

# TPT-C

4 griffe indipendenti 2+2  
INCASTRO A CROCE

**Mandrini autocentranti 2+2 di alta precisione**  
Ø 210 - 400 mm

- senza passaggio barra
- incastro a CROCE



## Applicazioni

- Serraggio di pezzi rettangolari e quadrati, con centratura del pezzo su entrambi gli assi, necessario quando la coassialità tra diametri torniti e profilo quadrato/rettangolare è molto stretta

## Caratteristiche tecniche

- Autocentrante 2+2 con 2 coppie di griffe a movimento indipendente, grazie al doppio manicotto interno
- Griffe 1 + 3 (griffe di bloccaggio): comandate meccanicamente
- Griffe 2 + 4 (griffe di centraggio): caricate a molla o comandate meccanicamente
- Corpo e particolari interni cementati e temprati per una maggiore precisione e durata di vita

## Dotazione standard\*

Mandrino a 2+2 griffe  
Viti di fissaggio

## Esempio di ordine

Mandrino TPT-C 250 A8 oppure  
Mandrino TPT-C 400-Z

## A Comando con cilindro a pistone singolo

- Attuazione con cilindro singolo.
- Le griffe 2 + 4 sono caricate a molla e centrano il pezzo nel 1° asse.
- Le griffe 1 + 3 sono comandate dal cilindro di attuazione e centrano il pezzo nel 2° asse applicando la forza di serraggio necessaria alla lavorazione.
- Solo per serraggio esterno (su richiesta serraggio interno)
- Vedere la specifica forza di trazione, forza di serraggio e velocità massima nei dati tecnici della tabella sottostante.

## B Comando con cilindro a doppio pistone\*

- Attuazione con cilindro a doppio pistone.
- Le griffe 2 + 4 sono comandate dal pistone secondario del cilindro e centrano il pezzo nel 1° asse.
- Le griffe 1 + 3 sono comandate dal pistone primario del cilindro e centrano il pezzo nel 2° asse applicando la forza di serraggio necessaria alla lavorazione.
- Comandare i mandrini con un cilindro a doppio pistone permette velocità di rotazione superiori.
- Vedere la specifica forza di trazione, forza di serraggio e velocità massima nei dati tecnici della tabella sottostante.

**\*Attenzione: I mandrini vengono consegnati nella versione "Comando con cilindro a pistone singolo". La trasformazione per ottenere la versione "Comando con cilindro a doppio pistone" avviene con lo smontaggio dell'unità centrale a molla.**

## Dati tecnici

Modello SMW-AUTOBLOK		TPT-C 210	TPT-C 250	TPT-C 315	TPT-C 400
Numero di griffe		2+2	2+2	2+2	2+2
Corsa per griffa	mm	4	5	5	7
Corsa del manicotto	mm	19	24	24	33
Massa (senza morsetti)	kg	21	32	48	102
Momento d'inerzia	kg-m <sup>2</sup>	0.12	0.27	0.64	1.95
Codici		77992105	77992513	77993121	77994013

## A Comando con cilindro a pistone singolo

Modello SMW-AUTOBLOK		TPT-C 210	TPT-C 250	TPT-C 315	TPT-C 400
Numero di griffe		2+2	2+2	2+2	2+2
Forza di trazione max (griffe 1 + 3 comandate dal cilindro)	kN	29	39	45	60
Forza di serraggio max* (griffe 1 + 3, comandate dal cilindro)	kN	72	98	115	150
Forza di serraggio max (griffe 2 + 4, comandate dalla molla)	kN	11	15	15	24
Velocità massima	giri/min.	2500	2400	2000	1500
Cilindri consigliati	Mod.	SIN-S 125	SIN-S 125	SIN-S 150	SIN-S 150

## B Comando con cilindro a doppio pistone

Modello SMW-AUTOBLOK		TPT-C 210	TPT-C 250	TPT-C 315	TPT-C 400
Numero di griffe		2+2	2+2	2+2	2+2
Forza di trazione max (comandate dal cilindro, griffe 1 + 3)	kN	25	34	40	50
Forza di trazione max (manicotto di centraggio, griffe 2 + 4)	kN	19	25	30	35
Forza di serraggio max* (griffe 1 + 3, comandate dal cilindro)	kN	72	98	115	150
Forza di serraggio max (griffe 2 + 4, comandate dal cilindro)	kN	55	72	85	100
Velocità massima	giri/min.	4300	3400	2700	2000
Cilindri consigliati**	Mod.	DCE 64 / 64			

\* per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%.

\*\*\* SMW-AUTOBLOK 326: Dettagli tecnici dei cilindri DCE alla vedere catalogo generale



SMW-AUTOBLOK  
458

SMW-AUTOBLOK  
452

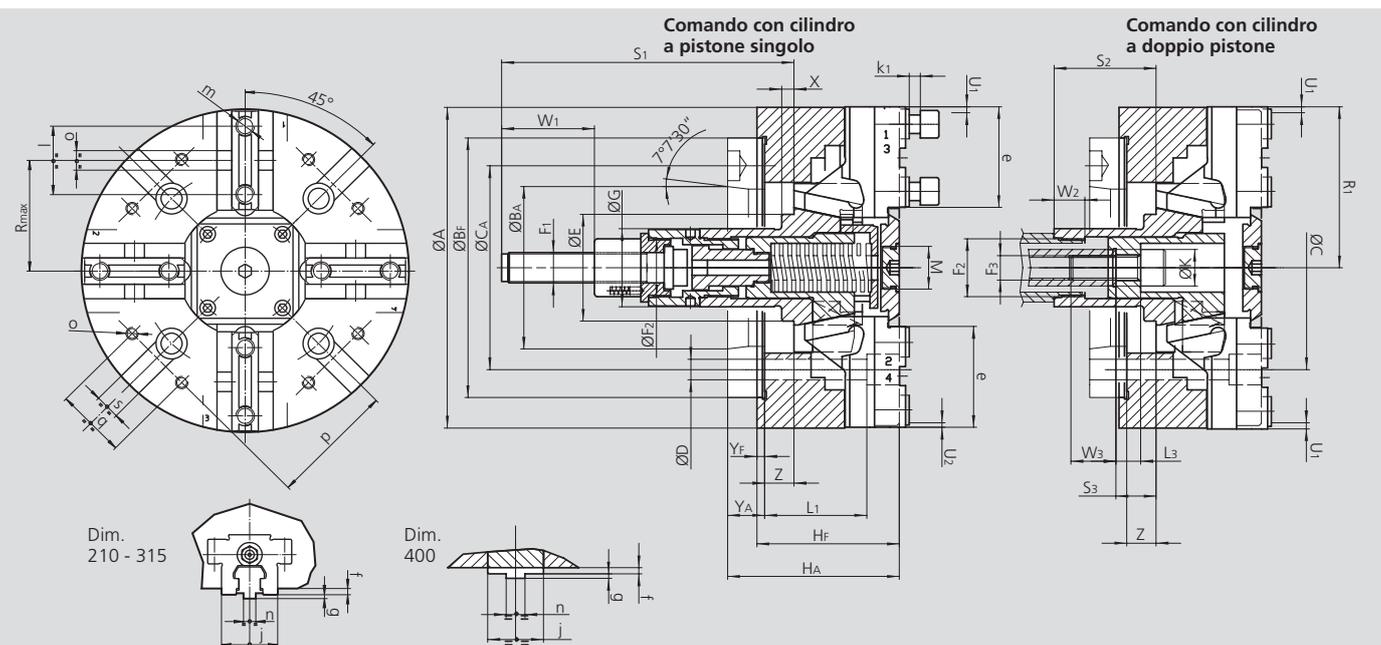
SMW-AUTOBLOK  
313

# Mandrini autocentranti 2+2 di alta precisione Ø 210 - 400 mm

- senza passaggio barra
- incastro a CROCE

## TPT-C

4 griffe indipendenti 2+2  
INCASTRO A CROCE



Con riserva di modifiche tecniche.  
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

Modello SMW-AUTOBLOK	TPT-C 210		TPT-C 250			TPT-C 315			TPT-C 400	
	Z170	A6	Z220	A6*	A8	Z300	A8*	A11	Z300	A11
Attacco	A	mm	210	254		315			390	
	BF/BA H6	mm	170	106.375	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869
	C	mm	133.4	171.4	-	171.4	235	-	235	235
	CA	mm	-	-	-	133.4	-	171.4	-	-
	D	mm	13.5	17	13.5	17	21	17	21	21
	E	mm	70		88		110			98
	F1	mm	M20		M24		M24			M24
	F2	mm	M38 x 1.5		M56 x 2		M56 x 2			M56 x 2
	F3	mm	M16		M20		M20			M20
	G	mm	51		61		61			70
Altezza mandrino	HF/HA	mm	92	111	105	124	127	111	127	136
	K H8	mm	24		30		30			35
	L1	mm	66		59		33			54
	L3	mm	11		9		11			11
	M	mm	M28 x 1.5		M28 x 1.5		M28 x 1.5			M24 x 1
	R1	mm	105.5		127.5		158			196
	Rmax	mm	72		88		105			133.5
	S1	mm	189		203		201			218
	S2	mm	61		71		69			86
	S3	mm	21		33		31			45.5
Corsa per griffa 1 + 3	U1	mm	4		5		5			7
Corsa per griffa 2 + 4	U2	mm	3		4		4			5.4
	W1	mm	60		60		60			60
	W2	mm	20		20		20			20
	W3	mm	29		31		29			29
	X	mm	8		8		10			10
	YF/YA	mm	5	24	5	24	27	5	30	30
Corsa del manicotto	Z	mm	19		24		24			33
	e	mm	66		77.5		93			116
	f	mm	4		4		4			7
	g	mm	2.5		3		3			3
	j	mm	36		45		45			62
	k1	mm	11		12		12			14
	l	mm	44.4		54		54			76.2
	m	mm	M12		M16		M16			M20
	n h8	mm	7.94		12.7		12.7			12.7
	o H7	mm	12.68		19.03		19.03			19.03
	p	mm	80		102		100			150
	q	mm	45		60		60			80
	r	mm	M8		M10		M10			M12
	s H8	mm	16		16		20			20
	t	mm	5		5		5			5

\* Attacco indiretto con flangia di adattamento