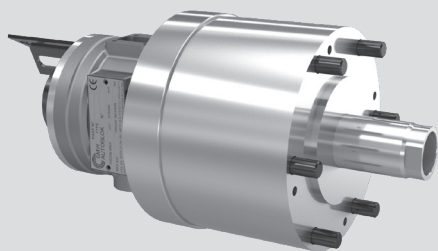


- Amarre con doble presión (High-low)
- Hasta 70 bar
- Paso central para aire y / o refrigerante
- Control de carrera mediante detector de proximidad o LPS 4.0



Aplicaciones

- Mecanizados de desbaste y de acabado de piezas deformables en combinación con platos SMW-AUTOBLOK tipo KNCS-N, KNCS-NB, KNCS-NBX, HFKN, IEP o TS
- Aplicaciones de montaje de centro cerrado o parcialmente abierto

Características técnicas

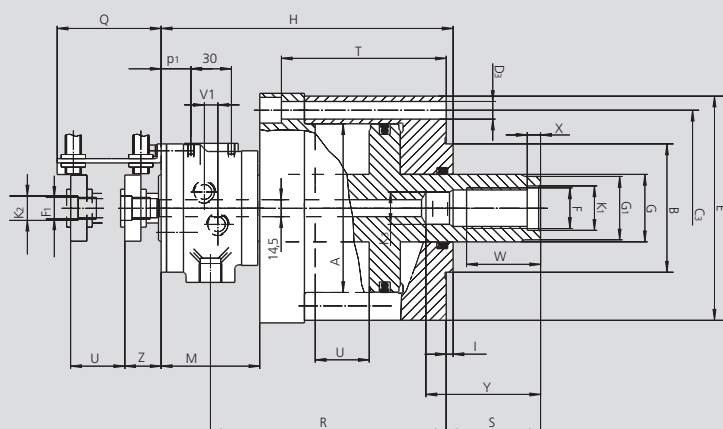
- Superficies del pistón iguales sobre los 2 lados para el ciclo de doble presión
- Gran campo de regulación de la presión de trabajo = 8 - 70 bar
- Aplicaciones tanto sobre máquinas con eje vertical como horizontal
- Válvulas de seguridad y de máxima presión sobre las dos cámaras
- Agujero central para el paso de aire y / o refrigerante
- Montaje posterior con tornillos pasantes
- Control de carrera mediante detector de proximidad o sensores lineales
- Utilizar aceite HM32 ISO 3448 – Es necesario un filtro de 10 µm en el circuito hidráulico

Dotación estándar

Cilindro sin paso de barra con control de carrera y tornillos de mont. (sin detectores)

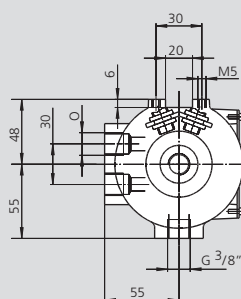
Ejemplo de pedido

Cilindro sin paso de barra
SIN-HL 125 Cód. 33093812
con distrib. rotante (opcional)

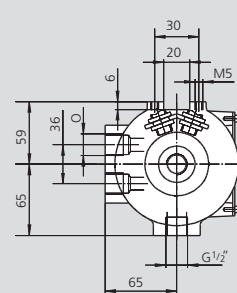


Sujeto a cambios técnicos.
Para mayor información consultar a nuestro servicio al cliente.

SIN-HL 85 + 100



SIN-HL 125, 150, 175



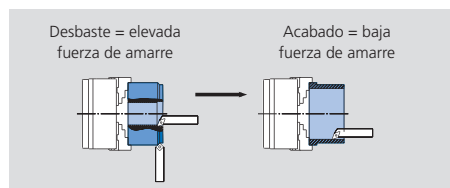
Dimensiones y características técnicas

SMW-AUTOBLOK Tipo	Cód.	A	B	C3	D3	E	F	F1	G	G1	H	I	K1	K2	K3	M	O	Q
		mm	h6 mm	mm	(6x60°) mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	pulg.
SIN-HL 85	33093809	85	80	120	11	140	M24	M16 x1.5 LH	32	30 x 10	192	5	25	18	18	75	G3/8"	77
SIN-HL 100	33093810	100	80	120	11	140	M24	M16x1.5 LH	32	30 x 10	192	5	25	18	18	75	G3/8"	77
SIN-HL 125	33093812	125	95	145	13	166	M30	M16x1.5 LH	40	38 x 12	231	5	31	18	24	93	G1/2"	97
SIN-HL 150	33093815	150	95	170	13	192	M36	M16x1.5 LH	50	48 x 12	237	5	37	18	28	97	G1/2"	97
SIN-HL 175	33093817	175	125	195	13	217	M36	M16x1.5 LH	50	48 x 12	259	5	37	18	28	97	G1/2"	97

SMW-AUTOBLOK Tipo	R	S	T	U	V1	W	X	Y	Z	p1	Area	Presión	Tracción	Drenaje*	Velocidad	Peso	Momento
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm²	bar	(a 40 bar) kN	dm³/min.	r.p.m.	kg	kg·m²
SIN-HL 85	149.5	47	95	32	10	40	10	62	27	23	49	70	19	1.5	7000	11	0.016
SIN-HL 100	149.5	47	95	32	10	45	10	62	27	23	70	70	28	1.5	7000	11	0.016
SIN-HL 125	181	70	121	40	12	55	10	75	27	37	110	70	44	1.5	6000	18	0.045
SIN-HL 150	183	70	121	40	12	55	10	75	27	41	157	70	62	1.5	6000	23	0.092
SIN-HL 175	205	72	143	52	12	55	10	75	27	41	220	70	88	1.5	5000	30	0.15

* Total a 30 bar y 50 °C.

Amarre con doble presión "High-Low" para piezas fácilmente deformables



Para las piezas deformables SMW-AUTOBLOK propone el sistema de amarre "High-Low". La gran fuerza de amarre para la operación de desbastado es reducida a una cantidad menor necesaria para la operación de acabado, sin soltar la pieza del plato.



La combinación entre el cilindro SIN-HL y un plato SMW-AUTOBLOK compatible con el amarre "High-Low" permite una reducción controlada de la fuerza de amarre. La pieza permanecerá amarrada en el plato de forma segura pero liberando la tensión de deformación.



Resultado: piezas acabadas con elevadas tolerancias de redondez gracias a la mínima deformación de la pieza durante el mecanizado de acabado. El ciclo "High-Low" es programable y finalizará completamente en unos 2 - 4 seg. **Para más información, los rogamos contacten con los técnicos de SMW-AUTOBLOK.**