

TSF-C

Autocentrante
Griffe flottanti

Mandri autostaffanti ad alta precisione Ø 135 - 315 mm

- azione di staffaggio attiva
- incastro a CROCE
- 2 griffe



Applicazioni

- Serraggio di pezzi richiedenti tolleranze strette di parallelismo
- Bloccaggio di pezzi prismatici o con forma particolare grazie alle 2 griffe
- Massima produttività grazie agli intervalli di manutenzione prolungati
- Forza di serraggio costante e lunga durata di vita con la massima precisione garantiscono una qualità costante del processo produttivo

Caratteristiche tecniche

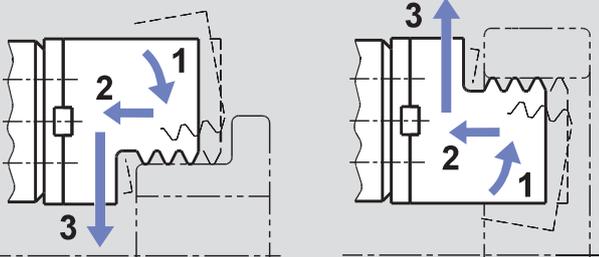
- Versione a 2 griffe
- Azione di staffaggio attiva
- Griffe base flottanti su 4 punti di contatto
- Compensazione della forza centrifuga
- Griffe base con incastro a CROCE
- Foro centrale per il passaggio di aria e/o refrigerante
- Lubrificazione costante a grasso
- proofline® = mandri ermetici - bassa manutenzione

Dotazione standard

Mandrino a 2 griffe
Viti di fissaggio

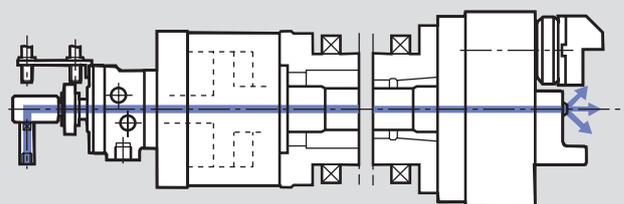
Esempio di ordine

Mandrino a 2 griffe
TSF-C 210/A6



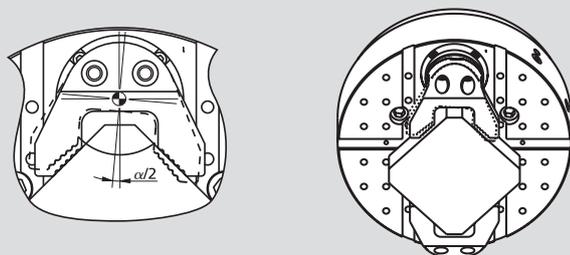
Principio di funzionamento:

- 1 centraggio - 2 staffaggio - 3 serraggio
- per serraggio esterno e interno



- Mandri TSF-C azionati dal cilindro SIN-S con passaggio centrale per il controllo pneumatico e/o il lavaggio.

TSF-C



TSF-C: Griffe base flottanti per il serraggio di fusioni e stampati irregolari

Dati tecnici

Modello SMW-AUTOBLOK		TSF-C 135	TSF-C 170	TSF-C 210	TSF-C 250	TSF-C 315
Corsa angolare delle griffe U°	ang.	5°	5.2°	5.2°	4.9°	4.9°
Corsa radiale per griffa alla distanza h	mm	3.4	5.3	6.3	7	7
Corsa assiale di staffaggio (standard)	mm	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
Corsa del manicotto	mm	16	21	25	25	25
Forza di trazione massima**	kN	8.5	12	17	27	27
Forza di serraggio massima alla distanza h**	kN	20.5	30	40	64	64
Velocità massima*	giri/min.	8000	5000	4500	3800	3000
Massa (senza morsetti)	kg	4.1	15	27	41	66
Momento d'inerzia	kg·m ²	0.015	0.06	0.16	0.34	0.83
Cilindri consigliati	Mod.	SIN-S 50	SIN-S 70	SIN-S 85	SIN-S 100	SIN-S 100
Codici		77190113	77190117	77190121	77190125	77190131

* La velocità massima specificata è valida solo in presenza della forza di trazione massima e di griffe con peso „standard“. Per operazioni di serraggio speciali i tecnici SMW-AUTOBLOK sono sempre a vostra disposizione.

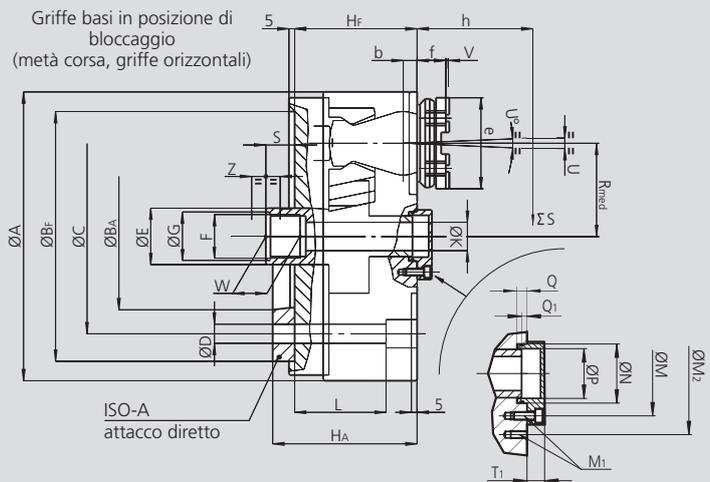
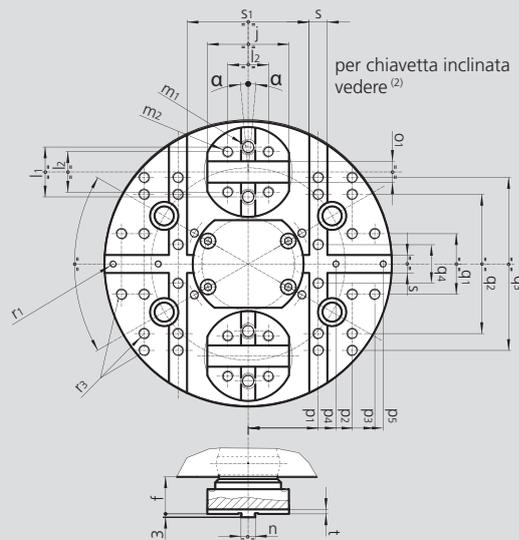
** per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%.

Mandrini autostaffanti ad alta precisione Ø 135 - 315 mm

- azione di staffaggio attiva
- incastro a CROCE
- 2 griffe

TSF-C

Autocentrante
Griffe flottanti



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

Modello SMW-AUTOBLOK			TSF-C 135		TSF-C 170		TSF-C 210		TSF-C 250		TSF-C 315	
Attacco			Z115	A4	Z140	A5	Z170	A6	Z220	A8	Z220	A8
	A	mm	135		173		212		254		315	
	BF/BAH6	mm	115	63.513	140	82.563	170	106.375	220	139.719	220	139.719
	C	mm	82.6		104.8		133.4		171.4		171.4	
	D	mm	11		11.5		13.5		17		17	
	E	mm	25		36		38		48		48	
	F	mm	M20 x 1.5		M28 x 1.5		M32 x 1.5		M38 x 1.5		M38 x 1.5	
	G H8	mm	20.5		29		33		39		39	
	HF/HA	mm	64.5	72.5	83	98	100	117	107	126	107	126
Passaggio centrale	K	mm	8.3		14		18		25		25	
	L	mm	52.5		56		82		80		80	
	M	mm	46		54		63		82		82	
Filetto/profondità	M1	mm	M5 / 9		M8 / 16		M8 / 16		M8 / 16		M8 / 16	
	M2	mm	-		-		90		110		110	
	N H5	mm	30.5		35		42		70		70	
	P	mm	25		30.2		36.5		56		56	
	Q	mm	6		6		7.5		7.5		7.5	
A metà corsa	Q1	mm	+0.5		3.2		2.5		4.5		4.5	
A metà corsa	Rmed	mm	42		55		64		82		107	
A metà corsa	S	mm	8		18.2		20.5		25.5		25.5	
	T1	mm	10		11.5		14.5		14		14	
Corsa radiale	U°	ang.	5°		5.2°		5.2°		4.9°		4.9°	
Corsa radiale alla distanza h ⁽¹⁾	U	mm	3.4		5.3		6.3		7		7	
Staffaggio std (opz.)	V	mm	0.1		0.1		0.1		0.1		0.1	
	W	mm	17		25		25		30		30	
Corsa del manicotto	Z	mm	16		21		25		25		25	
	α	ang.	±2°		±2°		±2°		±1.5°		±1.5°	
	b	mm	8		9		10		12		12	
	e	mm	38		60		75		80		80	
	f	mm	13.8		27		33		33		33	
Altezza di riferimento	h	mm	39		50		60		70		70	
	j	mm	42		55		65		72		72	
	l1	mm	19		32		38		44.4		44.4	
	l2	mm	15		24		32		36		36	
Filetto/profondità	m1	mm	M6 / 10		M10 / 16		M12 / 18		M12 / 18		M12 / 18	
Filetto/profondità	m2	mm	M5 / 12		M8 / 14		M10 / 14		M10 / 14		M10 / 14	
	n h8	mm	6.35		7.94		7.94		12.7		12.7	
	o1 H7	mm	7.94		12.68		12.68		19.03		19.03	
	p1	mm	38		50		55		62		62	
	p2	mm	51		66		80		92		92	
	p3	mm	-		78		95		112		122	
	p4	mm	46		60		55		62		62	
	p5	mm	61		80		80		92		92	
	q1	mm	27		30		30		54		54	
	q2	mm	63		84		110		128		128	
	q3	mm	84		-		-		-		202	
	q4	mm	-		20		30		54		54	
Filetto/profondità	r1	mm	M5 / 12		M6 / 14		M6 / 14		M6 / 14		M6 / 14	
Filetto/profondità	r3	mm	M8 / 16		M8 / 16		M8 / 17		M10 / 18		M10 / 18	
	s H6	mm	12		16		16		16		16	
	s1 k5	mm	64		84		94		108		108	
	t	mm	3,2		4		4		4		4	

⁽¹⁾ Calcolata alla distanza **h** dal mandrino (dove normalmente avviene il serraggio)

⁽²⁾ SMW-AUTOBLOK 192: Catalogo generale