

**NTL-D**

Dentatura in POLLICI

**NTL-M**

Dentatura METRICA

**Autocentranti di alta precisione Ø 260 - 400 mm**

- compensazione della forza centrifuga
- senza passaggio barra - 3 griffe
- **CORSA LUNGA**
- **proofline®** = mandrini ermetici - bassa manutenzione

**Applicazioni**

- Serraggio di pezzi in serie produttive medio-grandi
- Serraggio sicuro ad alta velocità grazie alla compensazione della forza centrifuga anche di pezzi deformabili
- Mandrino ermetico a bassa manutenzione, particolarmente adatto nelle lavorazioni a secco di fusioni o stampati, oppure per l'utilizzo di refrigerante ad alta pressione

**NTL-D:** griffe base con dentatura in POLLICI (1/16" x 90°, 3/32" x 90°)**NTL-M:** griffe base con dentatura METRICA (1.5 mm x 60°)  
(compatibile con i morsetti dei mandrini giapponesi)**Caratteristiche tecniche**

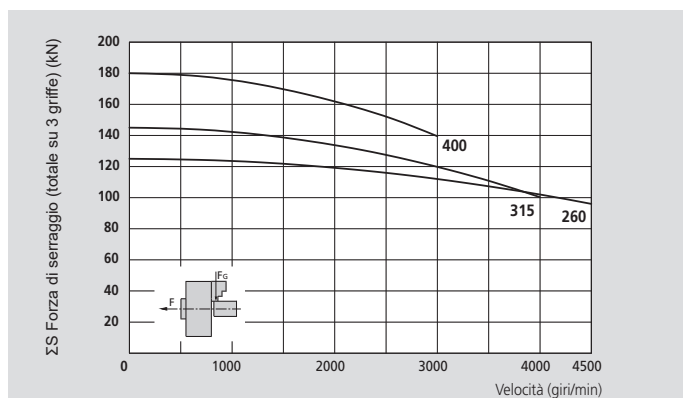
- Corsa lunga delle griffe
- Compensazione della forza centrifuga
- Forza di serraggio costante grazie alla continua lubrificazione a grasso
- Foro centrale per il passaggio di aria e/o refrigerante
- Corpo e particolari interni cementati e temprati
- **proofline®** = mandrini ermetici - bassa manutenzione

**Dotazione standard**

Mandrino a 3 griffe  
1 serie di tasselli a T con viti  
1 serie di morsetti teneri

**Esempio di ordine**

Mandrino a 3 griffe NTL-D 260/A6  
oppure  
Mandrino a 3 griffe NTL-M 260/Z220

**Diagrammi della forza di serraggio dinamica**

I dati nei diagrammi si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso.

Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti di dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante

**⚠ Avviso per la sicurezza/rischio di danni:**

Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante, sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

**Dati tecnici**

| SMW-AUTOBLOK Modello               |             | NTL-D 260<br>NTL-M 260 | NTL-D 315<br>NTL-M 315 | NTL-D 400<br>NTL-M 400 |
|------------------------------------|-------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| <b>Numero di griffe</b>            |             | <b>3</b>               | <b>3</b>               | <b>3</b>               |
| <b>Corsa per griffa</b>            | mm          | 9                      | 11                     | 12                     |
| <b>Corsa del manicotto</b>         | mm          | 22.3                   | 27.3                   | 30                     |
| <b>Forza di trazione massima*</b>  | kN          | 68                     | 80                     | 100                    |
| <b>Forza di serraggio massima*</b> | kN          | 125                    | 145                    | 180                    |
| <b>Velocità massima</b>            | giri/min    | 4400                   | 3700                   | 3000                   |
| <b>Massa (senza morsetti)</b>      | kg          | 44                     | 69                     | 114                    |
| <b>Momento d'inerzia</b>           | kg·m²       | 0.35                   | 0.85                   | 2.15                   |
| <b>Cilindri consigliati</b>        | <b>Tipo</b> | <b>SIN-S 125 / 150</b> | <b>SIN-S 125 / 150</b> | <b>SIN-S 150 / 175</b> |
| <b>Codici NTL-D</b>                |             | <b>77184626</b>        | <b>77184631</b>        | <b>77184640</b>        |
| <b>Codici NTL-M</b>                |             | <b>77184726</b>        | <b>77184731</b>        | <b>77184740</b>        |

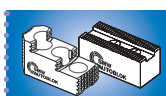
\* per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%.



su richiesta:  
Catalogo Accessori  
standard



SMW-AUTOBLOK  
482



SMW-AUTOBLOK  
484



SMW-AUTOBLOK  
351

# Autocentranti di alta precisione Ø 260 - 400 mm

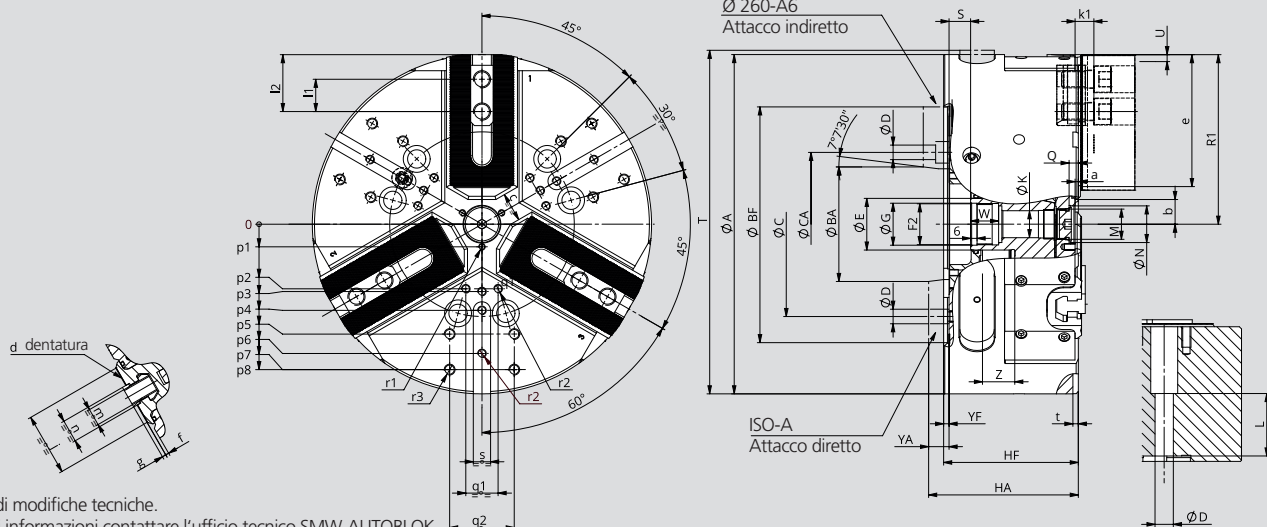
- compensazione della forza centrifuga
- senza passaggio barra - 3 griffe
- CORSA LUNGA
- proofline® = mandrini ermetici - bassa manutenzione

## NTL-D

Dentatura in POLLICI

## NTL-M

Dentatura METRICA



Con riserva di modifiche tecniche.  
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

| SMW-AUTOBLOK Modello |                 |         | NTL-D 260<br>NTL-M 260 |             |         | NTL-D 315<br>NTL-M 315 |         | NTL-D 400<br>NTL-M 400     |         |
|----------------------|-----------------|---------|------------------------|-------------|---------|------------------------|---------|----------------------------|---------|
| Attacco              |                 |         | Z220                   | A6          | A8      | Z220                   | A8      | Z300                       | A11     |
|                      | <b>A</b>        | mm      |                        | 262         |         | 315                    |         | 390                        |         |
|                      | <b>Bf/BA H6</b> | mm      | 220                    | 106.375     | 139.719 | 220                    | 139.719 | 300                        | 196.869 |
|                      | <b>C</b>        | mm      | 171.4                  | -           | 171.4   | 171.4                  |         | 235                        |         |
|                      | <b>CA</b>       | mm      | -                      | 133.4       | -       | -                      | -       | -                          | -       |
|                      | <b>D</b>        | mm      | 17                     | 13.5        | 17      | 17                     |         | 21                         |         |
|                      | <b>E</b>        | mm      |                        | 48          |         | 48                     |         | 75                         |         |
|                      | <b>F2</b>       | mm      |                        | M38 x 1.5   |         | M38 x 1.5              |         | M60 x 1.5                  |         |
|                      | <b>G H8</b>     | mm      |                        | 39          |         | 39                     |         | 61                         |         |
|                      | <b>Hf/HA</b>    | mm      | 118                    | 137         | 132     | 125                    | 139     | 149                        | 164     |
|                      | <b>K</b>        | mm      |                        | 25          |         | 25                     |         | 48                         |         |
|                      | <b>L</b>        | mm      |                        | 58          |         | 58                     |         | 74                         |         |
|                      | <b>M</b>        | mm      |                        | M28 x 1.5   |         | M28 x 1.5              |         | M52 x 1.5                  |         |
|                      | <b>N H9</b>     | mm      |                        | 34          |         | 34                     |         | 60                         |         |
|                      | <b>Q</b>        | mm      |                        | 5.5         |         | 5.5                    |         | 9                          |         |
| Mandrino aperto      | <b>R1</b>       | mm      |                        | 136         |         | 163.6                  |         | 202                        |         |
| max./min.            | <b>S</b>        | mm      |                        | 22 / -0.3   |         | 20 / -7.3              |         | 33 / 3                     |         |
| Mandrino chiuso      | <b>T</b>        | mm      |                        | 275         |         | 328                    |         | 412                        |         |
| Corsa per griffa     | <b>U</b>        | mm      |                        | 9           |         | 11                     |         | 12                         |         |
|                      | <b>W</b>        | mm      |                        | 26          |         | 26                     |         | 38                         |         |
|                      | <b>Yf/YA</b>    | mm      | 5                      | 24          | 19      | 5                      | 19      | 6                          | 21      |
| max./min.            | <b>Z</b>        | mm      |                        | 22.3 / 0    |         | 27.3 / 0               |         | 30 / 0                     |         |
|                      | <b>a</b>        | mm      |                        | 3           |         | 3                      |         | 3                          |         |
| min.                 | <b>b</b>        | mm      |                        | 10          |         | 12                     |         | 26                         |         |
| min.                 | <b>c</b>        | mm      |                        | 7.4         |         | 7.9                    |         | 30                         |         |
| NTL-D dentatura      | <b>d</b>        | pollici |                        | 1/16" x 90° |         | 1/16" x 90°            |         | 3/32" x 90° <sup>(1)</sup> |         |
| NTL-M dentatura      | <b>d</b>        | mm      |                        | 1.5 x 60°   |         | 1.5 x 60°              |         | 1.5 x 60°                  |         |
|                      | <b>e</b>        | mm      |                        | 102         |         | 123                    |         | 144                        |         |
|                      | <b>f</b>        | mm      |                        | 3           |         | 3                      |         | 6                          |         |
|                      | <b>g</b>        | mm      |                        | 2.5         |         | 3.5                    |         | 3.5                        |         |
|                      | <b>j</b>        | mm      |                        | 48          |         | 58                     |         | 63                         |         |
|                      | <b>k1</b>       | mm      |                        | 12          |         | 12                     |         | 14                         |         |
| NTL-D                | <b>l1</b>       | mm      |                        | 30          |         | 30                     |         | 38                         |         |
| NTL-M                | <b>l1</b>       | mm      |                        | 30          |         | 30                     |         | 38                         |         |
|                      | <b>l2</b>       | mm      |                        | 70 / 41     |         | 88 / 43                |         | 102 / 54                   |         |
| NTL-D                | <b>m</b>        | mm      |                        | M12         |         | M16                    |         | M20                        |         |
| NTL-M                | <b>m</b>        | mm      |                        | M12         |         | M16                    |         | M20                        |         |
| NTL-D                | <b>n</b>        | mm      |                        | 17          |         | 21                     |         | 25.5                       |         |
| NTL-M                | <b>n</b>        | mm      |                        | 16          |         | 21                     |         | 22                         |         |
|                      | <b>p1</b>       | mm      |                        | 21          |         | 21                     |         | 37.5                       |         |
|                      | <b>p2</b>       | mm      |                        | -           |         | 60                     |         | 80                         |         |
|                      | <b>p3</b>       | mm      |                        | 55          |         | 62.5                   |         | 83                         |         |
|                      | <b>p4</b>       | mm      |                        | 70          |         | 80                     |         | 110                        |         |
|                      | <b>p5</b>       | mm      |                        | 102         |         | 102                    |         | 140                        |         |
|                      | <b>p6</b>       | mm      |                        | 102         |         | 120                    |         | 155                        |         |
|                      | <b>p7</b>       | mm      |                        | -           |         | 135                    |         | 170                        |         |
|                      | <b>p8</b>       | mm      |                        | -           |         | -                      |         | 170                        |         |
|                      | <b>q1</b>       | mm      |                        | -           |         | 30                     |         | 36                         |         |
|                      | <b>q2</b>       | mm      |                        | 60          |         | 60                     |         | 80                         |         |
|                      | <b>r1</b>       | mm      |                        | M6 / 10     |         | M6 / 10                |         | M6 / 12                    |         |
|                      | <b>r2</b>       | mm      |                        | M8 / 17     |         | M8 / 17                |         | M10 / 19                   |         |
|                      | <b>r3</b>       | mm      |                        | M10 / 19    |         | M10 / 19               |         | M12 / 22                   |         |
|                      | <b>s</b>        | mm      |                        | 16          |         | 16                     |         | 20                         |         |
|                      | <b>t</b>        | mm      |                        | 5           |         | 5                      |         | 5                          |         |

<sup>(1)</sup> dentatura 1/16" x 90° su richiesta