

- Carrera EXTRA larga del pistón
- Hasta 70 bar
- Paso central para aire y / o refrigerante
- Control de carrera mediante detector de proximidad o LPS 4.0

Aplicaciones

- Accionamiento de platos automáticos y dispositivos de amarre con carrera larga por ej. platos para ejes SMW-AUTOBLOK tipo W o GSA

Características técnicas

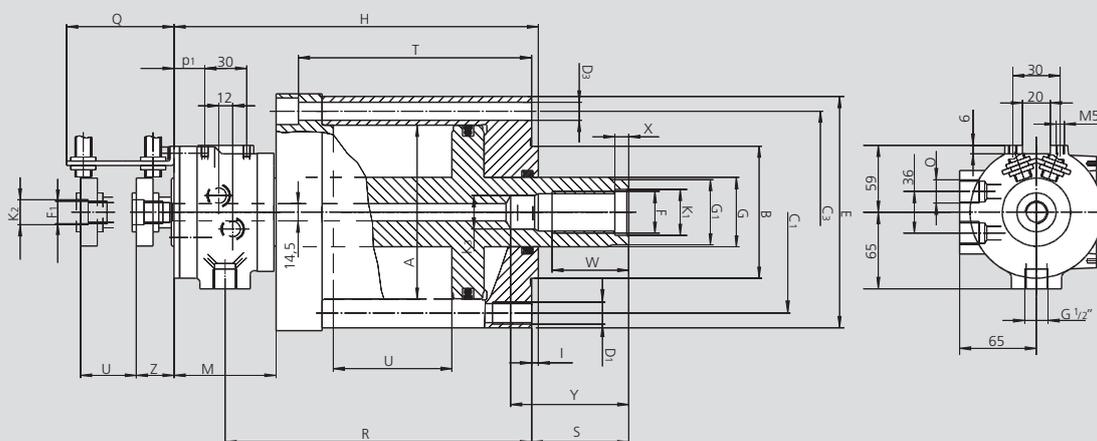
- Carrera EXTRA larga del pistón
- Gran campo de regulación de la presión de trabajo = 8 - 70 bar
- Aplicaciones tanto sobre máquinas con eje vertical como horizontal
- Válvulas de seguridad y de máxima presión sobre las dos cámaras
- Agujero central para el paso de aire y / o refrigerante
- Montaje frontal sobre el lado de la brida o posterior con tornillos pasantes
- Control de carrera mediante detector de proximidad o sensores lineales
- Es necesario un filtro de 10 µm en el circuito hidráulico
- Utilizar aceite HM32 ISO 3448

Dotación estándar

Cilindro sin paso de barra con control de carrera y tornillos de mont. Soporte proximidad (sin detectores)

Ejemplo de pedido

Cilindro sin paso de barra SIN-L 125 o Cilindro sin paso de barra SIN-L 150 con distrib. rotante (opcional)



Sujeto a cambios técnicos.
Para mayor información consultar a nuestro servicio al cliente.

Dimensiones y características técnicas

SMW-AUTOBLOK Tipo	Cód.	A	B	C3	D3	E	F	F1	G	G1	H	I	K1	K2	K3	M	O	Q	R	S	
		mm	h6 mm	mm	(6x60°) mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	H7 mm	j6 mm	H8 mm	mm	pulg.	mm	mm	mm	máx. mm
SIN-L 70	33093907	70	50	100	9	120	M20x1,5	M16 x1.5 LH	32	30	238	5	20,5	18	17	73	G3/8"	107	198	97,5	
SIN-L 100	33093910	100	80	120	11	140	M24	M16 x1.5 LH	40	38	231	5	25	18	18	73	G3/8"	107	190	85	
SIN-L 125	33093912	125	95	145	13	170	M30	M16 x1.5 LH	40	38	266	5	31	18	24	93	G1/2"	133	221	100	
SIN-L 150	33093915	150	95	170	13	196	M36	M16 x1.5 LH	50	48	287	5	37	18	28	97	G1/2"	133	238	120	
SIN-L 175	33093917	175	125	195	13	221	M36	M16 x1.5 LH	50	48	292	5	37	18	28	97	G1/2"	133	243	115	

SMW-AUTOBLOK Tipo	T	U	W	X	Y	Z	p1	Area pistón	Presión	Trac./Empuje	Drenaje*	Velocidad	Peso	Momento
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	tracción	máxima	(a 70 bar)	dm³ / min.	máxima	kg	de inercia
								cm²	bar	kN		r.p.m.		kg·m²
SIN-L 70	130	80	40	10	87	21,5	22	23,5	33	70	2	7000	10	0.015
SIN-L 100	139	67	45	10	72	32	22	66	74	70	2	7000	13.5	0.031
SIN-L 125	161	80	55	10	75	27	37	107	107	70	2	4500	21	0.132
SIN-L 150	176	95	55	10	75	27	41	153	153	70	2	4500	28	0.143
SIN-L 175	181	95	55	10	75	27	41	216	216	70	2	4000	37	0.173

* Total a 30 bar y 50°C.

Cilindro SIN-L con plato para ejes tipo W o GSA con arrastrador frontal con punta móvil

