

- Regolazione radiale delle griffe
- senza passaggio barra
- 4 griffe (tutti i diametri)

Applicazioni

- Bloccaggio dei pezzi di grandi dimensioni di forma quadrata o irregolare utilizzando 2 o 4 griffe autocentranti
- Ideale per torni verticali grazie alla protezione completa delle griffe basi
- Regolazione radiale di precisione delle griffe basi per la centratura del pezzo
- Incastro a CROCE (tipo „American standard“)

Caratteristiche tecniche

- Trasmissione della forza di serraggio tramite piani inclinati
- Regolazione radiale di precisione delle griffe basi per la centratura del pezzo
- Protezione completa delle griffe basi dall'ingresso di impurità e trucioli
- Possibilità di montare morsetti manuali sulle cave a T della facciata tra le griffe

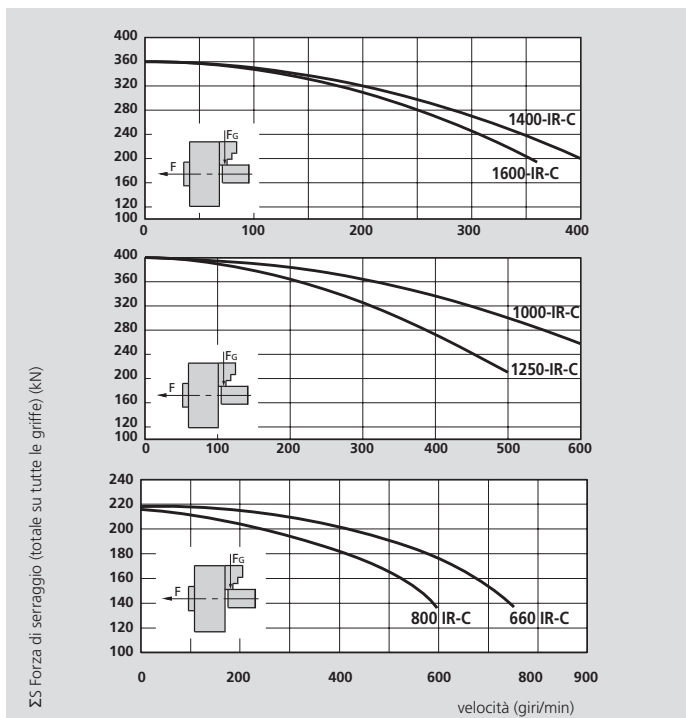
Dotazione standard

Mandrino a 4 griffe
1 serie di morsetti teneri
Viti di fissaggio
Pompetta per grasso

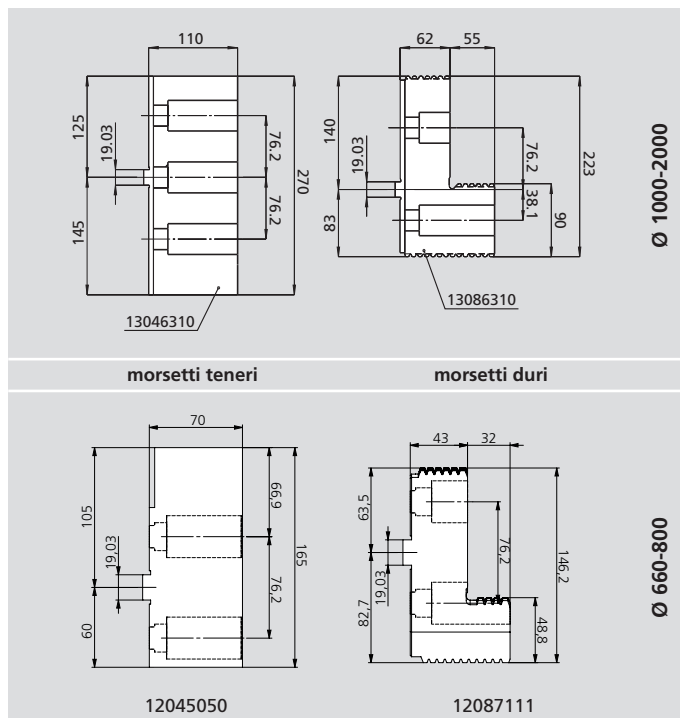
Esempio di ordine

Mandrino a 4 griffe IR-C 1600/Z720

Diagrammi della forza di serraggio dinamica



Morsetti teneri e duri per IR-C



I dati del diagramma si riferiscono a mandrini a 4 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassato con il grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso. Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando la serie di morsetti teneri in dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.

⚠ Avviso per la sicurezza / rischio di danni:

Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante ridurre proporzionalmente la velocità e/o forza di trazione.

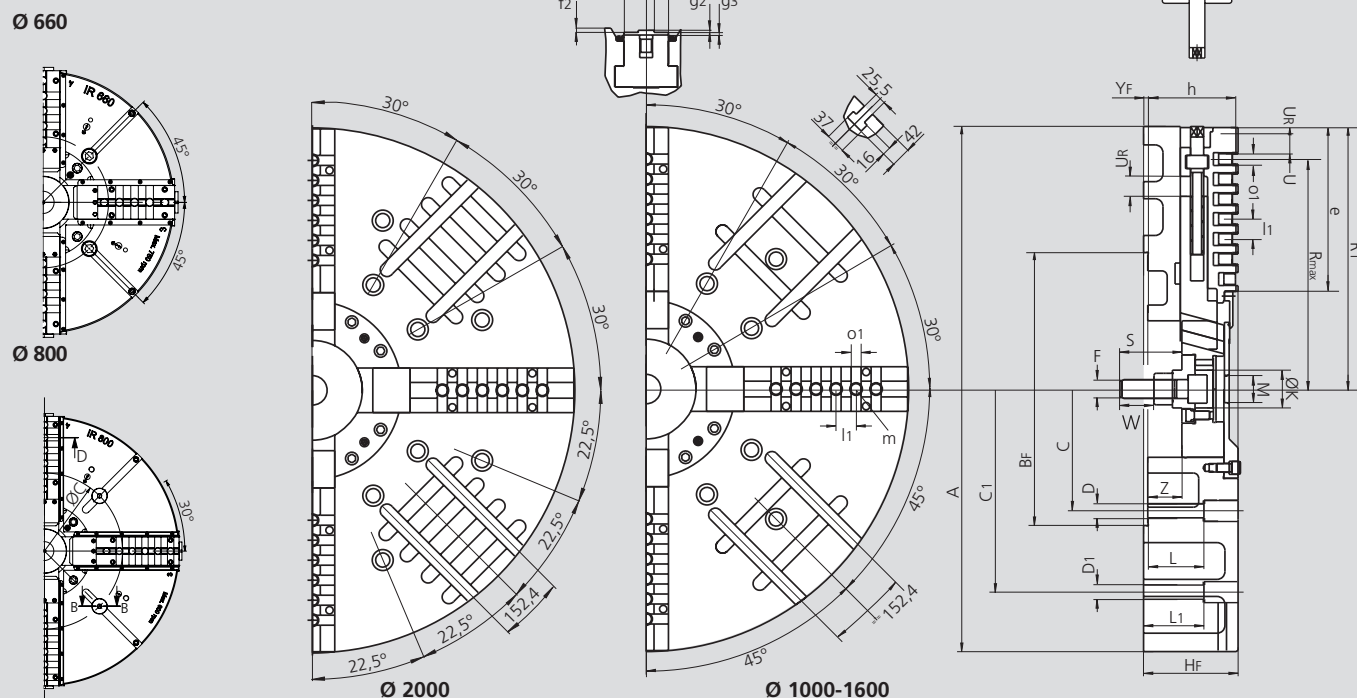
Dati tecnici

SMW-AUTOBLOK Modello		IR-C 660	IR-C 800	IR-C 1000	IR-C 1250	IR-C 1400	IR-C 1600	IR-C 2000
Numero di griffe		4	4	4	4	4	4	4
Corsa per griffa + (regolazione manuale)	mm	20 + (20)	20 + (20)	23 + (30)	23 + (30)	24 + (40)	24 + (40)	24 + (40)
Corsa del manicotto	mm	50	50	57	57	60	60	60
Forza di trazione massima*	kN	120	120	180	180	200	200	200
Forza di serraggio massima*	kN	215	215	320	320	360	360	360
Velocità massima	giri/min	750	600	550	450	380	340	280
Massa (senza morsetti)	kg	390	490	660	900	1425	1765	2730
Momento d'inerzia	kg-m²	16	40	84	178	347	562	1360
Morsetti duri (1 pezzo)	Cod.	12087111	12087111	13086310	13086310	13086310	13086310	13086310
Morsetti teneri (1 pezzo)	Cod.	12045050	12045050	13046310	13046310	13046310	13046310	13046310
Cilindri consigliati	Tipo	SIN-S 150-175-200	SIN-S 150-175-200	SIN-S 250	SIN-S 250	SIN-S 250	SIN-S 250	SIN-S 250
Codici		77996601	77998024	77137439	77137449	77137455	77137463	77137479

* per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%.

- Regolazione radiale delle griffe
- senza passaggio barra
- 4 griffe (tutti i diametri)

INCASTRO A CROCE



Con riserva di modifiche tecniche.

Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

SMW-AUTOBLOK Modello			IR-C 660		IR-C 800		IR-C 1000		IR-C 1250		IR-C 1400	IR-C 1600	IR-C 2000
Attacco			Z380	A15	Z520	A20	Z520	A20	Z520	A20	Z720	Z720	Z720
	A	mm	660		800		1005		1250		1400	1600	2000
	Bf H6	mm	380	285.775	520	417.775	520		520		720	720	720
	C	mm	330.2		463.6		463.6		463.6		647.6	647.6	647.6
	C1	mm	-		-		700		700		1110	1110	1110
	D	mm	27		27		27		27		33	33	33
	D1	mm	-		-		27		27		27	27	27
	F	mm	M30		M30		M36		M36		M36	M36	M36
	Hf	mm	154		150		200		200		240	240	260
	K	mm	50		105		72.5		72.5		72.5	72.5	72.5
	L	mm	75		55		137		137		177	177	197
	L1	mm	-		-		145		145		177	177	205
	M	mm	M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5	M52 x 1.5	M52 x 1.5
	R1	mm	340.5		400		502		623		696	796	996
Mandrino aperto	Rmax	mm	307		375		457		563		651	738	914
Mandrino aperto	U	mm	20		20		23		23		24	24	24
Corsa serraggio	UR	mm	20		20		30		30		40	40	40
Corsa regolazione	W	mm	57,5		60		65		65		65	65	65
	S	mm	97		95		118		118		118	118	118
	Yf	mm	8		8		8		8		8	8	8
max.	Z	mm	56		66		75		75		100	100	120
min.	Z	mm	6		16		18		18		40	40	40
	e	mm	194		246		295		416		446	539	739
	f1	mm	-		-		-		-		-	-	-
	f2	mm	7		13		8		8		8	8	8
	g2	mm	3		3		4		4		4	4	4
	g3	mm	7		7		7		7		7	7	7
	h	mm	156		158		184		184		224	224	244
	j	mm	85		85		85		85		110	110	110
	l1	mm	38.1		38.1		38.1		38.1		38.1	38.1	38.1
	m	mm	M20		50		M24		M24		M24	M24	M24
	n h8	mm	12.7		50		30		30		30	30	30
	o1 H7	mm	19.03		19.03		19.03		19.03		19.03	19.03	19.03
Numero di "o1" incastri trasversali			3		5		6		9		10	12	16
Numero di "m" fori filettati			5		6		7		9		11	13	17