

TX-C

Autocentrante
Garras rígidas

Platos con empuje axial de alta precisión Ø 170 - 530 mm

- Empuje axial activo
- Encastre en cruz
- 3 garras

Aplicaciones

- Amarre de piezas que requieran las más altas tolerancias de **paralelismo**
- Máxima repetibilidad
- **Máxima productividad** con largos intervalos de mantenimiento
- La fuerza de amarre constante y la larga vida útil garantizan la **calidad constante de las piezas mecanizadas**

Características técnicas

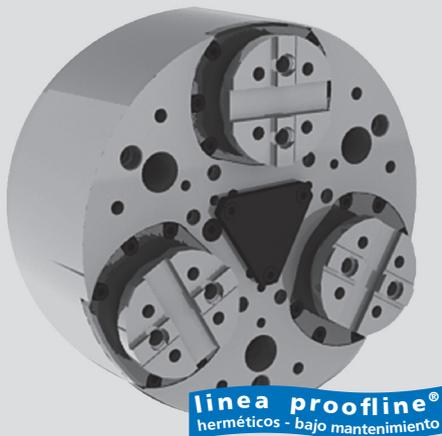
- 3 garras
- Empuje axial activo
- Compensación de fuerza centrífuga
- ENCASTRE EN CRUZ
- Máxima repetibilidad (similar a los platos de membrana)
- Orificio central para refrigerante y / o aire
- Lubricación permanente con grasa
- **proofline®** = platos herméticos - bajo mantenimiento

Dotación estándar

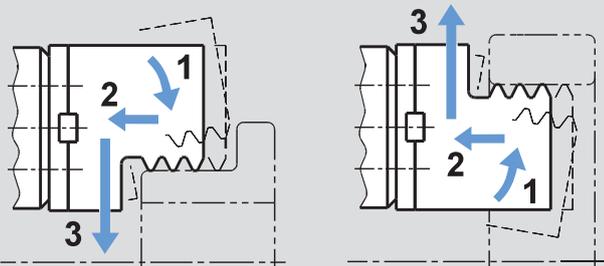
Plato de 3 garras
Tornillos de montaje

Ejemplo de pedido

Plato de 3 garras TX-C 210 / A6

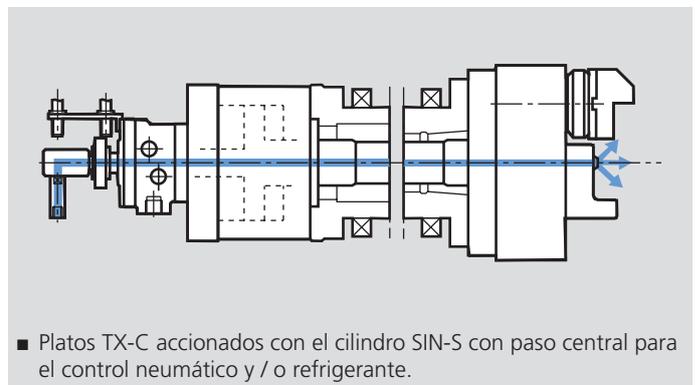


linea proofline®
herméticos - bajo mantenimiento

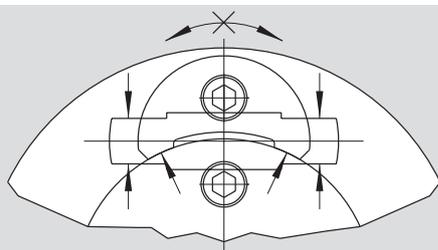


Principio de funcionamiento:

- 1 centraje - 2 empuje axial - 3 amarre
- Para amarre interno y externo



- Platos TX-C accionados con el cilindro SIN-S con paso central para el control neumático y / o refrigerante.

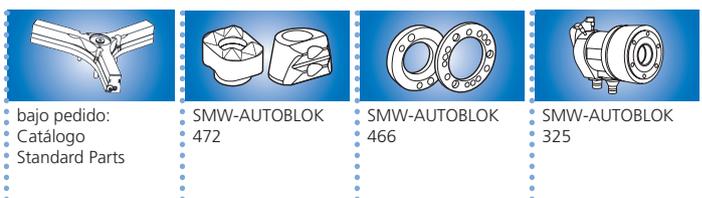


TX-C: Alta resistencia al par radial, ideal para aplicaciones de torneado y fresado y garantía de alta precisión, durabilidad y resultados de proceso constantes.

Datos técnicos

SMW-AUTOBLOK Tipo		TX-C 170	TX-C 210	TX-C 250	TX-C 315	TX-C 400	TX-C 530
Carrera angular de la garra U°	ang.	5.2°	5.2°	4.9°	4.9°	4.7°	4.7°
Carrera radial por garra a distancia h	mm	5.3	6.3	7	7	7.5	7.5
Carrera de empuje axial (estándar)	mm	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2
Carrera axial cuña pistón	mm	21	25	26	26	30	30
Fuerza accionamiento máxima	kN	18	25	40	40	50	60
Fuerza de amarre máx a distancia h**	kN	44	60	96	96	120	150
Velocidad máxima*	r.p.m.	5000	4500	3800	3000	2200	1800
Peso (sin contraplatos ni garras)	kg	16	28	42	67	125	248
Momento de inercia	kg·m²	0.06	0.17	0.35	0.84	2.3	8.8
Cilindros de accionamiento recomendados	Tipo	SIN-S 85	SIN-S 100	SIN-S 125	SIN-S 125	SIN-S 150	SIN-S 150
Cód. TX-C (centraje cilíndrico)		77192317	77192321	77192325	77192331	77192340	77192353

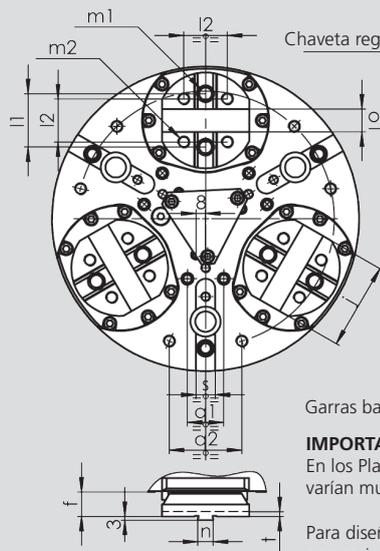
* La velocidad máxima especificada es válida solo con garras de peso / altura estándar y aplicando la fuerza de accionamiento máxima del plato.
Para información más detallada, ponerse en contacto con SMW-AUTOBLOK.
** Para amarre interno reducir la fuerza accionamiento un 30%.



bajo pedido: Catálogo Standard Parts
SMW-AUTOBLOK 472
SMW-AUTOBLOK 466
SMW-AUTOBLOK 325

- Empuje axial activo
- Encastre en cruz
- 3 garras

Autocentrante
Garras rígidas

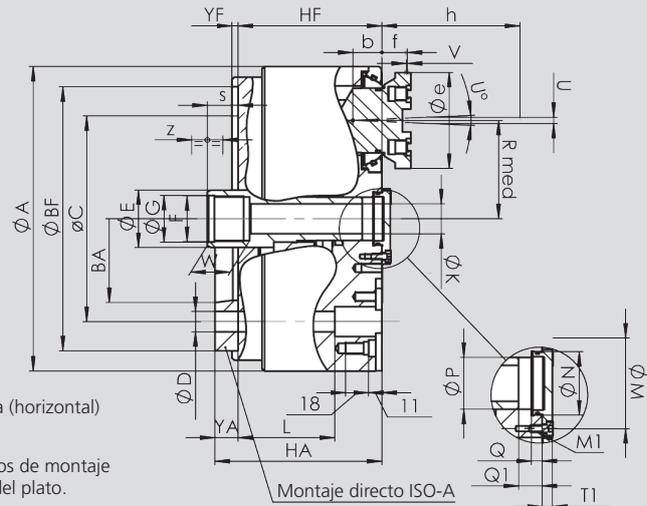


Garras base en posición de carrera media (horizontal)

IMPORTANTE:

En los Platos TX las dimensiones y tornillos de montaje varían mucho dependiendo del tamaño del plato.

Para diseñar las piezas de adaptación o cualquier otro accesorio, solicitar el diseño del plato.



Montaje directo ISO-A

Sujeto a cambios técnicos.
Para mayor información consultar a nuestro servicio al cliente.

SMW-AUTOBLOK Tipo			TX-C 170		TX-C 210		TX-C 250		TX-C 315		TX-C 400		TX-C 530	
Montaje			Z140	A5	Z170	A6	Z220	A8	Z220	A8	Z300	A11	Z380	A11
	A	mm	175		212		254		315		390		535	
	Bf/BA H6	mm	140	82.5	170	106.375	220	139.719	220	139.719	300	196.869	380	285.775
	C	mm	104.8		133.4		171.4		171.4		235		330.2	
	D	mm	11.5		13.5		17		17		21		25	
	E	mm	36		38		48		48		75		75	
	F	mm	M28 x 1.5		M32 x 1.5		M38 x 1.5		M38 x 1.5		M60 x 1.5		M60 x 1.5	
	G H8	mm	29		33		39		39		61		61	
	Hf/HA	mm	94	109	112	129	119	138	119	138	144	165	149	172
Paso central	K	mm	14		18		25		25		52		52	
	L	mm	68		82		80		80		94		97	
	M	mm	36		42		63		63		90		90	
Rosca / profundidad	M1	mm	M5 / 12		M6 / 11		M6 / 14		M6 / 14		M8 / 17		M8 / 17	
	N H8	mm	28		34		44		44		75		75	
	P	mm	23		28		36		36		65		65	
	Q	mm	6		5.5		7.5		7.5		9		9	
A media carrera	Q1	mm	13		14		16		16		21		21	
A media carrera	Rmed	mm	55		64		82		107		130		190	
A media carrera	S	mm	17		20		25		25		25		21	
	T1	mm	10		7		7		7		15		15	
Carrera radial	U°	ang.	5.2°		5.2°		4.9°		4.9°		4.7°		4.7°	
Carrera radial ⁽¹⁾	U	mm	5.3		6.3		7		7		7.5		7.5	
Empuje axial estándar	V	mm	0.1		0.1		0.1		0.1		0.2		0.2	
	W	mm	25		25		30		30		25		25	
Carrera axial cuña pistón	Z	mm	21		25		26		26		30		30	
	b	mm	19		22		24		24		29		29	
	e	mm	60		75		80		80		105		105	
Altura de referencia	f	mm	17		21		21		21		28		28	
	h	mm	40		48		58		58		63		63	
	j	mm	48		65.2		72.2		72.2		100.2		100.2	
	l1	mm	32		38		44.4		44.4		63.5		63.5	
	l2	mm	24		32		36		36		48		48	
Rosca / profundidad	m1	mm	M10 / 13		M12 / 15		M12 / 15		M12 / 15		M16 / 18		M16 / 18	
Rosca / profundidad	m2	mm	M8 / 12		M10 / 14		M10 / 14		M10 / 14		M12 / 14		M12 / 14	
	n h8	mm	7.94		7.94		12.7		12.7		12.7		12.7	
	o1 H7	mm	12.68		12.68		19.03		19.03		19.03		19.03	
	o2 h7	mm	9		9		12		12		12		12	
	s H9	mm	16		16		16		16		-		-	
	t	mm	4		4		4		4		7		7	
	Yf	mm	5		5		5		5		6		6	
	q1	mm	-		-		-		-		-		-	
	q2	mm	-		-		-		-		-		-	

⁽¹⁾ Calculado a la distancia **h** de la cara del plato (donde normalmente se realiza el amarre).
⁽²⁾ SMW-AUTOBLOK 194: Catálogo general.