

NTL-D**NTL-C****Autocentranti di alta precisione Ø 500 - 1000 mm**

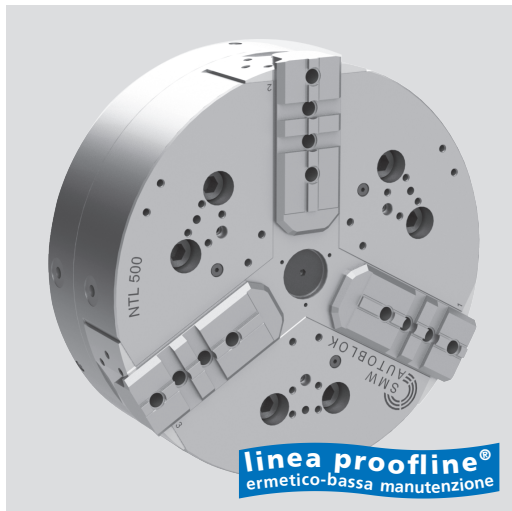
■ compensazione della forza centrifuga

■ senza passaggio barra - 3 griffe

■ **CORSA LUNGA**■ **proofline® = mandrini ermetici - bassa manutenzione**

Dentatura in POLLICI

INCASTRO A CROCE

**Applicazioni**

- Serraggio di pezzi in serie produttive medio-grandi
- Serraggio sicuro ad alta velocità grazie alla compensazione della forza centrifuga anche di pezzi deformabili
- Mandrino ermetico a bassa manutenzione, particolarmente adatto nelle lavorazioni secca di fusioni o stampati, oppure per l'utilizzo di refrigerante ad alta pressione

NTL-D: griffe base con dentatura in POLLICI (3/32" x 90°)**NTL-C:** griffe base con incastro a croce**Caratteristiche tecniche**

- Corsa lunga delle griffe
- Compensazione della forza centrifuga
- Forza di serraggio costante grazie alla continua lubrificazione a grasso
- Foro centrale per il passaggio di aria e/o refrigerante
- Corpo e particolari interni cementati e temprati
- proofline® = mandrini ermetici - bassa manutenzione

Dotazione standard

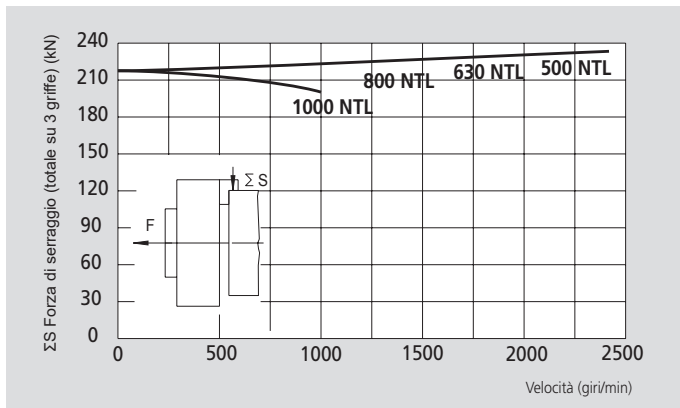
Mandrino a 3 griffe

1 serie di morsetti teneri (solo NTL-D)

Vite di fissaggio

Esempio di ordineMandrino a 3 griffe NTL-D 500/Z380
oppure

Mandrino a 3 griffe NTL-C 800/Z520

Diagrammi della forza di serraggio dinamica

I dati nei diagrammi si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso.

Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti di dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante

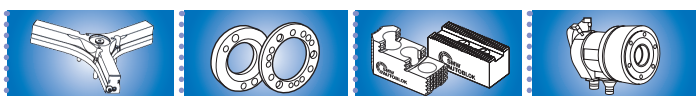
⚠ Avviso per la sicurezza/rischio di danni:

Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante, sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

Dati tecnici

Modello SMW-AUTOBLOK		NTL-D 500 NTL-C 500	NTL-D 630 NTL-C 630	NTL-D 800 NTL-C 800	NTL-D 1000 NTL-C 1000
Corsa per griffa	mm	12.1	12.1	12.1	12.1
Corsa del manicotto	mm	30	30	30	30
Forza di trazione massima*	kN	120	120	120	120
Forza di serraggio massima*	kN	240	240	240	240
Velocità massima	giri/min	2400	2000	1500	1000
Massa (senza morsetti)	kg	255	420	680	970
Momento d'inerzia	kg·m ²	8.2	21.2	55.7	110
Cilindri consigliati	Tipo	SIN-S 175 / 200	SIN-S 175 / 200	SIN-S 175 / 200	SIN-S 175 / 200
Codici NTL-D		77184651	77184664	77184680	77184690
Codici NTL-C		77189151	77189164	77189180	77189190

* per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%.



• su richiesta:
• Catalogo Accessori
• standard

• SMW-AUTOBLOK
• 482

• SMW-AUTOBLOK
• 484

• SMW-AUTOBLOK
• 351

Autocentranti di alta precisione Ø 500 - 1000 mm

- compensazione della forza centrifuga
- senza passaggio barra - 3 griffe
- CORSA LUNGA
- proofline® = mandrini ermetici - bassa manutenzione

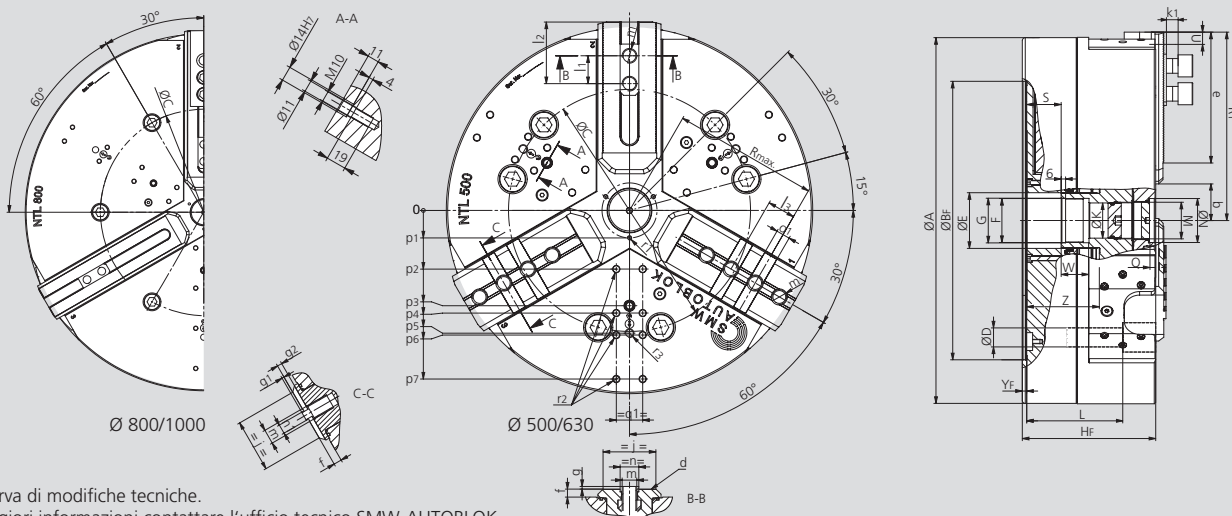
NTL-D

Dentatura in POLLICI

NTL-C

INCASTRO A CROCE

1



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

Modello SMW-AUTOBLOK			NTL-D 500 NTL-C 500	NTL-D 630 NTL-C 630	NTL-D 800 NTL-C 800	NTL-D 1000 NTL-C 1000
Attacco			Z380	Z380	Z520	Z520
	A	mm	500	630	800	1000
	Bf	H6 mm	380	380	520	520
	C	mm	330.2	330.2	463.6	463.6
	D	mm	26	26	26	26
	E	mm	75	75	75	75
	F	mm	M60 x 1.5	M60 x 1.5	M60 x 1.5	M60 x 1.5
	G	H8 mm	61	61	61	61
	Hf	mm	182	182	182	187
	K	mm	48	48	48	48
	L	mm	131	131	131	146
	M	mm	M52 x 1.5	M52 x 1.5	M52 x 1.5	M52 x 1.5
	N	H8 mm	60	60	60	60
	Q	mm	7.5	7.5	7.5	7.5
Mandrino aperto	R1	mm	257	322	407	507
	R max.	mm	198	250	351	465
	S	mm	47	47	47	52
Corsa griffe	U	mm	12.1	12.1	12.1	12.1
	W	mm	38	38	38	38
max./min.	Z	mm	99.5 / 69.5	99.5 / 69.5	99.5 / 69.5	99.5 / 69.5
min.	b	mm	38	38	38	38
	d	pollici	3 / 32 x 90°	3 / 32 x 90°	3 / 32 x 90°	3 / 32 x 90°
	e	mm	177	242	327	457
	f	mm	11	11	11	11
	g	mm	3.5	3.5	3.5	3.5
	g1	mm	3	3	3	3
	g2	mm	6.5	6.5	6.5	6.5
	j	mm	72	72	72	72
	k1	mm	16	16	16	16
	l1	mm	38	38	38	38
max./min.	l2	mm	145 / 54	210 / 54	295 / 54	393 / 54
	l3	mm	38.1	38.1	38.1	38.1
	m	mm	M20	M20	M20	M20
	n	h8 mm	25.5	25.5	25.5	25.5
	n1	h8 mm	12.7	12.7	12.7	12.7
	o1	H8 mm	19.03	19.03	19.03	19.03
	p1	mm	37.5	37.5	37.5	37.5
	p2	mm	80	80	80	80
	p3	mm	130	130	130	130
	p4	mm	140	170	170	170
	p5	mm	167.5	280	280	280
	p6	mm	170	-	260	260
	p7	mm	230	260	350	350
	q1	mm	36	36	36	36
	r1	mm	M6	M6	M6	M6
	r2	mm	M10	M10	M10	M10
	r3	mm	M12	M16	M16	M16
	YF	mm	6	6	6	6
Num. di "01" incastri trasversali (solo per NTL-C)			2	3	6	9
Num. di "m" fori filettati (solo per NTL-C)			4	5	8	10