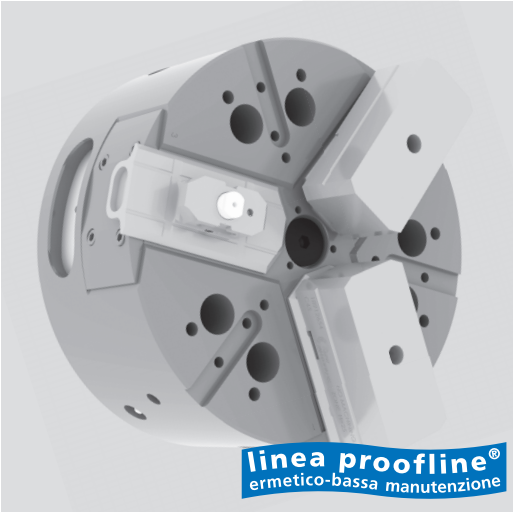
NTL-RR

CORSA LUNGA

Autocentranti di alta precisione Ø 260 - 400 mm

- compensazione della forza centrifuga
- griffe a ricambio rapido dei morsetti
- CORSA LUNGA
- proofline® = mandrini ermetici - bassa manutenzione



Applicazioni

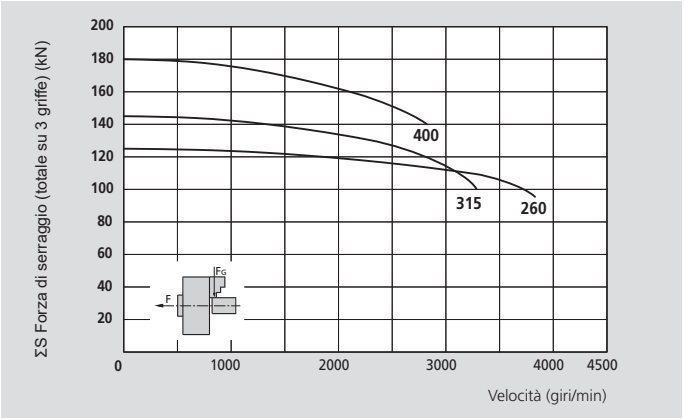
- Mandrino ermetico con griffe a ricambio rapido dei morsetti
- Semplice aggancio e sgancio con pulsante a molla
- Serraggio di pezzi in serie produttive medio-grandi
- Sicurezza anti-sgancio accidentale
- Adatto a uso manuale e/o robotizzato
- Serraggio di pezzi in serie produttive medio-grandi
- Serraggio sicuro ad alta velocità grazie alla compensazione della forza centrifuga anche per pezzi deformabili
- Mandrino ermetico a bassa manutenzione, particolarmente adatto nelle lavorazioni a secco di fusioni o stampati, oppure per l'utilizzo di refrigerante ad alta pressione

Caratteristiche tecniche

- Corsa lunga delle griffe
- Compensazione della forza centrifuga effettuata con masse compensanti
- Forza di serraggio costante grazie alla continua lubrificazione a grasso
- Foro centrale per il passaggio di aria e/o refrigerante
- Corpo e particolari interni cementati e temprati
- proofline® = mandrini ermetici - bassa manutenzione

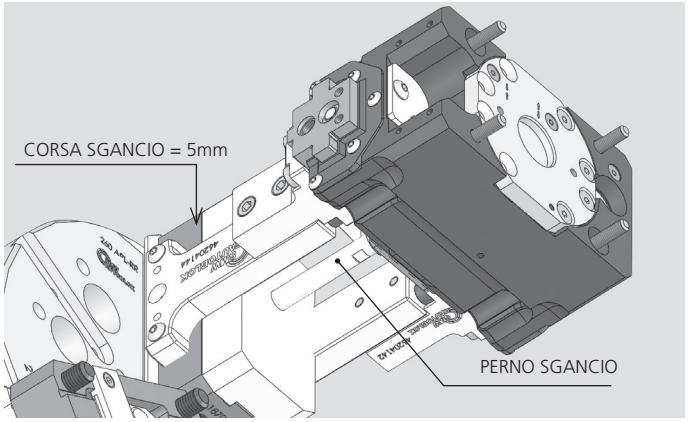
GUARDA IL VIDEO

Diagrammi della forza di serraggio dinamica



I dati nei diagrammi si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso. Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti di dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.

Esempio sgancio pallet



⚠ **Avviso per la sicurezza/rischio di danni:**
Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante, sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

Dati tecnici

SMW-AUTOBLOK Modello		NTL-RR 260	NTL-RR 315	NTL-RR 400
Codici NTL-RR		77189626	77189631	77189640
Numero di griffe		3	3	3
Corsa per griffa	mm	9	11	12
Corsa del manicotto	mm	22.3	27.3	30
Forza di trazione massima*	kN	68	80	100
Forza di serraggio massima*	kN	125	145	180
Velocità massima	giri/min	3700	3300	2800
Massa (senza morsetti)	kg	43,1	67,8	117
Momento d´inerzia	kg·m²	0.39	0.89	2.33
Cilindri consigliati	Tipo	SIN-S 125 / 150	SIN-S 125 / 150	SIN-S 150 / 175

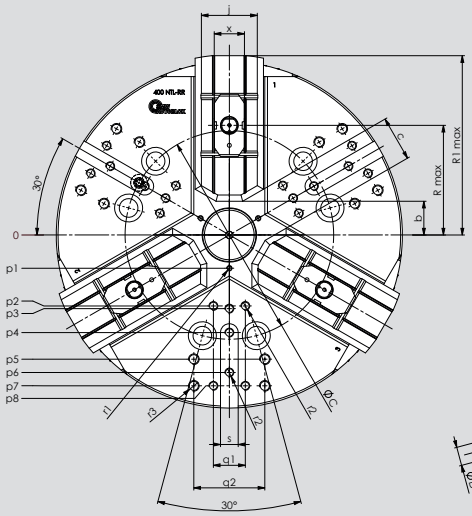
* per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%.

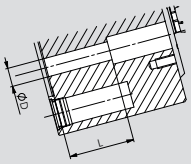
Autocentranti di alta precisione Ø 260 - 400 mm

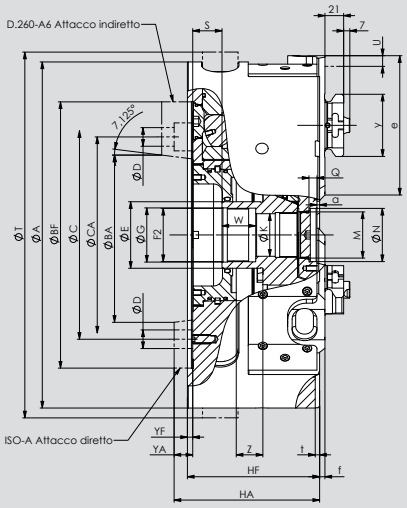
- compensazione della forza centrifuga
- griffe a ricambio rapido dei morsetti
- CORSA LUNGA
- proofline® = mandrini ermetici - bassa manutenzione

NTL-RR

CORSA LUNGA







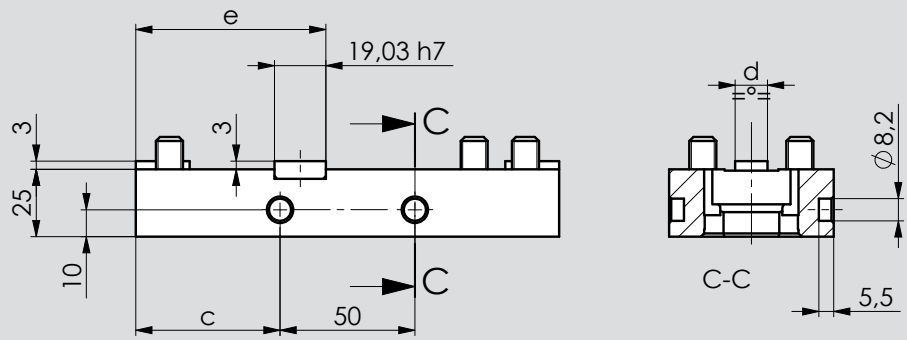
Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

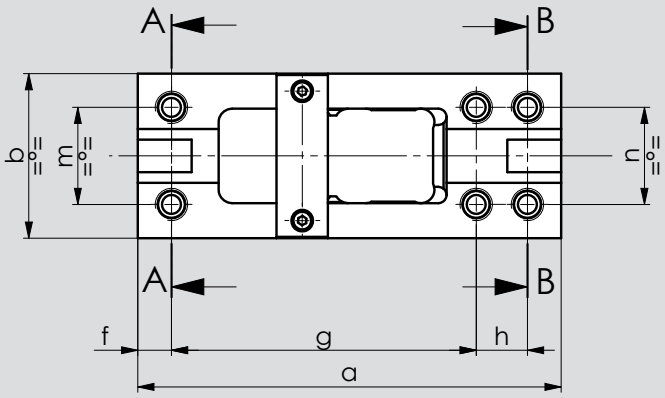
SMW-AUTOBLOK Modello			NTL-RR 260	NTL-RR 315	NTL-RR 400
Codici NTL-RR			77189626	77189631	77189640
Attacco			Z220*	Z220*	Z300*
	A	mm	262	315	390
	BF/BA H6	mm	220	220	300
	C	mm	171.4	171.4	235
	CA	mm	-	-	-
	D	mm	17	17	21
	E	mm	48	48	75
	F2	mm	M38 x 1.5	M38 x 1.5	M60 x 1.5
	G H8	mm	39	39	61
	HF/HA	mm	118	125	149
	K	mm	25	25	48
	L	mm	58	58	74
	M	mm	M28 x 1.5	M28 x 1.5	M52 x 1.5
	N H9	mm	34	34	60
	Q	mm	5.5	5.5	9
max.	**R**	mm	79.5	95.5	123.5
Mandrino aperto	**R1**	mm	136	163,5	202
max./min.	**S**	mm	22 / -0.3	20 / -7.3	33 / 3
Mandrino chiuso	**T**	mm	275	328	412
Corsa per griffa	**U**	mm	9	11	12
	W	mm	26	26	38
	YF/YA	mm	5	5	6
max./min.	**Z**	mm	22.3 / 0	27.3 / 0	30 / 0
	a	mm	3	3	3
min.	**b**	mm	10	12	26
min.	**c**	mm	7.4	7.9	30
	e	mm	113	136,5	157
	f	mm	3	3	6
	j	mm	48	58	63
	x	mm	28	28	34
	y	mm	58	64	70
	p1	mm	21	21	37.5
	p2	mm	-	60	80
	p3	mm	55	62.5	83
	p4	mm	70	80	110
	p5	mm	102	102	140
	p6	mm	102	120	155
	p7	mm	-	135	170
	p8	mm	-	-	170
	q1	mm	-	30	36
	q2	mm	60	60	80
	r1	mm	M6 / 10	M6 / 10	M6 / 12
	r2	mm	M8 / 17	M8 / 17	M10 / 19
	r3	mm	M10 / 19	M10 / 19	M12 / 22
	s	mm	16	16	20
	t	mm	5	5	5

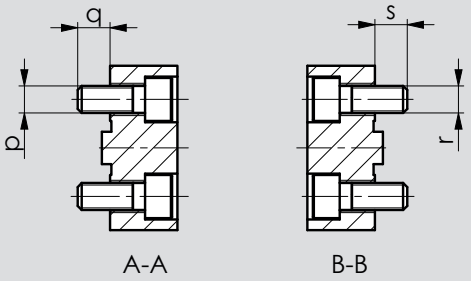
* Montare le flange corrispondenti previste per gli attacchi ASA (capitolo 12).

APL/NTL-RR

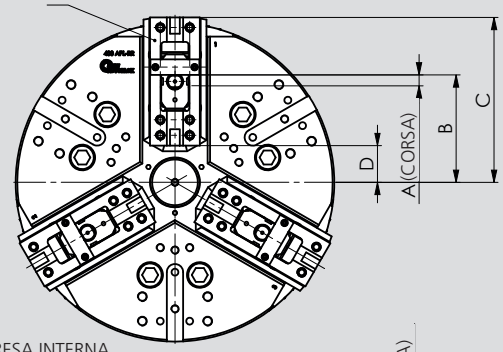
PALLET



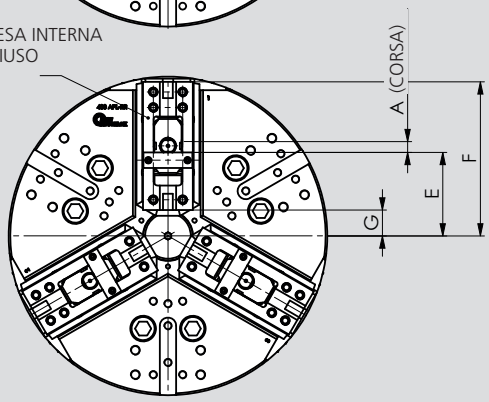




PALLET PRESA ESTERNA
TUTTO APERTO



PALLET PRESA INTERNA
TUTTO CHIUSO



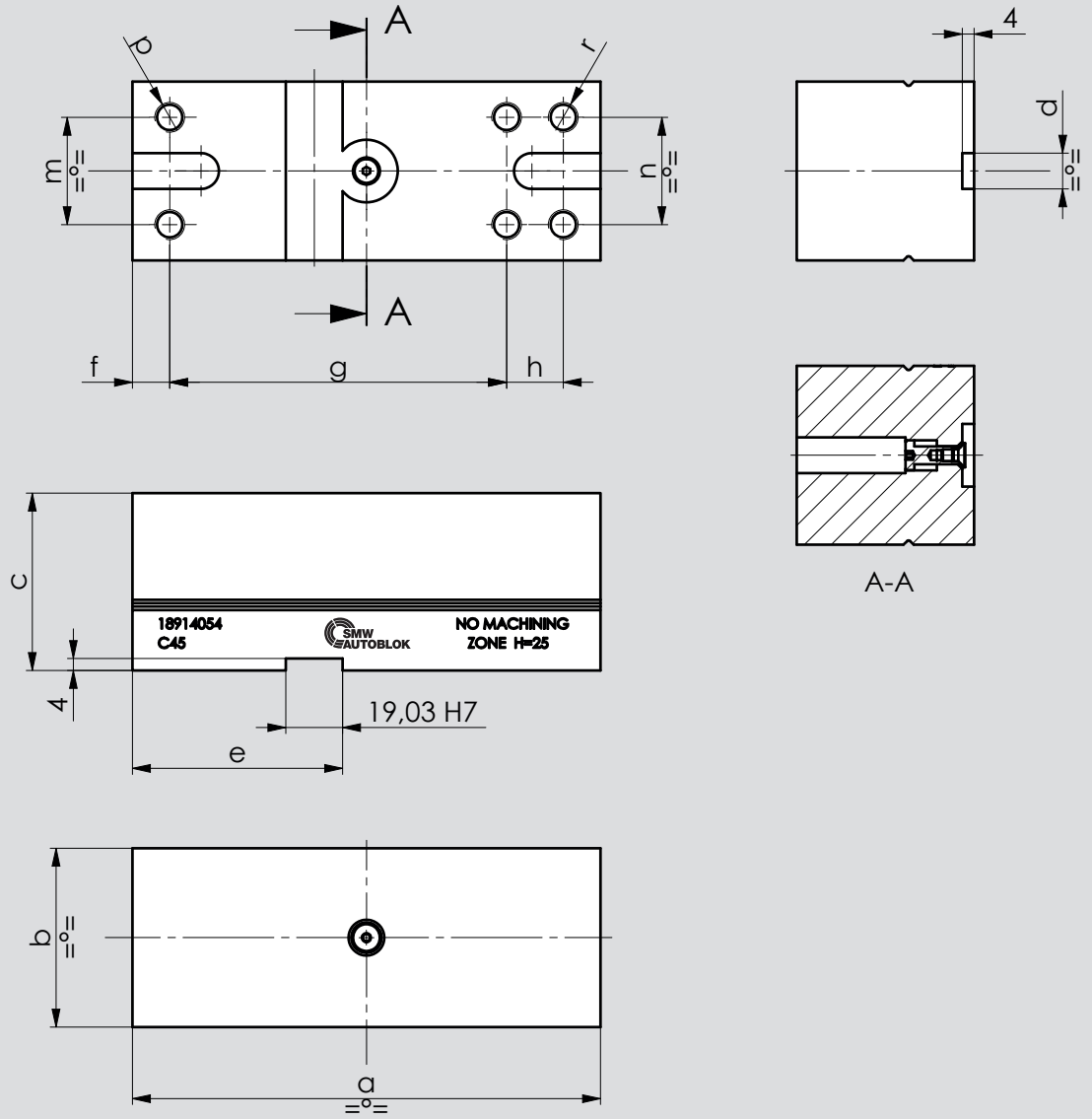
Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

Modello		215	260	315	400
Codice		18762154	18762654	18763154	18764054
a	mm	91	113	136	157
b	mm	46	51	54	61
c	mm	20,5	31,5	43	53,5
d (H7)	mm	8	12	12	12
e	mm	40,7	50	61,5	70,5
f	mm	8,5	10,5	14	12,5
g	mm	72	90	108	113
h	mm	x	x	x	19
m	mm	26	30	30	36
n	mm	26	30	30	36
p	mm	M6	M10	M10	M10
q	mm	12	12	12	12
r	mm	M8	M10	M10	M10
s	mm	14	12	12	12

Modello	A	B	C	D	E	F	G
215 APL-RR	8,5	71,7	112,4	21,4	53,7	104	13
260 APL-RR	9,7	86	136	23	63,3	126,3	13,3
315 APL-RR	12,1	102	163,5	27,5	76,9	151,4	15,4
400 APL-RR	13,3	131,5	202	45	102,2	188,7	31,7

Modello	A	B	C	D	E	F	G
260 NTL-RR	9	86	136	23	64	127	14
315 NTL-RR	11	102	163,5	27,5	78	152,5	16,5
400 NTL-RR	12	131,5	202	45	103,4	189,9	32,9

APL/NTL-RR



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

SMW-AUTOBLOK Modello		APL-RR 215	APL-RR 260	APL-RR 315	APL-RR 400
Codice		**18912154**	**18912654**	**18913154**	**18914054**
a	mm	91	113	136	157
b	mm	45	50	50	60
c	mm	44,5	49,5	49,5	59,5
d (H7)	mm	8	12	12	12
e	mm	40,7	50	61,5	70,5
f	mm	8,5	10,5	14	12,5
g	mm	72	90	108	113
h	mm	x	x	x	19
m	mm	26	30	30	36
n	mm	26	30	30	36
p	mm	M6x14	M10x14	M10x14	M10x14
r	mm	M8x16	M10x14	M10x14	M10x14