

Mandrino di alta precisione 2+2 compensante

- Comando idraulico delle griffe
- Ricambio rapido della punta
- Per rettifica
- Ermetico e a bassa manutenzione

Applicazioni

- Per la rettifica di alberi garantendo bassissima deformazione e altissima precisione

Caratteristiche tecniche

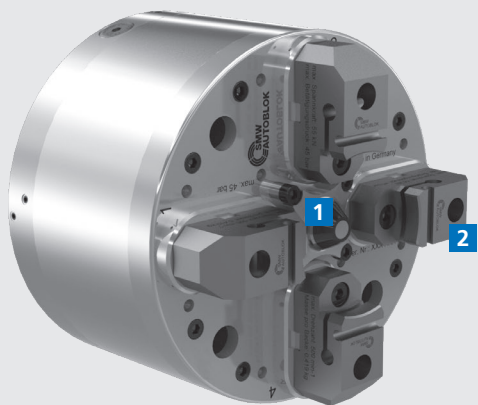
- 2+2 griffe a comando idraulico
- Distribuzione dell'olio tramite distributore idraulico
- Ricambio rapido della punta per rettifica di alberi
- Ermetico, lubrificato a bagno di olio e bassa manutenzione

Caratteristiche tecniche

Mandrino a 2+2 griffe compensanti
senza punta
senza morsetti

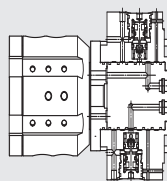


Caratteristiche del prodotto SCG



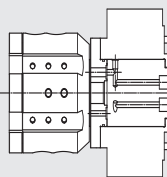
- 1 Ricambio rapido della punta, con precisione di ripetibilità $\leq 0,003$ mm, ulteriormente regolabile a tolleranze inferiori
- 2 Morsetti di presa con effetto staffante

Versioni di adattamento Giunto Rotante



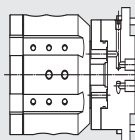
Versione 1:
Giunto Rotante con flangia e
con valvole di sicurezza

Cod. 046881



Versione 2:
Giunto Rotante con flangia
in due pezzi

Cod. 046880

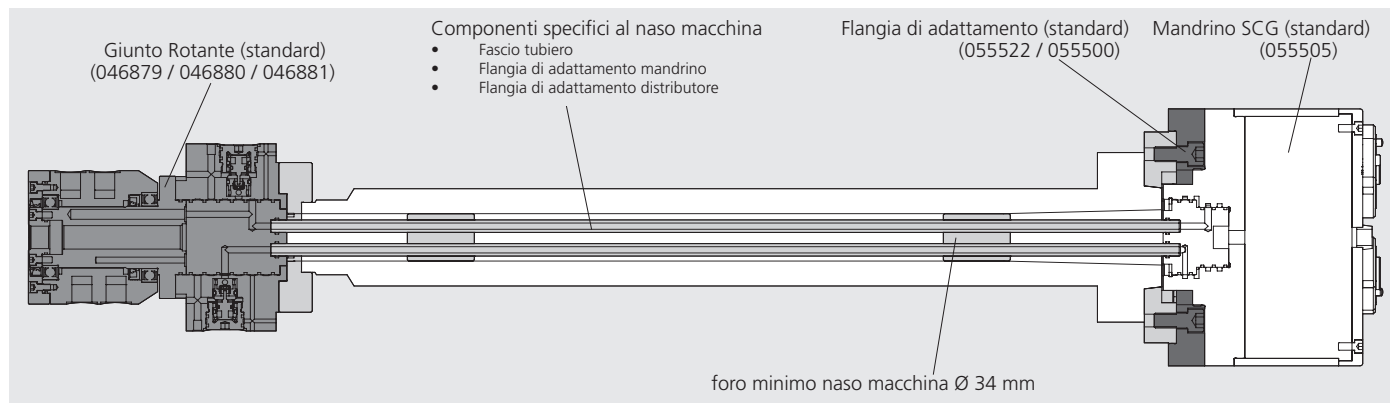


Versione 3:
Giunto Rotante Compatto
con flangia

Cod. 046879

Guida all'ordine

Articolo	Codici per l'ordine
Mandrino	055505
Flangia di adattamento / flangia adattamento regolabile	055522 / 055500
Giunto Rotante (versioni 3 / 2 / 1)	046879 / 046880 / 046881
Naso macchina-componenti specifici	da disegnare a seconda della macchina

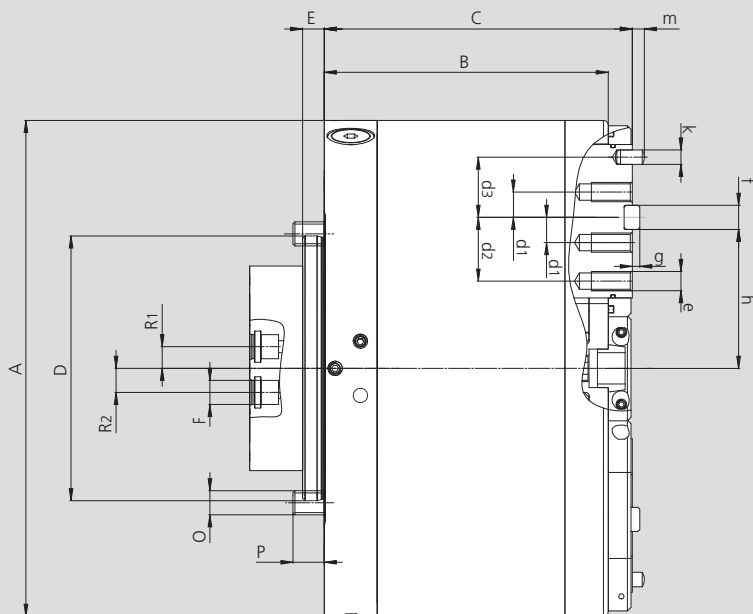
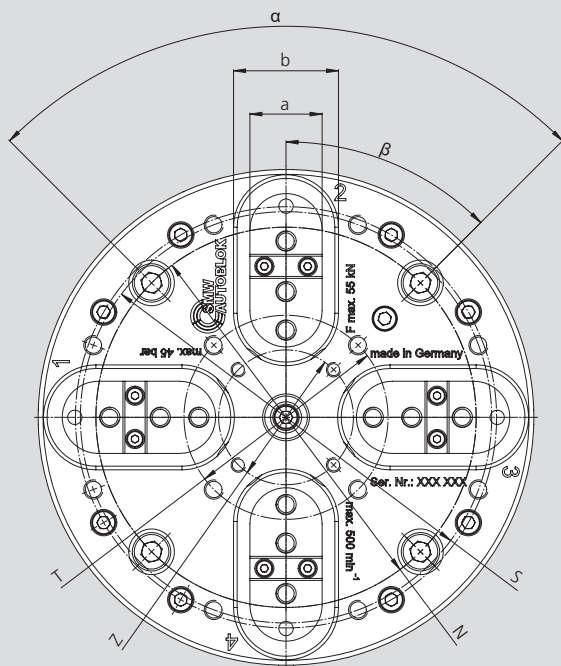


Mandrino di alta precisione 2+2 compensante

- Comando idraulico delle griffe
- Ricambio rapido della punta
- Per rettifica
- Ermetico e a bassa manutenzione

SCG

2+2 griffe a comando idraulico



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

SMW-AUTOBLOK Modello			SCG 206
Attacco	Taglia		Z110
	A	mm	206
	B	mm	118
	C	mm	128
Ø centraggio	D	mm	110
	E	mm	9
Foro di connessione per fascio tubiero (Ø - prof. - numero)	F	mm	Ø10 x 12mm - 4 x 90°
Interasse fori fissaggio	N	mm	158
Vite di fissaggio	O	mm	M10 (4x)
Filetto minimo in presa per viti di fissaggio	P	mm	13
Interasse fori per punta di centraggio (Ø - taglia - prof. - numero)	Z	mm	Ø56 - M6 x 8 - 4 x 90°
Raggio interasse fori per fascio tubiero (3x)	R1	mm	18
Raggio interasse fori per fascio tubiero (1x / morsetti1+3)	R2	mm	20
Interasse fori (Ø - taglia - profondità)	S	mm	Ø170.9 - M8 x 8
Interasse fori (Ø - taglia - profondità)	T	mm	Ø84.8 - M8 x 8
	a	mm	30
	b	mm	43.6
	d1	mm	10.5
	d2	mm	26.5
	d3	mm	25
Filetti griffa (3x)	e	mm	M8 x 17
Chiavetta	f h6	mm	10
	g	mm	3.1
Distanza tra la chiavetta e asse rotazione mandrino (griffe aperte)	h	mm	57.75
Spina	k h6	mm	6
	m	mm	5
	α	gradi	90
	β	gradi	45
Corsa radiale per griffa		mm	2
Pressione massima		bar	45
Forza serraggio massima		kN	55
Rotazione		giri/min	500
Massa (senza morsetti)		kg	31
Momento di inerzia		kg·m²	0.22