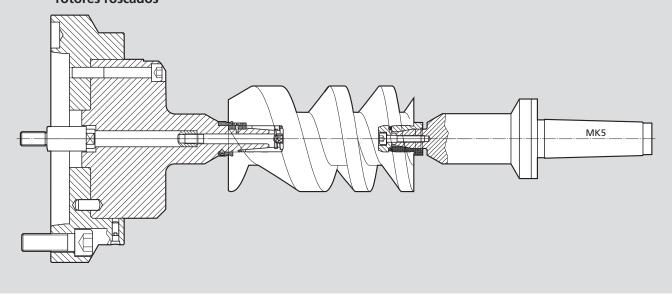
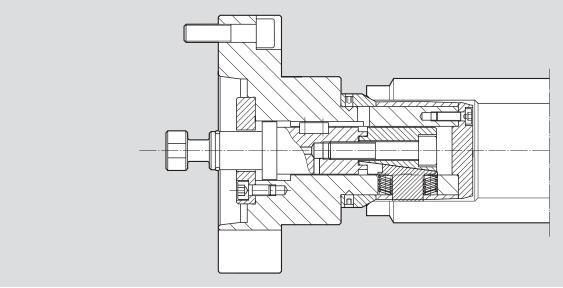
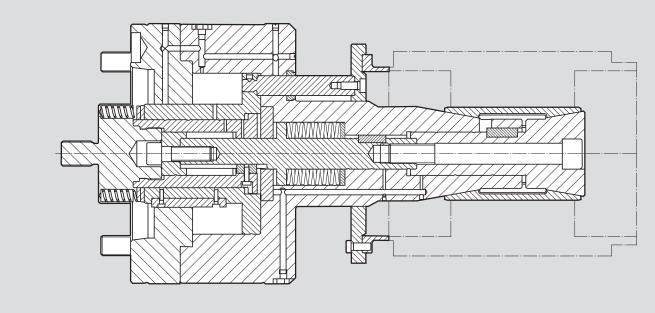
Ejemplo: Expansible especial con pinza en el lado nariz-máquina y en el lado contrapunto para rotores roscados



Ejemplo: Expansible especial con segmentos para camisas o tubos



Ejemplo: Expansible especial con doble cono para estatores de motores eléctricos



EC-G

Portapinzas de garras deslizantes

Soluciones especiales de amarre



Aplicaciones

- Portapinzas automático de garras deslizantes
- 2 zonas de amarre
- Compensación mediante muelles
- Para amarre de ejes en dos alturas
- Predispuesto para detección por aire
- Cartucho intercambiable con pinza

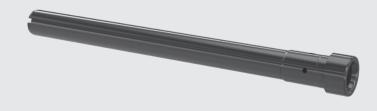
Portapinzas de garras deslizantes

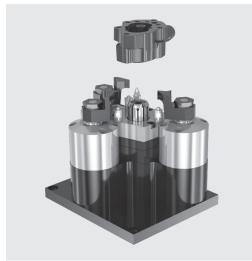


Cartucho intercambiable con pinza



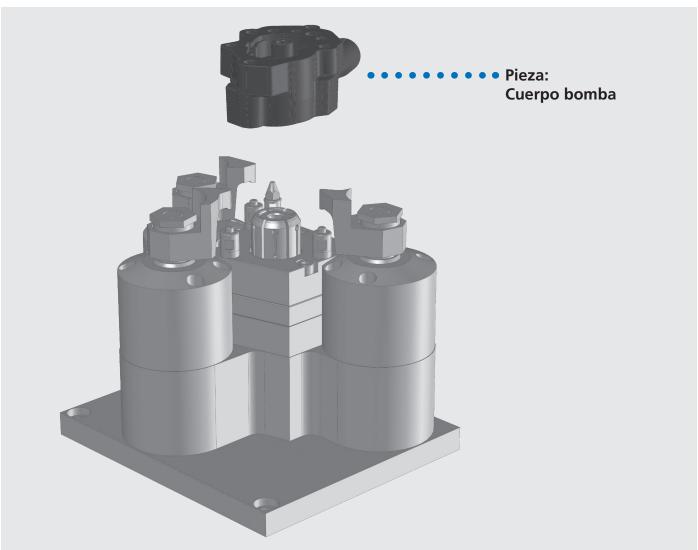
Pieza: Tubo árbol de levas





- Aplicaciones

 Sistema de amarre estático hidráulico, automático, mediante pinza en diámetro interior (centro de la pieza) sin empuje axial, con dedos giratorios automáticos hidráulicos para empuje axial contra 3 superficies con orientación y detección de carga por aire
- Para taladrado y fresado



EM-G

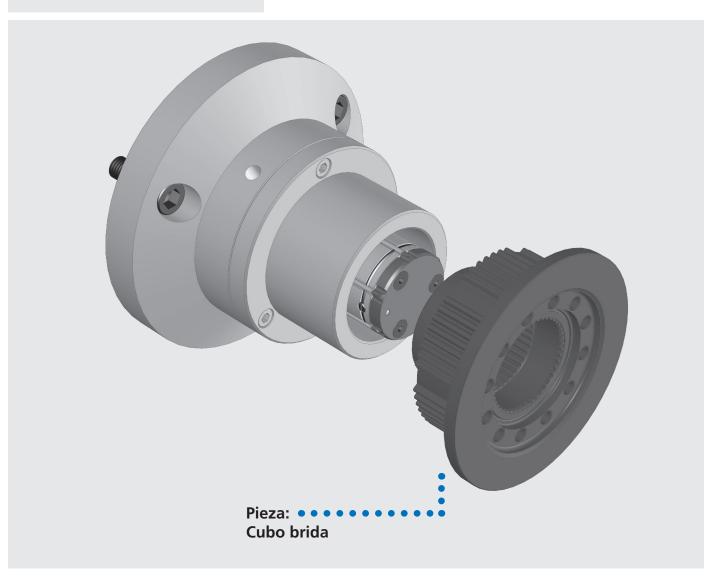
Mandrinos de garras deslizantes

Soluciones especiales de amarre



Aplicación

- Amarre automático autocentrante mediante garras deslizantes en dentado interior sin tiro axial
- Para torneado en duro del contorno exterior de una pieza con requerimientos muy altos de precisión y repetibilidad
 • Amarre automático con garras perfiladas
- Alta repetibilidad <0,005Insensible a la suciedad
- Bajo mantenimiento

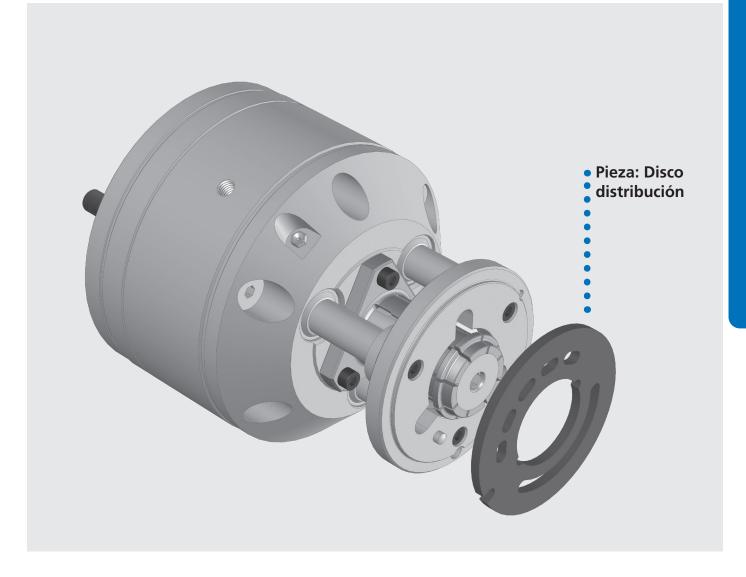




- Aplicación

 Amarre autocentrante automático en una longitud muy corta mediante pinza interior sin empuje axial con apoyo retráctil y orientación
- Para desbaste de cara frontal y diámetro exterior, taladrado y acabado del contorno completo y ambas caras gracias al apoyo retráctil
 Amarre automático mediante pinza expansible

- Sin empuje axialCon apoyo retráctil
- Posibilidad de mecanizar ambas caras



EM-B-S

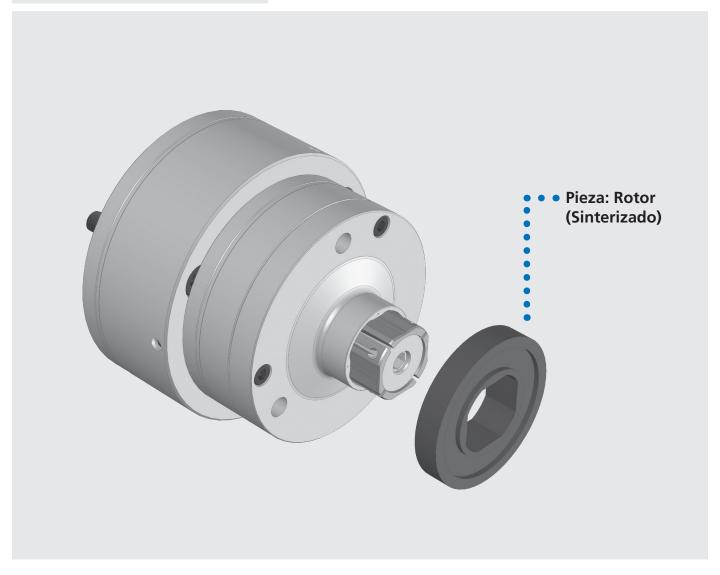
Mandrinos expansibles especiales

Soluciones especiales de amarre



Aplicación

- Amarre automático autocentrante mediante pinza de forma esférica en 4 extremos y detección de carga por aire
- Para el mecanizado del diámetro exterior de una pieza sinterizada con un contorno interior con forma
- Amarre automático con pinzas con forma
- Sin movimiento axial
- Posibilidad de mecanizado de ambas caras





Aplicación

- Amarre autocentrante automático neumático mediante pinza en diámetro exterior con empuje axial. Dedos giratorios adicionales para empuje axial de la pieza contra el apoyo. Con orientación, presurización y detección de carga por aire
- Para torneado céntrico de piezas no simétricas
- Orientación de la pieza sin deformaciones
- Centraje neumático mediante portapinzas
 Amarre axial mediante dedos giratorios
- Sistema de orientación
- Alta repetibilidad
- Grandes esfuerzos de corte
- Insensible a la suciedad

