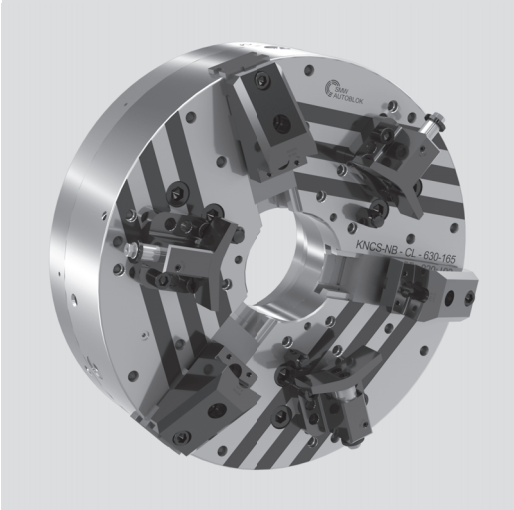
KNCS-NB-CL

CENTER LINE

Platos automáticos de alta precisión Ø 630

- Cambio rápido garras
- Gran paso de barra
- Amplia variedad garras base - Ajuste fino radial
- Alta flexibilidad: Garras radialmente ajustables / reversibles



Aplicaciones

- Para piezas con altos requerimientos de concentricidad
- Para reajuste radial de piezas con grandes cambios de peso durante el mecanizado
- Para generar fuerza de amarre adicional en la pieza utilizando los husillos de ajuste
- Reajuste de la línea central de la pieza durante el proceso

Características técnicas

- Ajuste fino integrado para el centraje preciso de la pieza
- El ajuste fino se puede desplazar radialmente para diferentes diámetros de piezas
- Se pueden conseguir concentricidades mejores que la repetibilidad del plato

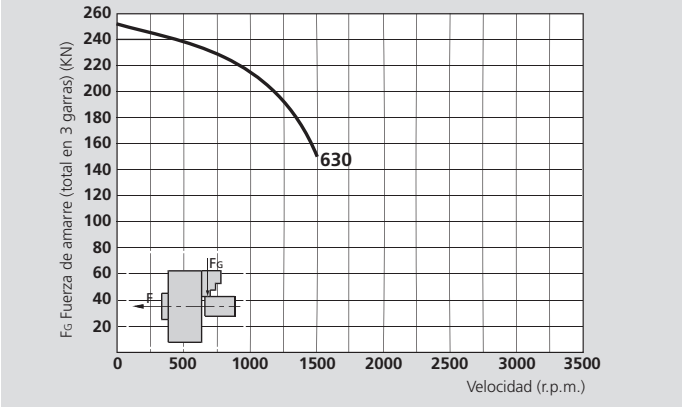
Dotación estándar

Plato de 3 garras con llave de accionamiento
Llave de montaje
Juego de tapas de cierre
Ajuste fino

Ejemplo de pedido

Plato de 3 garras KNCS-NB-CL 630

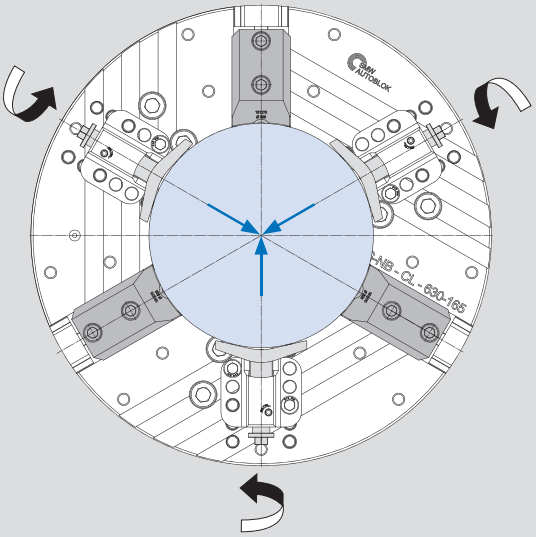
Curvas de fuerza de amarre



Los datos del diagrama se refieren a platos de 3 garras, en buenas condiciones de desgaste interno, limpieza y bien engrasados con grasa SMW -AUTOBLOK según el tipo especificado en el manual. Las fuerzas de amarre estáticas y dinámicas se han medido con las garras blandas estándar en la posición más externa y sin exceder el diámetro exterior del plato.

⚠ **Aviso de seguridad / peligro de daños:**
En caso de utilizar garras más altas / pesadas y / o al amarrar en un diámetro más exterior reducir la fuerza de tiro / velocidad de rotación consecuentemente.

Ajuste fino radial CL



Las variaciones de peso de la pieza así como la repetibilidad del propio plato afectan al centraje de la pieza. Se puede realizar el ajuste fino del centro de la pieza incluso de forma más precisa que la repetibilidad del propio plato utilizando el sistema CL. El sistema de ajuste fino CL permite llevar la pieza al punto exacto de rotación mientras la misma está amarrada. Esto es ideal para piezas de alta precisión como turbinas, piezas aeroespaciales, etc.

Datos técnicos

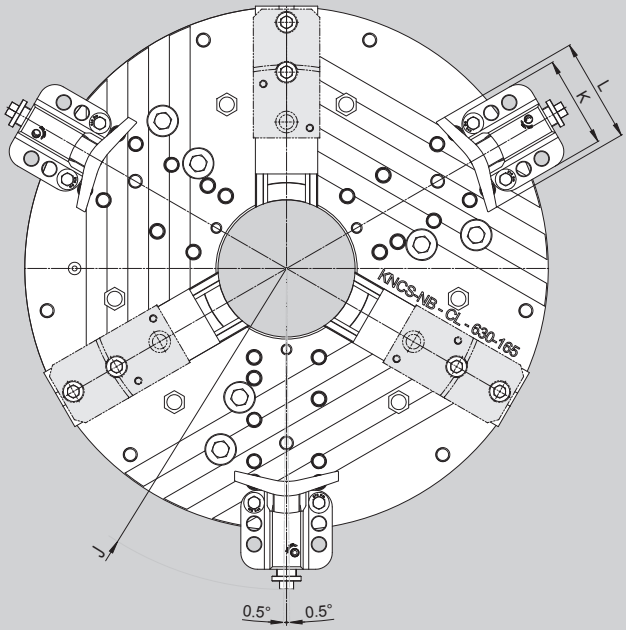
SMW-AUTOBLOK Tipo		KNCS-NB-CL 630
Cód.		**161250**
Número de garras		**3**
Carrera radial por garra	mm	10
Carrera axial cuña pistón	mm	42
Fuerza de tiro máx.	kN	120
Fuerza de amarre máx.	kN	250
Velocidad máx.	r.p.m.	1500
Peso (sin garras)	kg	390
Momento de inercia	kg·m²	18
Cilindros recomendados ciegos		**SIN-S 175 / 200**
Cilindros recomendados con paso		**VSG 450-165**

Platos automáticos de alta precisión Ø 630

- Cambio rápido garras
- Gran paso de barra
- Amplia variedad garras base - Ajuste fino radial
- Alta flexibilidad: Garras radialmente ajustables / reversibles

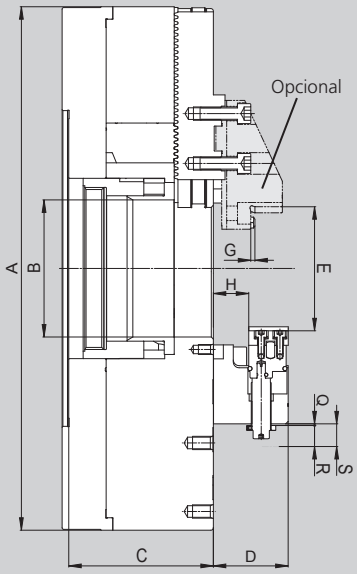
KNCS-NB-CL

CENTER LINE



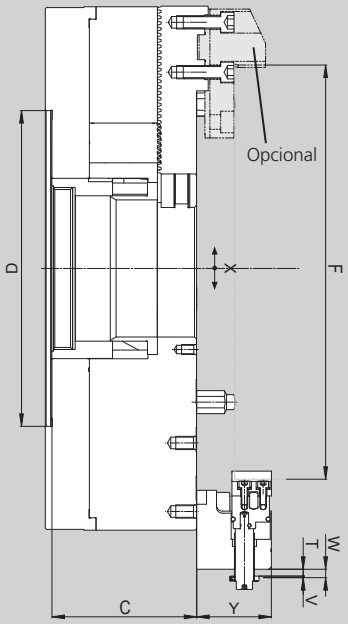
Flotabilidad radial máx.
~±0.5° = ±0.5 mm

Posición garra base „p"



Posición mín. regulación (CL)

Posición garra base „o"



Posición máx. regulación (CL)

Sujeto a cambios técnicos.
Para mayor información consultar a nuestro servicio al cliente.

SMW-AUTOBLOK Tipo			KNCS-NB-CL 630
Cód.			**161250**
	A	mm	630
Paso barra plato	**B**	mm	165
	C	mm	174
	D	mm	380
Diámetro mínimo de amarre	**E**	mm	150
Diámetro máx. amarre	**F**	mm	540
	G	mm	5
	H	mm	42.6
Diámetro volteo máx.	**J**	mm	812
	K	mm	110
	L	mm	125
	M	mm	60
Carrera residual CL (posición mín.)	**Q**	mm	2
Carrera amarre CL (posición mín.)	**R**	mm	27
Carrera total CL (posición mín.)	**S**	mm	29
Carrera residual CL (posición máx.)	**T**	mm	1.8
Carrera amarre CL (posición máx.)	**V**	mm	27.2
Carrera total CL (posición máx.)	**W**	mm	29
Rango ajuste radial línea central CL	**X**	mm	~±0.05
	Y	mm	90