

Anwendung/Kundennutzen

- Für Hohl- oder Teilhohlspannung
- Großer Durchgang

BH-D: Grundbacken mit SPITZVERZÄHNUNG ZOLL (1/16" x 90°) (400 + 450 3/32" x 90°)

Technische Merkmale

- Kraftübersetzung über Keilhaken
- Futterkörper einsatzgehärtet für höchste Präzision und Lebensdauer
- 2-Backenfutter von Größe 130 bis 315
- 3-Backenfutter alle Größen
- 4-Backenfutter ab Größe 165

Lieferumfang

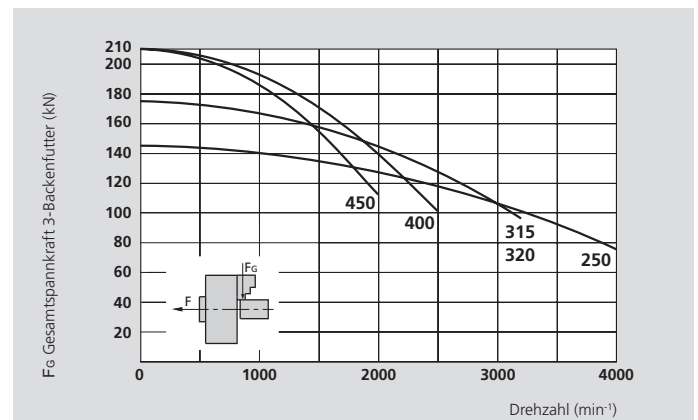
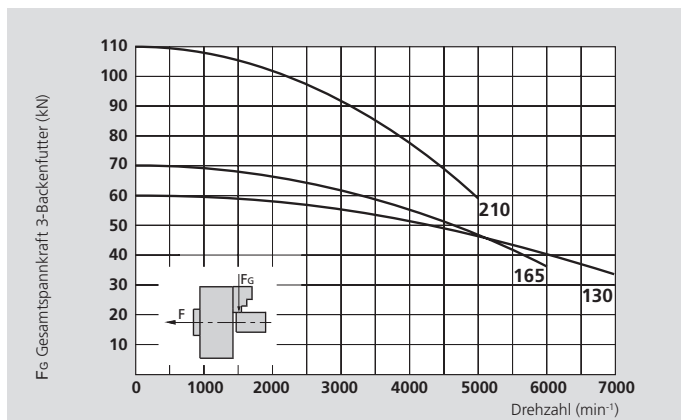
2-, 3- oder 4-Backenfutter
1 Satz Nutensteine mit Schrauben
1 Satz weiche Aufsatzbacken
Befestigungsschrauben

Bestellbeispiel

2-Backenfutter BH-D 210 / A6
oder
3-Backenfutter BH-D 250 / A8



Spannkraft- / Drehzahldiagramme



Die Daten in den Diagrammen beziehen sich auf 3-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K67 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkkräfte sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

⚠ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:

Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.

Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		BH-D 130		BH-D 165			BH-D 210			BH-D 250			BH-D 315			BH-D 320		BH-D 400		BH-D 450	
Anzahl der Backen		2	3	2	3	4	2	3	4	2	3	4	2	3	4	3		3	4	3	4
Durchgang	mm	32		46			52			66			95			103		118		118	
Hub pro Backe	mm	3.2		3.2			4			5			5			5		6.5		6.5	
Kolbenhub	mm	15		15			19			24			24			24		31		31	
Betätigungskraft max. *	kN	15	22	17	25	25	25	38	38	34	50	50	40	60	60	60		70	70	70	70
Gesamt-Spannkraft max. *	kN	42	60	48	70	70	72	110	110	98	145	145	115	175	175	175		210	210	210	210
Drehzahl max.	min ⁻¹	7000	7000	6000	6000	5000	5000	5000	4300	4000	4000	3400	3200	3200	2700	3200		2500	2000	2000	1700
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	5		9.5			19			30			46			52		86		135	
Massenträgheitsmoment	kg·m ²	0.012		0.036			0.12			0.27			0.62			0.72		2		3.5	
Betätigungszyylinder (empfohlen)		SIN-S 85 / 100		SIN-S 100			SIN-S 100 / 125			SIN-S 125 / 150			SIN-S 125 / 150			SIN-S 125 / 150		SIN-S 150 / 175			
		VNK-T2 70-37		VNK-T2 102-46			VNK-T2 130-52			VNK-T2 150-67			VNK-T2 225-95			VNK-T2 250-110		VNK-T2 320-127			
Id.- Nr. BH-D 2 Backen (Zentrierrand)		77152513		77157916			77157921			77152525			77152531			-		-		-	
Id.- Nr. BH-D 3 Backen (Zentrierrand)		77152713		77158016			77158021			77152725			77152731			77152732		77152740		77152745	
Id.- Nr. BH-D 4 Backen (Zentrierrand)		-		77158116			77158121			77152925			77152931			-		77152940		77152945	

* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.



SMW-AUTOBLOK
466



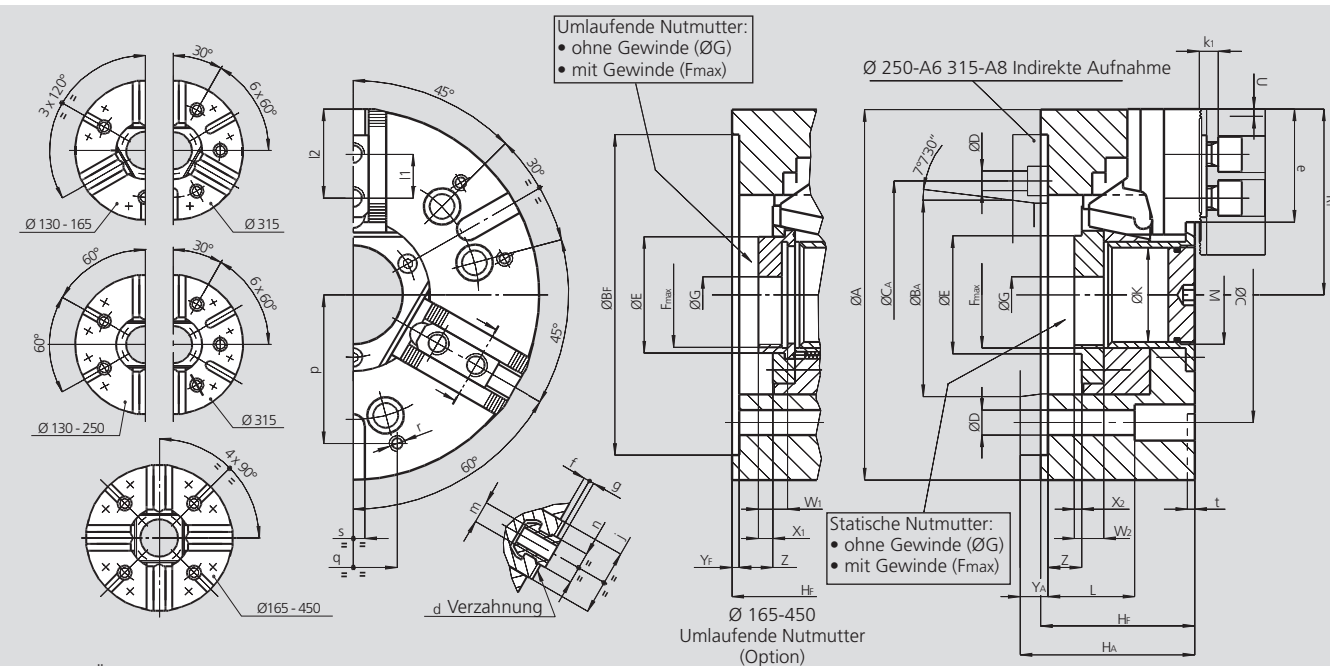
SMW-AUTOBLOK
468



SMW-AUTOBLOK
327

- Großer Durchgang
- 2, 3 und 4 Backen

SPITZVERZÄHNUNG ZOLL



Technische Änderungen vorbehalten.

Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ			BH-D 130		BH-D 165		BH-D 210		BH-D 250			BH-D 315			BH-D 320			BH-D 400		BH-D 450	
Aufnahme			Z115	A4	Z140	A5	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z300	A8	A11	Z300	A8	A11	Z300	A11	Z300	A11
A		mm	130		165		210		254			315			320			390		450	
Bf/BA H6		mm	115	63.513	140	82.563	170	106.375	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869	300	139.719	196.869	300	196.869	300	196.869
C		mm	82.6		104.8		133.4		171.4	-	171.4	235	-	235	235	-	235	235		235	
CA		mm	-	-	-	-	-	-	-	133.4	-	-	171.4	-	-	171.4	-	-	-	-	-
D		mm	11.5		11.5		13.5		17	13.5	17	21	17	21	21	17	21	21		21	
E		mm	43.5		(*)		67		78			111			119			143		143	
Fmax		mm	M38 x 1.5		(**)		M60 x 1.5		M72 x 1.5			M102 x 2			M110 x 2			M130 x 2		M130 x 2	
G		mm	12.5		20		20		25			25			35			70		70	
Hf/HA		mm	67	75	77	87	92	104	105	124	119	111	136	127	111	136	127	128	143	128	143
K		mm	32		46		52		66			95			103			118		118	
L		mm	51		61		66		59			33			33			101		101	
M		mm	M35 x 1.5		M48 x 1.5		M54 x 1.5		M68 x 2			M98 x 2			M106 x 2			M120 x 2		M120 x 2	
Futter geöffnet R1		mm	66.5		84.5		105.5		127.5			158			162			195		225	
Backenhub U		mm	3.2		3.2		4		5			5			5			6.5		6.5	
W1/W2		mm	- / 14		18 / 16		20 / 18		20 / 20			23 / 23			23 / 40			33 / 35		33 / 35	
X1/X2		mm	- / 6		11 / 5		10 / 4		11 / 6			12 / 7			12 / 24			19 / 17		19 / 17	
Yf/YA		mm	5	13	5	15	5	17	5	24	19	5	30	21	5	30	21	6	21	6	21
Max. / min. Z		mm	15 / 0		15 / 0		19 / 0		24 / 0			24 / 0			0 / -24			31 / 0		31 / 0	
Verzahnung d		Zoll	1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°			1/16" x 90°			1/16" x 90°			3/32" x 90° ⁽¹⁾		3/32" x 90° ⁽¹⁾	
e		mm	39		49.5		66		77.5			93			93			116.5		146.5	
f		mm	2		3		3		4			4			4			5		5	
g		mm	2.5		2.5		2.5		3.5			3.5			3.5			3.5		3.5	
j		mm	30		33		38		45			45			45			62		62	
k1		mm	10		10		11		12			12			12			14		14	
l1		mm	16		16.5		23		30			30			30			31		31	
Max. / min. l2		mm	32 / 23		41 / 24		56 / 33		62 / 43			78 / 43			78 / 43			90 / 49		120 / 49	
m		mm	M8		M10		M12		M16			M16			M16			M20		M20	
n h8		mm	12		14		17		21			21			21			25.5		25.5	
p		mm	52		65		80		102			100			100			150		150	
q		mm	30		36		45		60			60			60			80		80	
r		mm	M6		M8		M8		M10			M10			M10			M12		M12	
s H12		mm	12		16		16		16			20			20			20		20	
t		mm	5		5		5		5			5			5			5		5	

* E bei statischer Nutmutter Ø 60

E bei umlaufender Nutmutter Ø 56

** F_{max} bei statischer Nutmutter M55 x 2

$F_{\infty, \text{max}}$ bei umlaufender Nutmutter M50 x 1.5

(1) Verzahnung 1/16 x 90° auf Anfrage.