

TSF-CP

Autocompensante
Griffe flottanti

TSR-CP

Autocompensante
Griffe rigide

Mandrini autostaffanti autocompensanti

Ø 135 - 315 mm

- azione di staffaggio attiva
- incastro a CROCE
- 2 griffe



Applicazioni

- Serraggio autocompensante di alberame, pezzi rettangolari o asimmetrici, non aventi il riferimento sul diametro di bloccaggio, ma su un centrino o un altro diametro
- La punta (o un diametro di riferimento) centra il pezzo ed il mandrino autocompensante fornisce la coppia di trascinamento e la forza di staffaggio

Caratteristiche tecniche

- Versione a 2 griffe
- Azione di staffaggio attiva
- Serraggio autocompensante
- Griffe basi flottanti su 4 punti di contatto
- Compensazione della forza centrifuga
- Griffe base con incastro a CROCE
- Lubrificazione costante a grasso
- proofline® = mandrini ermetici - bassa manutenzione

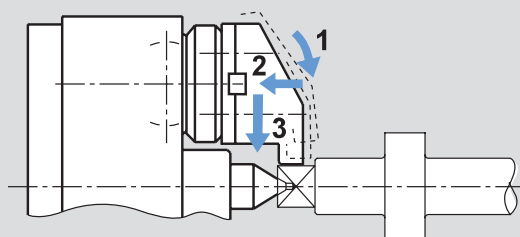
Dotazione standard

Mandrino a 2 griffe
Viti di fissaggio

Esempio di ordine

TSF-CP 210/A6

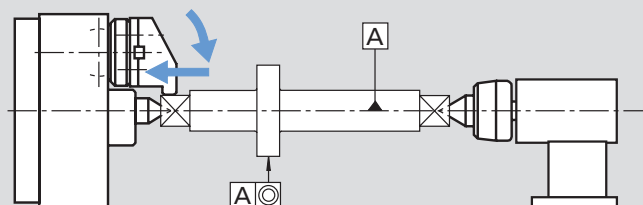
TSF-CP



Principio di funzionamento:

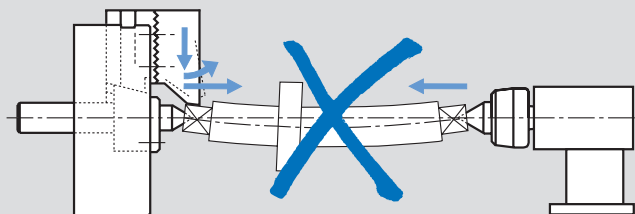
- 1 posizionamento compensante - 2 staffaggio - 3 serraggio

TSF-CP



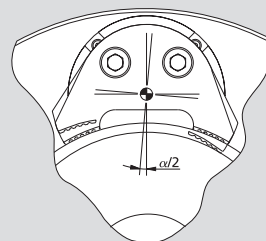
- Il pezzo viene tirato sulla punta di centraggio per effetto dell'azione staffante. La contro-punta fornisce solo la forza necessaria per sostenere il pezzo. Il risultato ottenuto è un albero cilindrico con diametri concentrici all'asse di rotazione.

Mandrino comune senza azione attiva di staffaggio



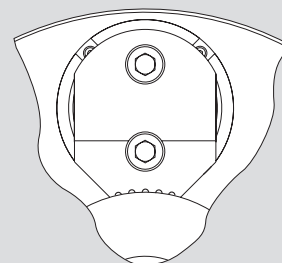
- La deformazione dei morsetti durante il serraggio allontana il pezzo dalla punta. Per vincere questa forza di deformazione, viene usata una elevata forza dalla contro-punta che tende a flettere il pezzo.

TSF-CP



Griffe flottanti

TSR-CP



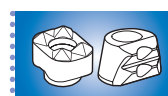
Griffe rigide

Dati tecnici

Modello SMW-AUTOBLOK		TSF-CP 135 TSR-CP 135	TSF-CP 170 TSR-CP 170	TSF-CP 210 TSR-CP 210	TSF-CP 250 TSR-CP 250	TSF-CP 315 TSR-CP 315
Corsa angolare delle griffe U°	ang.	5°	5.2°	5.2°	4.9°	4.9°
Corsa radiale per griffa alla distanza h	mm	3.4	5.3	6.3	7	7
Corsa assiale di staffaggio (standard)	mm	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
Corsa del manicotto	mm	16	21	25	25	25
Compensazione (sul diam) alla distanza h	mm	±0.7	±1.5	±1.5	±2.5	±2.5
Forza di trazione massima**	kN	8.5	12	17	27	27
Forza di serraggio massima alla distanza h**	kN	20.5	30	40	64	64
Velocità massima*	giri/min.	8000	5000	4500	3800	3000
Massa (senza morsetti)	kg	4.1	15	27	41	66
Momento d'inerzia	kg·m²	0.015	0.06	0.16	0.34	0.83
Cilindri consigliati	Mod.	SIN-S 50	SIN-S 70	SIN-S 85	SIN-S 100	SIN-S 100
Codici TSF-CP		77190913	77190917	77190921	77190925	77190931
Codici TSR-CP		77191113	77191117	77191121	77191125	77191131

* La velocità massima specificata è valida solo in presenza della forza di trazione massima e di griffe con peso „standard”.
Per operazioni di serraggio speciali i tecnici SMW-AUTOBLOK sono sempre a vostra disposizione.

** per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%.



SMW-AUTOBLOK
488



SMW-AUTOBLOK
482

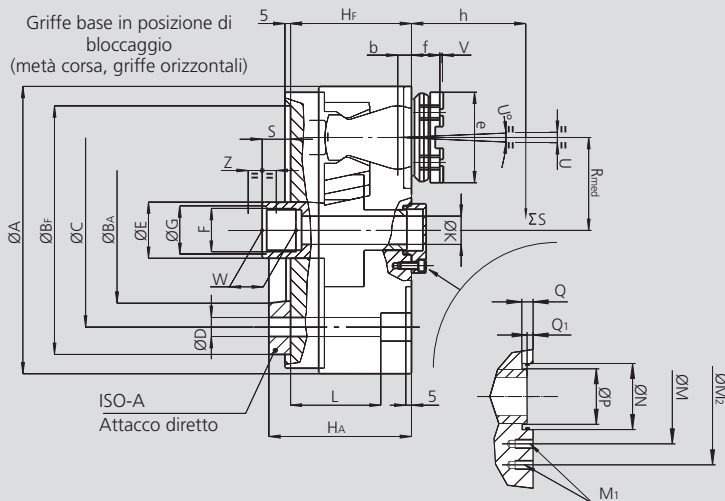


SMW-AUTOBLOK
351

- azione di staffaggio attiva
- incastro a CROCE
- 2 griffe

Autocompensante Griffe flottanti

Autocompensante
Griffe rigide



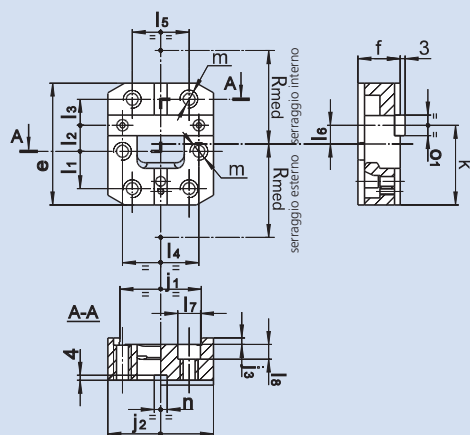
4

⁽¹⁾ Calcolata alla distanza **h** dal mandrino (dove normalmente avviene il serraggio)

Accessori per mandrini TS

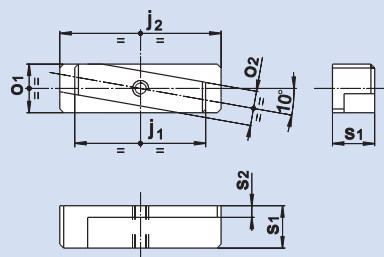
- pallet di ricambio rapido
- chiavette inclinate di regolazione dei morsetti

Pallet di ricambio rapido delle griffe per mandrini TSF-RM e TSR-RM



Mandrino		TSF-RM 170 TSR-RM 170	TSF-RM 210 TSR-RM 210	TSF-RM 250 TSR-RM 250	TSF-RM 315 TSR-RM 315	TSF-RM 400 / 530 TSR-RM 400 / 530
Cod. (serie)		19701716	19702116	19702516	19702516	19704016
e	mm	60	75	80	80	105
f	mm	21.5	26	28	28	34
j1	mm	44	50	55	55	80
j2	mm	55	65	72	72	100
j3	mm	3.5	4	4	4	4
k	mm	39.5	49	51	51	66.5
l1	mm	19	23	22	22	28
l2	mm	12.5	16	19	19	25
l3	mm	12.5	16	19	19	25
l4	mm	42	47	52	52	74
l5	mm	32	35	40	40	62
l6	mm	9.5	11.5	11	11	14
l7	mm	11	14	14	14	17
l8	mm	7	9	9	9	11
m	mm	M8	M10	M10	M10	M12
n (H7)	mm	7.94	7.94	12.7	12.7	12.7
o1 (h7)	mm	12.68	12.68	19.03	19.03	19.03
Rmed	mm	55	64	82	107	130

Chiavette inclinate per la regolazione radiale dei morsetti



- Chiavette inclinate per la regolazione radiale dei morsetti, usate in 2ª operazione per ottenere una alta concentricità con i diametri torniti in 1ª operazione.
- Usate talvolta in 1ª operazione quando il pezzo è terminato in una sola operazione.

Ø Mandrino		170	210	250	315	400 / 530 / 650
Cod.		15711633	15712133	15712533	15712533	15714033
j1	mm	24	32	38	38	46
j2	mm	38	46	56	56	70
o1 (h7)	mm	12.68	12.68	19.03	19.03	19.03
o2 (h7)	mm	9	9	12	12	12
s1	mm	11	11	11	11	14.5
s2	mm	3	3	3	3	4.5