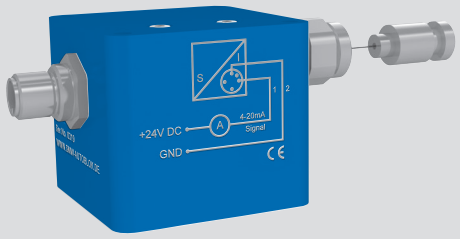
SCU

Unità di controllo corsa lineare per lunette

- Completamente ermetico, classe di protezione IP 66
- Segnale output 4-20 mA oppure 0-10 V



linea proofline®
ermetico-bassa manutenzione

Applicazioni

- Per lunette SMW-AUTOBLOK
- Maggiore sicurezza grazie al controllo totale della gamma di serraggio e quindi della posizione dei bracci della lunetta per evitare collisioni
- Riduzione dei tempi ciclo evitando l'apertura totale dei bracci per il caricamento dei pezzi (con connessione a centralina idraulica)

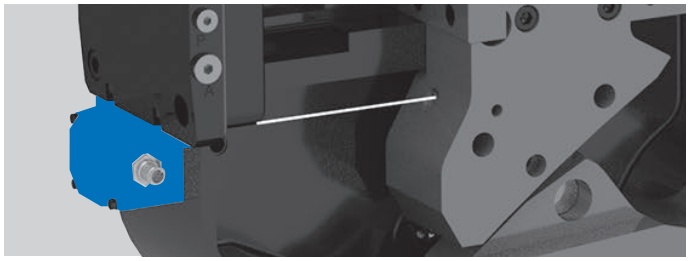
Caratteristiche tecniche

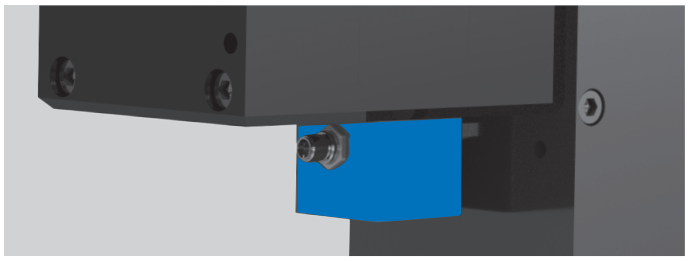
- Classe di protezione IP 66
- Segnale output 4-20 mA oppure 0-10 V
- Dotata di collegamento elettrico 24 VDC
- **proofline®** = completamente ermetico – bassa manutenzione

Accessori

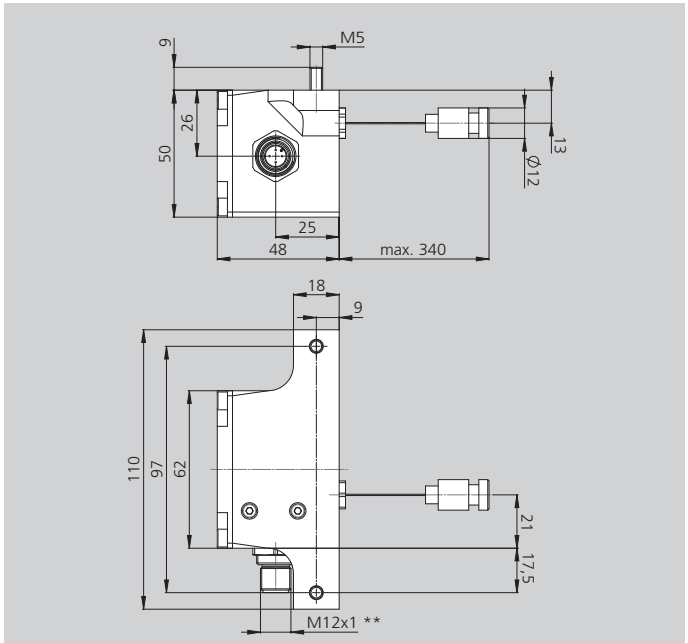
Per il cavo di connessione del sensore vedere LPS 4.0

Esempio di montaggio su lunetta

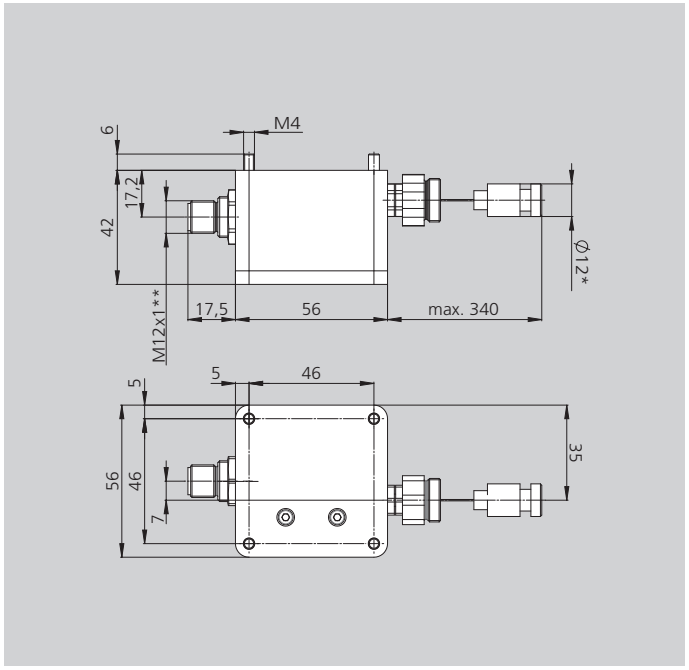




Caratteristiche tecniche per le lunette tipo RX
SCU, output 4-20 mA: Matricola 224244
SCU, output 0-10 V: Matricola 225924



Caratteristiche tecniche per gli altri tipi di lunette
SCU, output 4-20 mA: Matricola 225440
SCU, output 0-10 V: Matricola 226122



Nota per entrambi i tipi di SCU: trattasi di montaggio a doppio cavo. La corretta misurazione avviene simultaneamente dando alimentazione al trasformatore.
Soggetto a modifiche tecniche. Per informazioni dettagliare aggiuntive contattare il nostro ufficio service.
* Per il montaggio lunette tipo KLU: Ø 8 mm.
** Connettore 4-pin.

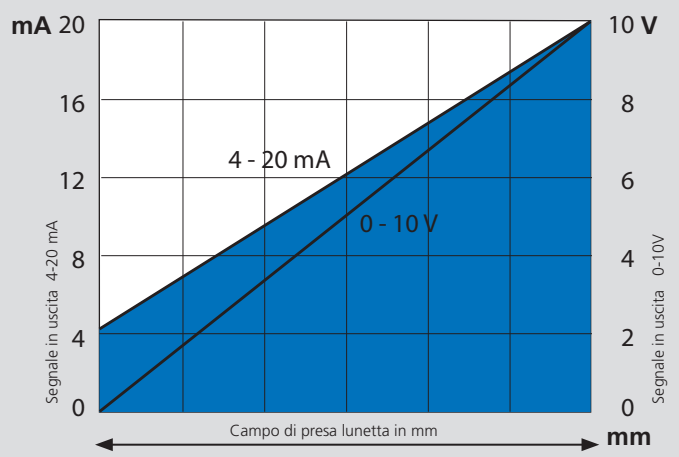
Cavo per SCU	Lunghezza	Cod.
Cavo di collegamento sensore con connettore dritto M12 x 1 4-pin	5 m 10 m 15 m	0E011315 0E011316 0E011317

Unità di controllo corsa lineare per lunette

SCU

- Completamente ermetico, classe di protezione IP 66
- Segnale output 4-20 mA oppure 0-10 V

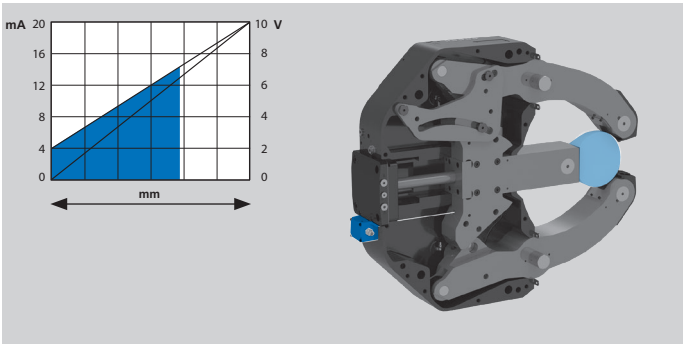
Diagramma dei segnali di uscita

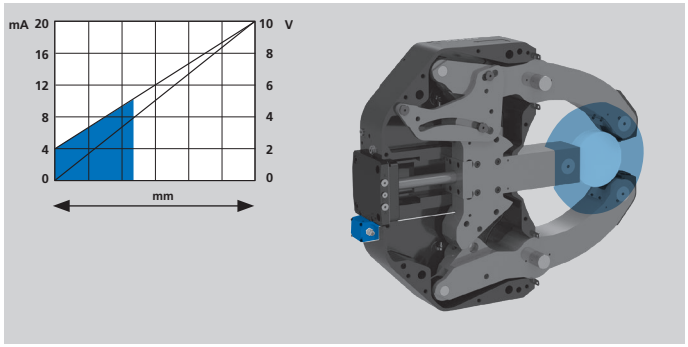


L'unità di controllo corsa lineare Tipo SCU fornisce un segnale in uscita lineare che varia tra un minimo di 4 mA ad un massimo di 20 mA a seconda del campo di presa della lunetta.
Questo permette di rilevare qualsiasi posizione dei bracci di una lunetta in sicurezza.

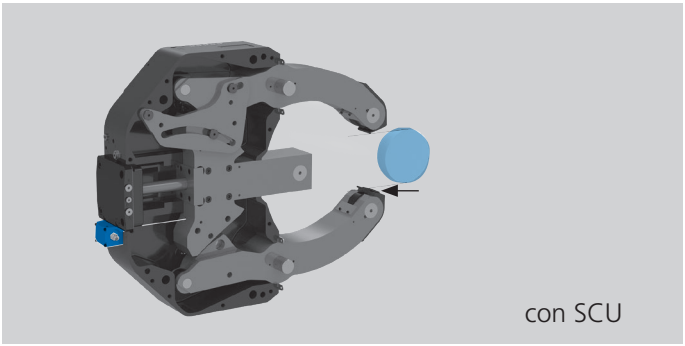
- Risparmio di tempo ed energia grazie all'apertura parziale della lunetta durante il caricamento del pezzo (adeguamento della centralina idraulica necessario).
- Protezione dalle collisioni tramite valutazione del segnale di uscita da parte del CNC macchina.

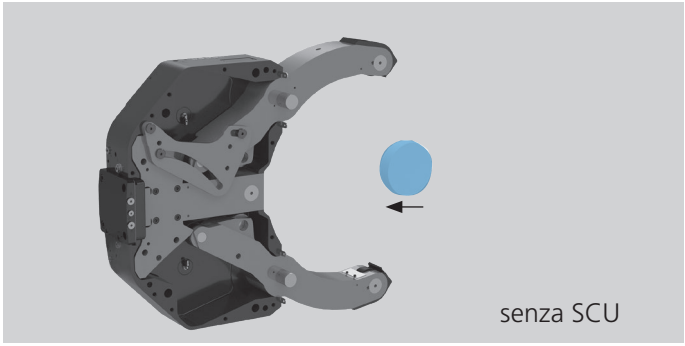
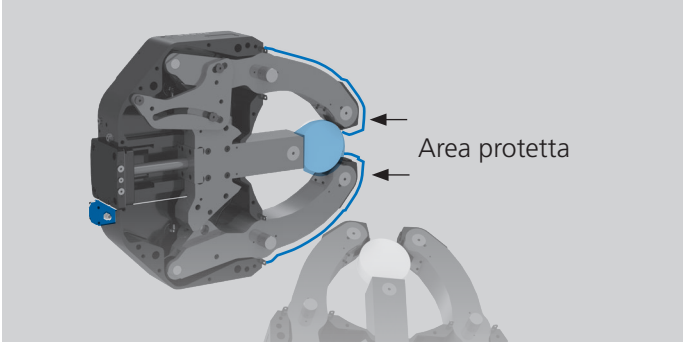
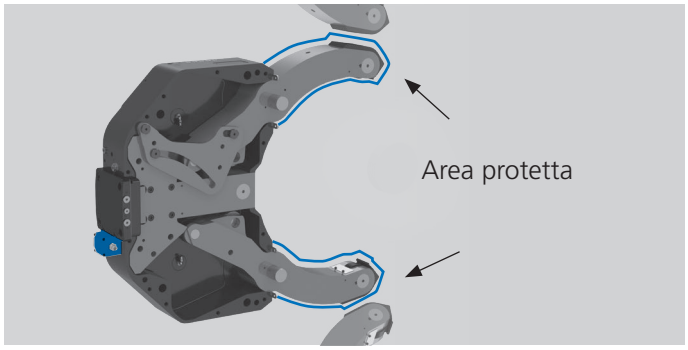
Segnale di uscita variabile a seconda del campo di presa della lunetta





Riduzione dei tempi ciclo evitando l'apertura totale dei bracci per il caricamento dei pezzi





Maggiore sicurezza grazie al controllo totale della gamma di serraggio e quindi della posizione dei bracci della lunetta per evitare collisioni