

TPT-C

2+2 Backenfutter
KREUZVERSATZ

Präzisions 2+2 Backenfutter mit unabhängiger zentrischer Spannung in 2 Achsen Ø 500 - 800 mm

- Ohne Durchgang
- Kreuzversatz

Anwendung/Kundennutzen

- Spannen von rechteckigen und quadratischen Teilen, zentrisch zu 2 Werkstück-Symmetrieachsen

Technische Merkmale

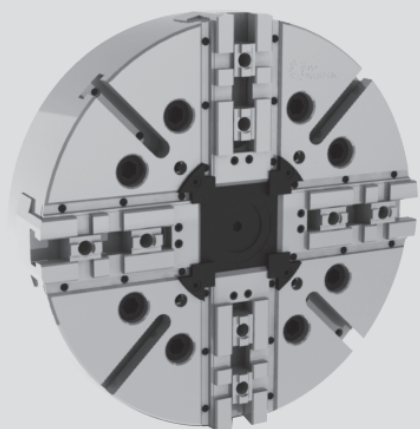
- 2+2 Backenfutter mit 2 von einander unabhängig, zentrisch spannenden Backenpaaren (2 Keilhakenantriebe)
- Backenpaar 1 + 3 (Spannbacken): kraftbetätigt
- Backenpaar 2 + 4 (Zentrierbacken): federbetätigt oder wahlweise kraftbetätigt*
- Qualitäts Guß-Futterkörper für reduzierte Masse und lange Lebensdauer
- Dichtleisten an den Grundbacken zur Abdichtung

Lieferumfang*

2+2 Backenfutter
1 Satz Nutensteine und Schrauben
1 Satz weiche Aufsatzbacken
Befestigungsschrauben

Bestellbeispiel

Kraftspannfutter TPT-C 500 2+2 Z380
oder
Kraftspannfutter TPT-C 800 2+2 A15



A Einzelkolbenantrieb

- Betätigung mit Standard-Spannzylinder.
- Die Backen 2 und 4 sind federgespannt und zentrieren das Werkstück in der 1. Achse.
- Die Backen 1 und 3 werden durch den Spannzylinder kraftbetätigt und spannen das Werkstück in der 2. Achse und bringen die zur Bearbeitung notwendige Spannkraft auf.
- Nur für Außenspannung (Innenspannung auf Anfrage).
- Die Axialkraft, Spannkraft und Drehzahl entnehmen Sie bitte den unten stehenden technischen Daten.

B Doppelkolbenantrieb*

- Betätigung mit Doppelkolbenspannzylinder. Backen 2 und 4 sind kraftbetätigt (durch kleinen Kolben des Spannzylinders) und zentrieren das Werkstück in einer Achse.
- Backen 1 und 3 sind kraftbetätigt (durch großen Kolben des Spannzylinders) und zentrieren das Werkstück in der zweiten Achse und bringen die zur Bearbeitung notwendige Spannkraft auf.
- Kraftbetätigung beider Backenpaare erlaubt höhere Drehzahlen.
- Die Axialkraft, Spannkraft und Drehzahl entnehmen Sie bitte den unten stehenden technischen Daten.

***Achtung:** Die Futter werden generell in der Version Einzelkolbenantrieb geliefert.
Eine Umrüstung auf Doppelkolbenantrieb erfolgt durch den Ausbau der Federeinheit (siehe Betriebsanleitung).

Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ Anzahl der Backen		TPT-C 500 2+2	TPT-C 630 2+2	TPT-C 800 2+2
Radialer Backenhub	mm	8.5	10	10
Kolbenhub	mm	32	38	38
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	180	325	550
Massenträgheitsmoment	kg·m ²	6	16	44
Id.-Nr. TPT-C (Zentrierrand)		77995007	77996307	77998007

A Futter mit Einzelkolbenantrieb

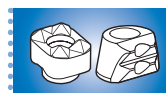
SMW-AUTOBLOK Typ Anzahl der Backen		TPT-C 500 2+2	TPT-C 630 2+2	TPT-C 800 2+2
Betätigungskraft max.** (Spannkolben, Backe 1 + 3)	kN	80	80	80
Spannkraft max. Backe 1 + 3 (kraftbetätigt)	kN	160	160	160
Zentrierkraft max. Backe 2 + 4 (federbetätigt)	kN	30	30	30
Drehzahl max.	min ⁻¹	800	630	500
Betätigungszyylinder (empfohlen)	Typ	SIN-S 175-200	SIN-S 175-200	SIN-S 175-200

B Futter mit Doppelkolbenantrieb

SMW-AUTOBLOK Typ Anzahl der Backen		TPT-C 500 2+2	TPT-C 630 2+2	TPT-C 800 2+2
Betätigungskraft max.** (Spannkolben, Backe 1 + 3)	kN	67	67	67
Betätigungskraft max.** (Zentrierkolben, Backe 2 + 4)	kN	50	50	50
Spannkraft max. Backe 1 + 3 (kraftbetätigt)	kN	160	160	160
Zentrierkraft Backe 2 + 4 (kraftbetätigt)	kN	120	120	120
Drehzahl max.	min ⁻¹	1200	850	700
Betätigungszyylinder (empfohlen)***	Typ	DCE 140 / 140	DCE 140 / 140	DCE 140 / 140

** Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.

*** SMW-AUTOBLOK 340: Die technischen Daten der DCE Zylinder entnehmen sie bitte aus dem Gesamt-Katalog.



SMW-AUTOBLOK
472



SMW-AUTOBLOK
466



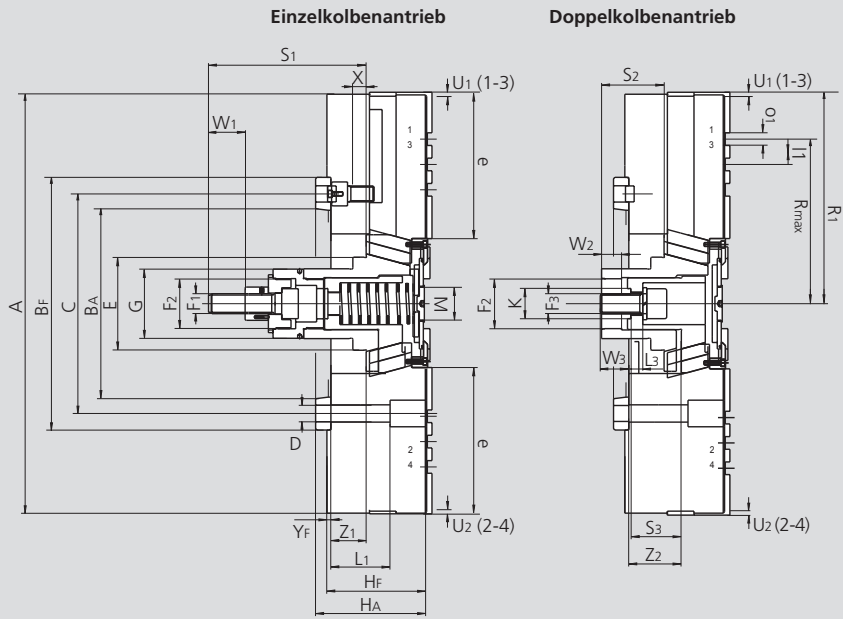
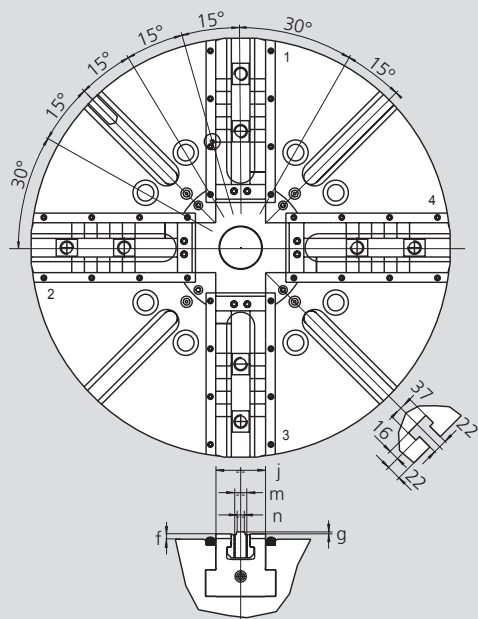
SMW-AUTOBLOK
327

Präzisions 2+2 Backenfutter mit unabhängiger zentrischer Spannung in 2 Achsen Ø 500 - 800 mm

- Ohne Durchgang
- Kreuzversatz

TPT-C

2+2 Backenfutter
KREUZVERSATZ



Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ			TPT-C 500		TPT-C 630		TPT-C 800	
Aufnahme			Z380	A15	Z380	A15	Z380	A15
	A	mm		510		630		800
	Bf/BA H6	mm	380	285.775	380	285.775	380	285.775
	C	mm		330.2		330.2		330.2
	D	mm		25		25		25
	E	mm		140		140		140
	F1	mm		M30		M30		M30
	F2	mm		M75 x 2		M75 x 2		M75 x 2
	F3	mm		M30		M30		M30
	G	mm		104		104		104
Futterhöhe	Hf/HA	mm	130	147	150	167	150	167
	K	mm		45		45		45
	L1	mm		89		89		89
	L3	mm		18		18		18
	M	mm		M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5
	R1	mm		263		318		405
	Rmax	mm		209.5		247.5		349
	S1	mm		237		237		237
	S2	mm		94		94		94
	S3	mm		76		76		76
Backenhub (kraftbetätigt 1 + 3)	U1	mm		8.5		10		10
Backenhub (kraft- / federbetätigt 2 + 4)	U2	mm		6.5		8		8
	W1	mm		55		55		55
	W2	mm		30		30		30
	W3	mm		46		46		46
	X	mm		20		20		20
	Yf/YA	mm		6 / 23		6 / 23		6 / 23
Kolbenhub 1 max. / min.	Z1	mm		33 / 1		53 / 15		53 / 15
Kolbenhub 2 max. / min.	Z2	mm		59 / 27		79 / 41		79 / 41
	e	mm		165		220		307
	f	mm		8		8		8
	g	mm		3		3		3
	j	mm		75		75		75
	l1	mm		38.1		38.1		38.1
	m	mm		20		20		20
	n	mm		12.7		12.7		12.7
	o1	mm		19.03		19.03		19.03

TPT-C

2+2 Backenfutter
KREUZVERSATZ

Präzisions 2+2 Backenfutter mit unabhängiger
zentrischer Spannung in 2 Achsen Ø 210 - 400 mm

- Ohne Durchgang
- Kreuzversatz

Anwendung/Kundennutzen

- Spannen von rechteckigen und quadratischen Teilen, zentrisch zu 2 Werkstück-Symmetrieachsen

Technische Merkmale

- 2+2 Backenfutter mit 2 voneinander unabhängig, zentrisch spannenden Backenpaaren (2 Keilhakenantriebe)
- Backenpaar 1 + 3 (Spannbacken): kraftbetätigt
- Backenpaar 2 + 4 (Zentrierbacken): federbetätigt oder wahlweise kraftbetätigt*
- Futterkörper und Innenteile im Einsatz gehärtet für höchste Präzision und Lebensdauer

Lieferumfang*

2+2 Backenfutter
Befestigungsschrauben

Bestellbeispiel

Kraftspannfutter TPT-C 250 A8
oder
Kraftspannfutter TPT-C 400-Z

A Einzelkolbenantrieb

- Betätigung mit Standard-Spannzylinder.
- Die Backen 2 und 4 sind federgespannt und zentrieren das Werkstück in der 1. Achse.
- Die Backen 1 und 3 werden durch den Spannzylinder kraftbetätigt und spannen das Werkstück in der 2. Achse und bringen die zur Bearbeitung notwendige Spannkraft auf.
- Nur für Außenspannung (Innenspannung auf Anfrage).
- Die Axialkraft, Spannkraft und Drehzahl entnehmen Sie bitte den unten stehenden technischen Daten.

B Doppelkolbenantrieb*

- Betätigung mit Doppelkolbenspannzylinder.
- Backen 2 und 4 sind kraftbetätigt (durch kleinen Kolben des Spannzylinders) und zentrieren das Werkstück in einer Achse.
- Backen 1 und 3 sind kraftbetätigt (durch großen Kolben des Spannzylinders) und zentrieren das Werkstück in der zweiten Achse und bringen die zur Bearbeitung notwendige Spannkraft auf.
- Kraftbetätigung beider Backenpaare erlaubt höhere Drehzahlen.
- Die Axialkraft, Spannkraft und Drehzahl entnehmen Sie bitte den unten stehenden technischen Daten.

***Achtung:** Die Futter werden generell in der Version Einzelkolbenantrieb geliefert. Eine Umrüstung auf Doppelkolbenantrieb erfolgt durch den Ausbau der Federeinheit (siehe Betriebsanleitung)

Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ Anzahl der Backen		TPT-C 210 2+2	TPT-C 250 2+2	TPT-C 315 2+2	TPT-C 400 2+2
Radialer Backenhub	mm	4	5	5	7
Kolbenhub	mm	19	24	24	33
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	21	32	48	102
Massenträgheitsmoment	kg·m ²	0.12	0.27	0.64	1.95
Id.-Nr. TPT-C (Zentrierrand)		77992105	77992513	77993121	77994013

A Futter mit Einzelkolbenantrieb

SMW-AUTOBLOK Typ Anzahl der Backen		TPT-C 210 2+2	TPT-C 250 2+2	TPT-C 315 2+2	TPT-C 400 2+2
Betätigungskraft max. (Spannkolben, Backe 1 + 3)	kN	29	39	45	60
Spannkraft max. Backe 1 + 3** (kraftbetätigt)	kN	72	98	115	150
Zentrierkraft max. Backe 2 + 4 (federbetätigt)	kN	11	15	15	24
Drehzahl max.	min ⁻¹	2500	2400	2000	1500
Betätigungszylinder (empfohlen)	Typ	SIN-S 125	SIN-S 125	SIN-S 150	SIN-S 150

B Futter mit Doppelkolbenantrieb

SMW-AUTOBLOK Typ Anzahl der Backen		TPT-C 210 2+2	TPT-C 250 2+2	TPT-C 315 2+2	TPT-C 400 2+2
Betätigungskraft max. (Spannkolben, Backe 1 + 3)	kN	25	34	40	50
Betätigungskraft max. Zentrierkolben, Backe 2 + 4)	kN	19	25	30	35
Spannkraft max. Backe 1 + 3** (kraftbetätigt)	kN	72	98	115	150
Zentrierkraft Backe 2 + 4 (kraftbetätigt)	kN	55	72	85	100
Drehzahl max.	min ⁻¹	4300	3400	2700	2000
Betätigungszylinder (empfohlen)***	Typ	DCE 64 / 64	DCE 64 / 64	DCE 64 / 64	DCE 64 / 64

** Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.

*** SMW-AUTOBLOK 340: Die technischen Daten der DCE Zylinder entnehmen sie bitte aus dem Gesamt-Katalog.



SMW-AUTOBLOK
472



SMW-AUTOBLOK
466



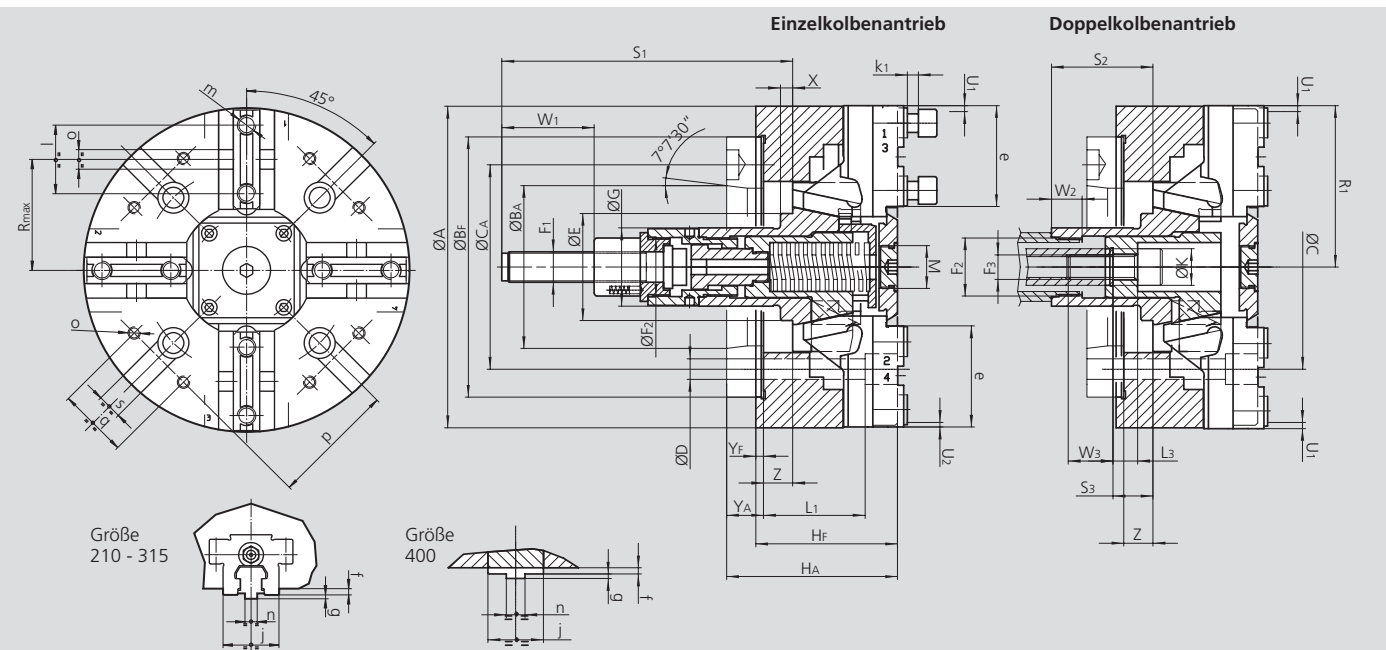
SMW-AUTOBLOK
327

Präzisions 2+2 Backenfutter mit unabhängiger zentrischer Spannung in 2 Achsen Ø 210 - 400 mm

- Ohne Durchgang
- Kreuzversatz

TPT-C

2+2 Backenfutter
KREUZVERSATZ



Technische Änderungen vorbehalten.

Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ			TPT-C 210		TPT-C 250			TPT-C 315			TPT-C 400	
Aufnahme			Z170	A6	Z220	A6*	A8	Z300	A8*	A11	Z300	A11
	A	mm	210		254			315			390	
	Bf/BA H6	mm	170	106.375	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869	300	196.869
	C	mm	133.4		171.4		-	235	-	235	235	
	CA	mm	-	-	-	133.4	-	-	171.4	-	-	-
	D	mm	13.5		17			21	17	21	21	
	E	mm	70		88			110			98	
	F1	mm	M20		M24			M24			M24	
	F2	mm	M38 x 1.5		M56 x 2			M56 x 2			M56 x 2	
	F3	mm	M16		M20			M20			M20	
	G	mm	51		61			61			70	
Futterhöhe	Hf/HA	mm	92	111	105	124	127	111	127	136	116	140
	K H8	mm	24		30			30			35	
	L1	mm	66		59			33			54	
	L3	mm	11		9			11			11	
	M	mm	M28 x 1.5		M28 x 1.5			M28 x 1.5			M24 x 1	
	R1	mm	105.5		127.5			158			196	
	Rmax	mm	72		88			105			133.5	
	S1	mm	189		203			201			218	
	S2	mm	61		71			69			86	
	S3	mm	21		33			31			45.5	
Backenhub (kraftbetätigt 1+3)	U1	mm	4		5			5			7	
Backenhub (kraft- / federbetätigt 2+4)	U2	mm	3		4			4			5.4	
	W1	mm	60		60			60			60	
	W2	mm	20		20			20			20	
	W3	mm	29		31			29			29	
	X	mm	8		8			10			10	
	Yf/YA	mm	5	24	5	24	27	5	30	30	6	30
Kolbenhub	Z	mm	19		24			24			33	
	e	mm	66		77.5			93			116	
	f	mm	4		4			4			7	
	g	mm	2.5		3			3			3	
	j	mm	36		45			45			62	
	k1	mm	11		12			12			14	
	l	mm	44.4		54			54			76.2	
	m	mm	M12		M16			M16			M20	
	n h8	mm	7.94		12.7			12.7			12.7	
	o H7	mm	12.68		19.03			19.03			19.03	
	p	mm	80		102			100			150	
	q	mm	45		60			60			80	
	r	mm	M8		M10			M10			M12	
	s H8	mm	16		16			20			20	
	t	mm	5		5			5			5	

* Indirekte Aufnahme.