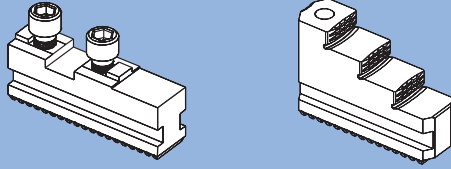


Backenschnellwechsel-

HG-F

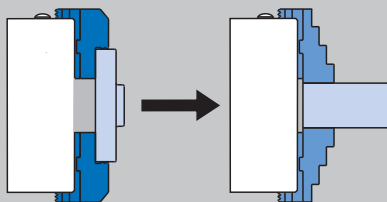
BACKEN



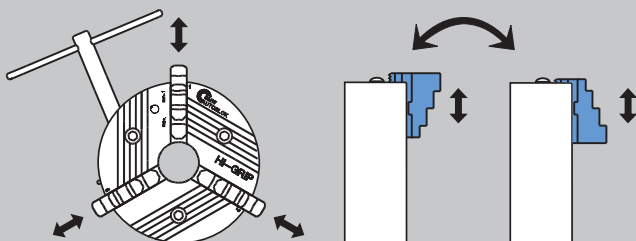
SYSTEM FORKARDT



- Backenwechsel in weniger als 1 Minute



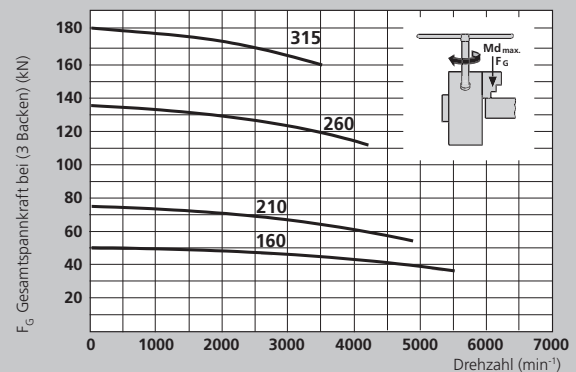
- Universell, da Backen versetzt oder gewendet werden können = weniger Backensätze



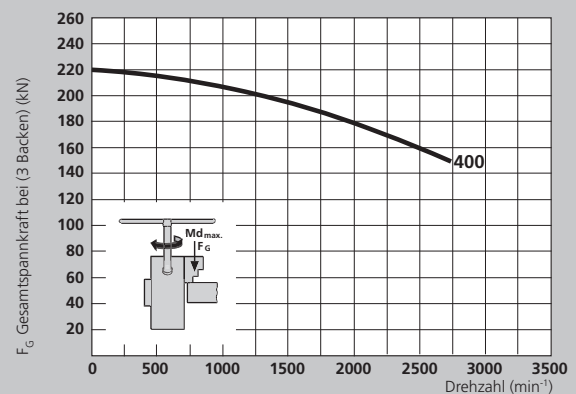
Backen radial verstellbar

Backen 180° gewendet

Flache Spannkraftkurve für sehr hohe Drehzahlen



- Die max. statische Spannkraft wird durch Einleitung des max. zulässigen Betätigungs-Drehmoments erreicht. Voraussetzung ist ein neu gewartetes, gereinigtes und mit SMW K05 Fett geschmiertes Futter entsprechend den Angaben in der Betriebsanleitung.



- Die dynamischen Spannkräfte der Spannfutter sind mit gehärteten Standard-Stufenbacken Typ GST gemessen.

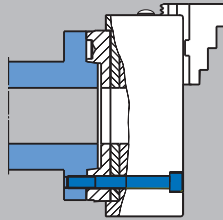
⚠ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr

bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen, muss das Betätigungs-Drehmoment / die Drehzahl entsprechend reduziert werden.

Handspannfutter HI-GRIP®

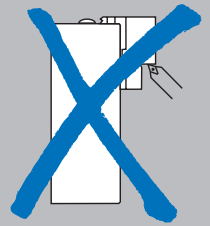
0

Direktmontage



Aufnahme und Befestigungsloch-
kreis nach DIN 55026 / ISO-A 702/1

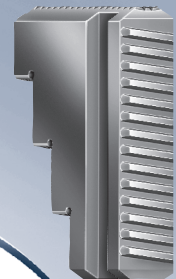
■ Kein Nachdrehen bereits einmal
ausgedrehter Backen notwendig,
da Rundlauf < 0.02
(z.B. HG-F 210)



Keilstangenantrieb garantiert höchste
Präzision, Rundlauf- und
Wiederholspanngenauigkeit
sowie höchste Spannkkräfte

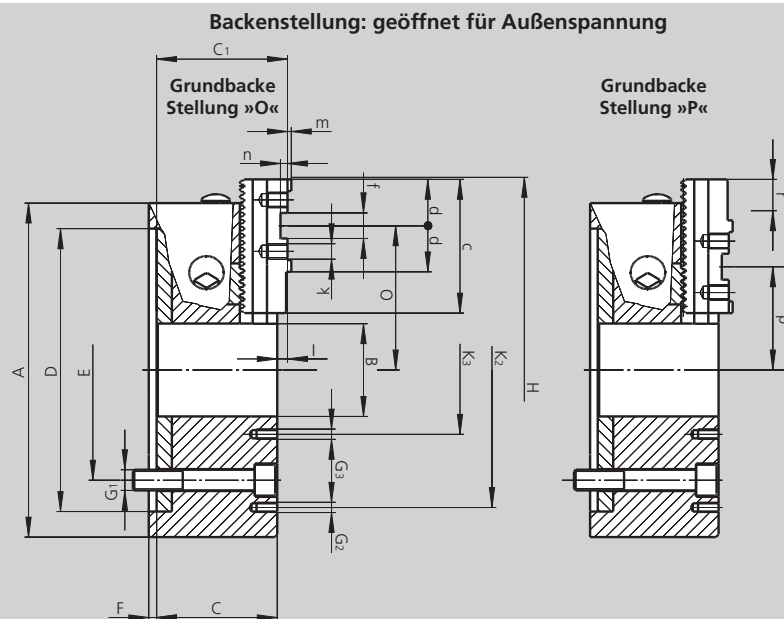
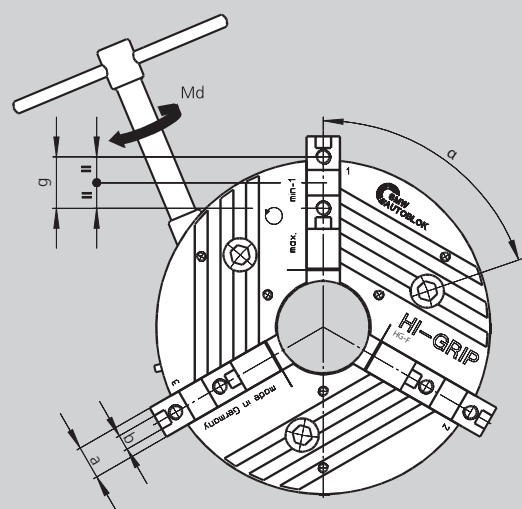
- Sicherheits-
• Backenausklüpfung
• mit Backensicherung

- Backensystem "F"
• (kompatibel mit
• Forkardt-Backen)



- Anzeigestift für
• nutzbaren Backenhub

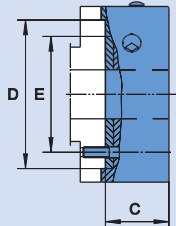
- Futterkörper ist **eingesetzt und**
• **gehärtet** für höchste Stabilität,
• Präzision und Lebensdauer



Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ		HG-F 160-46	HG-F 210-60	HG-F 260-81	HG-F 315-102	HG-F 400-128
Aufnahme	Größe	Z140	Z170	Z220	Z300	Z380
H6	A	165	210	260	315	400
	B	46	60	81	102	128
	C	64	85.5	94	111	132
	C1	71	92.7	101.7	120.1	141.9
	D	140	170	220	300	380
	E	104.8	133.4	171.4	235	330.2
	F	5	6	6	6	6
	G1	M10	M12	M16	M20	M24
	G2	-	M10 / 3 x 120°	M10 / 3 x 120°	M10 / 3 x 120°	M12 / 3 x 120°
	G3	M5 / 3 x 120°	M6 / 3 x 120°	M8 / 3 x 120°	M10 / 3 x 120°	M12 / 3 x 120°
Schwingdurchmesser	H	195	250	300	372	492
	K2	-	168	210	268	330
	K3	75	75	95	120	160
	α°	68	64	66	65.5	64.5
	β°	-	60	60	55	45
Grundbacke		MFG 160	MFG 200	MFG 250	MFG 315	MFG 400
	a	20	22	26	32	45
f7	b	8	10	12	12	18
	c	74	90	110	125	160
	d	28	33	36	36	50
H7	f	18	20	20	26	30
	g	32	40	40	54	60
Gewinde / Gewindetiefe	k	M8 x 1 / 12	M8 x 1 / 13	M12 x 1.5 / 15	M12 x 1.5 / 17	M16 / 30
	l	6	7.2	7.7	9.3	9.9
	m	2.5	3	3	3	4
	n	5	6	6	8	9
Max. / min.	o	69.5 / 55.1	86.5 / 62	112.2 / 82.4	149 / 93	193.6 / 125.6
Max. / min.	p	51.5 / 37.1	67.3 / 42.8	74.3 / 44.3	103 / 54	134.3 / 66.3
Zahnteilung Grundbacke	-	4.8	4.9	6	7	8.5
Versatz Grundbacke	r	14.4	24.5	30	56	68
Versatz Grundbacke	Zähne	3	5	5	8	8
Nutzhub / Backe	mm	5.9	6.2	7.4	9.6	11.4
Max. Gesamtspannkraft	kN	60	75	130	180	220
Bei max. Drehmoment Md	Nm	80	120	160	200	250
Drehzahl	min ⁻¹	5500	4800	4200	3500	2700
Masse ohne Backen	kg	8.3	19	32	53	103
Massenträgheitsmoment	kg·m ²	0.03	0.09	0.25	0.60	1.9

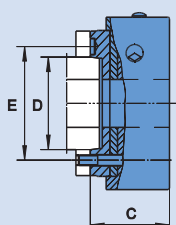
Futter mit Zentrieraufnahme DIN 6350



Futter	HG-F 160-46	HG-F 210-60	HG-F 260-81	HG-F 315-102	HG-F 400-128
Aufnahme	Z140	Z170	Z220	Z300	Z380
C	64	85.5	94	111	132
D	140	170	220	300	380
E	104.8	133.4	171.4	235	330.2

	Futter mit MFG + WAK
Id.-Nr.	090521 090026 090058 090090 090122
	Futter mit FST
Id.-Nr.	090523 090028 090060 090092 090124
	Futter mit MFG + GUA
Id.-Nr.	090522 090027 090059 090091 090123

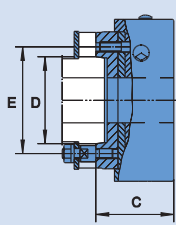
Futter mit ISO-A DIN 55026



Futter	HG-F 160-46		HG-F 210-60			HG-F 260-81		HG-F 315-102		HG-F 400-128	
Aufnahme	A4	A5	A5	A6	A8	A6	A8	A8	A11	A11	A15
C	84	79	109.5	107.5	125.5	118	119	141	141	168	168
D	63.51	82.56	82.56	106.39	139.73	106.39	139.73	139.73	196.88	196.88	285.77
E	82.6	104.8	104.8	133.4	171.4	133.4	171.4	171.4	235.0	235.0	330.2

	Futter mit MFG + WAK
Id.-Nr.	090524 090527 090543 090030 090034 090062 090066 090094 090098 090126 090130
	Futter mit FST
Id.-Nr.	090526 090529 090545 090032 090036 090064 090068 090096 090100 090128 090132
	Futter mit MFG + GUA
Id.-Nr.	090525 090528 090544 090031 090035 090063 090067 090095 090099 090127 090131

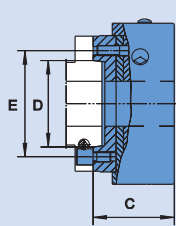
Futter mit Bajonett DIN 55027 Typ C



Futter	HG-F 160-46		HG-F 210-60			HG-F 260-81		HG-F 315-102		HG-F 400-128	
Aufnahme	C4	C5	C5	C6	C8	C6	C8	C8	C11	C11	C15
C	84	84	107.5	107.5	125.5	119	119	141	141	168	168
D	63.51	82.56	82.56	106.39	139.73	106.39	139.73	139.73	196.88	196.88	285.77
E	85	104.8	104.8	133.4	171.4	133.4	171.4	171.4	235.0	235.0	330.2

	Futter mit MFG + WAK
Id.-Nr.	090530 090533 090546 090038 090042 090070 090074 090102 090106 090134 090138
	Futter mit FST
Id.-Nr.	090532 090535 090548 090040 090044 090072 090076 090104 090108 090136 090140
	Futter mit MFG + GUA
Id.-Nr.	090531 090534 090547 090039 090043 090071 090075 090103 090107 090135 090139

Futter mit Camlock DIN 55029 Typ S



Futter	HG-F 160-46		HG-F 210-60			HG-F 260-81		HG-F 315-102		HG-F 400-128	
Aufnahme	S4	S5	S5	S6	S8	S6	S8	S8	S11	S11	S15
C	92	92	118.5	118.5	125.5	132	132	154	154	182	182
D	63.51	82.56	82.56	106.39	139.73	106.39	139.73	139.73	196.88	196.88	285.77
E	82.6	104.8	104.8	133.4	171.4	133.4	171.4	171.4	235.0	235.0	330.2

	Futter mit MFG + WAK
Id.-Nr.	090536 090539 090549 090046 090050 090078 090082 090110 090114 090142 090146
	Futter mit FST
Id.-Nr.	090538 090541 090551 090048 090052 090080 090084 090112 090116 090144 090148
	Futter mit MFG + GUA
Id.-Nr.	090537 090540 090550 090047 090051 090079 090083 090111 090115 090143 090147

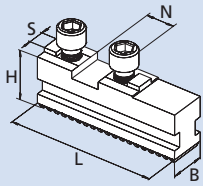
Im Lieferumfang enthalten: Befestigungselemente (Schrauben bzw. Stehbolzen bzw. Camlockbolzen).

HG-F

BACKENSCHNELLWECHSEL Backen-System Forkardt

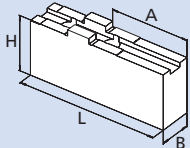
■ Backen

MFG Harte Grundbacken



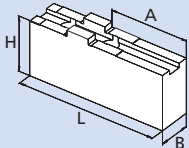
Futter	HG-F 160	HG-F 210	HG-F 260	HG-F 315	HG-F 400
Backen Typ	MFG 160	MFG 200	MFG 250	MFG 315	MFG 400
Id.-Nr.	081303	081304	081305	081306	081307
B	20	22	26	32	45
H	29.5	35	40	46	55
L	74	90	110	125	160
N	18	20	20	26	30
S	8	10	12	12	18
kg / Satz	0.8	1.2	2.0	3.3	7.3

WAK Weiche Aufsatzbacken



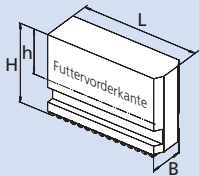
Futter	HG-F 160	HG-F 210	HG-F 260	HG-F 315	HG-F 400
Backen Typ	WAK 160-10	WAK 200-10	WAK 250-10	WAK 400-10	WAK 500-10
Id.-Nr.	012491	012492	012493	012494	012495
B	20	22	30	35	50
H	35.5	42	50	54	73
L	85	105	125	145	180
A	42	50	70	74	100
kg / Satz	1.2	2.0	3.6	5.8	13.7

WAKS Breite, weiche Aufsatzbacken



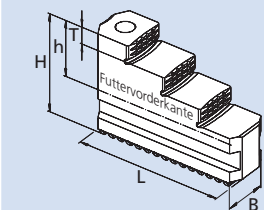
Futter	HG-F 160	HG-F 210	HG-F 260	HG-F 315	HG-F 400
Backen Typ	WAKS 140-10	WAKS 200-30	WAKS 250-20	WAKS 400-30	WAKS 500-30
Id.-Nr.	012496	012497	012498	012500	012501
B	35	40	60	80	90
H	35.5	36	55	64	73
L	63	70	90	100	130
A	25	27	44	44	65
kg / Satz	1.5	1.9	6.2	11.0	16.4

BFR Weiche Blockbacken

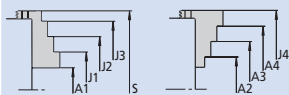


Futter	HG-F 160	HG-F 210	HG-F 260	HG-F 315	HG-F 400
Backen Typ	BFR 160	BFR 200	BFR 250	BFR 315	BFR 400
Id.-Nr.	081272	081273	081274	081275	081276
B	20	22	26	32	45
H	45	60	70	81	93
h	24	35	40	46	45
L	79	94	115	140	176
kg / Satz	1.4	2.6	4.4	7.4	15.4

FST Harte Stufenblockbacken



Spannbereiche



Futter	HG-F 160	HG-F 210	HG-F 260	HG-F 315	HG-F 400
Backen Typ	FST 170	FST 210	FST 250	FST 315	FST 400
Id.-Nr.	081282	081283	081284	081285	081286
B	20	22	26	32	45
H	45	60	70	79	93
h	24	35	40	46	53
L	79	94	114	130	167
T	7.5	1.0	14	15	20
kg / Satz	1.1	1.9	3.3	5.2	10.8
A1	6-59	10-96	19-99	20-115	48-173
A2	42-89	56-130	76-142	85-180	116-238
A3	73-120	96-170	120-186	140-235	184-308
A4	104-151	136-210	164-230	195-290	252-378
J1	44-78	70-147	81-147	80-170	118-243
J2	74-110	109-187	125-191	135-225	186-310
J3	105-141	149-228	169-235	190-282	253-378
J4	135-182	186-260	211-278	255-350	328-448
S	198	244	280	350	456



BACKEN-KATALOG

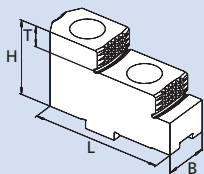
Anfordern oder
herunterladen unter:
www.smw-autoblok.de

- Backen
- Fett

BACKENSCHNELLWECHSEL
Backen-System Forkardt

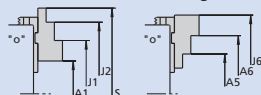
GUA

Harte, umkehrbare
Aufsatzbacken

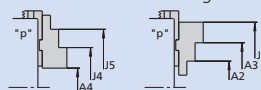


Spannbereiche

Grundbackenstellung "O"



Grundbackenstellung "P"



Futter	HG-F 160	HG-F 210	HG-F 260	HG-F 315	HG-F 400
Backen Typ	GUA 160	GUA 200	GUA 250	GUA 400	GUA 500
Id.-Nr.	012484	012485	012486	012487	012488
B	20	22	30	36	45
H	36.5	38	50	56	70
L	63	72	90	105	130
T	7.5	10	14	15	20
kg / Satz	0.6	0.8	1.9	3.2	10.8
A1	32-69	55-111	73-161	64-194	108-264
A2	60-98	69-125	45-101	44-108	70-158
A3	85-123	96-152	125-181	156-220	171-259
A4	13-51	17-73	20-97	22-100	24-146
A5	78-116	104-163	76-165	72-202	121-277
A6	103-141	131-190	156-245	134-314	222-378
J1	91-129	117-174	152-240	140-270	223-379
J2	116-154	144-201	233-321	256-382	324-480
J3	144-181	158-215	204-259	323-296	286-374
J4	74-111	80-136	101-177	93-176	138-260
J5	99-136	107-163	180-257	210-288	239-361
J6	162-200	193-253	235-323	260-390	336-492
S	198	196-253/255	333	372	492



BACKEN-KATALOG

Anfordern oder
herunterladen unter:
www.smw-autoblok.de

Wichtig für Wartung und sicheren Betrieb Deshalb gleich mitbestellen

Gleitpaste K05®

Speziell für die Schmierung von Hand-
und Kraftspannfuttern entwickelt



Kartusche 14 Oz. (DIN 1284)
Fettinhalt 500 g
Id.-Nr. 016440

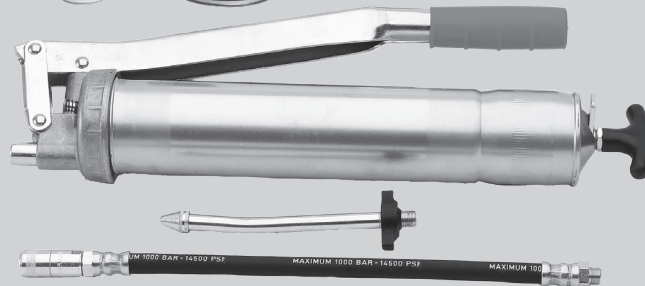
Dose 1000 g
Id.-Nr. 011881



- Hohe Haftfestigkeit
- Hohe Auswaschbeständigkeit bei Einsatz von Kühlschmieremulsion
- Hohe Tragfähigkeit
- Niedriger Reibungskoeffizient
- Verhindert Passungsrost

Fettpresse

Fettpresse (DIN 1283) für
Kartuschen 14 Oz. (DIN 1284)



Abschmierset Id.-Nr. 083726

Lieferumfang

- Fettpresse
- 1 Adapter flexibel für Kegelschmiernippel
- 1 Adapter für Trichterschmiernippel