

- Ajuste radial manual de las garras
- Sin paso de barra
- 4 garras (todos los diámetros)

Aplicaciones

- Amarre de piezas con formas cuadradas o irregulares, usando 2 o 4 garras autocentrantes
- Adecuado para máquinas verticales gracias a las protecciones frontales de las guías
- Ajuste radial manual de las garras
- ENCASTRE EN CRUZ (tipo "American Standard")

Características técnicas

- Transmisión de la fuerza de amarre por planos inclinados
- Regulación radial manual de las garras base para centraje de la pieza
- Protección mediante juntas a lo largo de las garras base contra la entrada de suciedad y virutas
- Posibilidad de usar tortugas para amarre manual montadas en las ranuras en T entre las garras del plato

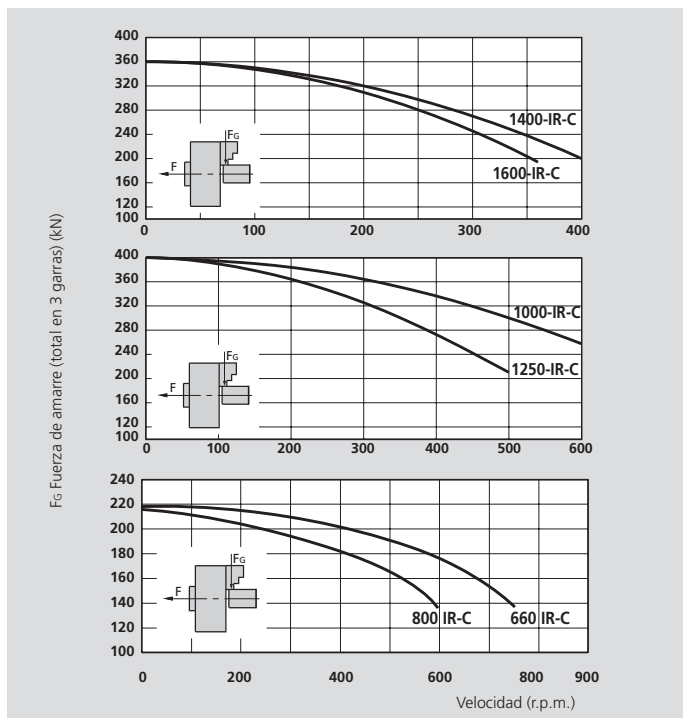
Dotación estándar

Plato de 4 garras
1 juego de garras blandas
Tornillos de montaje
Bomba de engrase

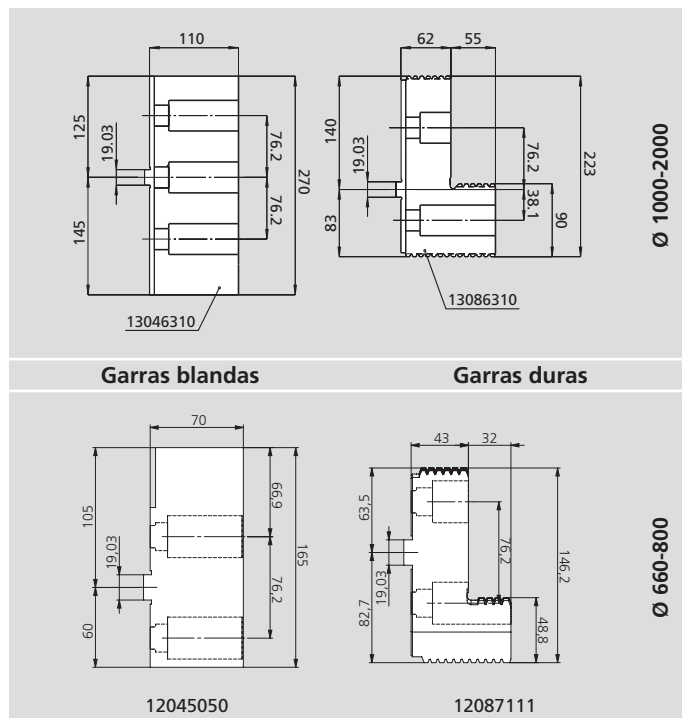
Ejemplo de pedido

Plato de 4 garras IR-C 1600 / Z720

Curvas de fuerza de amarre



Garras blandas y duras para



⚠ Aviso de seguridad / riesgo de daños:

Con garras más pesadas / altas y / o en una posición de amarre en un diámetro mayor, habrá que reducir proporcionalmente la velocidad / fuerza de tracción.

Datos técnicos

SMW-AUTOBLOK Tipo		IR-C 660	IR-C 800	IR-C 1000	IR-C 1250	IR-C 1400	IR-C 1600	IR-C 2000
Número de garras		4	4	4	4	4	4	4
Carrera por garra + (regulación manual)	mm	20 + (20)	20 + (30)	23 + (30)	23 + (30)	24 + (40)	24 + (40)	24 + (40)
Carrera axial cuña pistón	mm	50	50	57	57	60	60	60
Fuerza de accionamiento máxima*	kN	120	120	180	180	200	200	200
Fuerza de amarre máxima*	kN	215	215	320	320	360	360	360
Velocidad máxima	r.p.m.	750	600	550	450	380	340	280
Peso (sin garras)	kg	390	490	660	900	1425	1765	2730
Momento de inercia	kg·m²	16	40	84	178	347	562	1360
Garras duras (pieza)	Cód.	12087111	12087111	13086310	13086310	13086310	13086310	13086310
Garras blandas (pieza)	Cód.	12045050	12045050	13046310	13046310	13046310	13046310	13046310
Cilindros recomendados	Tipo	SIN-S 150-175-200	SIN-S 150-175-200	SIN-S 250	SIN-S 250	SIN-S 250	SIN-S 250	SIN-S 250
Cód. IR-C (Centraje cilíndrico)		77996601	77998024	77137439	77137449	77137455	77137463	77137479

* Para amarre interno reducir la fuerza de accionamiento un 30%.

Platos autocentrantes de alta precisión

Ø 660 - 2000 mm

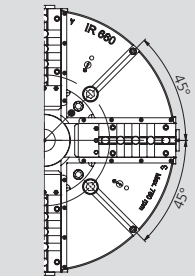
- Ajuste radial manual de las garras
- Sin paso de barra
- 4 garras (todos los diámetros)

IR-C

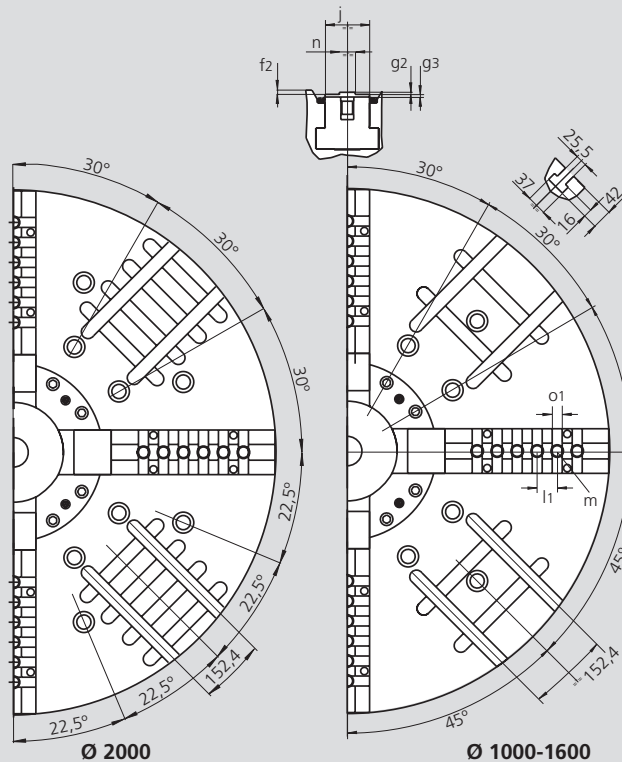
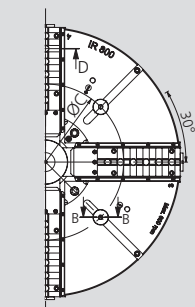
ENCASTRE EN CRUZ

1

Ø 660

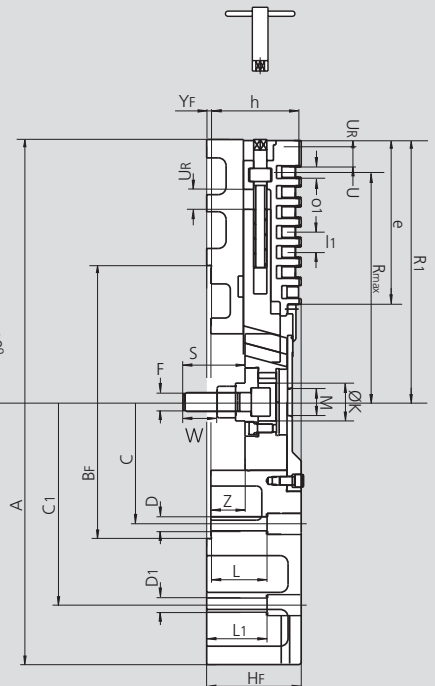


Ø 800



Ø 2000

Ø 1000-1600



Sujeto a cambios técnicos.

Para mayor información consultar a nuestro servicio al cliente.

SMW-AUTOBLOK Tipo			IR-C 660		IR-C 800		IR-C 1000		IR-C 1250		IR-C 1400	IR-C 1600	IR-C 2000
Montaje			Z380	A15	Z520	A20	Z520	A20	Z520	A20	Z720	Z720	Z720
	A	mm	660		800		1005		1250		1400	1600	2000
	B _F H6	mm	380	285.775	520	417.775	520		520		720	720	720
	C	mm	330.2		463.6		463.6		463.6		647.6	647.6	647.6
	C ₁	mm	-		-		700		700		1110	1110	1110
	D	mm	27		27		27		27		33	33	33
	D ₁	mm	-		-		27		27		27	27	27
	F	mm	M30		M30		M36		M36		M36	M36	M36
	H _F	mm	154		150		200		200		240	240	260
	K	mm	50		105		72.5		72.5		72.5	72.5	72.5
	L	mm	75		55		137		137		177	177	197
	L ₁	mm	-		-		145		145		177	177	205
	M	mm	M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5	M52 x 1.5	M52 x 1.5
Plato abierto	R ₁	mm	340.5		400		502		623		696	796	996
Plato abierto	R _{max}	mm	307		375		457		563		651	738	914
Carrera radial	U	mm	20		20		23		23		24	24	24
Carrera de ajuste	U _R	mm	20		20		30		30		40	40	40
	W	mm	57,5		60		65		65		65	65	65
	S	mm	97		95		118		118		118	118	118
	Y _F	mm	8		8		8		8		8	8	8
Máx.	Z	mm	56		66		75		75		100	100	120
Mín.	Z	mm	6		16		18		18		40	40	40
	e	mm	194		246		295		416		446	539	739
	f ₁	mm	-		-		-		-		-	-	-
	f ₂	mm	7		13		8		8		8	8	8
	g ₂	mm	3		3		4		4		4	4	4
	g ₃	mm	7		7		7		7		7	7	7
	h	mm	156		158		184		184		224	224	244
	j	mm	85		85		85		85		110	110	110
	l ₁	mm	38.1		38.1		38.1		38.1		38.1	38.1	38.1
	m	mm	M20		50		M24		M24		M24	M24	M24
	n h8	mm	12.7		50		30		30		30	30	30
	o ₁ H7	mm	19.03		19.03		19.03		19.03		19.03	19.03	19.03
Nº de encastrados transversales "o ₁ "			3		5		6		9		10	12	16
Nº de agujeros roscados "m"			5		6		7		9		11	13	17