

TX-RV

Autocentrante
Griffe rigide

Mandrini autostaffanti ad alta precisione

Ø 170 - 530 mm

- azione di staffaggio attiva
- RICAMBIO RAPIDO (interno/esterno)
- 3 griffe



Applicazioni

- Serraggio di pezzi richiedenti tolleranze strette di **PARALLELISMO**
- Altissima precisione di ripetibilità, compatibile a una membrana
- Massima produttività grazie agli intervalli di manutenzione prolungati
- Serraggio di pezzi in serie produttive piccole-medie, grazie al RICAMBIO RAPIDO
- Essendo tutti i mandrini uguali, tutti i morsetti possono essere usati sui mandrini della stessa taglia
- Forza di serraggio costante e lunga durata di vita con la massima precisione garantiscono **una qualità costante del processo produttivo**

Caratteristiche tecniche

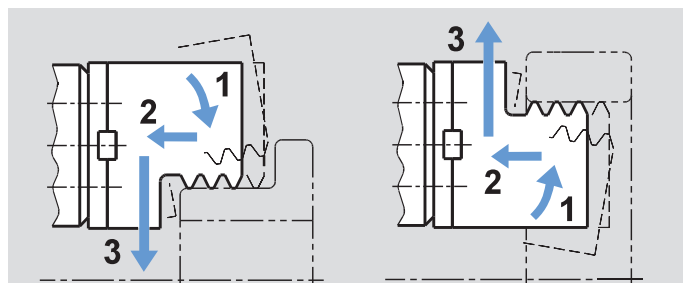
- Mandrino a 3 griffe
- Azione di staffaggio attiva
- Compensazione della forza centrifuga
- Griffe base con incastro a CROCE
- Altissima ripetibilità (simile ai mandrini a membrana)
- Foro centrale per il passaggio di aria e/o refrigerante
- Lubrificazione costante ad olio
- **proofline®** = mandrini ermetici – bassa manutenzione

Dotazione standard

Mandrino a 3 griffe
Viti di fissaggio

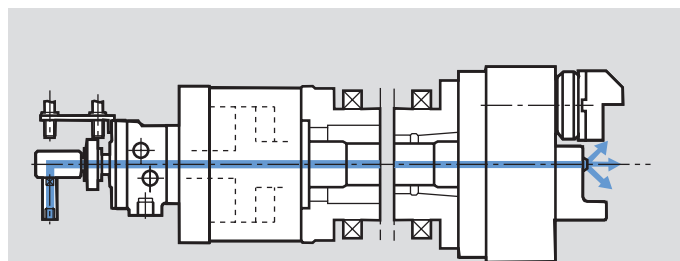
Esempio di ordine

Mandrino a 3 griffe
TX-RV 530/A11

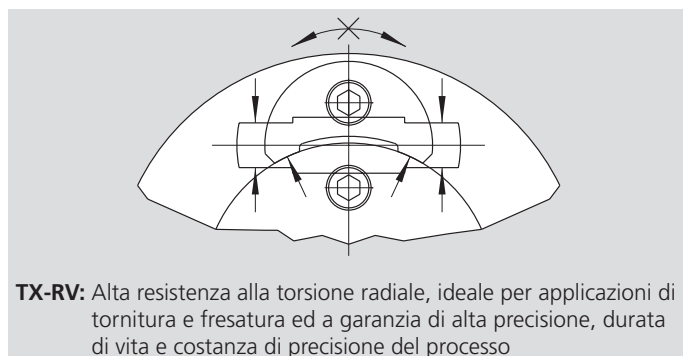


Principio di funzionamento:

- 1 centraggio - 2 staffaggio - 3 serraggio
- Per serraggio esterno e interno



- TX-RV Mandrino azionato con cilindro SIN-S con passaggio centrale per il controllo pneumatico presenza pezzo e/o refrigerante

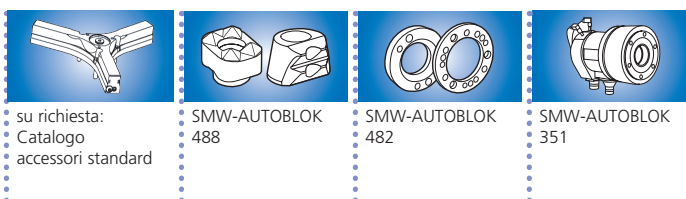


Dati tecnici

Modello SMW-AUTOBLOK		TX-RV 170	TX-RV 210	TX-RV 250	TX-RV 315	TX-RV 400	TX-RV 530
Corsa angolare delle griffe U°	ang.	5.2°	5.2°	4.9°	4.9°	4.7°	4.7°
Corsa radiale per griffa alla distanza h	mm	5.3	6.3	7	7	7.5	7.5
Corsa assiale di staffaggio (standard)	mm	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2
Corsa del manicotto	mm	21	25	26	26	30	30
Forza di trazione massima**	kN	18	25	40	40	50	60
Forza di serraggio massima alla distanza h**	kN	44	60	96	96	120	150
Velocità massima*	giri/min.	5000	4500	3800	3000	2200	1800
Massa (senza morsetti)	kg	16	28	42	67	125	248
Momento d'inerzia	kg·m²	0.06	0.17	0.35	0.84	2.3	8.8
Cilindri consigliati	Mod.	SIN-S 85	SIN-S 100	SIN-S 125	SIN-S 125	SIN-S 150	SIN-S 150
Codici		77192517	77192521	77192525	77192531	77192540	77192553

* La velocità massima specificata è valida solo in presenza della forza di trazione massima e di griffe con peso standard. Per operazioni di serraggio speciali i tecnici SMW-AUTOBLOK sono sempre a vostra disposizione.

** Per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%.



su richiesta:
Catalogo
accessori standard

SMW-AUTOBLOK
488

SMW-AUTOBLOK
482

SMW-AUTOBLOK
351

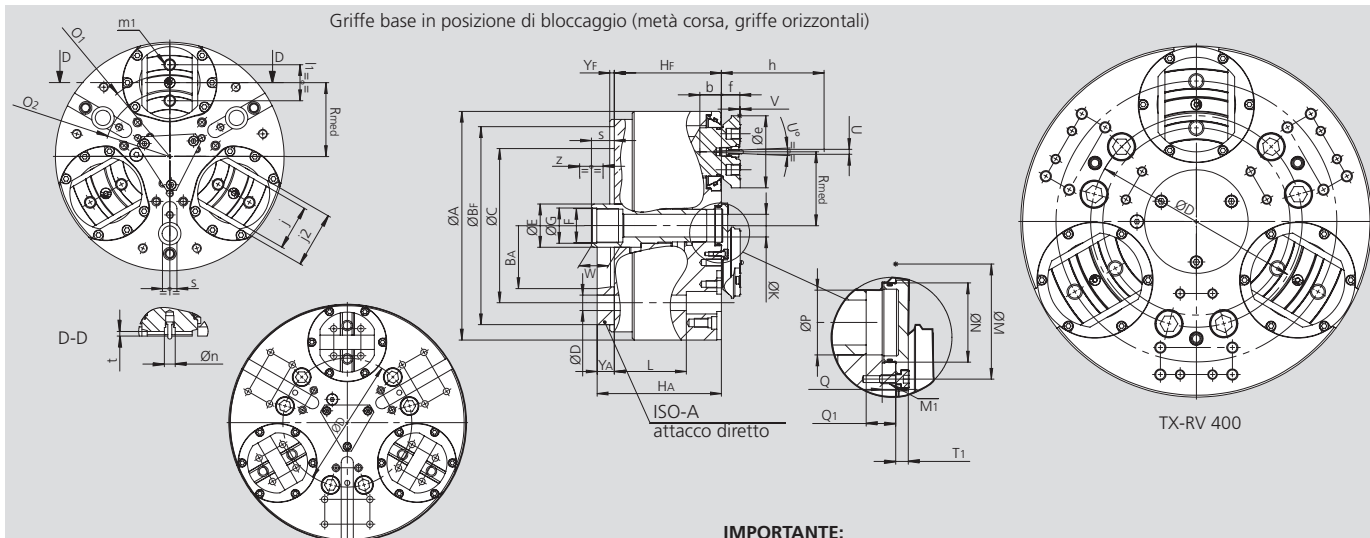
Mandrini autostaffanti ad alta precisione

Ø 170 - 530 mm

- azione di staffaggio attiva
- RICAMBIO RAPIDO (interno/esterno)
- 3 griffe

TX-RV

Autocentrante
Griffe rigide



IMPORTANTE:

sui mandrini TX i tipi di viti e le dimensioni degli attacchi variano molto a seconda delle taglie del mandrino. Per la produzione di componenti di bloccaggio o per altri accessori richiedere sempre il disegno di caratteristiche del mandrino.

Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

Modello SMW-AUTOBLOK			TX-RV 170		TX-RV 210		TX-RV 250		TX-RV 315		TX-RV 400		TX-RV 530	
Attacco			Z140	A5	Z170	A6	Z220	A8	Z220	A8	Z300	A11	Z380	A15
	A	mm	175		212		254		315		390		535	
	Bf/BA H6	mm	140	82.5	170	106.375	220	139.719	220	139.719	300	196.869	380	285.775
	C	mm	104.8		133.4		171.4		171.4		235		330.2	
	D	mm	11.5		13.5		17		17		21		25	
	E	mm	36		38		48		48		75		75	
	F	mm	M28 x 1.5		M32 x 1.5		M38 x 1.5		M38 x 1.5		M60 x 1.5		M60 x 1.5	
	G H8	mm	29		33		39		39		61		61	
	Hf/HA	mm	94	109	112	129	119	138	119	138	144	165	149	172
Passaggio centrale	K	mm	14		18		25		25		52		52	
	L	mm	68		82		80		80		94		97	
	M	mm	36		42		63		63		90		90	
Filetto/profondità	M1	mm	M5 / 12		M6 / 11		M6 / 14		M6 / 14		M8 / 17		M8 / 17	
	N H8	mm	28		34		44		44		75		75	
	P	mm	23		28		36		36		65		65	
	Q	mm	6		5.5		7.5		7.5		9		9	
A metà corsa	Q1	mm	13		14		16		16		21		21	
A metà corsa	Rmed	mm	55		64		82		107		130		190	
A metà corsa	S	mm	17		20		25		25		25		20	
	T1	mm	10		7		7		7		15		15	
Corsa radiale	U°	ang.	5.2°		5.2°		4.9°		4.9°		4.7°		4.7°	
Corsa radiale h⁽¹⁾	U	mm	5.3		6.3		7		7		7.5		7.5	
Staffaggio std	V	mm	0.1		0.1		0.1		0.1		0.2		0.2	
	W	mm	25		25		30		30		25		25	
Corsa del manicotto	Z	mm	21		25		26		26		30		30	
	b	mm	19		22		24		24		29		29	
	e	mm	60		75		80		80		105		105	
Altezza di riferimento	f	mm	17		21		21		21		28		28	
	h	mm	40		48		58		58		63		63	
	j	mm	35		45		50		50		70		70	
	l1	mm	30		36		40		40		52		52	
Filetto/profondità	m1	mm	M10 / 12		M12 / 15		M12 / 15		M12 / 15		M16 / 18		M16 / 18	
	n h8	mm	12		12		12		12		12		12	
	o1 js6	mm	122		142		180		230		276		396	
	O2 js6	mm	98		114		148		198		244		364	
	s H9	mm	16		16		16		16		-		-	
	t	mm	5		5		5		5		7		7	
	Yf	mm	5		5		5		5		6		6	
	j2		-		56		62		62		85		85	

¹ Calcolata alla distanza **h** dal mandrino (dove normalmente avviene il serraggio)