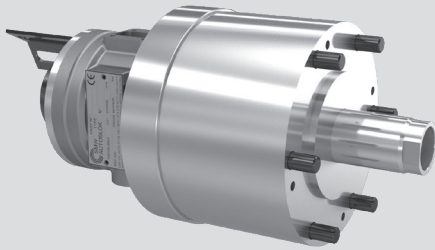


SIN-HL

Cilindri idraulici rotanti
a centro chiuso

- serraggio a doppia pressione HIGH-LOW
- fino a 70 bar
- passaggio centrale per aria e/o refrigerante
- controllo corsa tramite proximity o controlli lineari



Applicazioni

- Azionamento di autocentranti o attrezzature speciali adatti al serraggio in doppia pressione high-low in combinazione con i mandrini SMW-AUTOBLOK modelli KNCS-N, KNCS-NB, KNCS-NBX, HFKN, IEP o TS
- Applicazioni senza passaggio barra o con passaggio barra parziale

Caratteristiche tecniche

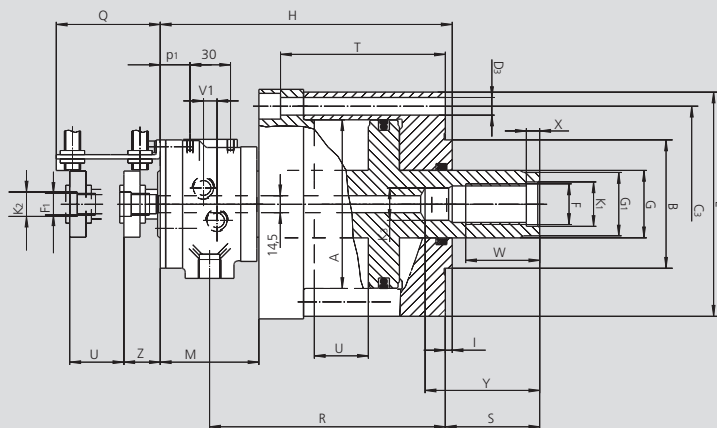
- Superfici del pistone uguali sui 2 lati per ciclo di serraggio a doppia pressione
- Campo di regolazione della pressione 8–70 bar
- Applicazioni sia su macchine con asse verticale che orizzontale
- Valvole di sicurezza e di massima pressione sulle due camere
- Passaggio centrale per refrigerante, olio o aria con filettatura per giunto rotante
- Montaggio posteriore con viti passanti
- Controllo corsa tramite proximity o controlli lineari
- È richiesto un filtro di 10 µm sul circuito idraulico. Utilizzare olio HM32 ISO 3448

Dotazione standard

Cilindri senza passaggio barra con controllo corsa e viti di fissaggio (senza detettori)

Esempio di ordine

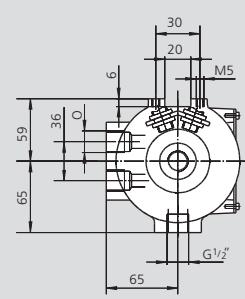
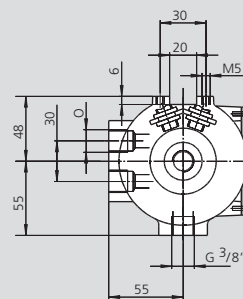
Cilindro senza passaggio barra
SIN-HL 125 Cod. 33093812
con giunto rotante (opzionale)



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

SIN-HL 85 + 100

SIN-HL 125, 150, 175



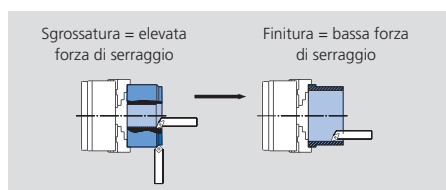
Dimensioni e caratteristiche tecniche

SMW-AUTOBLOK Modello	Cod.	A mm	B h6 mm	C3 mm	D3 (6x60°) mm	E mm	F mm	F1 mm	G mm	G1 g6 mm	H mm	I mm	K1 H7 mm	K2 J6 mm	K3 H8 mm	M mm	O pollici	Q mm
SIN-HL 85	33093809	85	80	120	11	140	M24	M16x1.5 LH	32	30 x 10	192	5	25	18	18	75	G3/8"	77
SIN-HL 100	33093810	100	80	120	11	140	M24	M16x1.5 LH	32	30 x 10	192	5	25	18	18	75	G3/8"	77
SIN-HL 125	33093812	125	95	145	13	166	M30	M16x1.5 LH	40	38 x 12	231	5	31	18	24	93	G1/2"	97
SIN-HL 150	33093815	150	95	170	13	192	M36	M16x1.5 LH	50	48 x 12	237	5	37	18	28	97	G1/2"	97
SIN-HL 175	33093817	175	125	195	13	217	M36	M16x1.5 LH	50	48 x 12	259	5	37	18	28	97	G1/2"	97

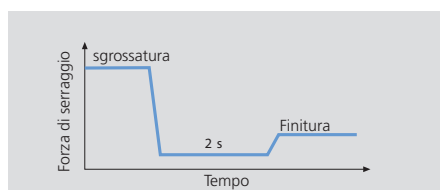
SMW-AUTOBLOK Modello	R mm	S mm	T mm	U mm	V1 mm	W mm	X mm	Y mm	Z min. mm	p1 mm	Area pistone cm²	Pressione massima bar	Trazione (a 40 bar) kN	Drenaggio* olio dm³/min.	Velocità massima giri/min	Massa kg	Momento d'inerzia kg·m²
SIN-HL 85	149.5	47	95	32	10	40	10	62	27	23	49	70	19	1.5	7000	11	0.016
SIN-HL 100	149.5	47	95	32	10	45	10	62	27	23	70	70	28	1.5	7000	11	0.016
SIN-HL 125	181	70	121	40	12	55	10	75	27	37	110	70	44	1.5	6000	18	0.045
SIN-HL 150	183	70	121	40	12	55	10	75	27	41	157	70	62	1.5	6000	23	0.092
SIN-HL 175	205	72	143	52	12	55	10	75	27	41	220	70	88	1.5	5000	30	0.15

* Totale a 30 bar e 50°C

Serraggio a doppia pressione "High-Low" per pezzi facilmente deformabili



Per i pezzi deformabili SMW-AUTOBLOK propone il sistema di serraggio "High-Low". La grande forza di serraggio per l'operazione di sgrossatura è ridotta per l'operazione di finitura, senza aprire l'autocentrante.



La combinazione tra il cilindro SIN-HL e un mandrino SMW-AUTOBLOK compatibile con il serraggio "High-Low" permette una riduzione controllata della forza di serraggio. Il pezzo rimane chiuso nel mandrino in sicurezza rilasciando la deformazione.



Risultato: il pezzo subisce una deformazione minima. Il ciclo "High-Low" è programmabile ed è completo in circa 2 – 4 secondi.

Per maggiori informazioni siete pregati di contattare i tecnici SMW-AUTOBLOK.