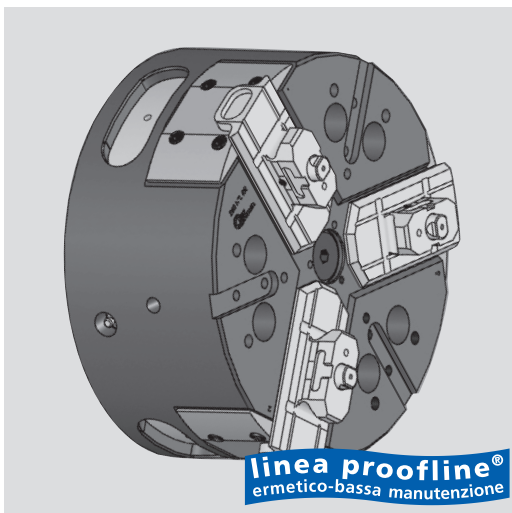


# NTL-RR

CORSA LUNGA

## Autocentranti di alta precisione Ø 260 - 400 mm

- compensazione della forza centrifuga
- griffe a ricambio rapido dei morsetti
- CORSA LUNGA
- proofline® = mandrini ermetici - bassa manutenzione



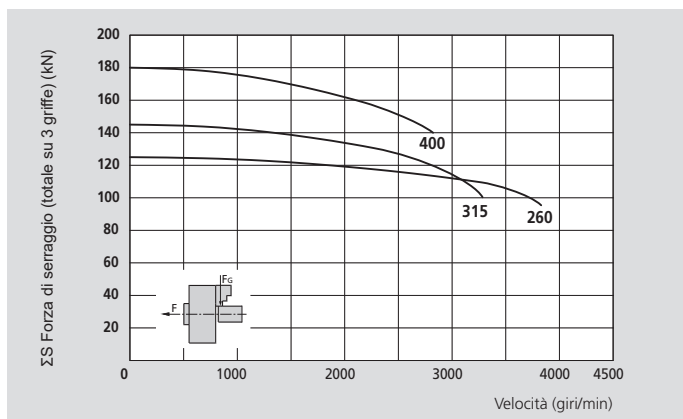
### Applicazioni

- Mandrino ermetico con griffe a ricambio rapido dei morsetti
- Semplice aggancio e sgancio con pulsante a molla
- Serraggio di pezzi in serie produttive medio-grandi
- Sicurezza anti-sgancio accidentale
- Adatto a uso manuale e/o robotizzato
- Serraggio di pezzi in serie produttive medio-grandi
- Serraggio sicuro ad alta velocità grazie alla compensazione della forza centrifuga anche per pezzi deformabili
- Mandrino ermetico a bassa manutenzione, particolarmente adatto nelle lavorazioni a secco di fusioni o stampati, oppure per l'utilizzo di refrigerante ad alta pressione

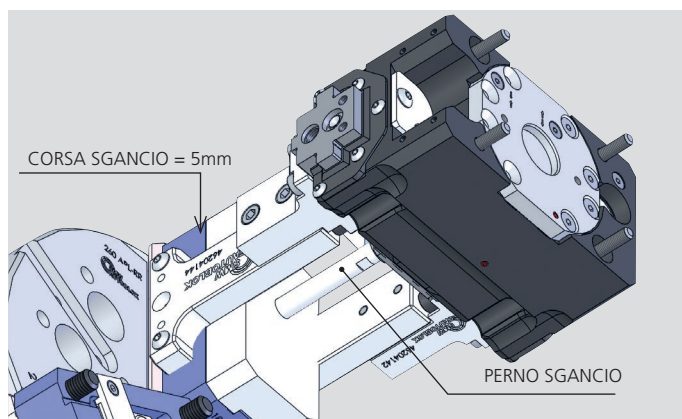
### Caratteristiche tecniche

- Corsa lunga delle griffe
- Compensazione della forza centrifuga effettuata con masse compensanti
- Forza di serraggio costante grazie alla continua lubrificazione a grasso
- Foro centrale per il passaggio di aria e/o refrigerante
- Corpo e particolari interni cementati e temprati
- proofline® = mandrini ermetici - bassa manutenzione

### Diagrammi della forza di serraggio dinamica



### Esempio sgancio pallet



I dati nei diagrammi si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso. Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti di dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.

**⚠ Avviso per la sicurezza/rischio di danni:**  
Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante, sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

### Dati tecnici

SMW-AUTOBLOK Modello		NTL-RR 260	NTL-RR 315	NTL-RR 400
Codici NTL-RR		77189626	77189631	77189640
Numero di griffe		3	3	3
Corsa per griffa	mm	9	11	12
Corsa del manicotto	mm	22.3	27.3	30
Forza di trazione massima*	kN	68	80	100
Forza di serraggio massima*	kN	125	145	180
Velocità massima	giri/min	3700	3300	2800
Massa (senza morsetti)	kg	43,1	67,8	117
Momento d'inertzia	kg·m²	0.39	0.89	2.33
Cilindri consigliati	Tipo	SIN-S 125 / 150	SIN-S 125 / 150	SIN-S 150 / 175

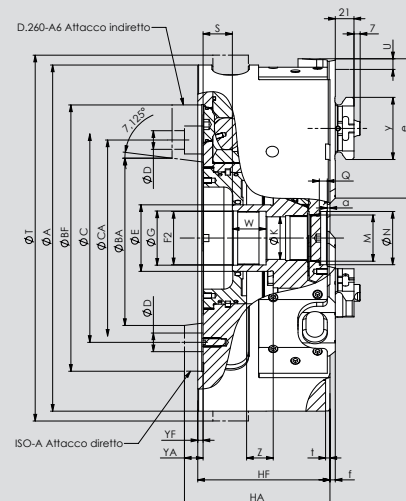
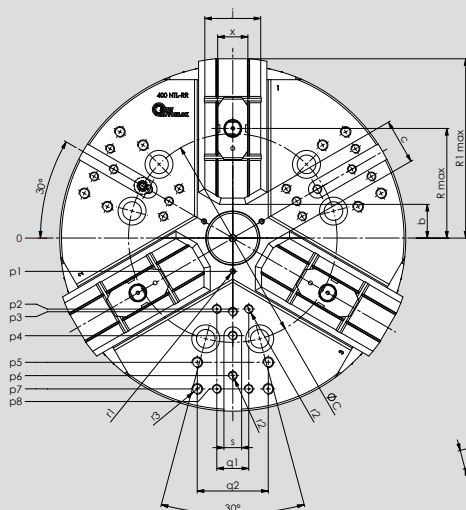
\* per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%.

# Autocentranti di alta precisione Ø 260 - 400 mm

- compensazione della forza centrifuga
- griffe a ricambio rapido dei morsetti
- CORSA LUNGA
- proofline® = mandrini ermetici - bassa manutenzione

# NTL-RR

CORSA LUNGA



Con riserva di modifiche tecniche.  
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

SMW-AUTOBLOK Modello			NTL-RR 260	NTL-RR 315	NTL-RR 400
Codici NTL-RR			77189626	77189631	77189640
Attacco			Z220*	Z220*	Z300*
	<b>A</b>	mm	262	315	390
	<b>Bf/BA H6</b>	mm	220	220	300
	<b>C</b>	mm	171.4	171.4	235
	<b>CA</b>	mm	-	-	-
	<b>D</b>	mm	17	17	21
	<b>E</b>	mm	48	48	75
	<b>F2</b>	mm	M38 x 1.5	M38 x 1.5	M60 x 1.5
	<b>G H8</b>	mm	39	39	61
	<b>Hf/HA</b>	mm	118	125	149
	<b>K</b>	mm	25	25	48
	<b>L</b>	mm	58	58	74
	<b>M</b>	mm	M28 x 1.5	M28 x 1.5	M52 x 1.5
	<b>N H9</b>	mm	34	34	60
	<b>Q</b>	mm	5.5	5.5	9
max.	<b>R</b>	mm	79.5	95.5	123.5
Mandrino aperto	<b>R1</b>	mm	136	163.6	202
max./min.	<b>S</b>	mm	22 / -0.3	20 / -7.3	33 / 3
Mandrino chiuso	<b>T</b>	mm	275	328	412
Corsa per griffa	<b>U</b>	mm	9	11	12
	<b>W</b>	mm	26	26	38
	<b>Yf/YA</b>	mm	5	5	6
max./min.	<b>Z</b>	mm	22.3 / 0	27.3 / 0	30 / 0
	<b>a</b>	mm	3	3	3
min.	<b>b</b>	mm	10	12	26
min.	<b>c</b>	mm	7.4	7.9	30
	<b>e</b>	mm	110	134	154
	<b>f</b>	mm	3	3	6
	<b>j</b>	mm	48	58	63
	<b>x</b>	mm	28	28	34
	<b>y</b>	mm	58	64	70
	<b>p1</b>	mm	21	21	37.5
	<b>p2</b>	mm	-	60	80
	<b>p3</b>	mm	55	62.5	83
	<b>p4</b>	mm	70	80	110
	<b>p5</b>	mm	102	102	140
	<b>p6</b>	mm	102	120	155
	<b>p7</b>	mm	-	135	170
	<b>p8</b>	mm	-	-	170
	<b>q1</b>	mm	-	30	36
	<b>q2</b>	mm	60	60	80
	<b>r1</b>	mm	M6 / 10	M6 / 10	M6 / 12
	<b>r2</b>	mm	M8 / 17	M8 / 17	M10 / 19
	<b>r3</b>	mm	M10 / 19	M10 / 19	M12 / 22
	<b>s</b>	mm	16	16	20
	<b>t</b>	mm	5	5	5

\* Montare le flange corrispondenti previste per gli attacchi ASA. Catalogo TURNING