

## Plato de 2+2 garras compensantes

- 2+2 garras accionadas hidráulicamente
- Cambio rápido punto o ajustable
- Para rectificado
- Sellado y con bajo mantenimiento



### Aplicaciones

- Para rectificado de ejes

### Características técnicas

- 2+2 garras accionadas hidráulicamente
- Distribución de aceite mediante distribuidor hidráulico
- Cambio rápido punto o ajustable
- Sellado, lubricado en baño de aceite y con bajo mantenimiento

### Dotación estándar

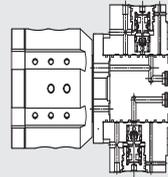
Plato de 2+2 garras compensantes  
sin punto central  
sin garras

## Características plato SCG



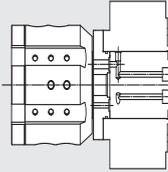
- 1** Cambio rápido punto central, TIR « 0,003 mm, para mayor precisión versión ajustable
- 2** Garras de amarre con efecto de empuje axial

## Versiones adaptación distribuidor rotativo



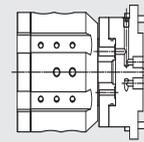
versión 1:  
Distribuidor rotativo con brida equipada con válvulas de seguridad

Cód. 046881



versión 2:  
Distribuidor rotativo con brida en 2 piezas

Cód. 046880

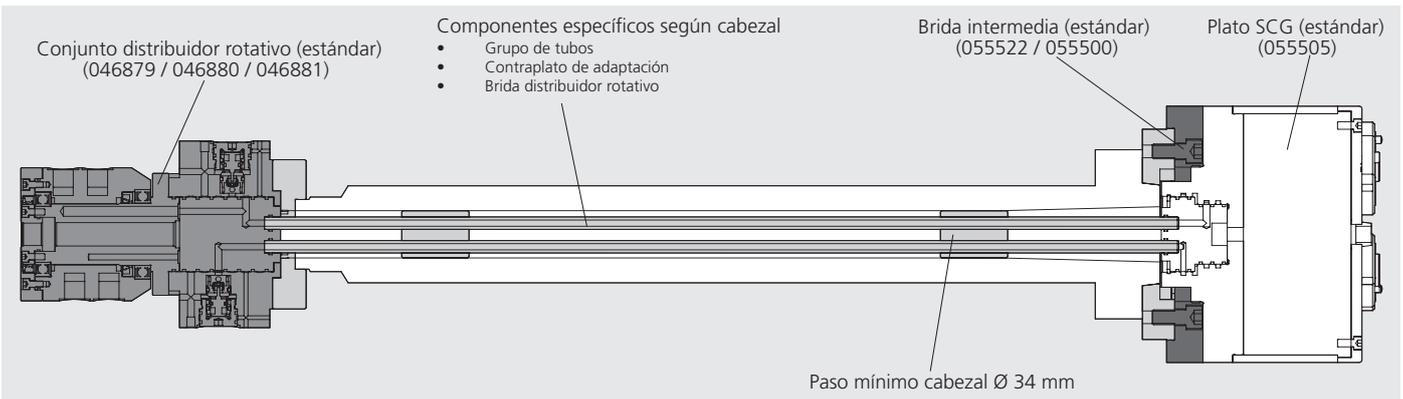


versión 3:  
Distribuidor rotativo con brida compacta

Cód. 046879

## Opciones de pedido

Artículo	Código
Plato	055505
Brida intermedia / brida intermedia con regulación	055522 / 055500
Conjunto distribuidor rotativo	046879 / 046880 / 046881
Componentes específicos según cabezal	A determinar

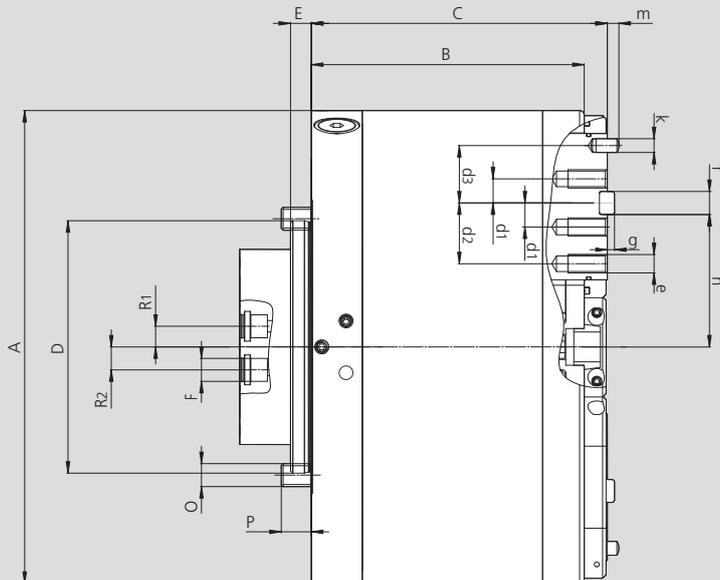
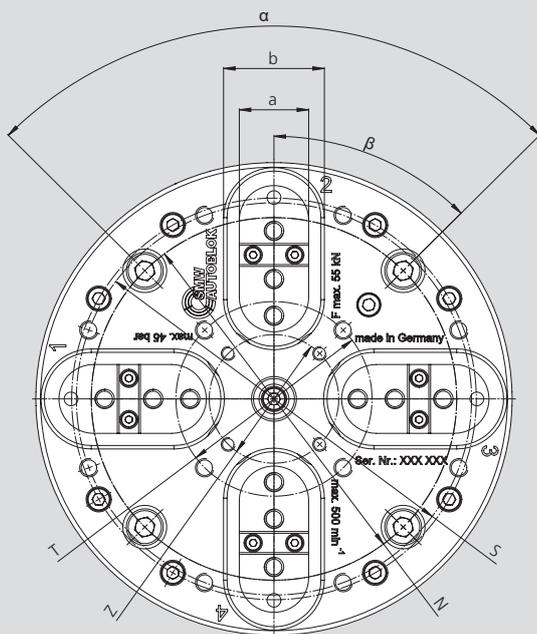


## Plato de 2+2 garras compensantes

- 2+2 garras accionadas hidráulicamente
- Cambio rápido punto
- Para rectificado
- Sellado y con bajo mantenimiento

# SCG

2+2 garras accionadas hidráulicamente



Sujeto a cambios técnicos.  
Para mayor información consultar a nuestro servicio al cliente.

4

### SMW-AUTOBLOK Tipo

Montaje		Dim.	SCG 206
			<b>Z110</b>
	<b>A</b>	mm	206
	<b>B</b>	mm	118
	<b>C</b>	mm	128
Centraje	<b>D</b>	mm	110
	<b>E</b>	mm	9
Orificio conexión para grupo tubos (Ø - profundidad - cantidad)	<b>F</b>	mm	Ø10 x 12mm - 4 x 90°
Diámetro tornillos de montaje	<b>N</b>	mm	158
Tornillo de montaje	<b>O</b>	mm	M10 (4x)
Longitud rosca mínima para tornillo de montaje	<b>P</b>	mm	13
Diámetro tornillos para punto central (Ø - tamaño - profundidad - cantidad)	<b>Z</b>	mm	Ø56 - M6 x 8 - 4 x 90°
Posición en radio para grupo tubos (3x)	<b>R1</b>	mm	18
Posición en radio para tubo (1x / Garras de amarre 1+3)	<b>R2</b>	mm	20
Diámetro tornillos (Ø - tamaño - profundidad)	<b>S</b>	mm	Ø170.9 - M8 x 8
Diámetro tornillos (Ø - tamaño - profundidad)	<b>T</b>	mm	Ø84.8 - M8 x 8
	<b>a</b>	mm	30
	<b>b</b>	mm	43.6
	<b>d1</b>	mm	10.5
	<b>d2</b>	mm	26.5
	<b>d3</b>	mm	25
Rosca garras (3x)	<b>e</b>	mm	M8 x 17
Chaveta	<b>f</b> h6	mm	10
	<b>g</b>	mm	3.1
Distancia desde chaveta hasta centro plato (plato abierto)	<b>h</b>	mm	57.75
Pin	<b>k</b> h6	mm	6
	<b>m</b>	mm	5
	<b>α</b>	ang.	90
	<b>β</b>	ang.	45
<b>Carrera radial por garra</b>		mm	2
<b>Presión máx.</b>		bar	45
<b>Fuerza de amarre máx.</b>		kN	55
<b>Velocidad máx.</b>		r.p.m.	500
<b>Peso (sin garras)</b>		kg	31
<b>Momento de inercia</b>		kg·m <sup>2</sup>	0.22