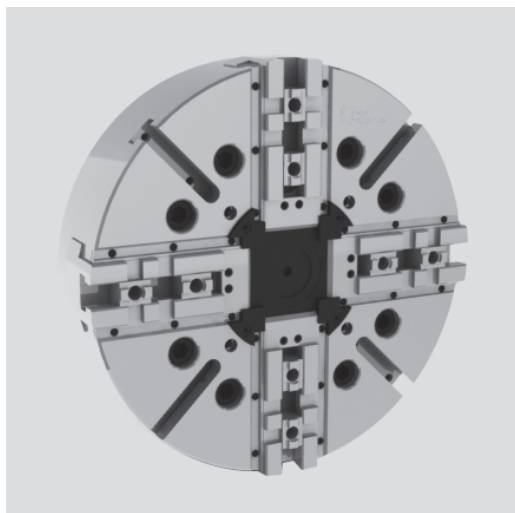


TPT-C

4 griffe indipendenti 2+2
INCASTRO A CROCE

Mandrini autocentranti 2+2 di alta precisione
Ø 500 - 800 mm

■ senza passaggio barra
■ incastro a CROCE



Applicazioni

- Serraggio di pezzi rettangolari e quadrati, con centratura del pezzo su entrambi gli assi, necessario quando la coassialità tra diametri torniti e profilo quadrato/rettangolare è molto stretta

Caratteristiche tecniche

- Autocentrante 2+2 con 2 coppie di griffe a movimento indipendente, doppio manicotto interno
- Griffe 1 + 3 (griffe di bloccaggio): comandate meccanicamente
- Griffe 2 + 4 (griffe di centraggio): caricate a molla o comandate meccanicamente*
- Alta qualità del corpo in ghisa che garantisce un basso peso e lunga vita
- Protezione completa delle griffe basi dall'ingresso di impurità e trucioli

Dotazione standard

Mandrino a 2+2 griffe
1 serie di tasselli a T
1 serie di morsetti teneri
Viti di fissaggio

Esempio di ordine

Mandrino TPT-C 500 2+2 Z380
oppure
Mandrino TPT-C 800 2+2 A15

A Comando con cilindro a pistone singolo

- Attuazione con cilindro singolo.
- Le griffe 2 + 4 sono caricate a molla e centrano il pezzo nel 1° asse.
- Le griffe 1 + 3 sono comandate dal cilindro di attuazione e centrano il pezzo nel 2° asse applicando la forza di serraggio necessaria alla lavorazione.
- Solo per serraggio esterno (su richiesta serraggio interno)
- Vedere la specifica forza di trazione, forza di serraggio e velocità massima nei dati tecnici della tabella sottostante.

B Comando con cilindro a doppio pistone*

- Attuazione con cilindro a doppio pistone.
- Le griffe 2 + 4 sono comandate dal pistone secondario del cilindro e centrano il pezzo nel 1° asse.
- Le griffe 1 + 3 sono comandate dal pistone primario del cilindro e centrano il pezzo nel 2° asse applicando la forza di serraggio necessaria alla lavorazione.
- Comandare i mandrini con un cilindro a doppio pistone permette velocità di rotazione superiori.
- Vedere la specifica forza di trazione, forza di serraggio e velocità massima nei dati tecnici della tabella sottostante.

*Attenzione: I mandrini vengono consegnati nella versione "Comando con cilindro a pistone singolo". La trasformazione per ottenere la versione "Comando con cilindro a doppio pistone" avviene con lo smontaggio dell'unità centrale a molla.

Dati tecnici

Modello SMW-AUTOBLOK Numero di griffe		TPT-C 500 2+2	TPT-C 630 2+2	TPT-C 800 2+2
Corsa per griffa	mm	8.5	10	10
Corsa del manicotto	mm	32	38	38
Massa (senza morsetti)	kg	180	325	550
Momento d'inerzia	kg·m²	6	16	44
Codici		77995007	77996307	77998007

A Comando con cilindro a pistone singolo

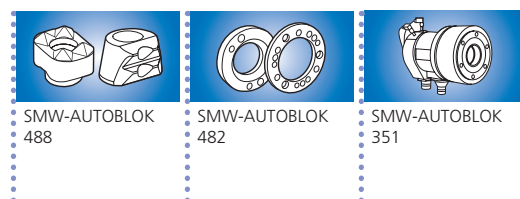
Modello SMW-AUTOBLOK Numero di griffe		TPT-C 500 2+2	TPT-C 630 2+2	TPT-C 800 2+2
Forza di trazione max (griffe 1 + 3 comandate dal cilindro)	kN	80	80	80
Forza di serraggio max* (griffe 1 + 3, comandate dal cilindro)	kN	160	160	160
Forza di serraggio max (griffe 2 + 4, comandate dalla molla)	kN	30	30	30
Velocità massima	giri/min.	800	630	500
Cilindri consigliati	Mod.	SIN-S 175-200	SIN-S 175-200	SIN-S 175-200

B Comando con cilindro a doppio pistone

Modello SMW-AUTOBLOK Numero di griffe		TPT-C 500 2+2	TPT-C 630 2+2	TPT-C 800 2+2
Forza di trazione max* (comandate dal cilindro, griffe 1 + 3)	kN	67	67	67
Forza di trazione max* (manicotto di centraggio, griffe 2 + 4)	kN	50	50	50
Forza di serraggio max* (griffe 1 + 3, comandate dal cilindro)	kN	160	160	160
Forza di serraggio max (griffe 2 + 4, comandate dal cilindro)	kN	120	120	120
Velocità massima	giri/min.	1200	850	700
Cilindri consigliati**	Mod.	DCE 140 / 140	DCE 140 / 140	DCE 140 / 140

* per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%.

*** SMW-AUTOBLOK 326: Dettagli tecnici dei cilindri DCE alla vedere catalogo generale

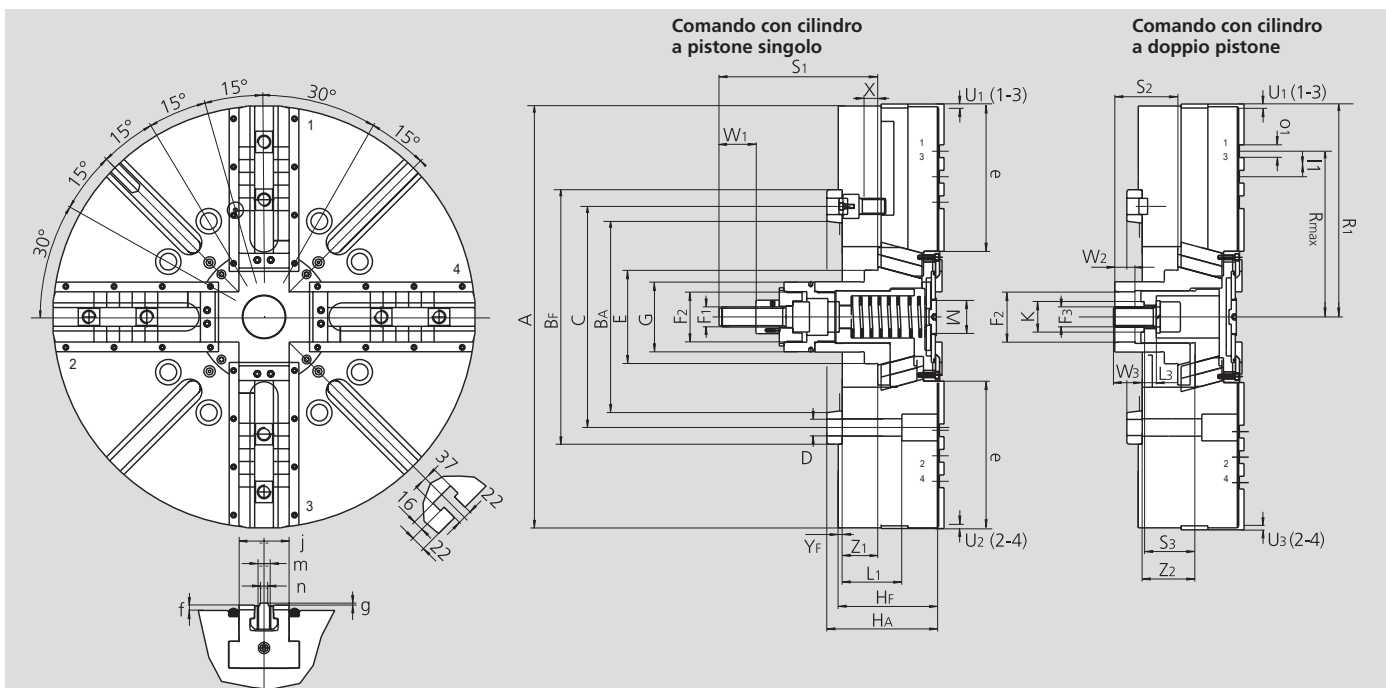


Mandrini autocentranti 2+2 di alta precisione Ø 500 - 800 mm

- senza passaggio barra
- incastro a CROCE

TPT-C

4 griffe indipendenti 2+2
INCASTRO A CROCE



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

Modello SMW-AUTOBLOK			TPT-C 500		TPT-C 630		TPT-C 800	
Attacco			Z380	A15	Z380	A15	Z380	A15
	A	mm		510		630		800
	Bf/BA H6	mm	380	285.775	380	285.775	380	285.775
	C	mm		330.2		330.2		330.2
	D	mm		25		25		25
	E	mm		140		140		140
	F1	mm		M30		M30		M30
	F2	mm		M75 x 2		M75 x 2		M75 x 2
	F3	mm		M30		M30		M30
	G	mm		104		104		104
Altezza mandrino	HF/HA	mm	130	147	150	167	150	167
	K	mm		45		45		45
	L1	mm		89		89		89
	L3	mm		18		18		18
	M	mm		M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5
	R1	mm		263		318		405
	Rmax	mm		209.5		247.5		349
	S1	mm		237		237		237
	S2	mm		94		94		94
	S3	mm		76		76		76
Corsa per griffa (pistone 1 + 3)	U1	mm		8.5		10		10
Corsa per griffa (pistone con molle 2 + 4)	U2	mm		6.5		8		8
Corsa per griffa (cilindro doppio pistone 2 + 4)	U3	mm		8.5		10		10
	W1	mm		55		55		55
	W2	mm		30		30		30
	W3	mm		46		46		46
	X	mm		20		20		20
	YF/YA	mm		6 / 23		6 / 23		6 / 23
Manicotto 1 max./min.	Z1	mm		33 / 1		53 / 15		53 / 15
Manicotto 2 max./min.	Z2	mm		59 / 27		79 / 41		79 / 41
	e	mm		165		220		307
	f	mm		8		8		8
	g	mm		3		3		3
	j	mm		75		75		75
	l1	mm		38.1		38.1		38.1
	m	mm		20		20		20
	n	mm		12.7		12.7		12.7
	o1	mm		19.03		19.03		19.03