

# NTL-C

CARRERA LARGA  
ENCASTRE EN CRUZ

## Platos autocentrantes de alta precisión Ø 260 - 400 mm

- Compensación de la fuerza centrífuga
- Sin paso de barra - 3 garras
- Carrera larga de las garras
- proofline® = platos herméticos - bajo mantenimiento



### Aplicaciones

- Amarre de piezas en series productivas medias-grandes
- Amarre seguro en alta velocidad gracias a la compensación de la fuerza centrífuga, incluso para piezas deformables
- Plato hermético con bajo mantenimiento, particularmente adaptado a mecanizados en seco en fundición o forja, además del empleo de refrigerante con alta presión
- Garras base con encastre en CRUZ (más rígidas que dentadas para garras pesadas, altas o de perfiles especiales)
- Ideal para máquinas verticales (tradicionales o pick up) y horizontales

**NTL-C:** Garras base con ENCASTRE EN CRUZ (tipo "Estándar Americano")

### Características técnicas

- Carrera larga de las garras
- Compensación de la fuerza centrífuga gracias a las masas compensantes
- Fuerza de amarre constante gracias a la continua lubricación por grasa
- Agujero central para el paso de aire y/o refrigerante
- Cuerpo y elementos internos cementados y templados
- **proofline®** = platos herméticos - bajo mantenimiento

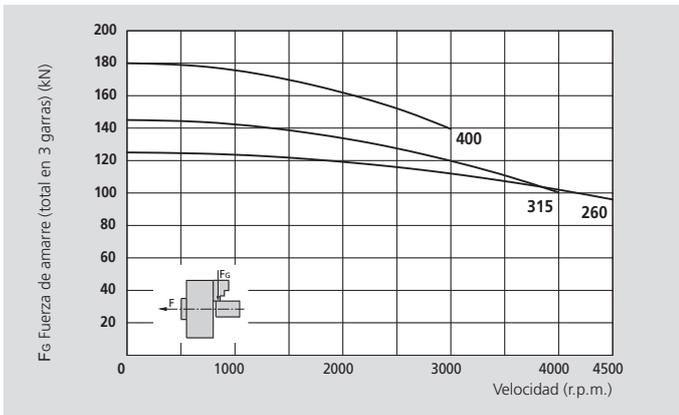
### Dotación estándar

Plato de 3 garras  
Tornillos de montaje

### Ejemplo de pedido

Plato de 3 garras NTL-C 260/A6

## Curvas de fuerza de amarre



Los datos del diagrama se refieren a platos de 3 garras, en buenas condiciones de desgaste interno, limpieza y bien engrasados con grasa SMW-AUTOBLOK K67 según el tipo especificado en el manual. Las fuerzas de amarre estáticas y dinámicas se han medido con las garras blandas estándar en la posición más externa y sin exceder el diámetro exterior del plato.

#### ⚠ Aviso de seguridad / riesgo de daños:

Con garras más pesadas y / o en una posición más externa o sobresalientes del Ø exterior del cuerpo del plato, habrá que reducir proporcionalmente la velocidad y / o recalcular la fuerza de amarre dinámica con el objetivo de evitar daños en el plato.

## Datos técnicos

SMW-AUTOBLOK Tipo		NTL-C 260	NTL-C 315	NTL-C 400
<b>Número de garras</b>		<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>
Carrera por garra	mm	9	11	12
Carrera axial cuña pistón	mm	22.3	27.3	30
Fuerza accionamiento máxima*	kN	68	80	100
Fuerza de amarre máxima*	kN	125	145	180
Velocidad máxima	r.p.m.	4400	3700	3000
Peso (sin garras)	kg	44	69	114
Momento de inercia	kg·m²	0.35	0.85	2.15
<b>Cilindros recomendados</b>	<b>Tipo</b>	<b>SIN-S 125 / 150</b>	<b>SIN-S 125 / 150</b>	<b>SIN-S 150 / 175</b>
<b>Cód. NTL-C (Centraje cilíndrico)</b>		77189126	77189131	77189140

\* Para amarre interno reducir la fuerza de accionamiento un 30%.



• bajo pedido:  
• Catálogo  
• Piezas estándar

• SMW-AUTOBLOK  
• 466

• SMW-AUTOBLOK  
• 468

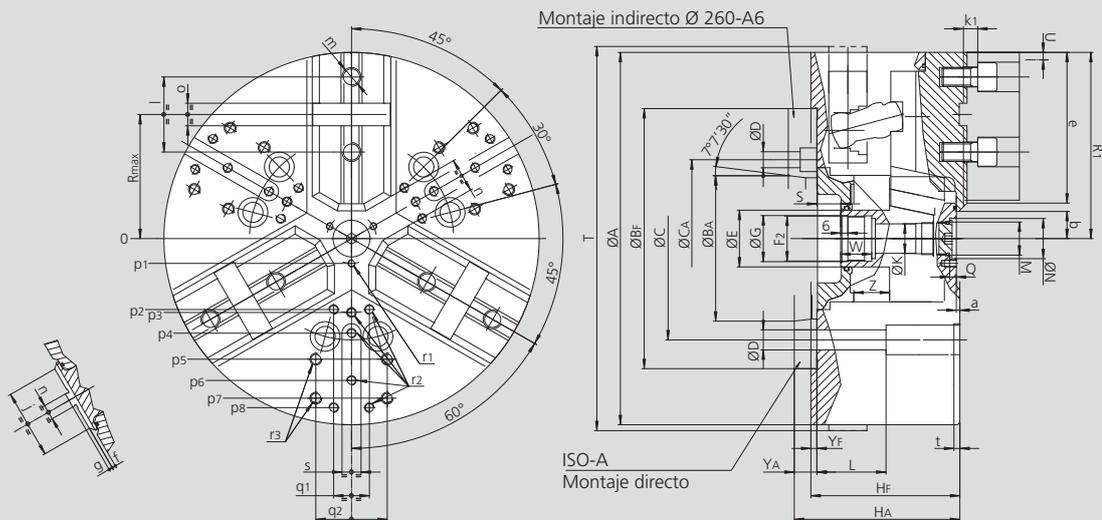
• SMW-AUTOBLOK  
• 325

# Platos autocentrantes de alta precisión Ø 260 - 400 mm

- Compensación de la fuerza centrífuga
- Sin paso de barra - 3 garras
- Carrera larga de las garras
- proofline® = platos herméticos - bajo mantenimiento

# NTL-C

CARRERA LARGA  
ENCASTRE EN CRUZ



Sujeto a cambios técnicos.  
Para mayor información consultar a nuestro servicio al cliente.

SMW-AUTOBLOK Tipo			NTL-C 260			NTL-C 315		NTL-C 400	
Montaje			Z220	A6	A8	Z220	A8	Z300	A11
	<b>A</b>	mm		262			315		390
	<b>Bf/BA H6</b>	mm	220	106.375	139.719	220	139.719	300	196.869
	<b>C</b>	mm	171.4	-	171.4		171.4		235
	<b>CA</b>	mm	-	133.4	-	-	-	-	-
	<b>D</b>	mm	17	13.5	17		17		21
	<b>E</b>	mm		48			48		75
	<b>F2</b>	mm		M38 x 1.5			M38 x 1.5		M60 x 1.5
	<b>G H8</b>	mm		39			39		61
	<b>Hf/HA</b>	mm	118	137	132	125	139	149	164
	<b>K</b>	mm		25			25		48
	<b>L</b>	mm		58			58		74
	<b>M</b>	mm		M28 x 1.5			M28 x 1.5		M52 x 1.5
	<b>N H9</b>	mm		34			34		60
	<b>Q</b>	mm		5.5			5.5		9
	<b>R</b>	mm		92.5			111		139
Plato abierto	<b>R1</b>	mm		136			163.6		202
Máx. / mín.	<b>S</b>	mm		22 / -0.3			20 / -7.3		33 / 3
Plato cerrado	<b>T</b>	mm		275			328		412
Carrera por garra	<b>U</b>	mm		9			11		12
	<b>W</b>	mm		26			26		38
	<b>Yf/YA</b>	mm	5	24	19	5	19	6	21
Máx. / mín.	<b>Z</b>	mm		22.3 / 0			27.3 / 0		30 / 0
	<b>a</b>	mm		3			3		3
Mín.	<b>b</b>	mm		10			12		26
Mín.	<b>c</b>	mm		7.4			7.9		30
	<b>e</b>	mm		110			134		154
	<b>f</b>	mm		3			3		6
	<b>g</b>	mm		3			3		3
	<b>j</b>	mm		48			58		63
	<b>k1</b>	mm		12			12		14
	<b>l</b>	mm		54			63.5		76.2
	<b>m</b>	mm		M16			M16		M20
	<b>n</b>	mm		12.7			12.7		12.7
	<b>o</b>	mm		19.03			19.03		19.03
	<b>p1</b>	mm		21			21		37.5
	<b>p2</b>	mm		-			60		80
	<b>p3</b>	mm		55			62.5		83
	<b>p4</b>	mm		70			80		110
	<b>p5</b>	mm		102			102		140
	<b>p6</b>	mm		102			120		155
	<b>p7</b>	mm		-			135		170
	<b>p8</b>	mm		-			-		170
	<b>q1</b>	mm		-			30		36
	<b>q2</b>	mm		60			60		80
	<b>r1</b>	mm		M6 / 10			M6 / 10		M6 / 12
	<b>r2</b>	mm		M8 / 17			M8 / 17		M10 / 19
	<b>r3</b>	mm		M10 / 19			M10 / 19		M12 / 22
	<b>s</b>	mm		16			16		20
	<b>t</b>	mm		5			5		5