

TPT-C

Movimiento de garras independiente 2+2
ENCASTRE EN CRUZ

Autocentrantes 2+2 de alta precisión Ø 210 - 400 mm

- Sin paso de barra
- Encastre en cruz



Aplicaciones

- Amarre de piezas rectangulares y cuadradas, con autocentrado en dos ejes

Características técnicas

- Autocentrante 2+2 con 2 parejas de garras con movimiento independiente, doble cuña pistón interna
- Garras 1 + 3 (garras de amarre): Automáticas
- Garras 2 + 4 (garras de centrado): Accionadas con muelle o automáticas
- Cuerpo y elementos internos cementados y templados para garantizar la mayor precisión y una larga duración del plato

Dotación estándar*

Autocentrante 2+2
Tornillos de montaje

Ejemplo de pedido

Autocentrante TPT-C 250 A8
o
Autocentrante TPT-C 400-Z

A Accionamiento con cilindro simple

- Accionamiento con cilindro simple.
- Las garras 2 + 4 son accionadas mediante muelle y centran la pieza en el 1º eje.
- Las garras 1 + 3 son accionadas por el cilindro y centran la pieza en el 2º eje, aplicando la fuerza de amarre necesaria para el mecanizado.
- Sólo amarre externo (amarre interno bajo pedido).
- Ver los datos específicos de fuerza de accionamiento, fuerza de amarre y velocidad máxima en la tabla de datos técnicos a continuación.

B Accionamiento con cilindro doble*

- Accionamiento con cilindro doble.
- Las garras 2 + 4 son accionadas por el pistón pequeño del doble cilindro y centran la pieza en el 1º eje.
- Las garras 1 + 3 son accionadas por el pistón grande del doble cilindro y centran la pieza en el 2º eje, aplicando la fuerza de amarre necesaria para el mecanizado.
- Accionar los platos con un cilindro con doble pistón permite velocidades de revolución superiores.
- Ver los datos específicos de fuerza de accionamiento, fuerza de amarre y velocidad máxima en la tabla de datos técnicos a continuación.

*Nota: Como estándar se suministrarán los platos en la versión de "Accionamiento con cilindro simple"
La transformación para obtener la versión "Accionamiento con cilindro doble" se realiza desmontando la unidad central de alojamiento del muelle.

Datos técnicos

SMW-AUTOBLOK Tipo		TPT-C 210	TPT-C 250	TPT-C 315	TPT-C 400
Número de garras		2+2	2+2	2+2	2+2
Carrera radial por garra	mm	4	5	5	7
Carrera axial cuña pistón	mm	19	24	24	33
Peso (sin garras)	kg	21	32	48	102
Momento de inercia	kg·m ²	0.12	0.27	0.64	1.95
Cód. TPT-C (centraje cilíndrico)		77992105	77992513	77993121	77994013

A Plato accionado con cilindro simple

SMW-AUTOBLOK Tipo		TPT-C 210	TPT-C 250	TPT-C 315	TPT-C 400
Número de garras		2+2	2+2	2+2	2+2
Fuerza accionamiento máxima (cuña de amarre, garras 1 + 3)	kN	29	39	45	60
Fuerza de amarre máxima garras 1 + 3** (con cilindro)	kN	72	98	115	150
Fuerza de centrado máxima garras 2 + 4 (con muelle)	kN	11	15	15	24
Velocidad máxima	r.p.m.	2500	2400	2000	1500
Cilindros recomendados	Tipo	SIN-S 125	SIN-S 125	SIN-S 150	SIN-S 150

B Plato accionado con cilindro doble

SMW-AUTOBLOK Tipo		TPT-C 210	TPT-C 250	TPT-C 315	TPT-C 400
Número de garras		2+2	2+2	2+2	2+2
Fuerza accionamiento máxima (cuña de amarre, garras 1 + 3)	kN	25	34	40	50
Fuerza accionamiento máxima (cuña de centrado, garras 2 + 4)	kN	19	25	30	35
Fuerza de amarre máxima garras 1 + 3** (con cilindro)	kN	72	98	115	150
Fuerza de centrado máxima garras 2 + 4 (con cilindro)	kN	55	72	85	100
Velocidad máxima	r.p.m.	4300	3400	2700	2000
Cilindros recomendados***	Tipo	DCE 64 / 64			

** Para amarre interno reducir la fuerza accionamiento un 30%.

*** SMW-AUTOBLOK 338: Detalles técnicos de los cilindros DCE ver catálogo general.



SMW-AUTOBLOK
472



SMW-AUTOBLOK
466



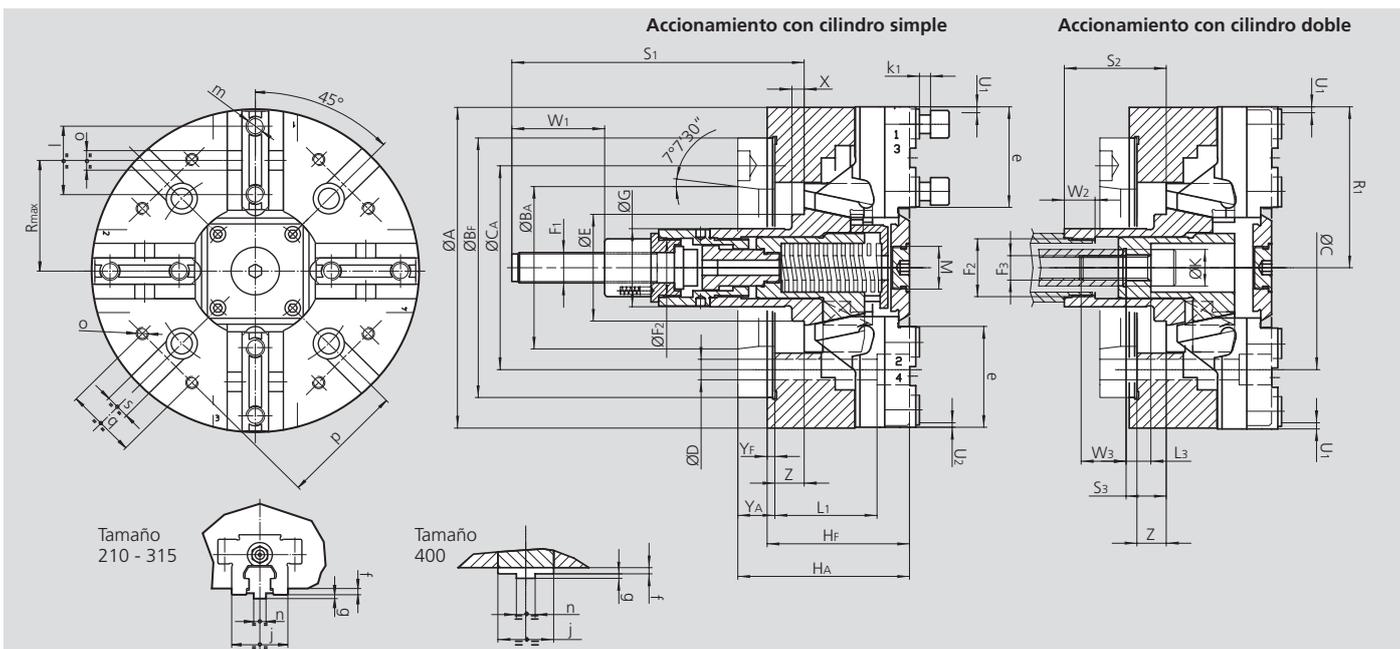
SMW-AUTOBLOK
325

Autocentrantes 2+2 de alta precisión Ø 210 - 400 mm

- Sin paso de barra
- Encastre en cruz

TPT-C

Autocentrante 2+2
ENCASTRE EN CRUZ



Sujeto a cambios técnicos.
Para mayor información consultar a nuestro servicio al cliente.

SMW-AUTOBLOK Tipo	TPT-C 210		TPT-C 250			TPT-C 315			TPT-C 400			
	Z170	A6	Z220	A6*	A8	Z300	A8*	A11	Z300	A11		
Montaje												
	A	mm	210	254			315		390			
	Bf/BA H6	mm	170	106.375	220	106.375	139.719	300	196.869	300	196.869	
	C	mm	133.4		171.4	-	171.4	235	-	235	235	
	CA	mm	-	-	-	133.4	-	171.4	-	-	-	
	D	mm	13.5		17	13.5	17	21	17	21	21	
	E	mm	70			88		110			98	
	F1	mm	M20			M24		M24			M24	
	F2	mm	M38 x 1.5			M56 x 2		M56 x 2			M56 x 2	
	F3	mm	M16			M20		M20			M20	
	G	mm	51			61		61			70	
Anchura plato	Hf/HA	mm	92	111	105	124	127	111	127	136	116	140
	K H8	mm	24			30		30			35	
	L1	mm	66			59		33			54	
	L3	mm	11			9		11			11	
	M	mm	M28 x 1.5			M28 x 1.5		M28 x 1.5			M24 x 1	
	R1	mm	105.5			127.5		158			196	
	Rmax	mm	72			88		105			133.5	
	S1	mm	189			203		201			218	
	S2	mm	61			71		69			86	
	S3	mm	21			33		31			45.5	
Carrera garras amarre (1 + 3)	U1	mm	4			5		5			7	
Carrera garras centraje (2 + 4)	U2	mm	3			4		4			5.4	
	W1	mm	60			60		60			60	
	W2	mm	20			20		20			20	
	W3	mm	29			31		29			29	
	X	mm	8			8		10			10	
	Yf/YA	mm	5	24	5	24	27	5	30	30	6	30
Carrera axial cuña pistón	Z	mm	19			24		24			33	
	e	mm	66			77.5		93			116	
	f	mm	4			4		4			7	
	g	mm	2.5			3		3			3	
	j	mm	36			45		45			62	
	k1	mm	11			12		12			14	
	l	mm	44.4			54		54			76.2	
	m	mm	M12			M16		M16			M20	
	n h8	mm	7.94			12.7		12.7			12.7	
	o H7	mm	12.68			19.03		19.03			19.03	
	p	mm	80			102		100			150	
	q	mm	45			60		60			80	
	r	mm	M8			M10		M10			M12	
	s H8	mm	16			16		20			20	
	t	mm	5			5		5			5	

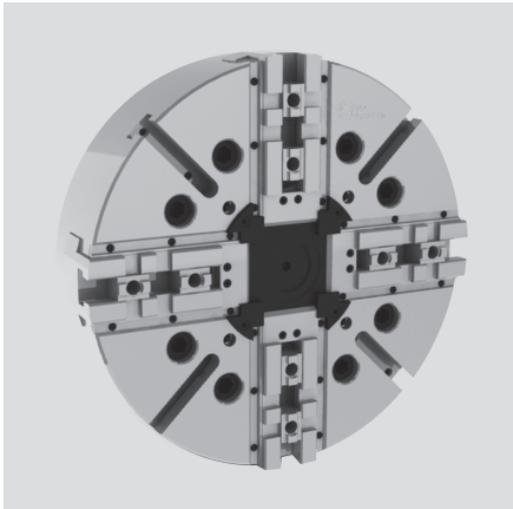
* Montaje indirecto.

TPT-C

Movimiento de garras independiente 2+2
ENCASTRE EN CRUZ

Platos autocentrantes 2+2 de movimiento independiente de alta precisión Ø 500 - 800 mm

- Sin paso de barra
- Encastre en cruz



Aplicaciones

- Amarre de piezas rectangulares y cuadradas, con autocentrado en dos ejes

Características técnicas

- Autocentrante 2+2 con 2 parejas de garras con movimiento independiente, doble cuña pistón interna
- Garras 1 + 3 (garras de amarre): automáticas
- Garras 2 + 4 (garras de centrado): accionadas con muelle o automáticas*
- Cuerpo y elementos internos cementados y templados para garantizar la mayor precisión y una larga duración del plato
- Protección mediante juntas a lo largo de las garras base contra contaminación

Dotación estándar*

Autocentrante 2+2
1 juego de tuercas-T con tornillos
1 juego de garras blandas
Tornillos de montaje

Ejemplo de pedido

Autocentrante TPT-C 500 2+2 Z380
o
Autocentrante TPT-C 800 2+2 A15

A Accionamiento con cilindro simple

- Accionamiento con cilindro simple.
- Las garras 2 + 4 son accionadas mediante muelle y centran la pieza en el 1^{er} eje.
- Las garras 1 + 3 son accionadas por el cilindro y centran la pieza en el 2^o eje, aplicando la fuerza de amarre necesaria para el mecanizado.
- Sólo amarre externo (amarre interno bajo pedido).
- Ver los datos específicos de fuerza de accionamiento, fuerza de amarre y velocidad máxima en la tabla de datos técnicos a continuación.

B Accionamiento con cilindro doble*

- Accionamiento con cilindro doble. Las garras 2 + 4 son accionadas por el pistón pequeño del doble cilindro y centran la pieza en el 1^{er} eje.
- Las garras 1 + 3 son accionadas por el pistón grande del doble cilindro y centran la pieza en el 2^o eje, aplicando la fuerza de amarre necesaria para el mecanizado.
- Accionar los platos con un cilindro con doble pistón permite velocidades de revolución superiores.
- Ver los datos específicos de fuerza de accionamiento, fuerza de amarre y velocidad máxima en la tabla de datos técnicos a continuación.

*Nota: Como estándar se suministrarán los platos en la versión de "Accionamiento con cilindro simple"

La transformación para obtener la versión "Accionamiento con cilindro doble" se realiza desmontando la unidad central de alojamiento del muelle.

Datos técnicos

SMW-AUTOBLOK Tipo		TPT-C 500 2+2	TPT-C 630 2+2	TPT-C 800 2+2
Número de garras				
Carrera radial por garra	mm	8.5	10	10
Carrera axial cuña pistón	mm	32	38	38
Peso (sin garras)	kg	180	325	550
Momento de inercia	kg·m ²	6	16	44
Cód. TPT-C (centraje cilíndrico)		77995007	77996307	77998007

A Plato accionado con cilindro simple

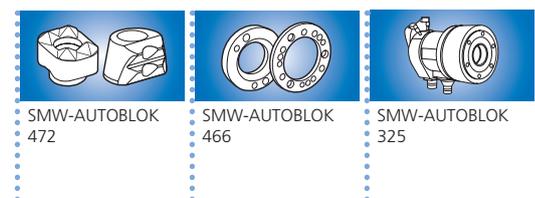
SMW-AUTOBLOK Tipo		TPT-C 500 2+2	TPT-C 630 2+2	TPT-C 800 2+2
Número de garras				
Fuerza accionamiento máxima** (cuña de amarre, garras 1 + 3)	kN	80	80	80
Fuerza de amarre máxima garras 1 + 3 (con cilindro)	kN	160	160	160
Fuerza de centrado máxima garras 2 + 4 (con muelle)	kN	30	30	30
Velocidad máxima	r.p.m.	800	630	500
Cilindros recomendados	Tipo	SIN-S 175-200	SIN-S 175-200	SIN-S 175-200

B Plato accionado con cilindro doble

SMW-AUTOBLOK Tipo		TPT-C 500 2+2	TPT-C 630 2+2	TPT-C 800 2+2
Número de garras				
Fuerza accionamiento máxima** (cuña de amarre, garras 1 + 3)	kN	67	67	67
Fuerza accionamiento máxima** (cuña de centrado, garras 2 + 4)	kN	50	50	50
Fuerza de amarre máxima garras 1 + 3 (con cilindro)	kN	160	160	160
Fuerza de centrado máxima garras 2 + 4 (con cilindro)	kN	120	120	120
Velocidad máxima	r.p.m.	1200	850	700
Cilindros recomendados***	Tipo	DCE 140 / 140	DCE 140 / 140	DCE 140 / 140

** Para amarre interno reducir la fuerza accionamiento un 30%.

*** SMW-AUTOBLOK 338: Detalles técnicos de los cilindros DCE ver catálogo general.



Platos autocentrantes 2+2 de movimiento independiente de alta precisión Ø 500 - 800 mm

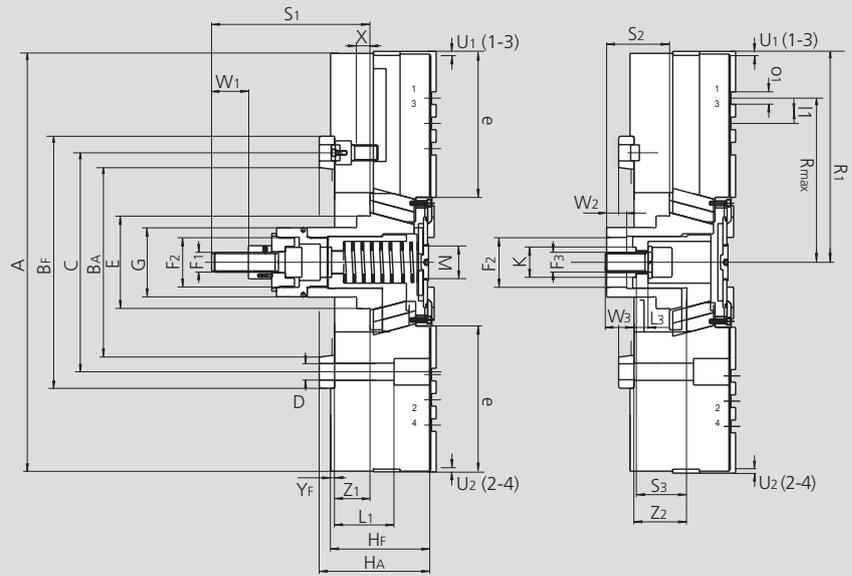
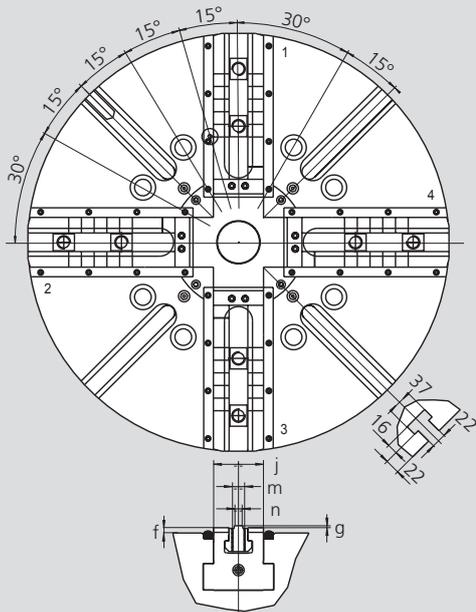
TPT-C

Movimiento de garras independiente 2+2
ENCASTRE EN CRUZ

- Sin paso de barra
- Encastre en cruz

Accionamiento con cilindro simple

Accionamiento con cilindro doble



Sujeto a cambios técnicos.
Para mayor información consultar a nuestro servicio al cliente.

4

SMW-AUTOBLOK Tipo			TPT-C 500		TPT-C 630		TPT-C 800	
Montaje			Z380	A15	Z380	A15	Z380	A15
	A	mm		510		630		800
	Bf/BA H6	mm	380	285.775	380	285.775	380	285.775
	C	mm		330.2		330.2		330.2
	D	mm		25		25		25
	E	mm		140		140		140
	F1	mm		M30		M30		M30
	F2	mm		M75 x 2		M75 x 2		M75 x 2
	F3	mm		M30		M30		M30
	G	mm		104		104		104
Anchura plato	HF/HA	mm	130	147	150	167	150	167
	K	mm		45		45		45
	L1	mm		89		89		89
	L3	mm		18		18		18
	M	mm		M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5
	R1	mm		263		318		405
	Rmax	mm		209.5		247.5		349
	S1	mm		237		237		237
	S2	mm		94		94		94
	S3	mm		76		76		76
Carrera garras amarre (1 + 3)	U1	mm		8.5		10		10
Carrera garras centraje (2 + 4)	U2	mm		6.5		8		8
	W1	mm		55		55		55
	W2	mm		30		30		30
	W3	mm		46		46		46
	X	mm		20		20		20
	YF/YA	mm		6 / 23		6 / 23		6 / 23
Carrera axial cuña pistón 1 máx. / mín.	Z1	mm		33 / 1		53 / 15		53 / 15
Carrera axial cuña pistón 2 máx. / mín.	Z2	mm		59 / 27		79 / 41		79 / 41
	e	mm		165		220		307
	f	mm		8		8		8
	g	mm		3		3		3
	j	mm		75		75		75
	l1	mm		38.1		38.1		38.1
	m	mm		20		20		20
	n	mm		12.7		12.7		12.7
	o1	mm		19.03		19.03		19.03