

TPT-RC

2+2 Backenfutter
KREUZVERSATZ
Radiale Backenverstellung

Präzisions 2+2 Backenfutter mit unabhängiger zentrischer Spannung in 2 Achsen Ø 1000 - 2000 mm

- Ohne Durchgang
- Kreuzversatz

Anwendung/Kundennutzen

- Hohe Flexibilität um runde, elliptische, unregelmäßige, rechteckige und quadratische Werkstücke zentrisch in 2 Achsen auf Vertikalmaschinen zu spannen
- Für Außen- oder Innenspannung

Technische Merkmale

- 2+2 Backenfutter mit 2 voneinander unabhängig, zentrisch spannenden Backenpaaren (2 Keilhakenantriebe)
- Backenpaar 1 + 3 (Spannbacken): kraftbetätigt
- Backenpaar 2 + 4 (Zentrierbacken): kraftbetätigt
- Innenteile im Einsatz gehärtet für höchste Präzision und Lebensdauer
- Backen mit Radialverstellung für Werkstückzentrierung
- Dichtungen schützen vor Verschmutzungen entlang der Grundbackenführung
- Optional sind manuelle, einstellbare Spannblöcke erhältlich, welche in den T-Nuten zwischen den Backen befestigt werden können

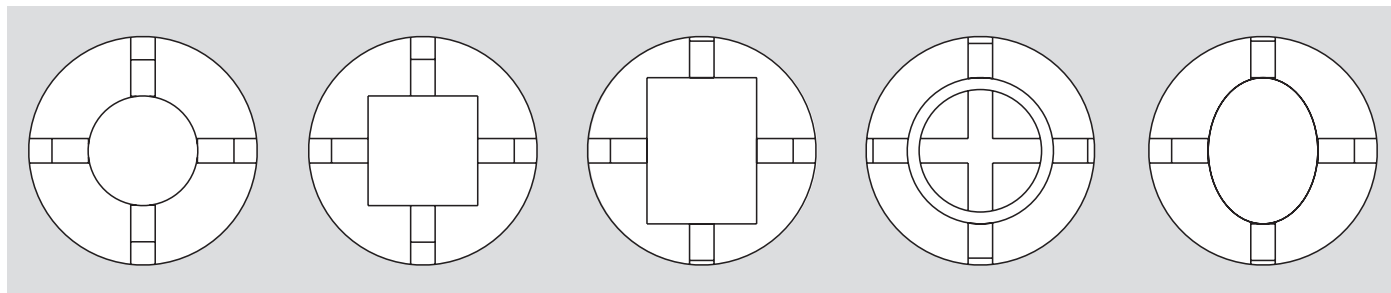
Lieferumfang

2+2 Backenfutter
1 Satz weiche Aufsatzbacken
Befestigungsschrauben

Bestellbeispiel

Backenfutter TPT-RC 2+2 1000 Z520

Der Doppelkolbenantrieb erlaubt es, eine breite Vielfalt von Werkstückformen zu spannen: rund, elliptisch, unregelmäßig, rechteckig und quadratisch



Doppelkolbenantrieb

- Betätigung mit Doppelkolbenspannzylinder.
- Backen 2 und 4 sind kraftbetätigt (durch kleinen Kolben des Spannzylinders) und zentrieren das Werkstück in einer Achse.
- Backen 1 und 3 sind kraftbetätigt (durch großen Kolben des Spannzylinders) und zentrieren das Werkstück in der zweiten Achse und bringen die zur Bearbeitung notwendige Spannkraft auf.
- Kraftbetätigung beider Backenpaare erlaubt höhere Drehzahlen.
- Die Axialkraft, Spannkraft und Drehzahl entnehmen Sie bitte den unten stehenden technischen Daten.

Technische Daten

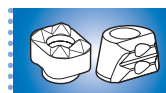
SMW-AUTOBLOK Typ		TPT-RC 1000	TPT-RC 1250	TPT-RC 1400	TPT-RC 1600	TPT-RC 2000
Anzahl der Backen		2+2	2+2	2+2	2+2	2+2
Radialer Backenhub + Radialverstellung	mm	17 + 30	17 + 30	20 + 40	20 + 40	20 + 40
Kolbenhub	mm	30	30	40	40	40
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	750	940	1460	1800	2760
Massenträgheitsmoment	kg·m ²	86	180	355	565	1370
Id.-Nr. TPT-RC (Zentrierrand)		77137239	77137249	77137255	77137263	77137279

Futter mit Doppelkolbenantrieb

SMW-AUTOBLOK Typ		TPT-RC 1000	TPT-RC 1250	TPT-RC 1400	TPT-RC 1600	TPT-RC 2000
Anzahl der Backen		2+2	2+2	2+2	2+2	2+2
Betätigungskraft max.* (Spannkolben, Backe 1 + 3)	kN	100	100	130	130	130
Betätigungskraft max.* (Zentrierkolben, Backe 2 + 4)	kN	100	100	130	130	130
Spannkraft max. Backe 1 + 3 (kraftbetätigt)	kN	140	140	190	190	190
Zentrierkraft Backe 2 + 4 (kraftbetätigt)	kN	140	140	190	190	190
Drehzahl max.	min ⁻¹	550	450	450	400	280
Betätigungszyylinder (empfohlen)**	Typ	DCE 240 / 240	DCE 240 / 240	DCE 240 / 240	DCE 240 / 240	DCE 240 / 240

* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.

** SMW-AUTOBLOK 340: Die technischen Daten der DCE Zylinder entnehmen sie bitte aus dem Gesamt-Katalog.



SMW-AUTOBLOK
472



SMW-AUTOBLOK
466



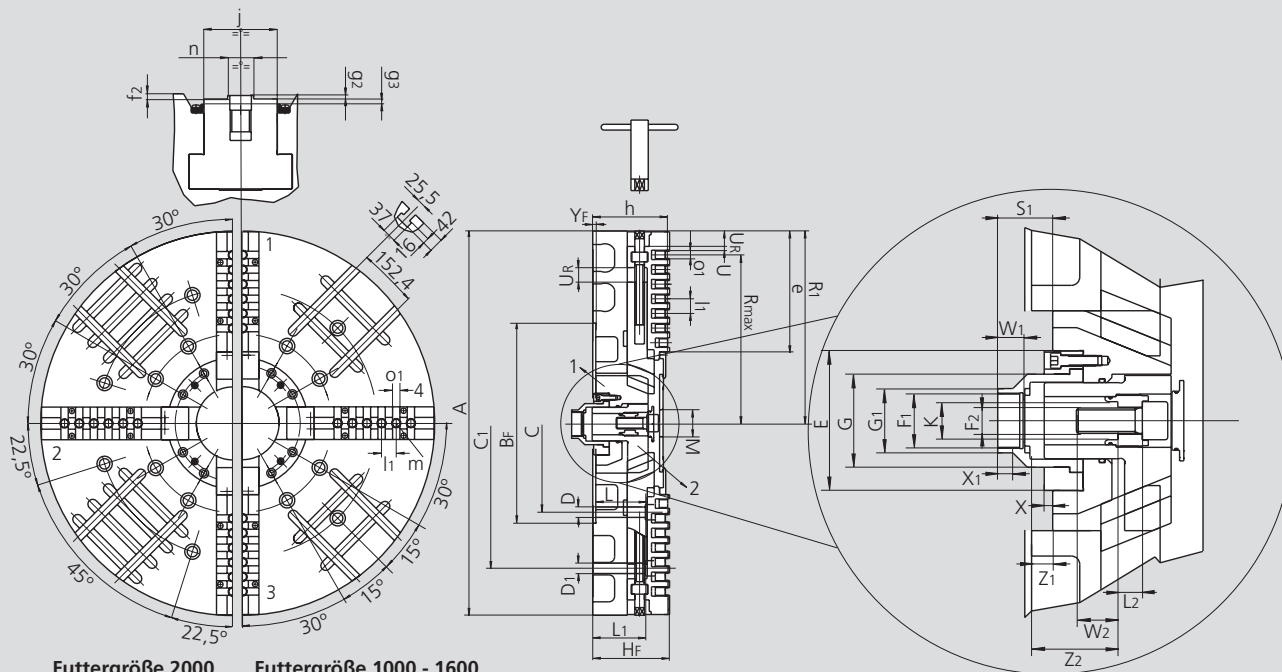
SMW-AUTOBLOK
327

Präzisions 2+2 Backenfutter mit unabhängiger zentrischer Spannung in 2 Achsen Ø 1000 - 2000 mm

- Ohne Durchgang
- Kreuzversatz

TPT-RC

2+2 Backenfutter
KREUZVERSATZ
Radiale Backenverstellung



Futtergröße 2000 Futtergröße 1000 - 1600

Technische Änderungen vorbehalten.

Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ			TPT-RC 1000		TPT-RC 1250		TPT-RC 1400		TPT-RC 1600		TPT-RC 2000	
Aufnahme			Z520	A20	Z520	A20	Z720		Z720		Z720	
	A	mm	1005		1250		1400		1600		2000	
	Bf H6	mm	520		520		720		720		720	
	C	mm	463.6		463.6		647.6		647.6		647.6	
	C1	mm	700		700		1110		1110		1110	
	D	mm	27		27		33		33		33	
	D1	mm	27		27		27		27		27	
	E	mm	180		180		164		164		164	
	F1	mm	M75 x 2		M75 x 2		M75 x 2		M75 x 2		M75 x 2	
	F2	mm	M24		M24		M24		M24		M24	
	G	mm	100		100		100		100		100	
	G1	mm	86		86		86		86		86	
	Hf	mm	200		200		240		240		260	
	K	mm	37		37		37		37		37	
	L	mm	145		145		183		183		205	
	L1	mm	145		145		181		181		205	
	L2	mm	31		31		31		31		31	
	M	mm	70		70		70		70		70	
Futter geöffnet	R1	mm	502		623		696		796		996	
	Rmax	mm	457		563		651		738		914	
	S1	mm	100.5		100.5		95		95		95	
Backenhub	U	mm	17		17		20		20		20	
Radialverstellung	Ur	mm	30		30		40		40		40	
	W1	mm	30		30		30		30		30	
	W2	mm	47		47		47		47		47	
	X	mm	5		5		0		0		0	
	X1	mm	27		27		27		27		27	
	Yf	mm	8		8		8		8		8	
Kolbenhub 1 max. / min.	Z1	mm	30	0	30	0	40	0	40	0	60	20
Kolbenhub 2 max. / min.	Z2	mm	116	85	116	85	143	113	143	113	162	122
	e	mm	295		416		446		539		739	
	f2	mm	8		8		8		8		8	
	g2	mm	4		4		4		4		4	
	g3	mm	7		7		7		7		7	
	h	mm	192		192		232		232		252	
	j	mm	85		85		110		110		110	
	l1	mm	38.1		38.1		38.1		38.1		38.1	
Anzahl + Größe	m	mm	7 x M24		10 x M24		11 x M24		13 x M24		17 x M24	
	n	mm	30		30		30		30		30	
Anzahl + Größe	o1	mm	6 x 19.03		9 x 19.03		10 x 19.03		12 x 19.03		16 x 19.03	