicurezza
- Corpo temprato
- Connessioni speciali su richiesta

Dotazione standard E

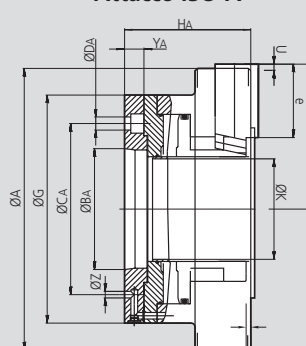
Mandrino a 3 griffe
1 serie di tasselli a T con viti
1 serie di morsetti teneri
Viti di fissaggio

Esempio di ordine

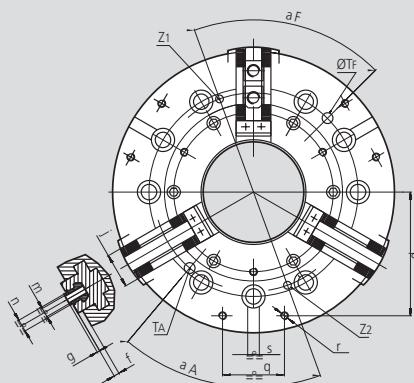
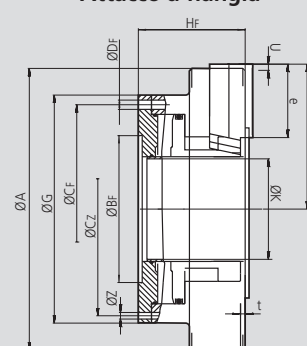
Mandrino a 3 griffe HYDL-S 500 A11



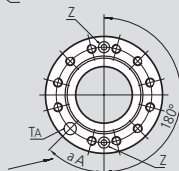
Attacco ISO-A



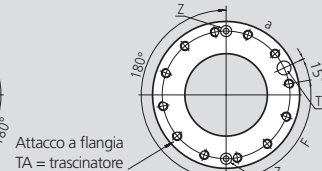
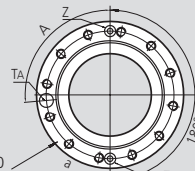
Attacco a flangia



Attacco ISO-A
dimensione 8-11
TA = trascinato
Z = alimentazione olio



Attacco ISO-A
dimensione 15-20
TA = trascinato
Z = alimentazione olio



Attacco a flangia
TA = trascinato
Z = alimentazione olio

Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

Dati tecnici

Modello SMW-AUTOBLOK		HYDL-S 500	HYDL-S 630	HYDL-S 800
Corsa per griffa	mm (poll.)	11 (0.43")	13.5 (0.53")	13.5 (0.53")
Pressione massima	bar (psi)	30 (435)	25 (363)	25 (363)
Forza di serraggio max	kN (lbf)	150 (33721)	250 (56202)	250 (56202)
Velocità massima	giri/min.	1600	1300	1000
Momento d'inerzia	kg·m²	5.1	16	48
Massa (senza morsetti)	kg (lbs)	160 (353)	310 (683)	580 (1279)
Codici HYDL-S 3 griffe		77835150	77835163	77835180

Dimensioni comuni e modello HYDL-S

Modello	A	G	K	R1 aperto	U corsa	e	f	g	j	m	n	Z
	mm	mm	mm	mm	mm (poll.)	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
HYDL-S 500	500	400	180	256	11.0 (0.43")	116	9	3.5	62	M20	25.5	10
HYDL-S 630	630	540	250	323	13.5 (0.53")	140	9	3.5	62	M20	25.5	10
HYDL-S 800	800	540	250	405	13.5 (0.53")	165	9	3.5	75	M20	25.5	12

Dimensioni versione attacco a flangia

Tutti tipi Dim.	Bf H6 mm	Cf mm	Cz mm	Df mm	Hf mm	Yf mm	Tf mm	F ang.
Ø 500	300	350	330.2	17	185	6	20	65°
Ø 630	380	463.6	463.6	27	210	6	24	65°
Ø 800	380	463.6	463.6	27	220	6	24	65°

Dimensioni versione ISO-A

Tutti tipi Dim.	BA J4 mm	CA mm	DA mm	HA mm	A ang.	ZA mm
Ø 500 A11	196.869	235	21	220	45°	10
Ø 500 A15	285.775	330.2	25	225	85°	12
Ø 630 A15	285.775	330.2	25	250	85°	12
Ø 630 A20	412.775	463.6	27	230	85°	12
Ø 800 A20	412.775	463.6	27	240	85°	12