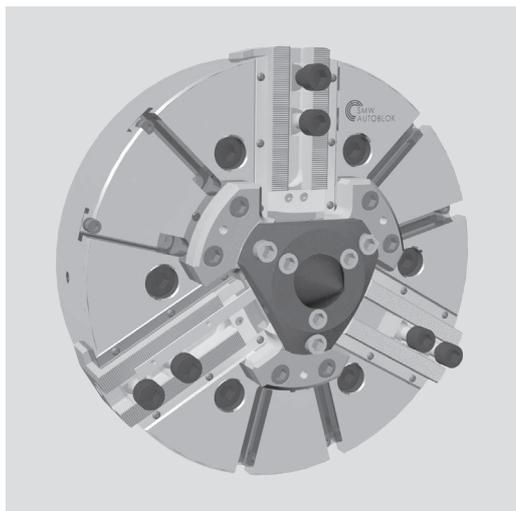


IND-CP

Dentatura in POLLICI e Modulo 2

Mandrini autocentranti e autocompensanti di alta precisione Ø 500 - 1250 mm

- senza passaggio barra
- 3 griffe



Applicazioni

- Serraggio di pezzi di grandi dimensioni
- Bloccaggio autocentrante di pezzi che necessitano di essere centrati dalle griffe
- Bloccaggio autocompensante di alberi presi tra le punte o pezzi centrati da altri sistemi come pinze o altro autocentrante

IND-CP Ø 500-800: griffe base con dentatura in POLLICI (3/32" x 90°)

IND-CP Ø 1000: griffe base con dentatura Modulo 2)

su richiesta con griffe base Incastro a croce

Caratteristiche tecniche

- Trasmissione della forza di serraggio tramite piani inclinati
- Protezione anteriore dall'ingresso di impurità e trucioli
- Autocentrante o autocompensante con la semplice rotazione di una ghiera interna
- Rotazione della ghiera con mandrino montato su macchina

Dotazione standard

Mandrino a 3 griffe, 1 serie di tasselli con viti

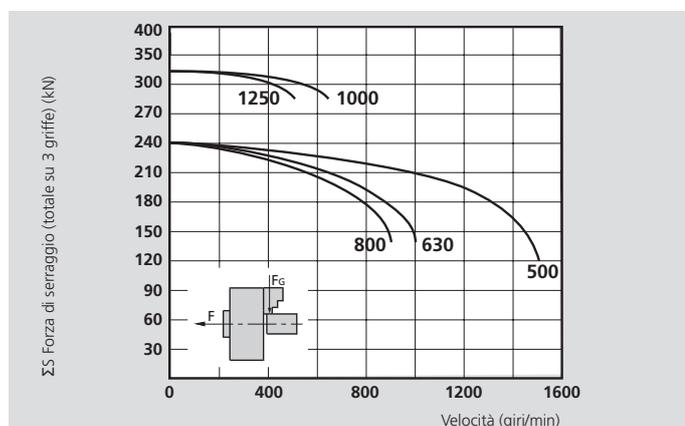
1 serie di morsetti teneri e viti di fissaggio

Punta speciale su richiesta

Esempio di ordine

Mandrino a 3 griffe IND-CP 630/A15

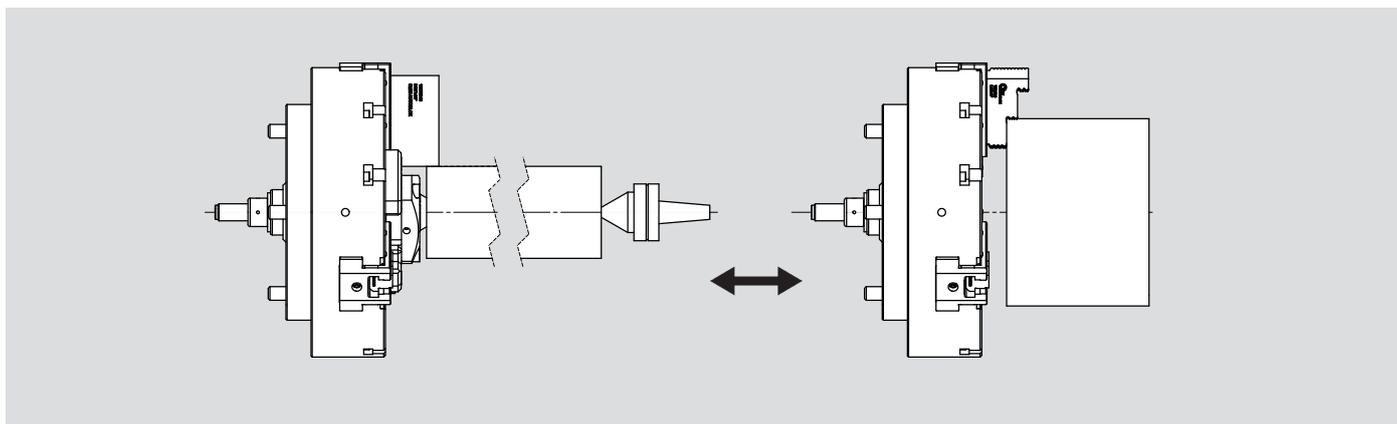
Diagrammi della forza di serraggio dinamica



I dati nel diagramma si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso. Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti di dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.

⚠ Avviso per la sicurezza/rischio di danni:

Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante, sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.



Dati tecnici

SMW-AUTOBLOK Modello		IND-CP 500	IND-CP 630	IND-CP 800	IND-CP 1000	IND-CP 1250
Numero di griffe		3	3	3	3	3
Corsa per griffa	mm	7.5	10	10	15	15
Corsa del manicotto	mm	28	38	38	57	57
Compensazione	mm	2.5	2.5	2.5	3	±3
Forza di trazione massima*	kN	100	100	100	150	150
Forza di serraggio massima*	kN	240	240	240	320	320
Velocità massima	giri/min	1500	1000	900	630	500
Massa (senza morsetti)	kg	130	240	320	710	800
Momento d'inerzia	kg·m ²	4.5	11	24	50	154
Cilindri consigliati	Tipo	SIN-S 150 / 175 / 200				
Codici		77995033	77996316	77998031	77999023	77999213

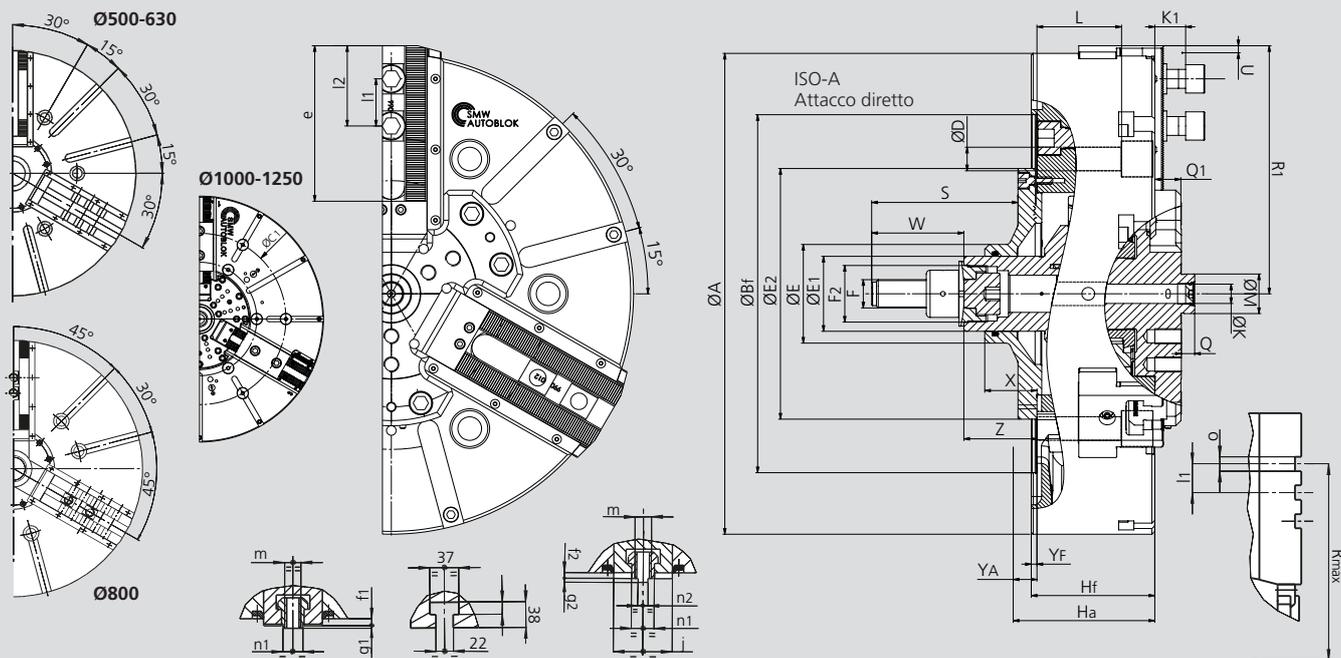
* per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%.

Mandrini autocentranti e autocompensanti di alta precisione Ø 500 - 1250 mm

- senza passaggio barra
- 3 griffe

IND-CP

Dentatura in POLLICI e Modulo 2



Con riserva di modifiche tecniche. Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

SMW-AUTOBLOK Modello			IND-CP 500		IND-CP 630		IND-CP 800		IND-CP 1000	IND-CP 1250
Attacco			Z380	A15	Z380	A15	Z380	A15	Z520	Z520
	A	mm	510		630		800		1005	1250
	Bf/BAH6	mm	380	285.775	380	285.775	380	285.775	520	520
	C	mm	330.2		330.2		330.2		463.6	463.6
	C1	mm	-		-		-		700	700
	D	mm	25		25		25		25	25
	E	mm	105		105		105		115	115
	E1	mm	80		80		80		90	90
	E2	mm	266		266		266		325	325
	F	mm	M30		M30		M30		M36	M36
	F2	mm	M60 x 1,5		M60 x 1,5		M60 x 1,5		M78X2	M78X2
	Hf/HA	mm	130	174	150	194	150	194	184	184
	K	mm	20.5		20.5		20.5		34.5	34.5
	L	mm	89		89		89		108	97
	M	mm	42		42		42		100	100
	M1	mm	280		280		280		405	405
	Q	mm	14		14		14		20	20
	Q1	mm	32		32		32		30	30
Mandrino aperto	R1	mm	263		318		405		498	623
	Rmax	mm	209.5		247.5		349		-	-
max./min.	S	mm	154 / 182		134 / 172		134 / 172		143 / 200	143/200
Corsa per griffa	U	mm	7.5		10		10		15	15
	W	mm	97		97		97		105	105
	X	mm	55		55		55		60	60
	Yf/YA	mm	6	50	6	50	6	50	8	8
max./min.	Z	mm	77 / 105		57 / 95		57 / 95		65 / 122	65/122
	e	mm	165		220		307		353	478
	f1	mm	9		9		9		8	8
	f2	mm	8		8		8		-	-
	g1	mm	4		4		4		4	4
	g2	mm	3		3		3		-	-
	j	mm	75		75		75		-	-
	k1	mm	16		16		16		16	16
	l1	mm	38.1		38.1		38.1		100	100
max./min.	l2	mm	135 / 48		190 / 48		277 / 48		320 / 36	420/36
	m	mm	M20		M20		M20		M24	M24
	n1 h8	mm	25.5		25.5		25.5		30	30
	n2 h8	mm	12.7		12.7		12.7		-	-
	o H7	mm	19.03		19.03		19.03		-	-