

TPT-RC

Movimiento de garras independiente 2+2
ENCASTRE EN CRUZ
Regulación radial de las garras

Platos autocentrantes 2+2 de movimiento independiente de alta precisión Ø 1000 - 2000 mm

- Sin paso de barra
- Encastre en cruz

Aplicaciones

- Gran versatilidad en tornos verticales para el amarre de piezas redondas, ovaladas, cuadradas, rectangulares e irregulares, con autocentrado en ambos ejes
- Amarres internos y externos

Características técnicas

- Autocentrante 2+2 con 2 parejas de garras con movimiento independiente, doble (2 cuñas pistón internas)
- Garras 1 + 3 (garras de amarre): automáticas
- Garras 2 + 4 (garras de centrado): automáticas
- Cuerpo y elementos internos cementados y templados para garantizar la mayor precisión y una larga vida útil
- Regulación radial manual de las garras base para centrado de la pieza
- Protección mediante juntas a lo largo de las garras base contra contaminación
- Posibilidad de usar tortugas manuales para amarre manual montadas en las ranuras en T entre las garras del plato

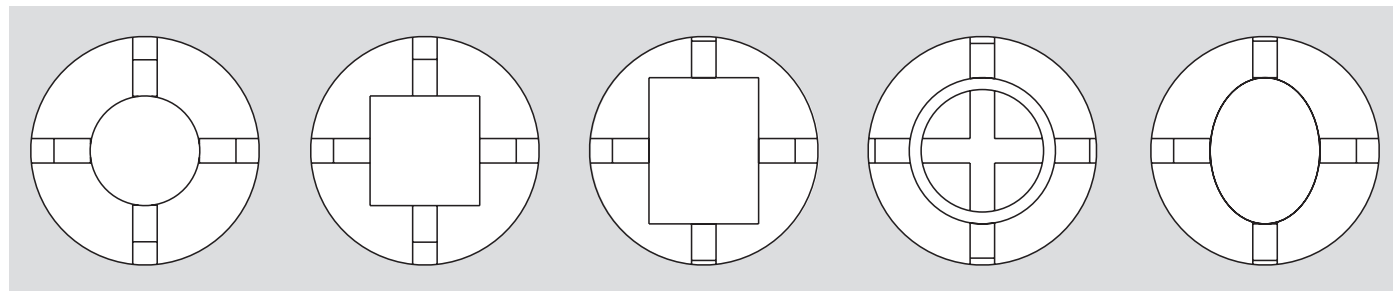
Dotación estándar

Plato de 4 garras
1 juego de garras blandas
Tornillos de montaje

Ejemplo de pedido

Plato de 4 garras TPT-RC 2+2 1000 Z520

Mediante el centrado independiente en ambos ejes, es posible amarrar una amplia gama de piezas de distintas formas: redondas, cuadradas, anillos, rectangulares, ovaladas e irregulares.



2 cuñas-pistón independientes

- Accionamiento con cilindro de doble pistón independiente.
- Las garras 2 + 4 son accionadas por el 1^{er} pistón del doble cilindro, centran y amarran la pieza en el 1^{er} eje.
- Las garras 1 + 3 son accionadas por el 2^o pistón del doble cilindro, centran y amarran la pieza en el 2^o eje.
- Al accionar las garras con un cilindro de doble pistón es posible alcanzar altas velocidades.
- Ver los datos específicos de fuerza de accionamiento, fuerza de amarre y velocidad máxima en la tabla inferior.

Datos técnicos

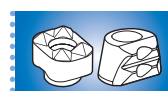
SMW-AUTOBLOK Tipo		TPT-RC 1000	TPT-RC 1250	TPT-RC 1400	TPT-RC 1600	TPT-RC 2000
Número de garras		2+2	2+2	2+2	2+2	2+2
Carrera radial + Carrera de ajuste	mm	17 + 30	17 + 30	20 + 40	20 + 40	20 + 40
Carrera axial cuña pistón	mm	30	30	40	40	40
Peso (sin garras)	kg	750	940	1460	1800	2760
Momento de inercia	kg·m ²	86	180	355	565	1370
Cód. TPT-RC (centraje cilíndrico)		77137239	77137249	77137255	77137263	77137279

2 cuñas-pistón independientes

SMW-AUTOBLOK Tipo		TPT-RC 1000	TPT-RC 1250	TPT-RC 1400	TPT-RC 1600	TPT-RC 2000
Número de garras		2+2	2+2	2+2	2+2	2+2
Fuerza accionamiento máxima* (garras 1 + 3)	kN	100	100	130	130	130
Fuerza accionamiento máxima* (garras 2 + 4)	kN	100	100	130	130	130
Fuerza de amarre máxima (garras 1 + 3)	kN	140	140	190	190	190
Fuerza de amarre máxima (garras 2 + 4)	kN	140	140	190	190	190
Velocidad máxima	r.p.m.	550	450	450	400	280
Cilindros recomendados**	Tipo	DCE 240 / 240	DCE 240 / 240	DCE 240 / 240	DCE 240 / 240	DCE 240 / 240

* Para amarre interno reducir la fuerza accionamiento un 30%.

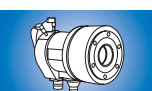
** SMW-AUTOBLOK 338: Detalles técnicos de los cilindros DCE ver catálogo general.



SMW-AUTOBLOK
472



SMW-AUTOBLOK
466



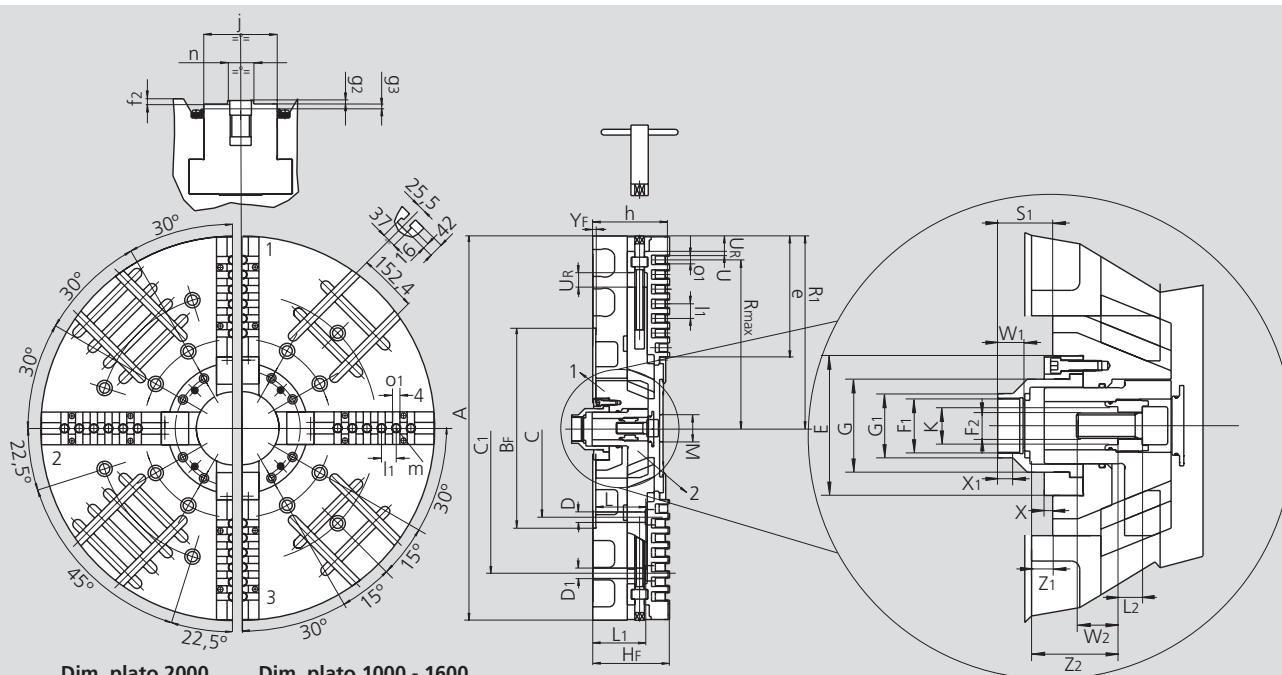
SMW-AUTOBLOK
325

Platos autocentrantes 2+2 de movimiento independiente de alta precisión Ø 1000 - 2000 mm

- Sin paso de barra
- Encastre en cruz

TPT-RC

Movimiento de garras independiente 2+2
ENCASTRE EN CRUZ
Regulación radial de las garras



Dim. plato 2000 Dim. plato 1000 - 1600

Sujeto a cambios técnicos.
Para mayor información consultar a nuestro servicio al cliente.

SMW-AUTOBLOK Tipo			TPT-RC 1000		TPT-RC 1250		TPT-RC 1400		TPT-RC 1600		TPT-RC 2000	
Montaje			Z520	A20	Z520	A20	Z720		Z720		Z720	
	A	mm	1005		1250		1400		1600		2000	
	Bf H6	mm	520		520		720		720		720	
	C	mm	463.6		463.6		647.6		647.6		647.6	
	C1	mm	700		700		1110		1110		1110	
	D	mm	27		27		33		33		33	
	D1	mm	27		27		27		27		27	
	E	mm	180		180		164		164		164	
	F1	mm	M75 x 2		M75 x 2		M75 x 2		M75 x 2		M75 x 2	
	F2	mm	M24		M24		M24		M24		M24	
	G	mm	100		100		100		100		100	
	G1	mm	86		86		86		86		86	
	Hf	mm	200		200		240		240		260	
	K	mm	37		37		37		37		37	
	L	mm	145		145		183		183		205	
	L1	mm	145		145		181		181		205	
	L2	mm	31		31		31		31		31	
	M	mm	70		70		70		70		70	
Plato abierto	R1	mm	502		623		696		796		996	
	Rmax	mm	457		563		651		738		914	
	S1	mm	100.5		100.5		95		95		95	
Carrera radial	U	mm	17		17		20		20		20	
Carrera de ajuste	Ur	mm	30		30		40		40		40	
	W1	mm	30		30		30		30		30	
	W2	mm	47		47		47		47		47	
	X	mm	5		5		0		0		0	
	X1	mm	27		27		27		27		27	
	Yf	mm	8		8		8		8		8	
Carrera cuña 1 máx. / mín.	Z1	mm	30	0	30	0	40	0	40	0	60	20
Carrera cuña 2 máx. / mín.	Z2	mm	116	85	116	85	143	113	143	113	162	122
	e	mm	295		416		446		539		739	
	f2	mm	8		8		8		8		8	
	g2	mm	4		4		4		4		4	
	g3	mm	7		7		7		7		7	
	h	mm	192		192		232		232		252	
	j	mm	85		85		110		110		110	
	l1	mm	38.1		38.1		38.1		38.1		38.1	
Número + tamaño	m	mm	7 x M24		10 x M24		11 x M24		13 x M24		17 x M24	
	n	mm	30		30		30		30		30	
Número + tamaño	o1	mm	6 x 19.03		9 x 19.03		10 x 19.03		12 x 19.03		16 x 19.03	