

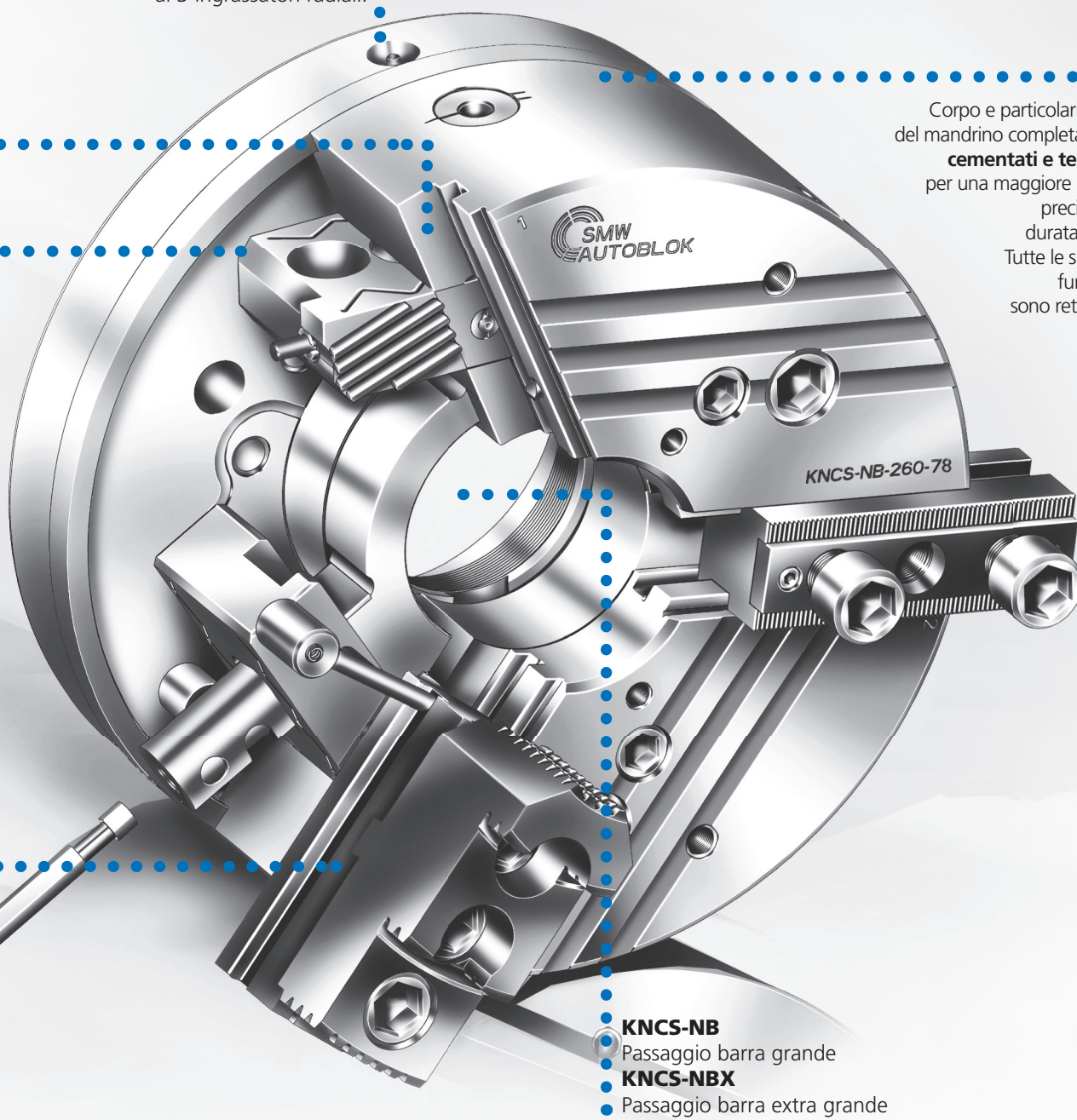
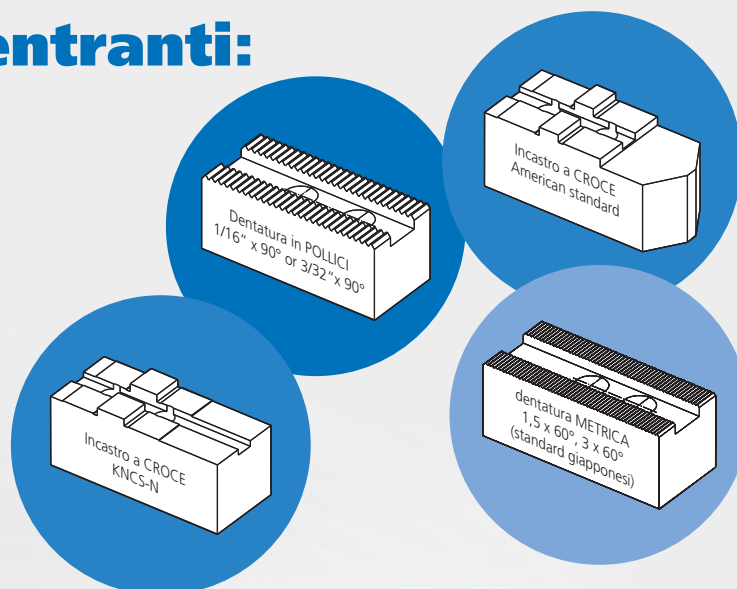


# Economicità grazie all'utilizzo dei Vostri morsetti attualmente in dotazione sui seguenti autocentranti:

- SMW-AUTOBLOK
- Autoblok
- Buck
- Forkardt
- Gamet
- Howa
- Kitagawa
- Logansport
- Mario Pinto
- Matsumoto
- Pratt Burnerd
- Röhms
- Rotomors
- Schunk
- Berg
- Woodworth

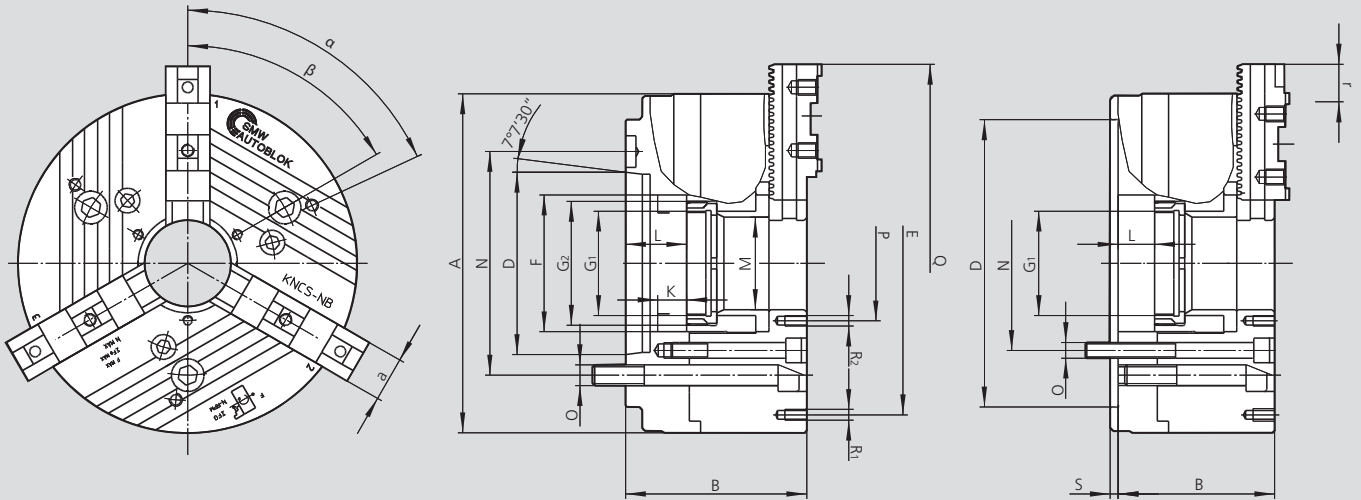
Se i vostri morsetti non sono elencati,  
contattateci!

Facile ingrassaggio anche  
su macchine verticali grazie  
ai 3 ingrassatori radiali.



Corpo e particolari interni  
del mandrino completamente  
**cementati e temprati**  
per una maggiore rigidità,  
precisione e  
durata di vita.  
Tutte le superfici  
funzionali  
sono rettificate.

- **KNCS-NB**  
Passaggio barra grande
- **KNCS-NBX**  
Passaggio barra extra grande

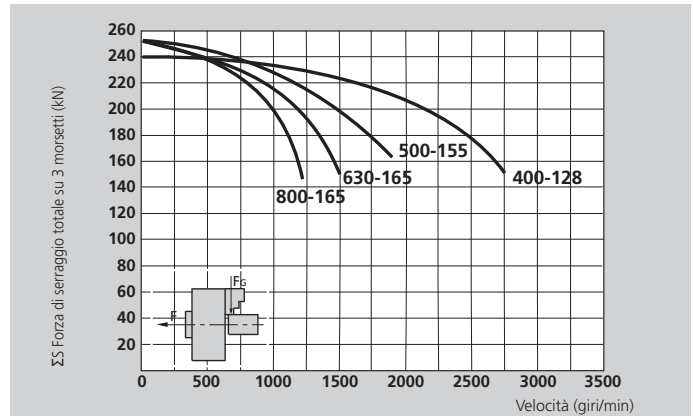
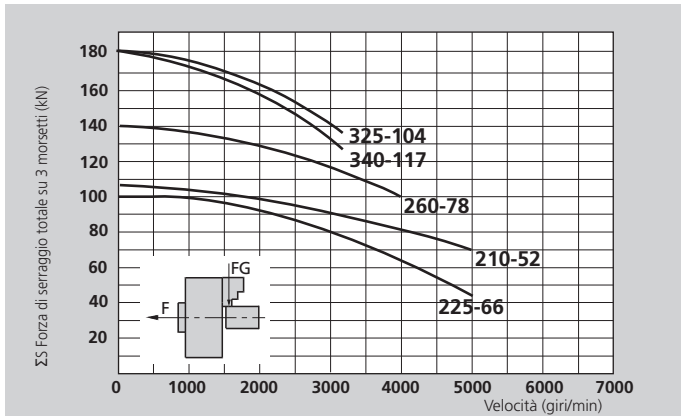


Con riserva di modifiche tecniche.  
Le dimensioni e le posizioni delle griffe basi sono variabili a seconda del tipo di griffe base.  
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

SMW-AUTOBLOK Modello	KNCS-NB 210-52			KNCS-NB 225-66			KNCS-NB 260-78				KNCS-NB 275-86			KNCS-NB 325-104				
Attacco	Dim.	Z170	A6	A8	Z170	A6	A8	Z170	Z220	A6	A8	Z220	A6*	A8	Z220	Z300	A8	A11
	<b>A</b>	215			225			260				275			324			
	<b>B</b>	105	122	124	105	122	124	120	120	137	139	120	144	139	130	130	149	151
	<b>D H6</b>	170	106.39	139.73	170	106.39	139.73	170	220	106.39	139.73	220	106.39	139.73	220	300	139.73	196.88
	<b>E</b>	168			180			210				210			268			
	<b>F</b>	85			95			111				122			144			
Ghiera filettata / profondità	<b>G1</b>	M60 x 1.5 / 16			M75 x 1.5 / 16			M90 x 2 / 20				M95 x 2 / 20			M115 x 2 / 22			
Filetto manicotto / profondità	<b>G2</b>	M75 x 2 / 19			M85 x 2 / 19			M102 x 2 / 23				M110 x 2 / 23			M132 x 2 / 25			
Corsa del manicotto max.	<b>K</b>	22			22			25				25			25			
	<b>L</b>	25	42	44	25	42	44	28	28	45	47	28	52	47	28	28	47	49
	<b>M</b>	52			66			78				86			104			
Interasse viti di fissaggio	<b>N</b>	133.4	133.4	171.4	133.4	133.4	171.4	133.4	171.4	133.4	171.4	171.4	133.4	171.4	171.4	235	171.4	235
Vite di fissaggio	<b>O</b>	M12	M12	M16	M12	M12	M16	M12	M16	M12	M16	M16	M12	M16	M16	M20	M16	M20
	<b>P</b>	72			82			95				105			130			
	<b>Q</b>	261			271			318				322			376			
Filettatura / profondità	<b>R1</b>	M10 / 12			M10 / 12			M10 / 12				M10 / 18			M10 / 12			
Filettatura / profondità	<b>R2</b>	M6 / 10			M6 / 10			M8 / 14				M8 / 14			M10 / 12			
	<b>S</b>	6			6			6				6			6			
Passo denti griffa base	<b>a</b>	28			28			35				35			50			
Disassamento griffa base	<b>r</b>	4.7			4.7			5.5				5.5			5.5			
Numero di denti	<b>α</b>	28.3			33			33				38.5			49.5			
	<b>β</b>	6			7			6				7			9			
	<b>α</b>	deg. 60			deg. 60			deg. 60				deg. 60			deg. 60			
	<b>β</b>	deg. 60			deg. 60			deg. 60				deg. 60			deg. 60			
Corsa per griffa con corsa del manicotto <b>K</b> max.	mm	6.0			6.0			7.0				7.0			7.0			
Forza di trazione massima al tirante	kN	53			53			70				70			95			
Forza di serraggio totale massima	kN	100			100			135				135			180			
Velocità massima	giri/min	5000			5000			4000				4000			3300			
Massa senza morsetti	kg	24	26	26	26	29	29	40	40	43	43	48	53	50.7	65	65	68	68
Momento d'inerzia	kg·m <sup>2</sup>	0.11			0.21			0.38				0.41			0.85			
Cilindri cons. (senza foro)	Modello	SIN-S 125 / 150			SIN-S 125 / 150			SIN-S 150 / 175				SIN-S 150 / 175			SIN-S 150 / 175 / 200			
Cilindri cons. (con foro)	Modello	VNK-T2 130-52			VNK-T2 150-67			VNK-T2 170-77				VNK-T2 225-95			VNK-T2 250-110			

\* Attacco indiretto con flangia di adattamento

## Per alte velocità: diagrammi della forza di serraggio dinamica



I dati nei diagrammi si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K05 come prescritto nel manuale d'uso. Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti di dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.

### ⚠ Avviso per la sicurezza/rischio di danni:

Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante, sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

SMW-AUTOBLOK Modello	Attacco	Dim.	KNCS-NB 340-117			KNCS-NB 400-128				KNCS-NB 500-155				KNCS-NB 630-165			KNCS-NB 800-165		
			Z300	A8*	A11	Z300	Z380	A11	A15	Z300	Z380	A11	A15	Z380	A11*	A15	Z520	A15*	A20
	<b>A</b>		340			400				500				630			800		
	<b>B</b>	130	160	151	140	140	161	163	174	174	195	197	174	214	197	174	214	199	
	<b>DH6</b>	300	139.73	196.88	300	380	196.88	285.77	300	380	196.88	285.77	380	196.88	285.77	520	285.77	412.8	
	<b>E</b>		270			330				420				420 / 585			420 / 585 / 750		
	<b>F</b>		160			180				207				217			217		
	<b>G1</b>		M125 x 2 / 22			M138 x 2 / 22				M165 x 2 / 25				M175 x 2 / 25			M175 x 2 / 25		
	<b>G2</b>		M146 x 2 / 25			M160 x 2 / 25				M185 x 2 / 28				M195 x 2 / 28			M195 x 2 / 28		
	<b>K</b>		25			32				42				42			42		
	<b>L</b>		28	58	49	32	32	53	55	42	42	63	65	42	82	65	42	82	67
	<b>M</b>		117			128				155				165			165		
	<b>N</b>	235	171.4	235	235	330.2	235	330.2	235	330.2	235	330.2	330.2	235*	330.2	463.6	330.2*	463.6	
	<b>O</b>	M20	M16	M20	M20	M24	M20	M24	M20	M24	M20	M24	M24	M20*	M24	M24	M24*	M24	
	<b>P</b>		140			152				180				195			195		
	<b>Q</b>		380			455				554				650			817		
	<b>R1</b>		M10 / 16			M12 / 18				M16 / 25				M16 / 25			M16 / 25		
	<b>R2</b>		M10 / 16			M12 / 18				M12 / 18				M12 / 18			M12 / 18		
	<b>S</b>		6			8				8				8			8		
	<b>a</b>		50			50				62				75			75		
	Passo denti griffa base	-	5.5			5.5				7				7			7		
	Disassamento griffa base	<b>r</b>	49.5			60.5				77				91			91		
	Disassamento griffa base denti		9			11				11				13			13		
	$\alpha$	deg.	60 / 35			60 / 35				20 / 9 x 40				20 / 9 x 40			20 / 9 x 40		
	$\beta$	deg.	60 / 35			60 / 35				20 / 9 x 40				20 / 9 x 40			20 / 9 x 40		
	Corsa per griffa con corsa del manicotto <b>K</b> max.	mm	7.0			8.0				10.0				10.0			10.0		
	Forza di trazione massima al tirante	kN	95			115				120				120			120		
	Forza di serraggio totale massima	kN	180			240				250				250			250		
	Velocità massima	giri/min	3300			2750				1800				1500			1200		
	Massa senza morsetti	kg	77	88.5	82.5	111	111	116	116	225	225	231	231	390	411	398	620	660	635
	Momento d'inerzia	kg·m <sup>2</sup>	~1.33			2.5				6.5				18			27		
	<b>Cilindri cons. (senza foro)</b>	Mod.	SIN-S 150 / 175 / 200			SIN-S 175 / 200				SIN-S 175 / 200				SIN-S 175 / 200			SIN-S 175 / 200		
	<b>Cilindri cons. (con foro)</b>	Mod.	VNK-T2 320-127			VNK-T2 320-127				VSG 450-165				VSG 450-165			VSG 450-165		

\* Attacco indiretto con flangia di adattamento



SMW-AUTOBLOK 482



SMW-AUTOBLOK 351



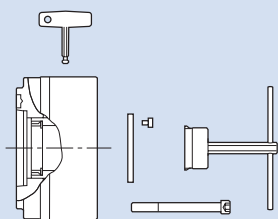
SMW-AUTOBLOK 160



SMW-AUTOBLOK 484



Richiesta o download da:  
[www.smwautoblok.com](http://www.smwautoblok.com)



Attacco	Dim.	KNCS-NB 210-52	KNCS-NB 225-66	KNCS-NB 260-78	KNCS-NB 275-86	KNCS-NB 325-104	KNCS-NB 340-117	KNCS-NB 400-128	KNCS-NB 500-155	KNCS-NB 630-165	KNCS-NB 800-165
Centraggio piccolo				Z170 064645		Z220 064695		Z300 064303	Z300 064306		
Centraggio grande		Z170 064334	Z170 069790	Z220 064646	Z220 069660	Z300 064715	Z300 069665	Z380 063950	Z380 064307	Z380 064548	Z520 064579
A 05											
A 06		064610	069791	064669	069661						
A 08		064611	069792	064670	069662	064716	069666				
A 11						064723	069667	064304	064308	064577	
A 15								064305	064309	064549	064615
A 20											064616

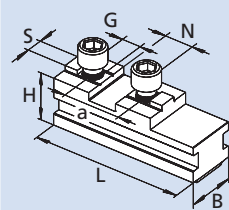
### Dotazione standard:

Mandrino + chiave di ricambio + viti di fissaggio + chiave di montaggio + serie di tappi di chiusura per foro mandrino (senza griffe base e senza morsetti)

### Griffe base tipo

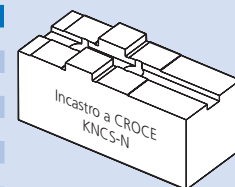
### GBK-B

KNCS-N standard incastro a CROCE



KNCS-NB	210-52/225-66	260-78/275-86	325-104/340-117	400-128	500-155	630-165	800-165
Cod.	138494	039624	039626	039629	035565	035902	064604
B	28	35	50	50	62	75	75
H	32	40	45.8	45.8	57	57	57
L	85	104	115	125	160	200	287
N	20	20	20	26	30	30	30 (2x)
S	10	12	12	12	18	18	18
G (metrico)	M8	M12	M12	M12	M16	M16	M16
a	40	40	40	54	60	60	2 x 60

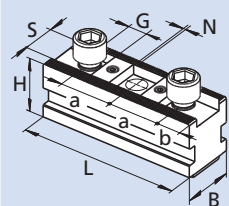
### Morsetto riportato attuale



### Griffe base tipo

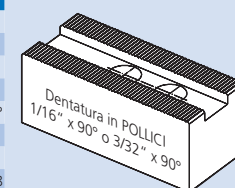
### GBK-BD

Dentatura in POLLICI (per morsetti SMW-AUTOBLOK standard)



KNCS-NB	210-52/225-66	260-78/275-86	325-104/340-117	400-128	500-155	630-165	800-165
Cod.	036292	035704	036167	036293	036294	036295	036296
B	28	35	50	50	62	75	75
H	32	40	45.8	45.8	61	61	61
L	85	104	115	125	160	200	287
N	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
S (guida)	17	21	21	25.5	25.5	25.5	25.5
G	M12	M16	M16	M20	M20	M20	M20
a	2 x 23	30 / 28*	30 / 28*	2 x 38	38 / 49 / 38	38/38/52/38	3x38/60/72x38
b	11	14	14	17	17	18	17.5

### Morsetto riportato attuale

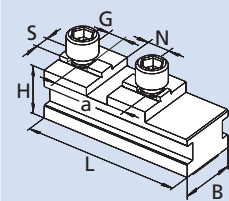


\* 30/30 su richiesta

### Griffe base tipo

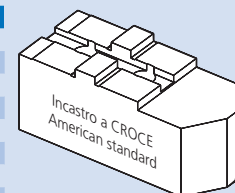
### GBK-BA

American standard Incastro a CROCE



KNCS-NB	210-52/225-66	260-78/275-86	325-104/340-117	400-128	500-155	630-165	800-165
Cod.	-	-	039628	039631	060561	060562	064590
B	-	-	50	50	62	75	75
H	-	-	45.8	45.8	57	57	57
L	-	-	120	146	168	203	287
N	-	-	19.02	19.02	19.02	19.02	19.02 (2x)
S	-	-	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7
G (pollici)	-	-	5/8-11	3/4-10	3/4-10	3/4-10	3 / 4-10
a	-	-	63.5	76.2	76.2	76.2	2 x 76.2

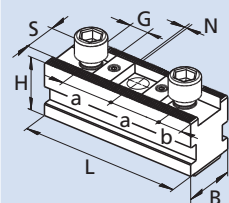
### Morsetto riportato attuale



### Griffe base tipo

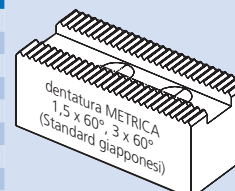
### GBK-BM

dentatura METRICA



KNCS-NB	210-52/225-66	260-78/275-86	325-104/340-117	400-128	500-155	630-165	800-165
Cod.	035566	035567	035568	035569	035570	035917	036708
B	28	35	50	50	62	75	75
H	32	40	45.8	45.8	61	61	61
L	85	104	115	125	160	200	287
N	1.5 x 60°	1.5 x 60°	1.5 x 60°	1.5 x 60°	3 x 60°	3 x 60°	3 x 60°
S	14	16	21	22	25	25	25
G (metrico)	M12	M12	M16	M20	M20	M20	M20
a	2 x 25	2 x 30	2 x 30	2 x 43	50 / 60	60/60/70.5/60	4 x 60
b	11	11	14	17	17	17	17.5

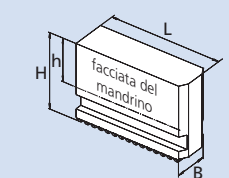
### Morsetto riportato attuale



### Tipo morsetto

### UVB-B

Morsetto monoblocco tenero versione larga



KNCS-NB	210/225	260/275	325/340	400	500	630/800
Tipo	UVB-B 210	UVB-B 250	UVB-B 315	UVB-B 400	UVB-B 500	UVB-B 630
Cod.	534337	238910	238911	238740	238912	5301060
B	28	35	50	50	62	75
H	80	110	115	125	160	160
h	55	81	60	60	105	105
L	85	109.5	120.5	148	175	230
kg/serie	4.2	9.4	18.5	20.7	38.8	61.5

CATALOGO MORSETTI

Richiesta o download da:  
[www.smwautoblok.com](http://www.smwautoblok.com)



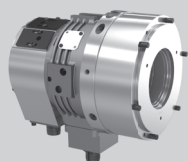
- Cilindri consigliati
- Esempi di montaggio
- Serraggio „High-Low” per pezzi facilmente deformabili

**KNCS®-NB**  
**KNCS®-NBX**

RICAMBIO RAPIDO DEI MORSETTI

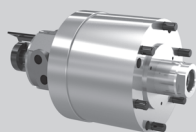
## Cilindri di attuazione idraulici con o senza passaggio barra

### VNK-T2



Cilindro idraulico con passaggio barra, valvole di sicurezza incorporate, controllo della corsa e carter di recupero del refrigerante (pmax. = 45 bar)

### SIN-S



Cilindro idraulico senza passaggio barra con valvole di sicurezza incorporate e controllo della corsa. Passaggio centrale per aria e/o refrigerante (pmax. = 70 bar)

### SIN-HL



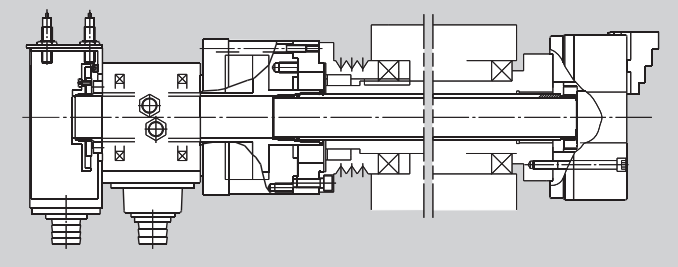
Cilindro idraulico senza passaggio barra, per serraggio a doppia pressione („High-Low”), valvole di sicurezza incorporate, controllo della corsa. Passaggio centrale per aria e/o refrigerante (pmax. = 70 bar)

SMW-AUTOBLOK Modello		VNK-T2 130/52	VNK-T2 170/77	VNK-T2 225/95	VNK-T2 320/127	VSG 450/165	SIN-S 125	SIN-S 150	SIN-S 175	SIN-S 200	SIN-HL 100	SIN-HL 125	SIN-HL 150	SIN-HL 175
Trazione max	kN	58	76	100	123	138	71	108	150	196	49	77	108	154
n <sub>max.</sub>	giri/min	6300	5000	4000	3200	2000	6000	6000	5000	4000	7000	6000	6000	5000
Passaggio barra	mm	52.5	77	95.5	127.5	165	-	-	-	-	-	-	-	-

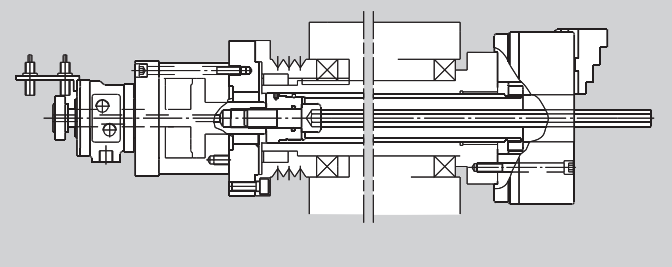
Per maggiori informazioni vedere pag. 313

## Esempi di montaggio

### Passaggio barra completo VNK-T2

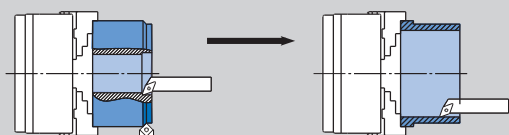


### Passaggio barra parziale con SIN-S/SIN-HL



## Serraggio „High-Low” per pezzi facilmente deformabili

### Principio



Operazione di sgrossatura  
Elevata forza di serraggio

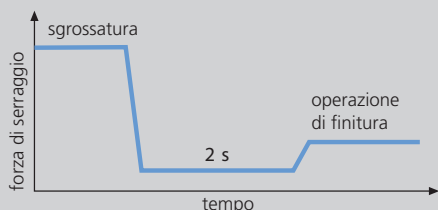
Operazione di finitura  
minore forza di serraggio

Per i pezzi deformabili SMW-AUTOBLOK propone il sistema di serraggio „High-Low”.

La grande forza di serraggio per l'operazione di sgrossatura è ridotta ad una quantità minore necessaria per l'operazione di finitura, senza aprire l'autocentrante.

Per il serraggio „High-Low”, oltre al cilindro senza passaggio barra SIN-HL è necessaria la modifica del circuito idraulico.

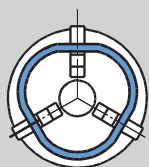
### Funzionamento



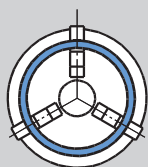
La combinazione tra un mandrino KNCS-N (o NB o NBX) con sistema a cremagliere e il cilindro SMW-AUTOBLOK SIN-HL compatibile con il ciclo „High-Low” permette una riduzione controllata della forza di serraggio.

Il pezzo rimane chiuso nel mandrino in sicurezza rilasciando però gli stress di deformazione. Il ciclo „High-Low” è programmabile ed è completo in circa 2 secondi.

### Risultato



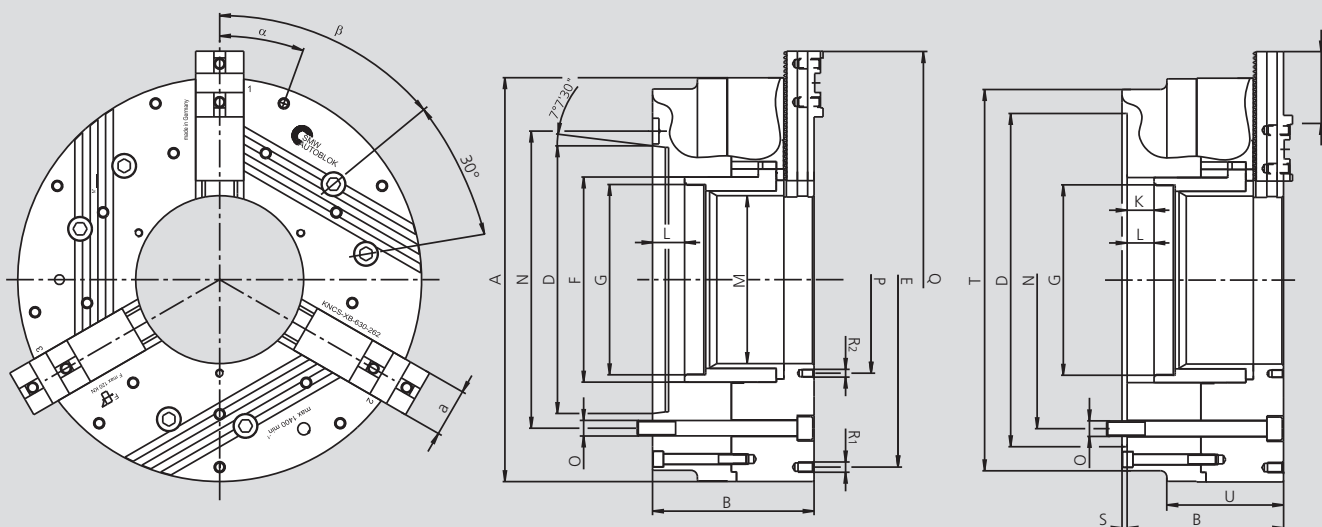
senza serraggio „high-low”



con serraggio „high-low”

Il risultato sono pezzi finiti con elevate tolleranze di circolarità grazie alle deformazioni minime subite durante la lavorazione di finitura.

**Per maggiori informazioni siete pregati di contattare i tecnici SMW-AUTOBLOK.**



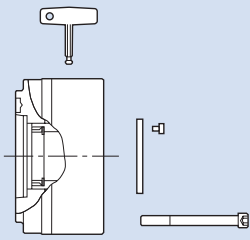
Con riserva di modifiche tecniche.  
Le dimensioni e le posizioni delle griffe basi sono variabili a seconda del tipo di griffe basi.  
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

SMW-AUTOBLOK Modello		KNCS-NBX 425-170			KNCS-NBX 530-210			KNCS-NBX 630-262			KNCS-NBX 800-262			KNCS-NBX 1000-262		
Attacco	Dim.	Z380	A11	A15	Z380	A11	A15	Z520	A15	A20	Z520	A15	A20	Z520	A15*	A20
	<b>A</b>	425			530			630			800			1000		
	<b>B</b>	197	237	220	244	284	267	244	284*	269	244	284*	269	244	284*	269
	<b>D H6</b>	380	196.88	285.77	380	196.88	285.77	520	285.77	412.77	520	285.77	412.77	520	285.77	412.77
	<b>E</b>	330.2			420			420 / 585			420 / 585 / 750			420 / 585 / 750 / 915		
	<b>F</b>	222			262			320			320			320		
Filetto manicotto/profondità	<b>G</b>	M202 x 2 / 25			M240 x 2 / 28			M297 x 2 / 33			M297 x 2 / 33			M297 x 2 / 33		
Corsa del manicotto max.	<b>K</b>	32			42			42			42			42		
	<b>L</b>	32	72	55	42	82	55	42	82	67	42	82	67	42	82	67
	<b>M</b>	170			210			262			262			262		
Interasse viti di fissaggio	<b>N</b>	330.2	235.0	330.2	330.2	235.0	30.2	463.6	330.2*	463.6	463.6	330.2*	463.6	463.6	330.2*	463.6
Vite di fissaggio	<b>O</b>	M24	M20	M24	M24	M20	M24	M24	M24*	M24	M24	M24*	M24	M24	M24*	M24
	<b>P</b>	195			235			292			292			292		
	<b>Q</b>	487			598			745			915			1107		
Filettatura/profondità	<b>R1</b>	M12 / 16			M16 / 25			M16 / 25			M16 / 25			M16 / 25		
Filettatura/profondità	<b>R2</b>	M12 / 16			M16 / 25			M12 / 18			M12 / 18			M12 / 18		
	<b>S</b>	8			8			8			8			8		
	<b>T</b>	412			490			595			600			600		
	<b>U</b>	137			167			182			182			182		
	<b>a</b>	50			62			75			75			75		
Passo denti griffa base	-	5.5			7			7			7			7		
Disassamento griffa base	<b>r</b>	49.5			70			119			133			133		
Disassamento griffa base denti		9			10			17			19			19		
$\alpha$	deg.	15° / 12 x 30°			20° / 9 x 40°			20° / 9 x 40°			20° / 9 x 40°			20° / 9 x 40°		
$\beta$	deg.	60			60			60			60			60		
Corsa per griffa at corsa del manicotto <b>K</b> max.	mm	8		32	10		42	10		42	10		42	10		42
Forza di trazione massima al tirante	kN	115			120			120			120			120		
Forza di serraggio totale massima	kN	240			250			250			250			250		
Velocità massima	giri/min	2500			1500			1400			1000			850		
Massa senza morsetti	kg	164			320			395			635			985		
Momento d'inerzia	kg·m <sup>2</sup>	4.3			13			23			54			125		
Cilindri cons. (senza foro)	Mod.	SIN-S 175 / 200			SIN-S 175 / 200			SIN-S 175 / 200			SIN-S 175 / 200			SIN-S 175 / 200		
Cilindri cons. (con foro)	Mod.	VSG 450-165			VSG 550-205			VSG 550-205			VSG 550-205			VSG 550-205		

\* attacco indiretto con flangia di riduzione



**CATALOGO MORSETTI**  
Richiesta o download da:  
[www.smwautoblok.com](http://www.smwautoblok.com)



Dim	KNCS-NBX 425-170	KNCS-NBX 530-210	KNCS-NBX 630-262	KNCS-NBX 800-262	KNCS-NBX 1000-262
<b>Attacco</b>					
Centraggio grande	Z380	Z380	Z520	Z520	Z520
A 11	160080	160090	069760	069770	069780
A 15	160081	160091			
A 20	160082	160092	069768	069778	069788
			069769	069779	069789

**Dotazione standard:**

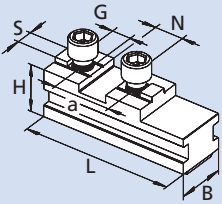
Mandrino + chiave di ricambio + viti di fissaggio + chiave di montaggio + serie di tappi di chiusura per foro mandrino (senza griffe basi e senza morsetti)

**Griffe base tipo**

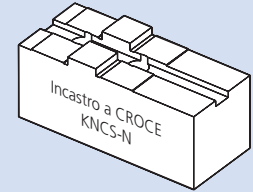
**GBK-B**

KNCS-N standard Incastro a CROCE

**Morsetto riportato attuale**



KNCS-NBX	425-170	530-210	630-262	800-262	1000-262
Cod.	039629	035565	035902	064604	069806
B	50	62	75	75	75
H	45.8	57	57	57	57
L	125	160	200	286	384
N	26	30	30	30 (2x)	30 (3x)
S	12	18	18	18	18
G (metrico)	M12	M16	M16	M16	M16
a	54	60	60	2 x 60	60

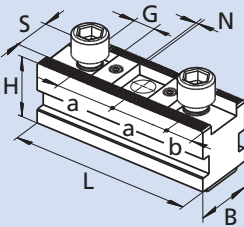


**Griffe base tipo**

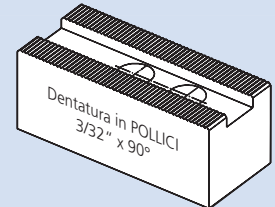
**GBK-BD**

Dentatura in POLLICI (per morsetti SMW-AUTOBLOK standard)

**Morsetto riportato attuale**



KNCS-NBX	425-170	530-210	630-262	800-262	1000-262
Cod.	036293	036294	036295	036296	-
B	50	62	75	75	-
H	45.8	61	61	61	-
L	125	160	200	287	-
N	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°	-
S (guida)	25.5	25.5	25.5	25.5	-
G	M20	M20	M20	M20	-
a	2 x 38	38 / 49 / 38	38 / 38 / 52 / 38	3 x 38 / 60.7 / 2 x 38	-
b	17	17	18	17.5	-

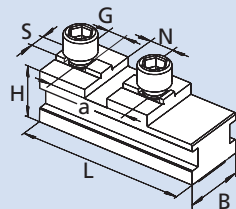


**Griffe base tipo**

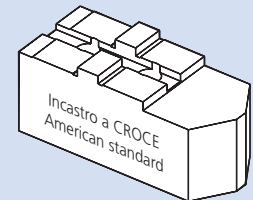
**GBK-BA**

American standard Incastro a CROCE

**Morsetto riportato attuale**



KNCS-NBX	425-170	530-210	630-262	800-262	1000-262
Cod.	039631	060561	060562	064590	069807
B	50	62	75	75	75
H	45.8	57	57	57	57
L	146	168	203	286	384
N	19.02	19.02	19.02	19.02 / (2x)	19.02 / (3x)
S	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7
G (pollici)	3/4-10	3/4-10	3/4-10	3/4-10	3/4-10 / (4x)
a	76.2	76.2	76.2	2 x 76.2	76.2 / (3x)

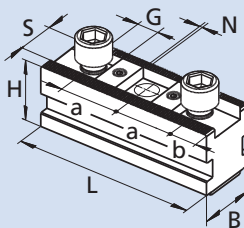


**Griffe base tipo**

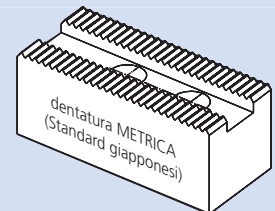
**GBK-BM**

dentatura METRICA

**Morsetto riportato attuale**



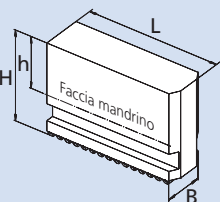
KNCS-NBX	425-170	530-210	630-262	800-262	1000-262
Cod.	035569	035570	035917	036708	-
B	50	62	75	75	-
H	45.8	61	61	61	-
L	125	160	200	287	-
N	1.5 x 60°	3 x 60°	3 x 60°	3 x 60°	-
S	22	25	25	25	-
G (metrico)	M20	M20	M20	M20	-
a	2 x 43	50 / 60	60 / 60 / 70.5 / 60	4 x 60	-
b	17	17	17	17.5	-



**Tipo morsetto**

**UVB-B**

Morsetto monoblocco tenero versione larga



KNCS-NBX	425	530	630 / 800 / 1000
Tipo	UVB-B 400	UVB-B 500	UVB-B 630
Cod.	238740	238912	5301060
B	50	62	75
H	125	160	160
h	60	105	105
L	148	175	230
kg/serie	20.7	38.8	61.5

CATALOGO MORSETTI

Richiesta o download da: [www.smwautoblok.com](http://www.smwautoblok.com)

