

TPT-RC

4 griffe indipendenti 2+2
INCASTRO A CROCE
regolazione radiale delle griffe

Mandrini autocentranti 2+2 con regolazione radiale indipendente Ø 1000 - 2000 mm

- senza passaggio barra
- Incastro a CROCE

Applicazioni

- Grande versatilità su torni verticali per il bloccaggio di pezzi rotondi, ovali, irregolari, quadrati e rettangolari, autocentrante su due assi perpendicolari
- Serraggio interno ed esterno

Caratteristiche tecniche

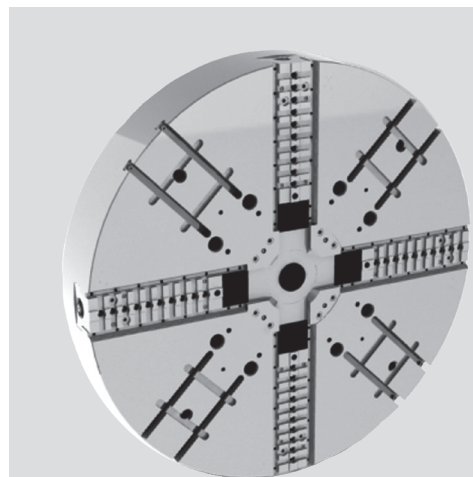
- Autocentrante 2+2 con 2 coppie di griffe a movimento indipendente, grazie al doppio manicotto interno
- Griffe 1 + 3 (griffe di bloccaggio): comandate meccanicamente
- Griffe 2 + 4 (griffe di bloccaggio): comandate meccanicamente
- Particolari interni cementati e temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Con regolazione radiale di precisione delle griffe basi per la centratura del pezzo
- Protezione completa delle griffe basi dall'ingresso di impurità e trucioli
- Possibilità di montare morsetti manuali sulle cave a T della facciata tra le griffe basi

Dotazione standard

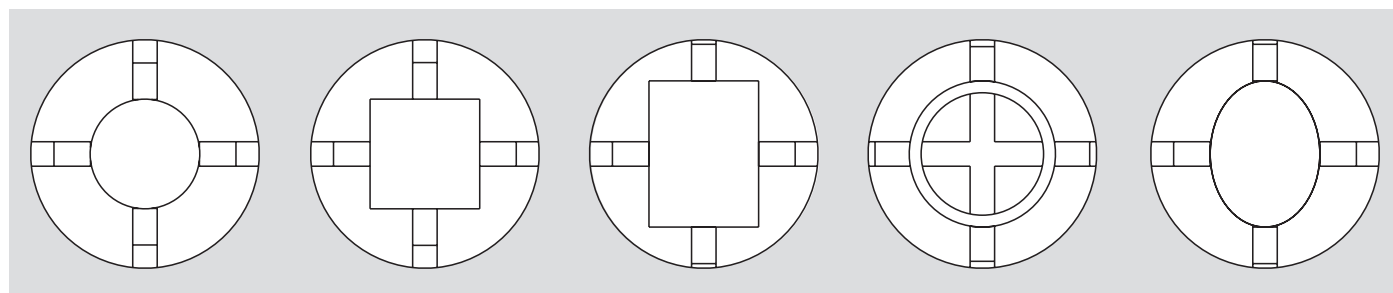
Mandrino a 2+2 griffe
1 serie di morsetti teneri
Viti di fissaggio

Esempio di ordine

Mandrino TPT-RC 2+2 1000 Z520



Grazie al doppio movimento autocentrante, è possibile bloccare facilmente un'ampia varietà di pezzi di diversa forma: rotondi, quadrati, anelli, rettangolari, ovali ed irregolari



Comando con cilindro a doppio pistone

- Attuazione con cilindro a doppio pistone.
- Griffe 2 e 4 comandate meccanicamente per centrare il pezzo ed applicare la metà della forza di serraggio necessaria per la lavorazione.
- Griffe 1 e 3 comandate meccanicamente per centrare il pezzo ed applicare la metà della forza di serraggio necessaria per la lavorazione.
- Dato che entrambe le coppie di griffe sono operate meccanicamente il mandrino può raggiungere elevate velocità di rotazione
- Vedere la specifica forza di trazione, forza di serraggio e velocità massima nei dati tecnici della tabella sottostante.

Dati tecnici

Modello SMW-AUTOBLOK		TPT-RC 1000	TPT-RC 1250	TPT-RC 1400	TPT-RC 1600	TPT-RC 2000
Numero di griffe		2+2	2+2	2+2	2+2	2+2
Corsa per griffa + regolazione manuale	mm	17+30	17+30	20+40	20+40	20+40
Corsa del manicotto	mm	30	30	40	40	40
Massa (senza morsetti)	kg	750	940	1460	1800	2760
Momento d'inerzia	kg·m ²	86	180	355	565	1370
Codici		77137239	77137249	77137255	77137263	77137279

Comando con cilindro a doppio pistone

Modello SMW-AUTOBLOK		TPT-RC 1000	TPT-RC 1250	TPT-RC 1400	TPT-RC 1600	TPT-RC 2000
Numero di griffe		2+2	2+2	2+2	2+2	2+2
Forza di trazione massima* (manicotto 1, Griffe 1 + 3)	kN	100	100	130	130	130
Forza di trazione massima* (manicotto 2, Griffe 2 + 4)	kN	100	100	130	130	130
Forza di serraggio max 1 + 3* (comandate meccanicamente)	kN	140	140	190	190	190
Forza di serraggio max jaw 2 + 4 (comandate meccanicamente)	kN	140	140	190	190	190
Velocità massima	giri/min.	550	450	450	400	280
Cilindri consigliati DCE 204 / 240	Cod.	33982401	33982401	33982402	33982402	33982402

* per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%.

**4 griffe indipendenti 2+2
INCASTRO A CROCE
regolazione radiale delle griffe**

- 4 griffe indipendenti 2+2
INCASTRO A CROCE
regolazione radiale delle griffe**



Modello SMW-AUTOBLOK			TPT-RC 1000		TPT-RC 1250		TPT-RC 1400		TPT-RC 1600		TPT-RC 2000	
Attacco			Z520	A20	Z520	A20	Z720		Z720		Z720	
	A	mm	1005		1250		1400		1600		2000	
	B _F H6	mm	520		520		720		720		720	
	C	mm	463.6		463.6		647.6		647.6		647.6	
	C ₁	mm	700		700		1110		1110		1110	
	D	mm	27		27		33		33		33	
	D ₁	mm	27		27		27		27		27	
	E	mm	180		180		164		164		164	
	F ₁	mm	M75 x 2		M75 x 2		M75 x 2		M75 x 2		M75 x 2	
	F ₂	mm	M24		M24		M24		M24		M24	
	G	mm	100		100		100		100		100	
	G ₁	mm	86		86		86		86		86	
	H _F	mm	200		200		240		240		260	
	K	mm	37		37		37		37		37	
	L	mm	145		145		183		183		205	
	L ₁	mm	145		145		181		181		205	
	L ₂	mm	31		31		31		31		31	
	M	mm	70		70		70		70		70	
Mandrino aperto	R ₁	mm	502		623		696		796		996	
	R _{max}	mm	457		563		651		738		914	
	S ₁	mm	100.5		100.5		95		95		95	
Corsa griffe (bloccaggio)	U	mm	17		17		20		20		20	
Corsa griffe (reg.manuale)	U _R	mm	30		30		40		40		40	
	W ₁	mm	30		30		30		30		30	
	W ₂	mm	47		47		47		47		47	
	X	mm	5		5		0		0		0	
	X ₁	mm	27		27		27		27		27	
	Y _F	mm	8		8		8		8		8	
Corsa del manicotto 1 max./min.	Z ₁	mm	30	0	30	0	40	0	40	0	60	20
Corsa del manicotto 2 max./min.	Z ₂	mm	116	85	116	85	143	113	143	113	162	122
	e	mm	295		416		446		539		739	
	f ₂	mm	8		8		8		8		8	
	g ₂	mm	4		4		4		4		4	
	g ₃	mm	7		7		7		7		7	
	h	mm	192		192		232		232		252	
	j	mm	85		85		110		110		110	
	l ₁	mm	38.1		38.1		38.1		38.1		38.1	
Numero di „m“ filetti	m	mm	7 x M24		10 x M24		11 x M24		13 x M24		17 x M24	
	n	mm	30		30		30		30		30	
Numero di „o1“ incastri trasversali	o ₁	mm	6 x 19.03		9 x 19.03		10 x 19.03		12 x 19.03		16 x 19.03	