

TX-C

Autocentrante
Griffe rigide

Mandrini autostaffanti ad alta precisione Ø 170 - 530 mm

- azione di staffaggio attiva
- incastro a CROCE
- 3 griffe



Applicazioni

- Serraggio di pezzi richiedenti tolleranze strette di **PARALLELISMO**
- Altissima precisione di ripetibilità, compatibile a una membrana
- **Massima produttività** grazie agli intervalli di manutenzione prolungati
- Forza di serraggio costante e lunga durata di vita con la massima precisione garantiscono una **qualità costante del processo produttivo**.

Caratteristiche tecniche

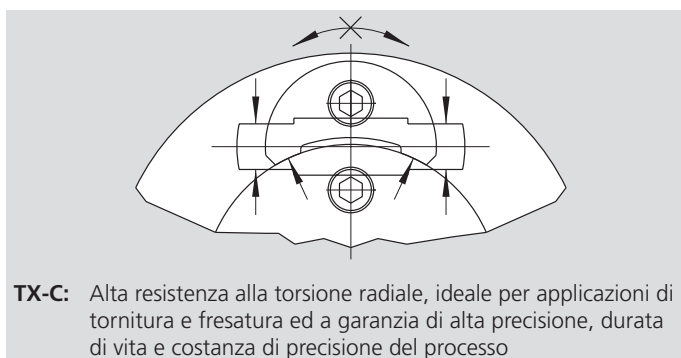
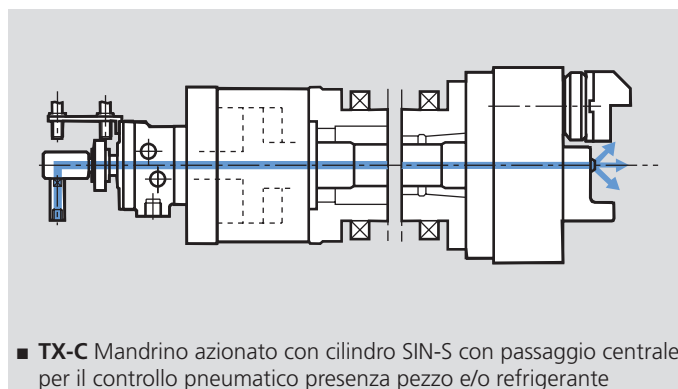
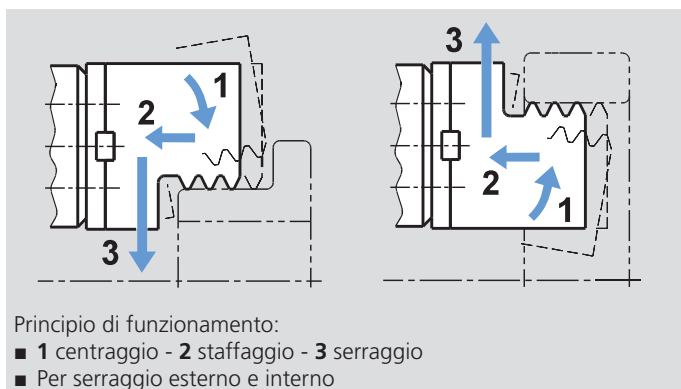
- Mandrino a 3 griffe
- Azione di staffaggio attiva
- Compensazione della forza centrifuga
- Griffe base con incastro a CROCE
- Altissima ripetibilità (simile ai mandrini a membrana)
- Foro centrale per il passaggio di aria e/o refrigerante
- Lubrificazione costante ad olio
- **proofline®** = mandrini ermetici – bassa manutenzione

Dotazione standard

Mandrino a 3 griffe
Viti di fissaggio

Esempio di ordine

Mandrino a 3 griffe TX-C 210/A6

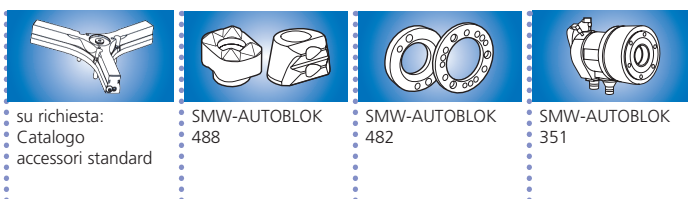


Dati tecnici

Modello SMW-AUTOBLOK		TX-C 170	TX-C 210	TX-C 250	TX-C 315	TX-C 400	TX-C 530
Corsa angolare delle griffe U°	ang.	5.2°	5.2°	4.9°	4.9°	4.7°	4.7°
Corsa radiale per griffa alla distanza h	mm	5.3	6.3	7	7	7.5	7.5
Corsa assiale di staffaggio (standard)	mm	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2
Corsa del manicotto	mm	21	25	26	26	30	30
Forza di trazione massima**	kN	18	25	40	40	50	60
Forza di serraggio massima alla distanza h**	kN	44	60	96	96	120	150
Velocità massima*	giri/min.	5000	4500	3800	3000	2200	1800
Massa (senza morsetti)	kg	16	28	42	67	125	248
Momento d'inerzia	kg·m²	0.06	0.17	0.35	0.84	2.3	8.8
Cilindri consigliati	Mod.	SIN-S 85	SIN-S 100	SIN-S 125	SIN-S 125	SIN-S 150	SIN-S 150
Codici		77192317	77192321	77192325	77192331	77192340	77192353

* La velocità massima specificata è valida solo in presenza della forza di trazione massima e di griffe con peso standard.
Per operazioni di serraggio speciali i tecnici SMW-AUTOBLOK sono sempre a vostra disposizione

** Per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%.



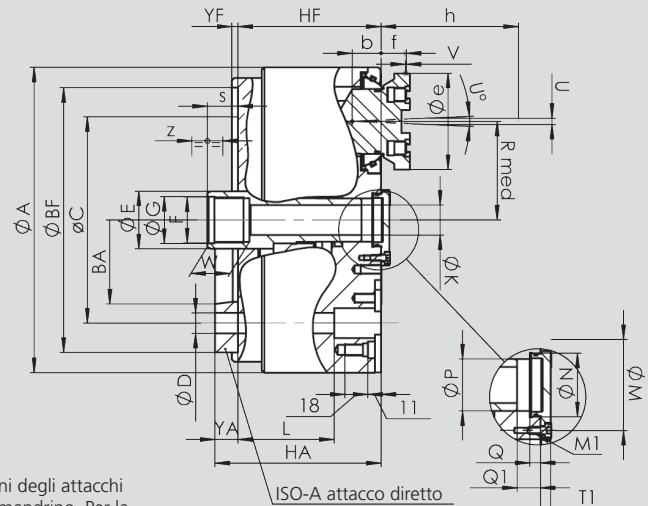
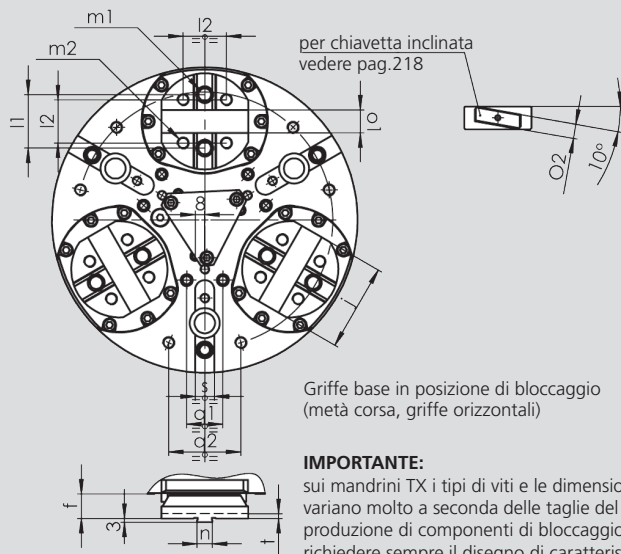
Mandrini autostaffanti ad alta precisione

Ø 170 - 530 mm

- azione di staffaggio attiva
- incastro a CROCE
- 3 griffe

TX-C

Autocentrante
Griffe rigide



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

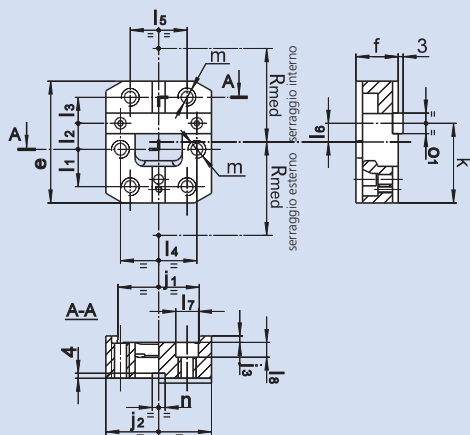
Modello SMW-AUTOBLOK	TX-C 170		TX-C 210		TX-C 250		TX-C 315		TX-C 400		TX-C 530	
	Z140	A5	Z170	A6	Z220	A8	Z220	A8	Z300	A11	Z380	A15
Attacco	A	mm	175	212	254	315	390	535				
	Bf/BA H6	mm	140 82.5	170 106.375	220 139.719	220 139.719	300 196.869	380 285.775				
	C	mm	104.8	133.4	171.4	171.4	235	330.2				
	D	mm	11.5	13.5	17	17	21	25				
	E	mm	36	38	48	48	75	75				
	F	mm	M28 x 1.5	M32 x 1.5	M38 x 1.5	M38 x 1.5	M60 x 1.5	M60 x 1.5				
	G H8	mm	29	33	39	39	61	61				
	Hf/HA	mm	94 109	112 129	119 138	119 138	144 165	149 172				
Passaggio centrale	K	mm	14	18	25	25	52	52				
	L	mm	68	82	80	80	94	97				
	M	mm	36	42	63	63	90	90				
Filetto/profondità	M1	mm	M5 / 12	M6 / 11	M6 / 14	M6 / 14	M8 / 17	M8 / 17				
	N H8	mm	28	34	44	44	75	75				
	P	mm	23	28	36	36	65	65				
	Q	mm	6	5.5	7.5	7.5	9	9				
A metà corsa	Q1	mm	13	14	16	16	21	21				
A metà corsa	Rmed	mm	55	64	82	107	130	190				
A metà corsa	S	mm	17	20	25	25	25	21				
	T1	mm	10	7	7	7	15	15				
Corsa radiale	U°	ang.	5.2°	5.2°	4.9°	4.9°	4.7°	4.7°				
Corsa radiale h ⁽¹⁾	U	mm	5.3	6.3	7	7	7.5	7.5				
Staffaggio std	V	mm	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2				
	W	mm	25	25	30	30	25	25				
Corsa del manicotto	Z	mm	21	25	26	26	30	30				
	b	mm	19	22	24	24	29	29				
	e	mm	60	75	80	80	105	105				
Altezza di riferimento	f	mm	17	21	21	21	28	28				
	h	mm	40	48	58	58	63	63				
	j	mm	48	65.2	72.2	72.2	100.2	100.2				
	l1	mm	32	38	44.4	44.4	63.5	63.5				
Filetto/profondità	l2	mm	24	32	36	36	48	48				
Filetto/profondità	m1	mm	M10 / 13	M12 / 15	M12 / 15	M12 / 15	M16 / 18	M16 / 18				
	m2	mm	M8 / 12	M10 / 14	M10 / 14	M10 / 14	M12 / 14	M12 / 14				
	n h8	mm	7.94	7.94	12.7	12.7	12.7	12.7				
	o1 H7	mm	12.68	12.68	19.03	19.03	19.03	19.03				
	o2 h7	mm	9	9	12	12	12	12				
	s H9	mm	16	16	16	16	-	-				
	t	mm	4	4	4	4	7	7				
	Yf	mm	5	5	5	5	6	6				
	q1	mm	-	-	-	-	-	-				
	q2	mm	-	-	-	-	-	-				

¹ Calcolata alla distanza **h** dal mandrino (dove normalmente avviene il serraggio).

Accessori per mandrini TS

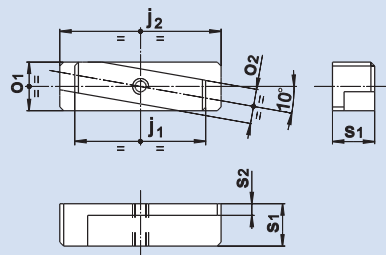
- pallet di ricambio rapido
- chiavette inclinate di regolazione dei morsetti

Pallet di ricambio rapido delle griffe per mandrini TSF-RM e TSR-RM



Mandrino		TSF-RM 170 TSR-RM 170	TSF-RM 210 TSR-RM 210	TSF-RM 250 TSR-RM 250	TSF-RM 315 TSR-RM 315	TSF-RM 400 / 530 TSR-RM 400 / 530
Cod. (serie)		19701716	19702116	19702516	19702516	19704016
e	mm	60	75	80	80	105
f	mm	21.5	26	28	28	34
j1	mm	44	50	55	55	80
j2	mm	55	65	72	72	100
j3	mm	3.5	4	4	4	4
k	mm	39.5	49	51	51	66.5
l1	mm	19	23	22	22	28
l2	mm	12.5	16	19	19	25
l3	mm	12.5	16	19	19	25
l4	mm	42	47	52	52	74
l5	mm	32	35	40	40	62
l6	mm	9.5	11.5	11	11	14
l7	mm	11	14	14	14	17
l8	mm	7	9	9	9	11
m	mm	M8	M10	M10	M10	M12
n (H7)	mm	7.94	7.94	12.7	12.7	12.7
o1 (h7)	mm	12.68	12.68	19.03	19.03	19.03
Rmed	mm	55	64	82	107	130

Chiavette inclinate per la regolazione radiale dei morsetti



- Chiavette inclinate per la regolazione radiale dei morsetti, usate in 2ª operazione per ottenere una alta concentricità con i diametri torniti in 1ª operazione.
- Usate talvolta in 1ª operazione quando il pezzo è terminato in una sola operazione.

Ø Mandrino		170	210	250	315	400 / 530 / 650
Cod.		15711633	15712133	15712533	15712533	15714033
j1	mm	24	32	38	38	46
j2	mm	38	46	56	56	70
o1 (h7)	mm	12.68	12.68	19.03	19.03	19.03
o2 (h7)	mm	9	9	12	12	12
s1	mm	11	11	11	11	14.5
s2	mm	3	3	3	3	4.5