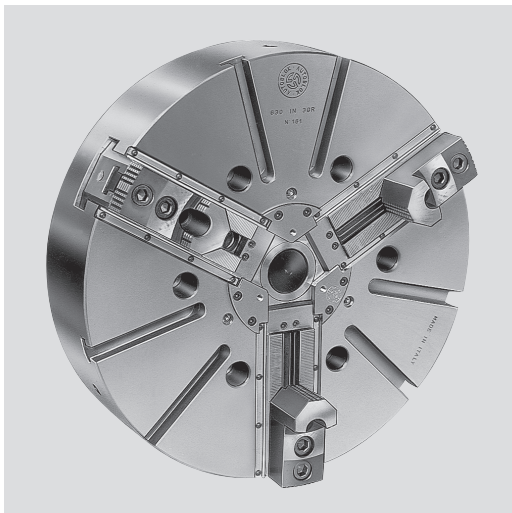


IN-D**IN-C****Autocentranti di alta precisione Ø 500 - 800 mm**

Dentatura in POLLICI

INCASTRO A CROCE

- senza passaggio barra
- 3 e 4 griffe

**Applicazioni**

- Serraggio di pezzi di grandi dimensioni
- Adatti anche a macchine con asse verticale

IN-D: griffe base con dentatura in POLLICI (3/32" x 90°)**IN-C:** griffe base con incastro a CROCE**Caratteristiche tecniche**

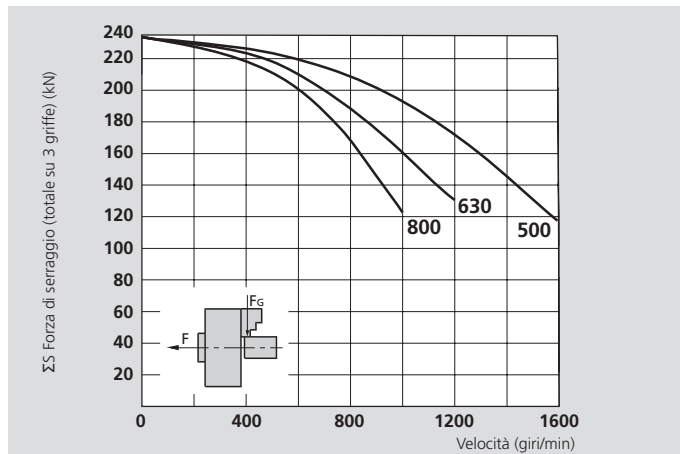
- Trasmissione della forza di serraggio tramite piani inclinati
- Protezione anteriore dall'ingresso di impurità e trucioli

Dotazione standard

Mandrino a 3 o 4 griffe
 1 serie di tasselli con viti
 1 serie di morsetti teneri (no IN-C)
 Viti di fissaggio

Esempio di ordine

Mandrino a 3 griffe IN-D 500/A15
 oppure
 Mandrino a 4 griffe IN-C 630/Z380

Diagrammi della forza di serraggio dinamica

I dati nel diagramma si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso. Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti di dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.

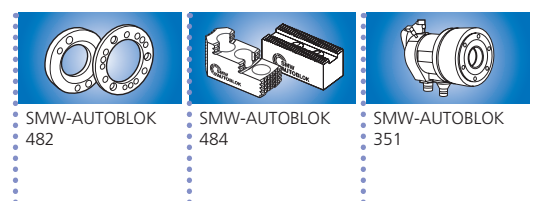
⚠ Avviso per la sicurezza/rischio di danni:

Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante, sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

Dati tecnici

| SMW-AUTOBLOK Modello | | IN-D 500 IN-C 500 | | IN-D 630 IN-C 630 | | IN-D 800 IN-C 800 | |
|------------------------------------|-------------------|------------------------------|-----------------|------------------------------|-----------------|------------------------------|-----------------|
| Numero di griffe | | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 |
| Corsa per griffa | mm | 8.5 | 8.5 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Corsa del manicotto | mm | 32 | 32 | 38 | 38 | 38 | 38 |
| Forza di trazione massima* | kN | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| Forza di serraggio massima* | kN | 240 | 240 | 240 | 240 | 240 | 240 |
| Velocità massima | giri/min | 1500 | 1200 | 1100 | 850 | 900 | 750 |
| Massa (senza morsetti) | kg | 130 | 180 | 220 | 325 | 320 | 550 |
| Momento d'inerzia | kg·m ² | 4.2 | 5.9 | 10.8 | 16 | 23.8 | 44 |
| Cilindri consigliati | Tipo | SIN-S 150 / 175 / 200 | | SIN-S 150 / 175 / 200 | | SIN-S 150 / 175 / 200 | |
| Codici IN-D | | 77122150 | 77122550 | 77122163 | 77122563 | 77122180 | 77122580 |
| Codici IN-C | | 77128250 | 77128650 | 77128263 | 77128663 | 77128280 | 77128680 |

* per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%.



SMW-AUTOBLOK
482

SMW-AUTOBLOK
484

SMW-AUTOBLOK
351

Autocentranti di alta precisione Ø 500 - 800 mm

IN-D

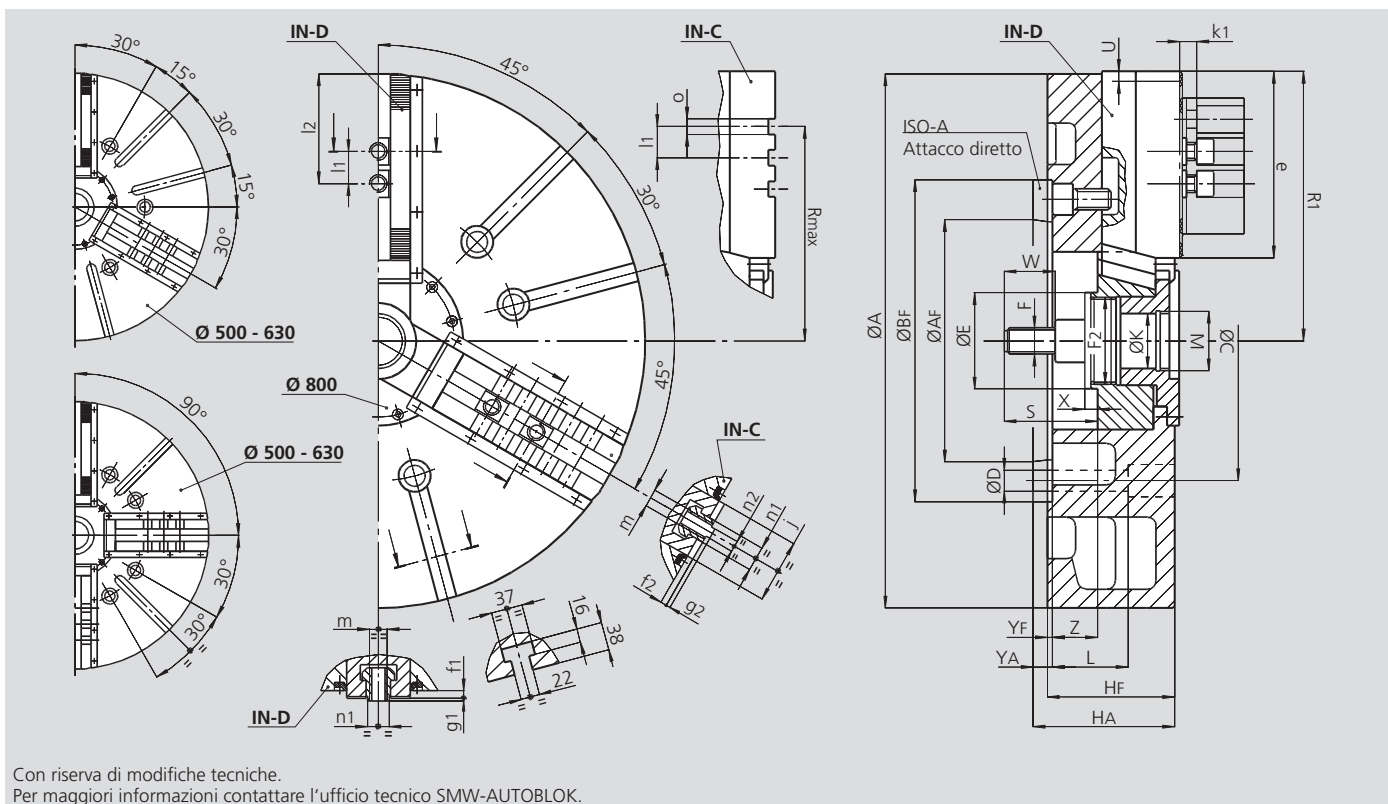
IN-C

- senza passaggio barra
- 3 e 4 griffe

Dentatura in POLLICI

INCASTRO A CROCE

1



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

| SMW-AUTOBLOK Modello | | | IN-D 500 IN-C 500 | | IN-D 630 IN-C 630 | | IN-D 800 IN-C 800 | |
|----------------------|----------------|----|----------------------|---------|----------------------|---------|----------------------|---------|
| Attacco | | | Z380 | A15 | Z380 | A15 | Z380 | A15 |
| | A | mm | 510 | | 630 | | 800 | |
| | Bf/BAH6 | mm | 380 | 285.775 | 380 | 285.775 | 380 | 285.775 |
| | C | mm | 330.2 | | 330.2 | | 330.2 | |
| | D | mm | 25 | | 25 | | 25 | |
| | E | mm | 114 | | 114 | | 114 | |
| | F | mm | M30 | | M30 | | M30 | |
| | F2 | mm | M102 x 2 | | M102 x 2 | | M102 x 2 | |
| | HF/HA | mm | 130 | 147 | 150 | 167 | 150 | 167 |
| | K | mm | 65 | | 65 | | 65 | |
| | L | mm | 89 | | 89 | | 89 | |
| | M | mm | M68 x 2 | | M68 x 2 | | M68 x 2 | |
| Mandrino aperto | R1 | mm | 263 | | 318 | | 405 | |
| | Rmax | mm | 209.5 | | 247.5 | | 349 | |
| | S | mm | 110 | | 110 | | 110 | |
| Corsa per griffa | U | mm | 8.5 | | 10 | | 10 | |
| | W | mm | 60 | | 60 | | 60 | |
| | X | mm | 15 | | 15 | | 15 | |
| | Yf/YA | mm | 6 | 23 | 6 | 23 | 6 | 23 |
| max./min. | Z | mm | 33 / 1 | | 53 / 15 | | 53 / 15 | |
| | e | mm | 165 | | 220 | | 307 | |
| | f1 | mm | 9 | | 9 | | 9 | |
| | f2 | mm | 8 | | 8 | | 8 | |
| | g1 | mm | 4 | | 4 | | 4 | |
| | g2 | mm | 3 | | 3 | | 3 | |
| | j | mm | 75 | | 75 | | 75 | |
| | k1 | mm | 16 | | 16 | | 16 | |
| | l1 | mm | 38.1 | | 38.1 | | 38.1 | |
| max./min. | l2 | mm | 135 / 48 | | 190 / 48 | | 277 / 48 | |
| | m | mm | M20 | | M20 | | M20 | |
| | n1 h8 | mm | 25.5 | | 25.5 | | 25.5 | |
| | n2 h8 | mm | 12.7 | | 12.7 | | 12.7 | |
| | o H7 | mm | 19.03 | | 19.03 | | 19.03 | |