

TSF-CP

Autocompensante
Griffe flottanti

Mandrini autostaffanti autocompensanti

Ø 135 - 315 mm

- azione di staffaggio attiva
- incastro a CROCE
- 2 griffe



Applicazioni

- Serraggio autocompensante di alberame, pezzi rettangolari o asimmetrici, non aventi il riferimento sul diametro di bloccaggio, ma su un centrino o un altro diametro
- La punta (o un diametro di riferimento) centra il pezzo ed il mandrino autocompensante fornisce la coppia di trascinamento e la forza di staffaggio

Caratteristiche tecniche

- Versione a 2 griffe
- Azione di staffaggio attiva
- Serraggio autocompensante
- Griffe basi flottanti su 4 punti di contatto
- Compensazione della forza centrifuga
- Griffe base con incastro a CROCE
- Lubrificazione costante a grasso
- proofline® = mandrini ermetici - bassa manutenzione

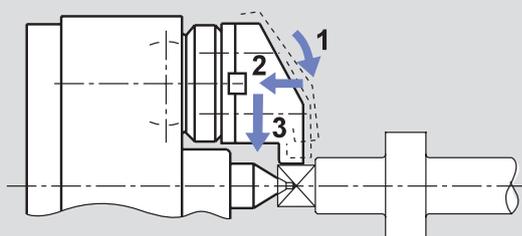
Dotazione standard

Mandrino a 2 griffe
Viti di fissaggio

Esempio di ordine

TSF-CP 210/A6

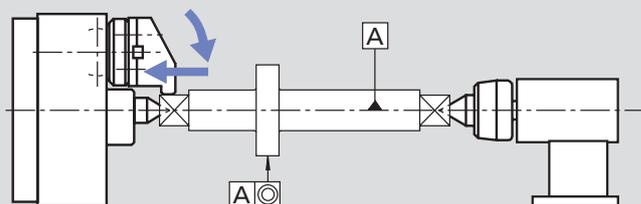
TSF-CP



Principio di funzionamento:

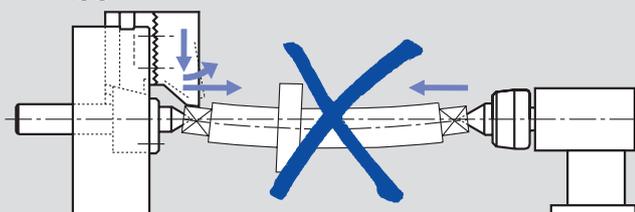
- 1 posizionamento compensante - 2 staffaggio - 3 serraggio

TSF-CP



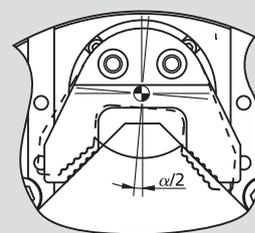
- Il pezzo viene tirato sulla punta di centraggio per effetto dell'azione staffante. La contro-punta fornisce solo la forza necessaria per sostenere il pezzo. Il risultato ottenuto è un albero cilindrico con diametri concentrici all'asse di rotazione.

Mandrino comune senza azione attiva di staffaggio



- La deformazione dei morsetti durante il serraggio allontana il pezzo dalla punta. Per vincere questa forza di deformazione, viene usata una elevata forza dalla contro-punta che tende a flettere il pezzo.

TSF-CP



Griffe flottanti

Dati tecnici

Modello SMW-AUTOBLOK		TSF-CP 135	TSF-CP 170	TSF-CP 210	TSF-CP 250	TSF-CP 315
Corsa angolare delle griffe U°	ang.	5°	5.2°	5.2°	4.9°	4.9°
Corsa radiale per griffa alla distanza h	mm	3.4	5.3	6.3	7	7
Corsa assiale di staffaggio (standard)	mm	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
Corsa del manicotto	mm	16	21	25	25	25
Compensazione (sul diam) alla distanza h	mm	±0.7	±1.5	±1.5	±2.5	±2.5
Forza di trazione massima**	kN	8.5	12	17	27	27
Forza di serraggio massima alla distanza h**	kN	20.5	30	40	64	64
Velocità massima*	giri/min.	8000	5000	4500	3800	3000
Massa (senza morsetti)	kg	4.1	15	27	41	66
Momento d'inerzia	kg·m ²	0.015	0.06	0.16	0.34	0.83
Cilindri consigliati	Mod.	SIN-S 50	SIN-S 70	SIN-S 85	SIN-S 100	SIN-S 100
Codici		77190913	77190917	77190921	77190925	77190931

* La velocità massima specificata è valida solo in presenza della forza di trazione massima e di griffe con peso „standard“.

Per operazioni di serraggio speciali i tecnici

SMW-AUTOBLOK sono sempre a vostra disposizione.

**per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%.

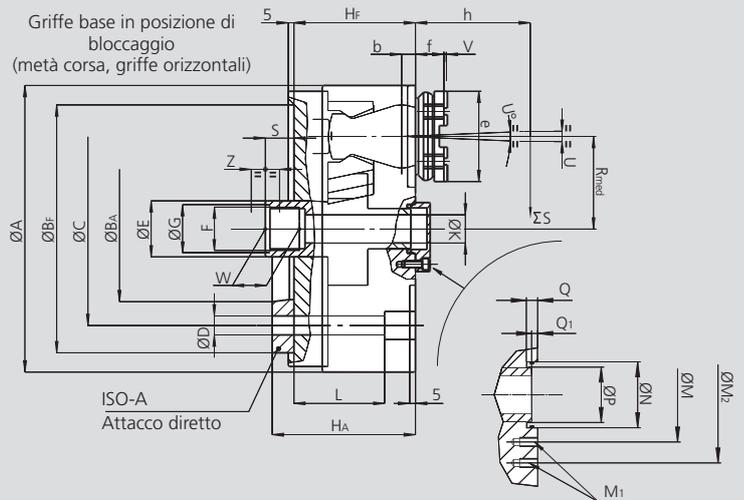
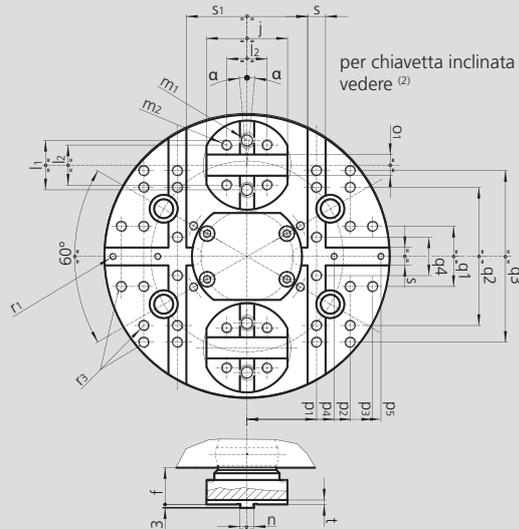
Mandrini autostaffanti autocompensanti

Ø 135 - 315 mm

- azione di staffaggio attiva
- incastro a CROCE
- 2 griffe

TSF-CP

Autocompensante
Griffe flottanti



Con riserva di modifiche tecniche. Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

Modello SMW-AUTOBLOK			TSF-CP 135		TSF-CP 170		TSF-CP 210		TSF-CP 250		TSF-CP 315	
Attacco			Z115	A4	Z140	A5	Z170	A6	Z220	A8	Z220	A8
	A	mm	135		173		212		254		315	
	BF/BAH6	mm	115	63.513	140	82.563	170	106.375	220	139.719	220	139.719
	C	mm	82.6		104.8		133.4		171.4		171.4	
	D	mm	11		11.5		13.5		17		17	
	E	mm	25		36		38		48		48	
	F	mm	M20 x 1.5		M28 x 1.5		M32 x 1.5		M38 x 1.5		M38 x 1.5	
	G H8	mm	20.5		29		33		39		39	
	HF/HA	mm	64.5	72.5	83	98	100	117	107	126	107	126
Passaggio centrale	K	mm	8.3		14		18		25		25	
	L	mm	52.5		56		82		80		80	
	M	mm	46		54		63		82		82	
Filetto / profondità	M1	mm	M5 / 9		M8 / 16		M8 / 16		M8 / 16		M8 / 16	
	M2	mm	-		-		90		110		110	
	N H5	mm	30.5		35		42		70		70	
	P	mm	25		30.2		36.5		56		56	
	Q	mm	6		6		7.5		7.5		7.5	
A metà corsa	Q1	mm	+0.5		3.2		2.5		4.5		4.5	
A metà corsa	Rmed	mm	42		55		64		82		107	
A metà corsa	S	mm	8		18.2		20.5		25.5		25.5	
	T2	mm	-		17		21		22		22	
	T3	mm	-		62		67		68		68	
Corsa radiale	U°	ang.	5°		5.2°		5.2°		4.9°		4.9°	
Corsa radiale h ⁽¹⁾	U	mm	3.4		5.3		6.3		7		7	
Staffaggio standard (opzionale)	V	mm	0.1		0.1		0.1		0.1		0.1	
	W	mm	17		25		25		30		30	
	X	mm	-		35		42		60		60	
Corsa del manicotto	Z	mm	16		21		25		25		25	
	α	ang.	±2°		±2°		±2°		±1.5°		±1.5°	
	b	mm	8		9		10		12		12	
	e	mm	38		60		75		80		80	
	f	mm	13.8		27		33		33		33	
Altezza di riferimento	h	mm	39		50		60		70		70	
	j	mm	42		55		65		72		72	
	l1	mm	19		32		38		44.4		44.4	
	l2	mm	15		24		32		36		36	
Filetto / profondità	m1	mm	M6 / 10		M10 / 16		M12 / 18		M12 / 18		M12 / 18	
Filetto / profondità	m2	mm	M5 / 12		M8 / 14		M10 / 14		M10 / 14		M10 / 14	
	n h8	mm	6.35		7.94		7.94		12.7		12.7	
	o1 H7	mm	7.94		12.68		12.68		19.03		19.03	
	p1	mm	38		50		55		62		62	
	p2	mm	51		66		80		92		92	
	p3	mm	-		78		95		112		122	
	p4	mm	46		60		55		62		62	
	p5	mm	61		80		80		92		92	
	q1	mm	27		30		30		54		54	
	q2	mm	63		84		110		128		128	
	q3	mm	84		-		-		-		202	
	q4	mm	-		20		30		54		54	
Filetto / profondità	r1	mm	M5 / 12		M6 / 14		M6 / 14		M6 / 14		M6 / 14	
Filetto / profondità	r3	mm	M8 / 16		M8 / 16		M8 / 17		M10 / 18		M10 / 18	
	s H6	mm	12		16		16		16		16	
	s1 k5	mm	64		84		94		108		108	
	t	mm	3,2		4		4		4		4	

(1) Calcolata alla distanza **h** dal mandrino (dove normalmente avviene il serraggio)

(2) SMW-AUTOBLOK 192: Catalogo generale