

TPT-C

4 griffe indipendenti 2+2
INCASTRO A CROCE

Mandrini autocentranti 2+2 di alta precisione
Ø 210 - 400 mm

- senza passaggio barra
- incastro a CROCE



Applicazioni

- Serraggio di pezzi rettangolari e quadrati, con centratura del pezzo su entrambi gli assi, necessario quando la coassialità tra diametri torniti e profilo quadrato/rettangolare è molto stretta

Caratteristiche tecniche

- Autocentrante 2+2 con 2 coppie di griffe a movimento indipendente, grazie al doppio manicotto interno
- Griffe 1 + 3 (griffe di bloccaggio): comandate meccanicamente
- Griffe 2 + 4 (griffe di centraggio): caricate a molla o comandate meccanicamente
- Corpo e particolari interni cementati e temprati per una maggiore precisione e durata di vita

Dotazione standard*

Mandrino a 2+2 griffe
Viti di fissaggio

Esempio di ordine

Mandrino TPT-C 250 A8 oppure
Mandrino TPT-C 400-Z

A Comando con cilindro a pistone singolo

- Attuazione con cilindro singolo.
- Le griffe 2 + 4 sono caricate a molla e centrano il pezzo nel 1° asse.
- Le griffe 1 + 3 sono comandate dal cilindro di attuazione e centrano il pezzo nel 2° asse applicando la forza di serraggio necessaria alla lavorazione.
- Solo per serraggio esterno (su richiesta serraggio interno)
- Vedere la specifica forza di trazione, forza di serraggio e velocità massima nei dati tecnici della tabella sottostante.

B Comando con cilindro a doppio pistone*

- Attuazione con cilindro a doppio pistone.
- Le griffe 2 + 4 sono comandate dal pistone secondario del cilindro e centrano il pezzo nel 1° asse.
- Le griffe 1 + 3 sono comandate dal pistone primario del cilindro e centrano il pezzo nel 2° asse applicando la forza di serraggio necessaria alla lavorazione.
- Comandare i mandrini con un cilindro a doppio pistone permette velocità di rotazione superiori.
- Vedere la specifica forza di trazione, forza di serraggio e velocità massima nei dati tecnici della tabella sottostante.

***Attenzione: I mandrini vengono consegnati nella versione "Comando con cilindro a pistone singolo". La trasformazione per ottenere la versione "Comando con cilindro a doppio pistone" avviene con lo smontaggio dell'unità centrale a molla.**

Dati tecnici

Modello SMW-AUTOBLOK Numero di griffe		TPT-C 210 2+2	TPT-C 250 2+2	TPT-C 315 2+2	TPT-C 400 2+2
Corsa per griffa	mm	4	5	5	7
Corsa del manicotto	mm	19	24	24	33
Massa (senza morsetti)	kg	21	32	48	102
Momento d'inerzia	kg-m ²	0.12	0.27	0.64	1.95
Codici		77992105	77992513	77993121	77994013

A Comando con cilindro a pistone singolo

Modello SMW-AUTOBLOK Numero di griffe		TPT-C 210 2+2	TPT-C 250 2+2	TPT-C 315 2+2	TPT-C 400 2+2
Forza di trazione max (griffe 1 + 3 comandate dal cilindro)	kN	29	39	45	60
Forza di serraggio max* (griffe 1 + 3, comandate dal cilindro)	kN	72	98	115	150
Forza di serraggio max (griffe 2 + 4, comandate dalla molla)	kN	11	15	15	24
Velocità massima	giri/min.	2500	2400	2000	1500
Cilindri consigliati	Mod.	SIN-S 125	SIN-S 125	SIN-S 150	SIN-S 150

B Comando con cilindro a doppio pistone

Modello SMW-AUTOBLOK Numero di griffe		TPT-C 210 2+2	TPT-C 250 2+2	TPT-C 315 2+2	TPT-C 400 2+2
Forza di trazione max (comandate dal cilindro, griffe 1 + 3)	kN	25	34	40	50
Forza di trazione max (manicotto di centraggio, griffe 2 + 4)	kN	19	25	30	35
Forza di serraggio max* (griffe 1 + 3, comandate dal cilindro)	kN	72	98	115	150
Forza di serraggio max (griffe 2 + 4, comandate dal cilindro)	kN	55	72	85	100
Velocità massima	giri/min.	4300	3400	2700	2000
Cilindri consigliati**	Mod.	DCE 64 / 64	DCE 64 / 64	DCE 64 / 64	DCE 64 / 64

* per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%.

*** SMW-AUTOBLOK 326: Dettagli tecnici dei cilindri DCE alla vedere catalogo generale



SMW-AUTOBLOK
488



SMW-AUTOBLOK
482



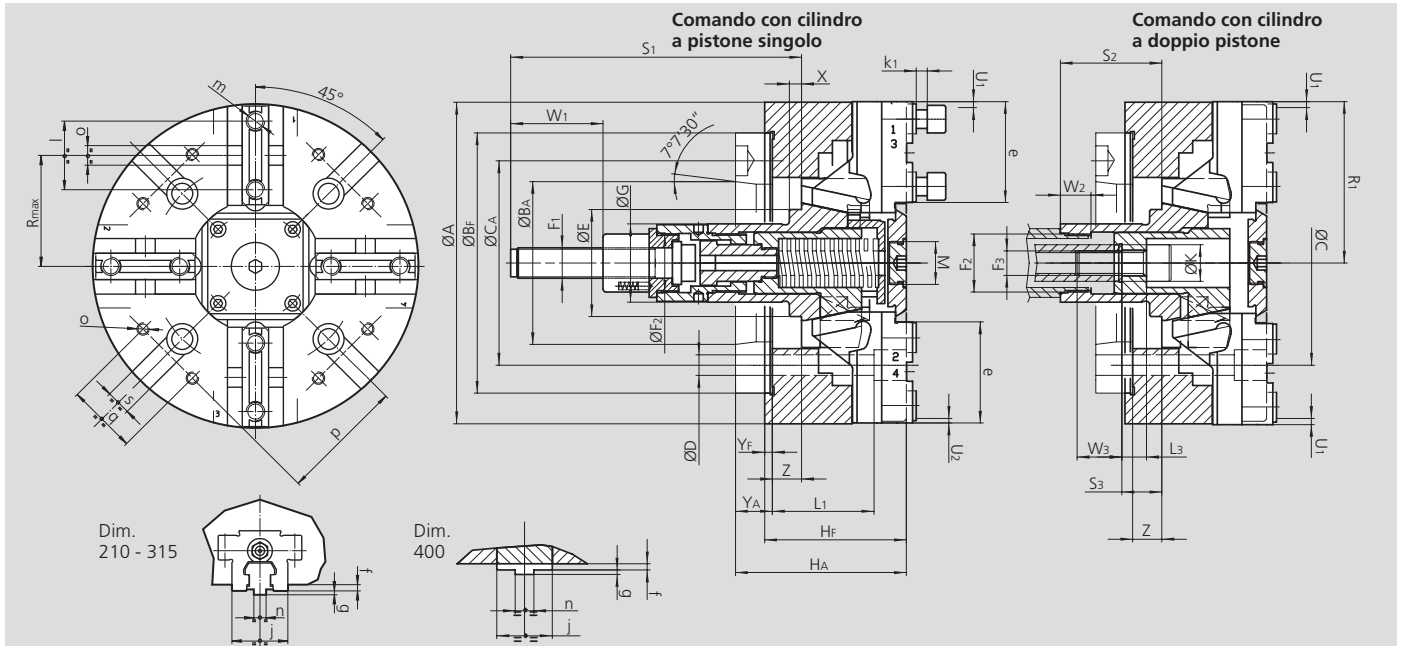
SMW-AUTOBLOK
351

Mandrini autocentranti 2+2 di alta precisione Ø 210 - 400 mm

- senza passaggio barra
- incastro a CROCE

TPT-C

4 griffe indipendenti 2+2
INCASTRO A CROCE



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

Modello SMW-AUTOBLOK			TPT-C 210		TPT-C 250			TPT-C 315			TPT-C 400	
Attacco			Z170	A6	Z220	A6*	A8	Z300	A8*	A11	Z300	A11
	A	mm	210		254			315			390	
	Bf/BA H6	mm	170	106.375	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869	300	196.869
	C	mm	133.4		171.4	-	171.4	235	-	235	235	
	CA	mm	-	-	-	133.4	-	-	171.4	-	-	-
	D	mm	13.5		17	13.5	17	21	17	21	21	
	E	mm	70		88			110			98	
	F1	mm	M20		M24			M24			M24	
	F2	mm	M38 x 1.5		M56 x 2			M56 x 2			M56 x 2	
	F3	mm	M16		M20			M20			M20	
	G	mm	51		61			61			70	
Altezza mandrino	Hf/HA	mm	92	111	105	124	127	111	127	136	116	140
	K H8	mm	24		30			30			35	
	L1	mm	66		59			33			54	
	L3	mm	11		9			11			11	
	M	mm	M28 x 1.5		M28 x 1.5			M28 x 1.5			M24 x 1	
	R1	mm	105.5		127.5			158			196	
	Rmax	mm	72		88			105			133.5	
	S1	mm	189		203			201			218	
	S2	mm	61		71			69			86	
	S3	mm	21		33			31			45.5	
Corsa per griffa 1 + 3	U1	mm	4		5			5			7	
Corsa per griffa 2 + 4	U2	mm	3		4			4			5.4	
	W1	mm	60		60			60			60	
	W2	mm	20		20			20			20	
	W3	mm	29		31			29			29	
	X	mm	8		8			10			10	
	Yf/YA	mm	5	24	5	24	27	5	30	30	6	30
Corsa del manicotto	Z	mm	19		24			24			33	
	e	mm	66		77.5			93			116	
	f	mm	4		4			4			7	
	g	mm	2.5		3			3			3	
	j	mm	36		45			45			62	
	k1	mm	11		12			12			14	
	l	mm	44.4		54			54			76.2	
	m	mm	M12		M16			M16			M20	
	n h8	mm	7.94		12.7			12.7			12.7	
	o H7	mm	12.68		19.03			19.03			19.03	
	p	mm	80		102			100			150	
	q	mm	45		60			60			80	
	r	mm	M8		M10			M10			M12	
	s H8	mm	16		16			20			20	
	t	mm	5		5			5			5	

* Attacco indiretto con flangia di adattamento