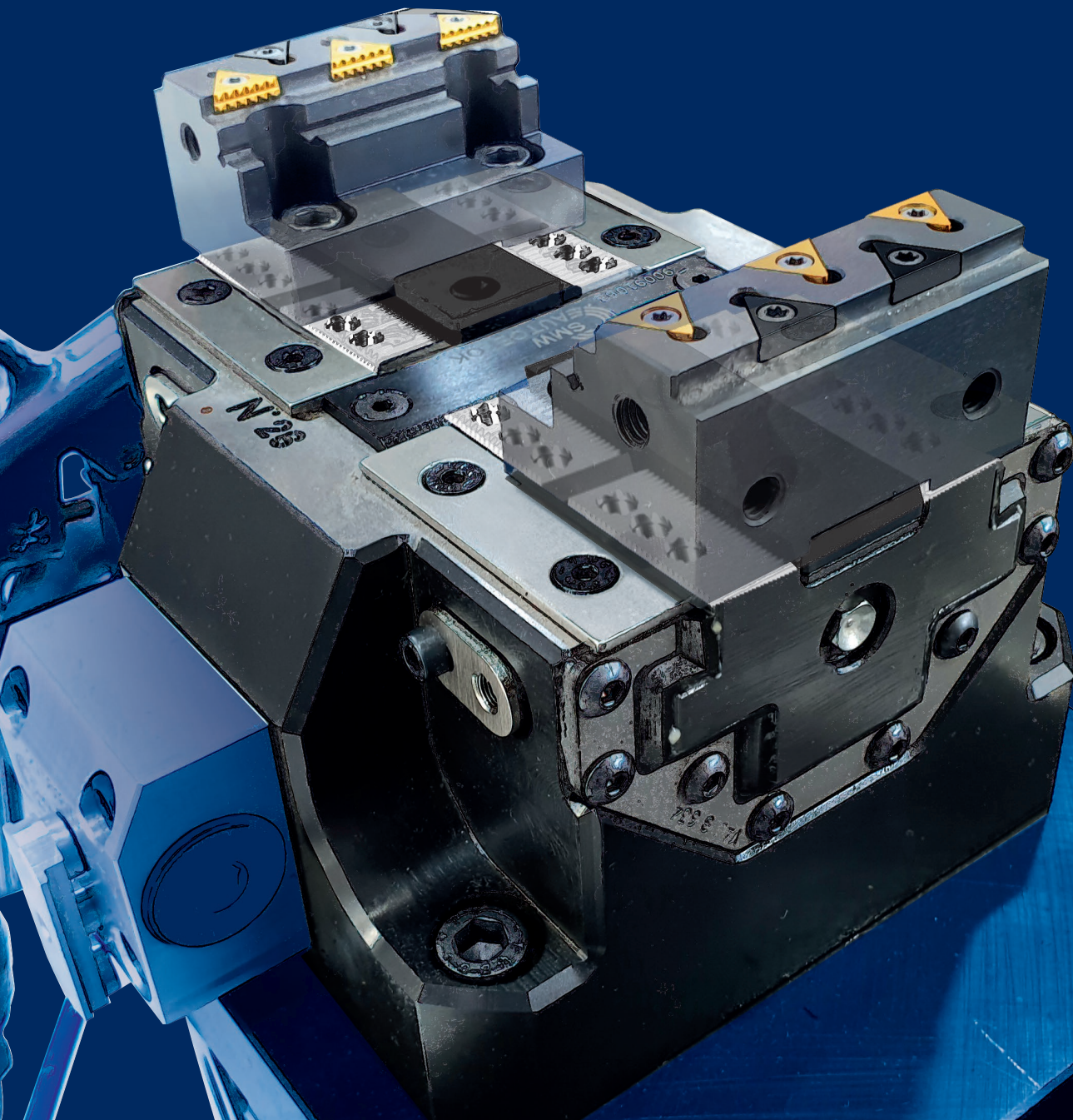




CATALOGO TWIN VISE



SMW  
TWIN  
VISE

[www.smwautoblok.com](http://www.smwautoblok.com)

## 1- TWIN VISE STANDARD:

INTRODUZIONE ALLE TV	pagina	3
■ TVP-N TVP-L TVP-F <i>TWIN VISE STANDARD PNEUMATICHE</i>	pagina	4-5
- APPLICAZIONI/BENEFICI CLIENTE - DIAGRAMMI E CARATTERISTICHE	pagina	4
- DATI TECNICI	pagina	5
■ TVH-N TVH-L TVH-F <i>TWIN VISE STANDARD IDRAULICHE</i>	pagina	6-7
- APPLICAZIONI/BENEFICI CLIENTE - DIAGRAMMI E CARATTERISTICHE	pagina	6
- DATI TECNICI	pagina	7
■ ISTRUZIONI DI MONTAGGIO DELLE TV	pagina	8

## 2- TWIN VISE PNEUMATICHE CON SERRAGGIO A MOLLA:

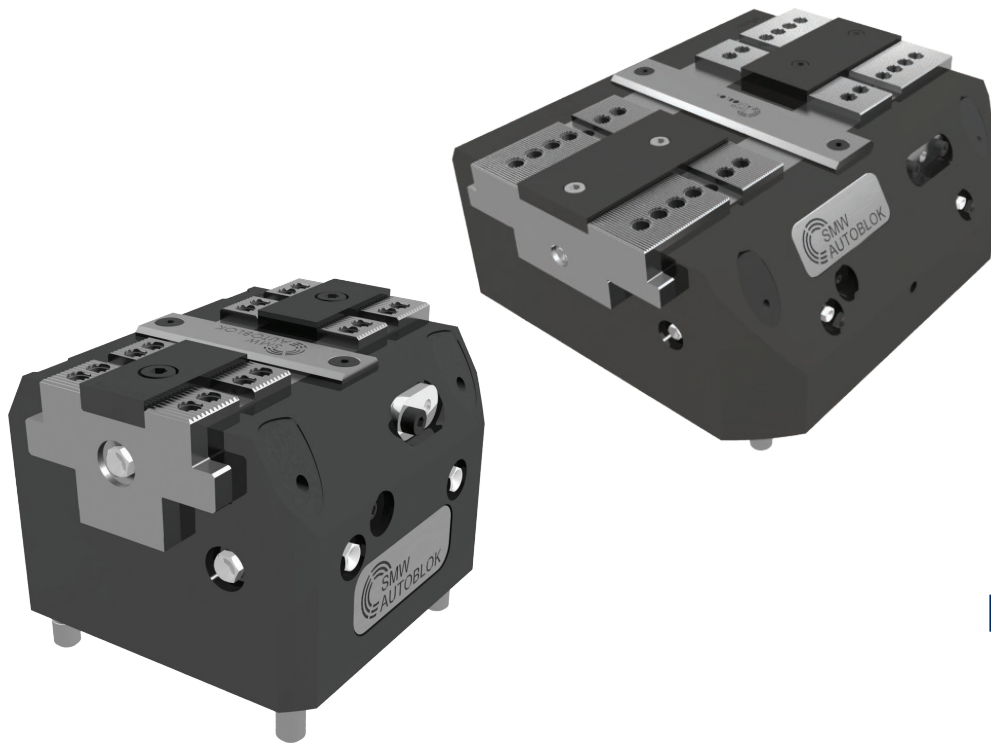
INTRODUZIONE ALLE STV	pagina	9
■ STV-2N STV-2L <i>TWIN VISE PNEUMATICHE CON SERRAGGIO A MOLLA A 2 GRIFFE</i>	pagina	10-11
- APPLICAZIONI/BENEFICI CLIENTE - DIAGRAMMI E CARATTERISTICHE	pagina	10
- DATI TECNICI	pagina	11
■ STV-3N STV-3L <i>TWIN VISE PNEUMATICHE CON SERRAGGIO A MOLLA A 3 GRIFFE</i>	pagina	12-13
- APPLICAZIONI/BENEFICI CLIENTE - DIAGRAMMI E CARATTERISTICHE	pagina	12
- DATI TECNICI	pagina	13
■ ISTRUZIONI DI MONTAGGIO DELLE STV	pagina	14

## 3- TWIN VISE PROTETTE:

INTRODUZIONE ALLE PT	pagina	15
■ PTP-N PTP-L PTP-F <i>TWIN VISE PROTETTE PNEUMATICHE</i>	pagina	16-17
- APPLICAZIONI/BENEFICI CLIENTE - DIAGRAMMI E CARATTERISTICHE	pagina	16
- DATI TECNICI	pagina	17
■ PTH-N PTH-L PTH-F <i>TWIN VISE PROTETTE IDRAULICHE</i>	pagina	18-19
- APPLICAZIONI/BENEFICI CLIENTE - DIAGRAMMI E CARATTERISTICHE	pagina	18
- DATI TECNICI	pagina	19
■ PTH-L HP PROTETTE <i>TWIN VISE PROTETTE IDRAULICHE AD ALTA PRESSIONE</i>	pagina	20-21
- APPLICAZIONI/BENEFICI CLIENTE - DIAGRAMMI E CARATTERISTICHE	pagina	20
- DATI TECNICI	pagina	21
■ PTP-L-RR PROTETTE <i>TWIN VISE PROTETTE PNEUMATICHE A RICAMBIO RAPIDO</i>	pagina	22-23
- APPLICAZIONI/BENEFICI CLIENTE - DIAGRAMMI E CARATTERISTICHE	pagina	22
- DATI TECNICI	pagina	23
■ PTH-L-RR PROTETTE <i>TWIN VISE PROTETTE IDRAULICHE A RICAMBIO RAPIDO</i>	pagina	24-25
- APPLICAZIONI/BENEFICI CLIENTE - DIAGRAMMI E CARATTERISTICHE	pagina	24
- DATI TECNICI	pagina	25
■ ISTRUZIONI DI MONTAGGIO DELLE PT	pagina	26
■ MORSETTI TENERI PER PT-RR	pagina	27-28

## 4- MORSETTI E ACCESSORI TWIN VISE

INTRODUZIONE AI MORSETTI E AGLI ACCESSORI DELLE TWIN VISE	pagina	29
■ MORSETTI TENERI	pagina	30-31
■ MORSETTI DURI LARGHI	pagina	32-33
■ MORSETTI DURI STRETTI	pagina	34-35
■ INSERTI SINTERGRIP	pagina	36
■ PROXIMITY CONTROLLO CORSA - OPZIONALE	pagina	37
■ VALVOLA PNEUMATICA APERTURA/CHIUSURA GRIFFA (CONTROLLO CORSA)-OPZIONALE	pagina	38
■ VALVOLA DI SICUREZZA SAB-1 - OPZIONALE	pagina	38-39
■ ESEMPI DI APPLICAZIONI CON LE TWIN VISE	pagina	40÷42



**TV**

---

**TWIN VISE STANDARD**

**100-160-200-250-315**



## DATI TECNICI

MODELLO	CODICE	TIPO DI CORSA	FORZA MASSIMA DI SERRAGGIO	CORSA PER GRIFFA	PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO	RIPETIBILITÀ	PESO
100 TVP-N	77903010	NORMALE	13 kN	2.6 mm	9 bar	0.01 mm	4.3 kg
100 TVP-L	77903110	LUNGA	7 kN	6 mm	9 bar	0.01 mm	4.3 kg
100 TVP-F	77903210	GRIFFA FISSA	9 kN	6 mm	9 bar	0.01 mm	4.3 kg
160 TVP-N	77903016	NORMALE	40 kN	3 mm	9 bar	0.01 mm	13 kg
160 TVP-L	77903116	LUNGA	19 kN	8.4 mm	9 bar	0.01 mm	13 kg
160 TVP-F	77903216	GRIFFA FISSA	32 kN	8.4 mm	9 bar	0.01 mm	13 kg
200 TVP-N	77903020	NORMALE	50 kN	4.2 mm	7 bar	0.02 mm	23 kg
200 TVP-L	77903120	LUNGA	30 kN	10.2 mm	9 bar	0.02 mm	23 kg
200 TVP-F	77903220	GRIFFA FISSA	38 kN	10.2 mm	6 bar	0.02 mm	23 kg
250 TVP-N	77903025	NORMALE	60 kN	5.3 mm	6 bar	0.02 mm	39 kg
250 TVP-L	77903125	LUNGA	32 kN	15 mm	9 bar	0.02 mm	39 kg
250 TVP-F	77903225	GRIFFA FISSA	40 kN	15 mm	6 bar	0.02 mm	39 kg
315 TVP-N	77903031	NORMALE	100 kN	6.4 mm	6 bar	0.03 mm	84 kg
315 TVP-L	77903131	LUNGA	50 kN	18 mm	9 bar	0.03 mm	84 kg
315 TVP-F	77903231	GRIFFA FISSA	65 kN	18 mm	6 bar	0.03 mm	84 kg

TVP		100	160	200	250	315
A		100	160	200	250	315
B(Ø)		132	205	255	314	394
C		80	125	160	200	250
D (Øjs7)		-	-	13x6	-	-
D1 (Ø)		M8x15	M10x18	M12x20	M12x20	M16x23
D2 (Øf7)		10x4	12x4	14x5	14x5	18x6
D3		-	-	M10x18	-	-
D4 (Øjs7)		11x4	13x6	16x6	16x6	21x6
E		32	53	73	77	105
E1		45	73	92	115	140
F		M5	G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/8"
G		59.3	99	127.3	157	200.8
H		75.5	89.7	97	105	139
H1		72	86	93	100	133
H2		15	18	18	20	25
J		47	75	102	125	160
J1		72	108	144	180	230
M2		32	40	50	64	80
M3		29.5	50	65	75	90
M4		34.2	59	72.8	89.8	117.7
M5		27.7	41	52.9	65.2	79.4
M6		14.2	30.7	39.5	48.7	57.8
M7		41.1	62.9	80.9	99.8	129.7
M8		8.3	4.9	9.4	11.6	12.4
M9		42.7	69.8	89.5	110.4	141.5
M10		5	5	8	11	12
M11		34	52	64	78	102
p1	LUBRIFICAZIONE	M4	M4	M4	M5	M5
p2 ØH7		6x14	8x14	8x14	10x20	12x20
p3	PRESSURIZZAZIONE	M4	M4	M4	M5	M5
p4	CHIUSURA MORSA	M4	M4	M4	M5	M5
p5	APERTURA MORSA	M4	M4	M4	M5	M5
p9	INGRESSO SISTEMA PEL	M4	M4	M4	M5	M5
p10	USCITA SISTEMA PEL	M4	M4	M4	M6	M6
R2	MIN/MAX (CORSO LUNGA)	20/32	26/42.8	30/50.4	39/69	50/86
R1	MIN/MAX (CORSO LUNGA)	50/56	82.5/90.9	100/110.2	119.5/134.5	151.5/169.5
Rmax	MIN/MAX (CORSO LUNGA)	25.6/31.6	44.8/53.2	54.5/64.7	51.5/66.5	81.5/99.5
R2	MIN/MAX (CORSO NORMALE)	19.8/25	26/32	30.6/39	34.4/45	49.2/62
R1	MIN/MAX (CORSO NORMALE)	47.4/50	82.5/85.5	95.8/100	119.7/125	151.1/157.5
Rmax	MIN/MAX (CORSO NORMALE)	25.4/28	45/48	54.5/58.7	55.7/61	87.1/93.5
R2	MIN/MAX (GRIFFA FISSA)	20/26	26/34.4	30/40.2	39/54	56/74
R1	MIN/MAX (GRIFFA FISSA)	50/56	82.5/90.9	100/110.2	119.5/134.5	151.5/169.5
Rmax	MIN/MAX (GRIFFA FISSA)	25.6/31.6	44.8/53.2	54.5/64.7	51.5/66.5	81.5/99.5
U	CORSO LUNGA	6	8.4	10.2	15	18
U	CORSO NORMALE	2.6	3	4.2	5.3	6.4
U	CORSO GRIFFA FISSA	6	8.4	10.2	15	18
a		35	60	80	90	120
b		7	10	10	12	15
c		M6x10	M8x12	M8x12	M10x15	M12x17
d	DENTATURA	1,5x60°	1,5x60°	1,5x60°	1,5x60°	1,5x60°
e	MIN/MAX (CORSO NORMALE)	14.4/17	19/22	28.5/32.7	24.7/30	33.1/39.5
e	MIN/MAX (CORSO LUNGA)	14.6/20.6	18.8/27.2	28.5/38.7	32.5/47.5	42.5/60.5
e	MIN/MAX (GRIFFA FISSA)	14.6/20.6	18.8/27.2	28.5/38.7	32.5/47.5	42.5/60.5
f		1.8	1.8	2	2.5	2.5
g		2.7	3.2	4	4	4
h		16	25	35	40	40
o (H7)		6	8	8	10	12
n (g6)		20	32	40	50	60

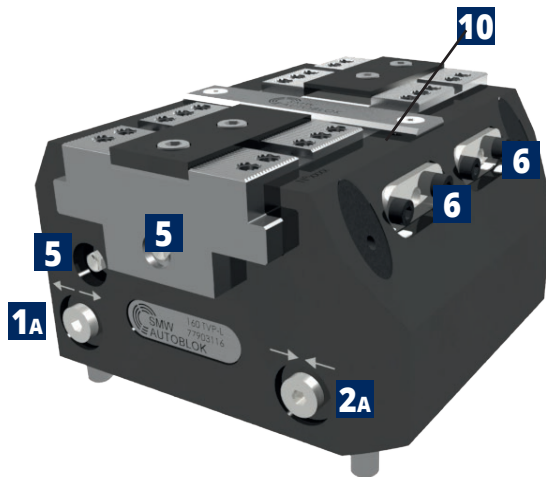
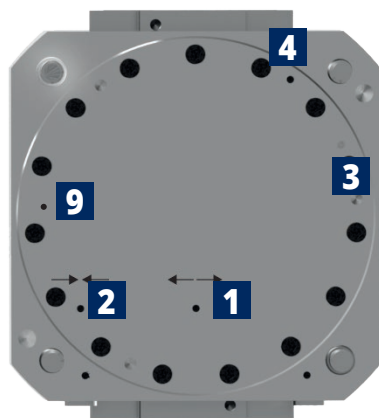


## DATI TECNICI

MODELLO	CODICE	TIPO DI CORSA	FORZA MASSIMA DI SERRAGGIO	CORSA PER GRIFFA	PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO	RIPETIBILITÀ	PESO
100 TVH-N	77903510	NORMALE	13 kN	2.6 mm	30 bar	0.01 mm	4.5 kg
100 TVH-L	77903610	LUNGA	13 kN	6 mm	60 bar	0.01 mm	4.5 kg
100 TVH-F	77903710	GRIFFA FISSA	13 kN	6 mm	40 bar	0.01 mm	4.5 kg
160 TVH-N	77903516	NORMALE	40 kN	3 mm	30 bar	0.01 mm	14 kg
160 TVH-L	77903616	LUNGA	38 kN	8.4 mm	60 bar	0.01 mm	14 kg
160 TVH-F	77903716	GRIFFA FISSA	32 kN	8.4 mm	25 bar	0.01 mm	14 kg
200 TVH-N	77903520	NORMALE	60 kN	4.2 mm	25 bar	0.02 mm	25 kg
200 TVH-L	77903620	LUNGA	52 kN	10.2 mm	45 bar	0.02 mm	25 kg
200 TVH-F	77903720	GRIFFA FISSA	44 kN	10.2 mm	20 bar	0.02 mm	25 kg

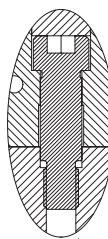
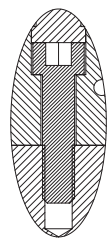
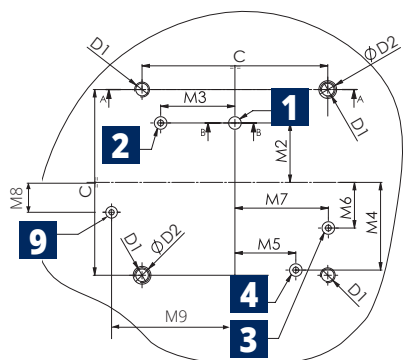
TVH		100	160	200
A		100	160	200
B(Ø)		132	205	255
C		80	125	160
D (Øjs7)		-	-	13x6
D1 (Ø)		M8x15	M10x18	M12x20
D2 (Øf7)		10x4	12x4	14x5
D3		-	-	M10x18
D4 (Øjs7)		11x4	13x6	16x6
E		32	53	73
E1		45	73	92
F		G1/8"	G1/8"	G1/8"
G		55	98	128
H		75.5	89.7	97
H1		72	86	93
H2		15	18	18
J		47	75	102
J1		72	108	144
M2		32	40	50
M3		29.5	50	65
M4		34.2	59	72,8
M5		27.7	41	52,9
M6		14.2	30.7	39,5
M7		41.1	62.9	80,9
M8		8.3	4.9	9.4
M9		42.7	69.8	89.5
M10		5	5	8
M11		34	52	64
p1	LUBRIFICAZIONE	M4	M5	M5
p2 ØH7		6x14	8x14	8x14
p3	PRESSURIZZAZIONE	M4	M5	M5
p4	CHIUSURA MORSA	M4	M4	M4
p5	APERTURA MORSA	M4	M4	M4
p9	INGRESSO SISTEMA PEL	M4	M5	M5
p10	USCITA SISTEMA PEL	M4	M4	M4
R2	MIN/MAX (CORSO LUNGA)	20/32	26/42.8	30/50.4
R1	MIN/MAX (CORSO LUNGA)	50/56	82.5/90.9	100/110.2
Rmax	MIN/MAX (CORSO LUNGA)	25.6/31.6	44.8/53.2	54.5/64.7
R2	MIN/MAX (CORSO NORMALE)	19.8/25	26/32	30.6/39
R1	MIN/MAX (CORSO NORMALE)	47,4/50	82.5/85.5	95.8/100
Rmax	MIN/MAX (CORSO NORMALE)	25,4/28	45/48	54.5/58.7
R2	MIN/MAX (GRIFFA FISSA)	20/26	26/34.4	30/40.2
R1	MIN/MAX (GRIFFA FISSA)	50/56	82.5/90.9	100/110.2
Rmax	MIN/MAX (GRIFFA FISSA)	25.6/31.6	44.8/53.2	54.5/64.7
U	CORSO LUNGA	6	8.4	10.2
U	CORSO NORMALE	2.6	3	4.2
U	CORSO GRIFFA FISSA	6	8.4	10.2
a		35	60	80
b		7	10	10
c		M6x10	M8x12	M8x12
d	DENTATURA	1,5x60°	1,5x60°	1,5x60°
e	MIN/MAX (CORSO NORMALE)	14.4/17	19/22	28.5/32.7
e	MIN/MAX (CORSO LUNGA)	14.6/20.6	18.8/27.2	28.5/38.7
e	MIN/MAX (GRIFFA FISSA)	14.6/20.6	18.8/27.2	28.5/38.7
f		1.8	1.8	2
g		2.7	3.2	4
h		16	25	35
o (H7)		6	8	8
n (g6)		20	32	40

# ISTRUZIONI DI MONTAGGIO



## SOLUZIONE STANDARD 1

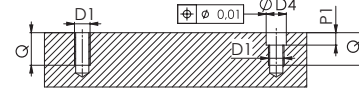
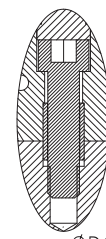
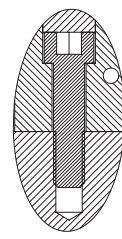
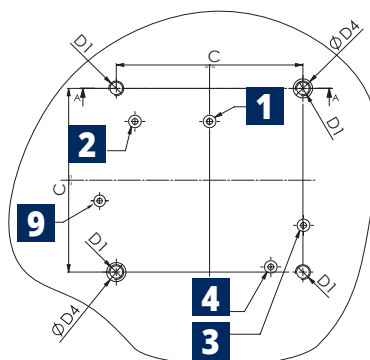
Precisione di posizionamento morsa:  $\pm 0,03$  mm



**TUTTE LE VITI E LE BOCCOLE DI CENTRAGGIO INCLUSE**

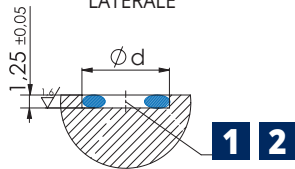
## SOLUZIONE STANDARD 2

Precisione di posizionamento morsa:  $\pm 0,025$  mm

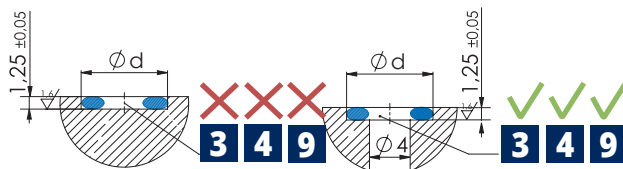
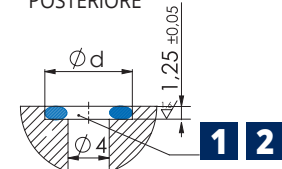


## SEDI ALIMENTAZIONE: ESECUZIONE OBBLIGATORIA

ALIMENTAZIONE LATERALE



ALIMENTAZIONE POSTERIORE



**1** Apertura-Alimentazione Posteriore

**2** Chiusura-Alimentazione Posteriore

**3** Pressurizzazione

**5** Ingrassatori

**9** Ingresso sistema PEL

**1A** Apertura-Alimentazione laterale

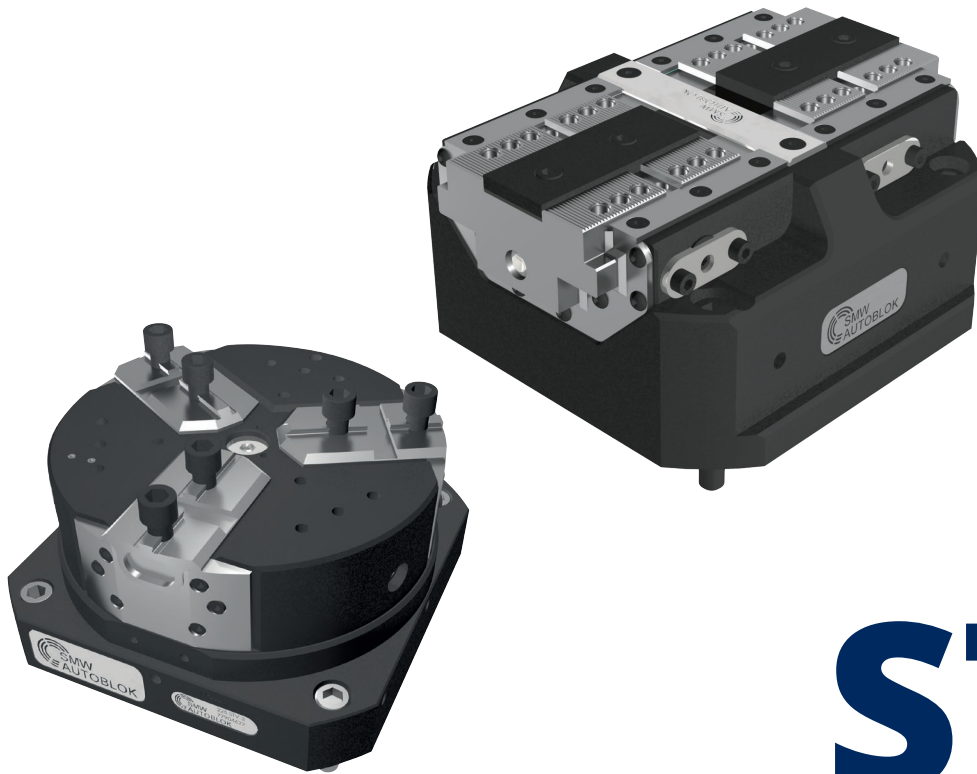
**2A** Chiusura-Alimentazione Laterale

**4** Lubrificazione centralizzata

**6** Sedi proximity

**10** Uscita sistema PEL

TV	C	D1	D2H7	D4H7	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M9	P	P1	Q	Ød	OR
100	80	M8	10	11	32	29.5	34.2	27.7	14.2	41.1	8.3	42.7	6	6	18	8	OR2018
160	125	M10	12	13	40	50	59	41	30.7	62.9	4.9	69.8	6	7	21	8	OR2018
200	160	M12	14	16	50	65	72.8	52.9	39.5	80.9	9.4	89.5	7	7	24	8.8	OR2021
250	200	M12	14	16	64	75	89.8	65.2	48.7	99.8	11.6	110.4	7	7	24	8.8	OR2021
315	250	M16	18	21	80	90	117.7	79.4	57.8	129.7	12.4	141.5	8	7	27	8.8	OR2021



# STV

**TWIN VISE PNEUMATICHE  
CON SERRAGGIO A MOLLA**

**125-180-225**

# STV-2N STV-2L

## Twin Vise pneumatica a molla

- Valvola pneumatica di controllo apertura/chiusura griffa (controllo corsa)
- Protetta e a 2 griffe

- Chiusura a molla
- STV-2N: Corsa normale
- STV-2L: Corsa lunga

## Applicazioni/Benefici cliente

- Design compatto
- Protezione delle guide delle griffe dall'ingresso di impurità e trucioli
- Altissima precisione di ripetibilità
- Altissima rigidità

## Dotazione standard

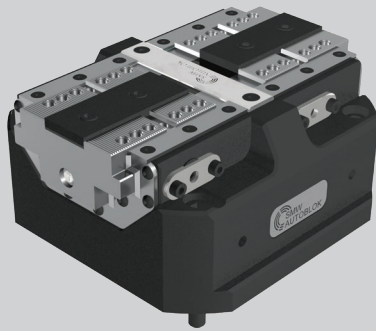
Morsa autocentrante senza morsetti  
Incluse tutte le viti e le boccole di centraggio

### UTILIZZO IN ROTAZIONE

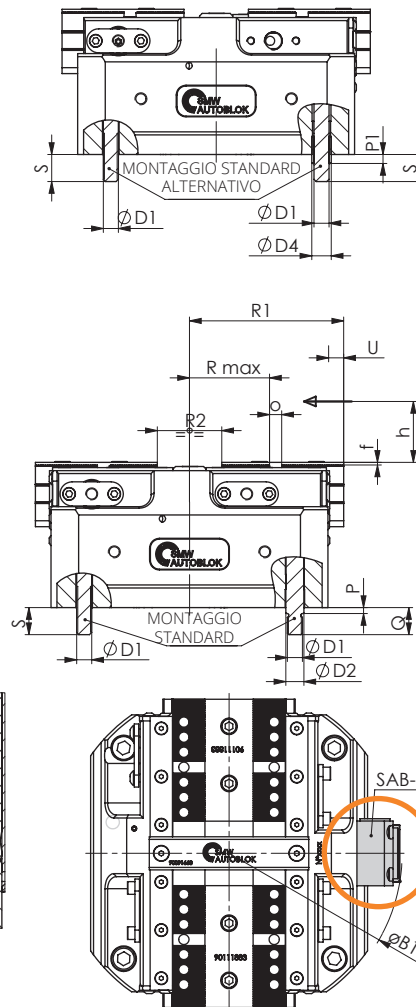
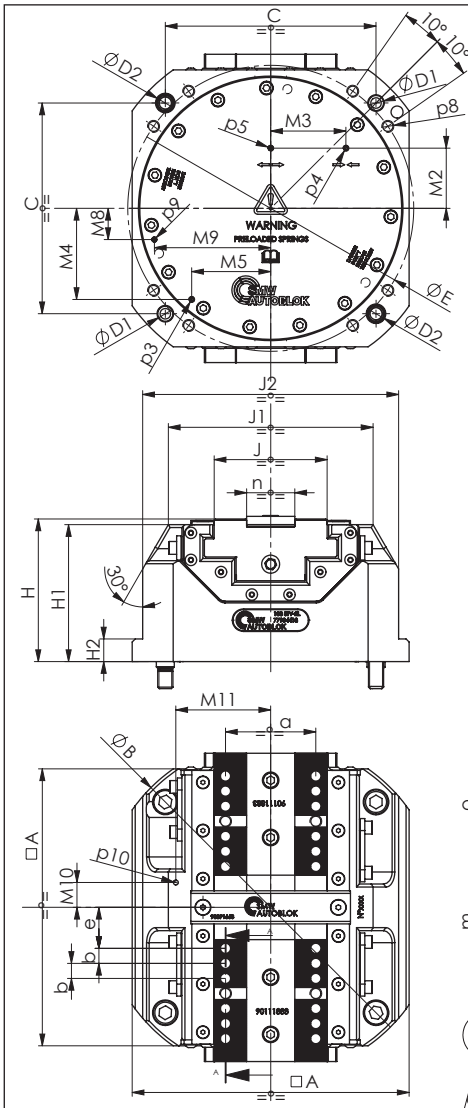
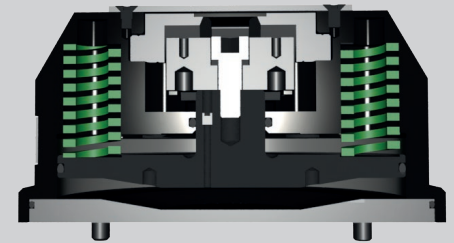
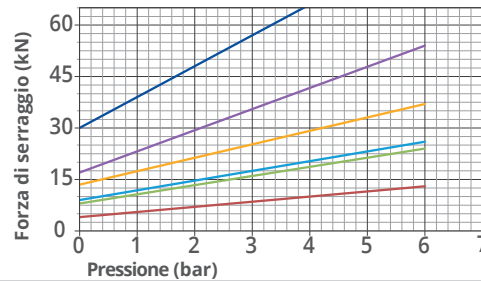
La morsa può essere impiegata fino a max 500 rpm ma solo se utilizzata con molle + funzione turbo a minimo 3 bar e con il peso dei morsetti non superiore a quelli standard.

## Caratteristiche tecniche

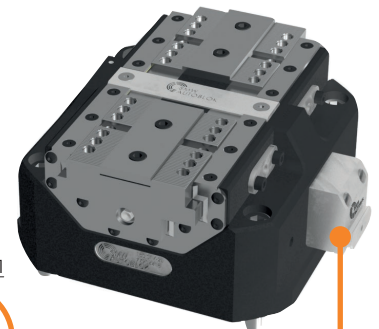
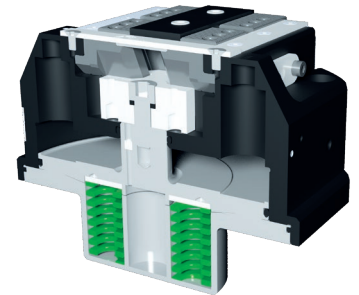
- Chiusura a molla, apertura pneumatica
- Incremento della forza di serraggio grazie alla funzione Turbo
- Corpo e componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Predisposta alla pressurizzazione
- 2 Griffe base incastro a croce e dentatura metrica 1,5mmx60°
- Per serraggio esterno (su richiesta per serraggio interno)
- Valvola di sicurezza SAB-1 che mantiene la pressione all'interno del cilindro senza la necessità di alimentazione continua durante la lavorazione o lo stoccaggio dei pallet (opzionale)
- Valvola pneumatica di controllo apertura/chiusura griffa-controllo corsa (opzionale)
- Lubrificata con grasso SMW-Autoblok K67
- Sistema di controllo corsa tramite proximity (opzionale)
- Sistema PEL



STV-2N ■ 225 ■ 180 ■ 125  
STV-2L ■ 225 ■ 180 ■ 125



SU RICHIESTA DISPONIBILI  
LE VERSIONI PER PRESA INTERNA



VEDERE CODICI STV CON SAB-1 NELLA  
TABELLA A FIANCO

Con riserva di modifiche tecniche

## DATI TECNICI

MODELLO	CODICE	TIPO DI CORSA	FORZA MASSIMA DI SERRAGGIO A META CORSA		CORSO PER GRIFFA	AREA PISTONE	PRESSIONE RIAPERTURA	PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO	RIPETIBILITÀ	PESO
			SOLO MOLLE	MOLLE+TURBO						
125 STV-2N	77904312	NORMALE	9 kN	26 kN	2,6 mm	78 cm <sup>2</sup>	5 bar	6 bar	0.01 mm	7 Kg
125 STV-2L	77904412	LUNGA	4 kN	13 kN	6 mm					
180 STV-2N	77904318	NORMALE	17 kN	54 kN	3 mm	170 cm <sup>2</sup>	5 bar	6 bar	0.01 mm	17,5 Kg
180 STV-2L	77904418	LUNGA	8 kN	24 kN	8,4 mm					
225 STV-2N	77904322	NORMALE	30 kN	66 kN	4,2 mm	250 cm <sup>2</sup>	6 bar	4 bar	0.02 mm	28 Kg
225 STV-2L	77904422	LUNGA	13,5 kN	37 kN	10,2 mm			6 bar		

MODELLO CON VALVOLA SAB-1	CODICE	TIPO DI CORSA	COMPOSIZIONE	PRESSIONE MIN/MAX DI ESERCIZIO	
125 STV-2N + SAB-1	77904812	NORMALE	77904312 + 27581810	3,5/6 bar	
125 STV-2L + SAB-1	77904912	LUNGA	77904412 + 27581810	3,5/6 bar	
180 STV-2N + SAB-1	77904818	NORMALE	77904318 + 27581810	3,5/6 bar	
180 STV-2L + SAB-1	77904918	LUNGA	77904418 + 27581810	3,5/6 bar	
225 STV-2N + SAB-1	77904822	NORMALE	77904322 + 27581810	3,5 bar	4 bar
225 STV-2L + SAB-1	77904922	LUNGA	77904422 + 27581810	3,5 bar	6 bar

STV-2		125	180	225
A		125	184	225
B (Ø)		162	225	284
B1 (Ø)	INGOMBRO VALVOLA SAB-1	186	230	276
C		100	140	180
D1(Ø)		M8	M10	M12
D2 (Øf7)		10	12	14
D4 (Øjs7)		11	13	16
E (ø)		136	190	240
H		80,5	94,7	102
H1		77	91	98
H2			15	15
J		47	75	94
J1		100	136	172
J2		125	170	216
M2		32	40	50
M3		29,5	50	65
M4		40,5	60,5	79
M5		38,5	52,5	63
M8		10,6	20,7	15
M9		54,5	77,3	99,9
M10		10,5	16,5	15
M11		46	63	81
P		4	4	5
P1		4	6	6
Q		15	18	20
R max	MIN/MAX (CORSO LUNGA)	25.6/31.6	44.8/53.2	54.5/64.7
R max	MIN/MAX (CORSO NORMALE)	25.4/28	45/48	54.5/58.7
R1	MIN/MAX (CORSO LUNGA)	64.5/70.5	94/102.4	114.5/124.7
R1	MIN/MAX (CORSO NORMALE)	64.4/67	94.5/97.5	114.8/119
R2	MIN/MAX (CORSO LUNGA)	20/32	26/42.8	30/50.4
R2	MIN/MAX (CORSO NORMALE)	19.8/25	26/32	30.6/39
S		15	18	20
U	CORSO LUNGA	6	8.4	10.2
U	CORSO NORMALE	2.6	3	4.2
a		35	60	80
b		7	10	10
d	DENTATURA	1,5x60°	1,5x60°	1,5x60°
e	MIN/MAX (CORSO LUNGA)	14.6/20.6	18.8/27.2	28.5/38.7
e	MIN/MAX (CORSO NORMALE)	14.4/17	19/22	28.5/32.7
f		1.8	1.8	2
g		2.7	3.2	4
h		16	25	35
m		M6x10	M8x12	M8x12
n (g6)		20	32	40
o (H7)		6	8	8
p3	CTRL. APERTURA/CHIUSURA (C.CORSO) PNEUM. O PRESSURIZZAZ.	M4	M4	M4
p4	CHIUSURA MORSA	M4	M4	M4
p5	APERTURA MORSA	M4	M4	M4
p8		M6x12	M8x16	M10x18
p9		M4	M4	M4
p10		M4	M4	M4

# STV-3N STV-3L

Twin Vise pneumatica a molla

- Valvola pneumatica di controllo apertura/chiusura griffa (controllo corsa)
- Protetta e a 3 griffe

- Chiusura a molla
- STV-3N: Corsa normale
- STV-3L: Corsa lunga

## Applicazioni/Benefici cliente

- Design compatto
- Protezione delle guide delle griffe dall'ingresso di impurità e trucioli
- Altissima precisione di ripetibilità
- Altissima rigidità

## Dotazione standard

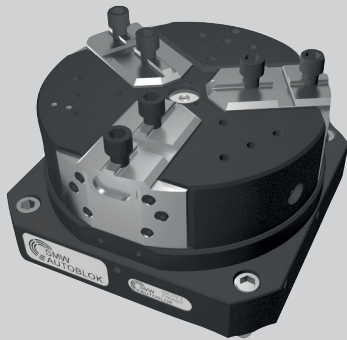
Morsa autocentrante senza morsetti  
Incluse tutte le viti e le boccole di centraggio

### UTILIZZO IN ROTAZIONE

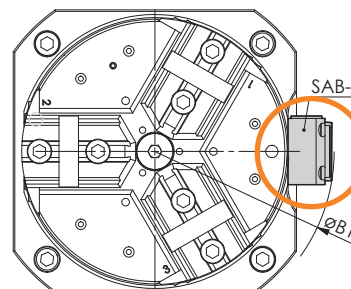
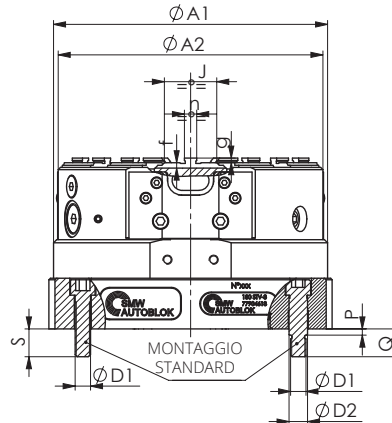
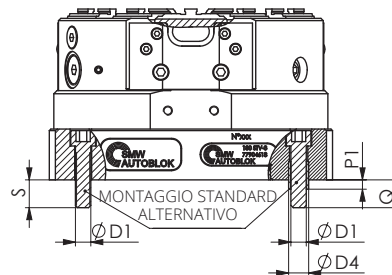
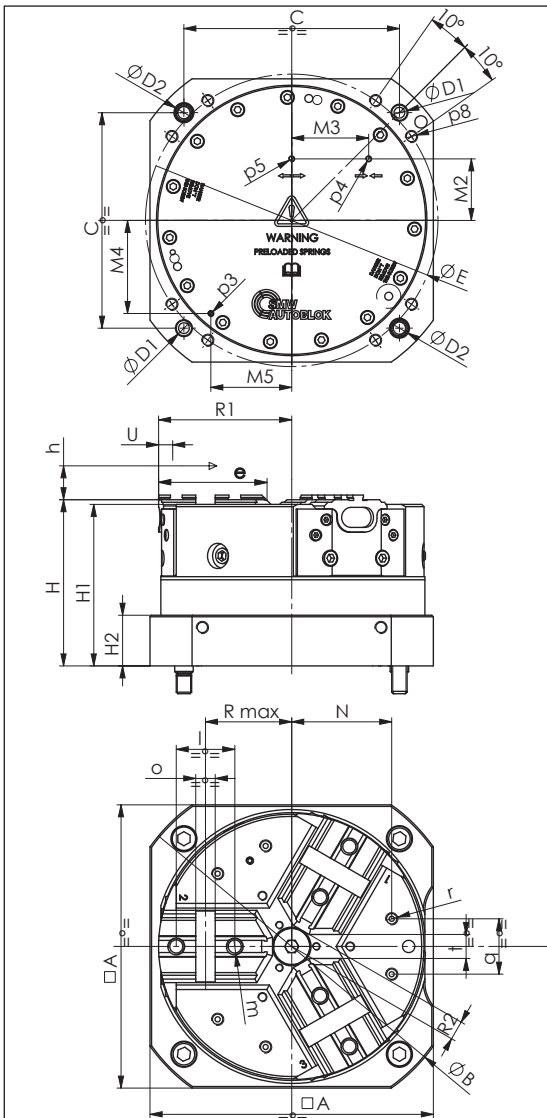
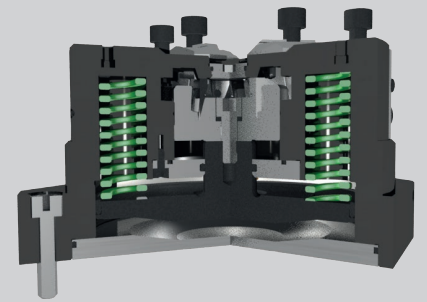
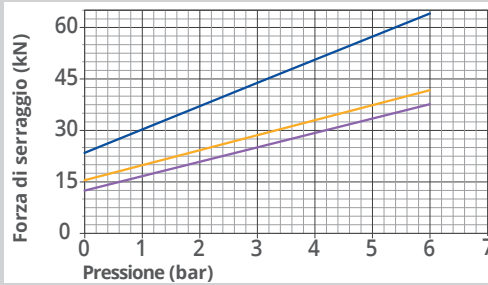
La morsa può essere impiegata fino a max 1000 rpm per la versione corsa normale e max 800 rpm per la versione corsa lunga ma solo se utilizzata con molle + funzione turbo a minimo 3 bar e con il peso dei morsetti non superiore a quelli standard.

## Caratteristiche tecniche

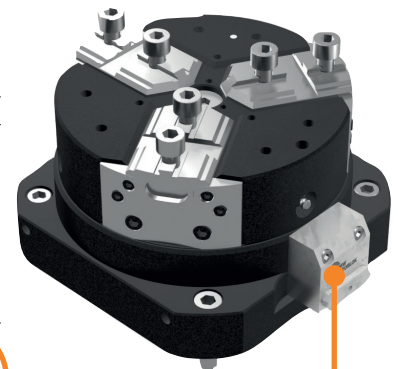
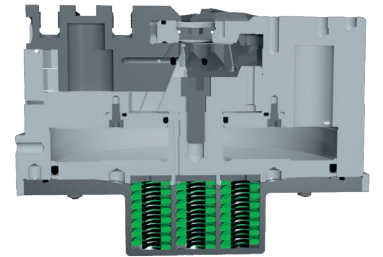
- Chiusura a molla, apertura pneumatica
- Incremento della forza di serraggio grazie alla funzione Turbo
- Corpo e componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Predisposta alla pressurizzazione
- 3 Griffe base incastro a croce
- Per serraggio esterno (su richiesta per serraggio interno)
- Valvola di sicurezza SAB-1: mantiene la pressione all'interno del cilindro senza la necessità di alimentazione continua durante la lavorazione o lo stoccaggio dei pallet (opzionale)
- Valvola pneumatica di controllo apertura/chiusura griffa-controllo corsa (opzionale)
- Lubrificata con grasso SMW-Autoblok K67



STV-3N ■ 225 ■ 180  
STV-3L ■ 225



SU RICHIESTA DISPONIBILI  
LE VERSIONI PER PRESA INTERNA



VEDERE CODICI STV CON SAB-1 NELLA  
TABELLA A FIANCO

Con riserva di modifiche tecniche

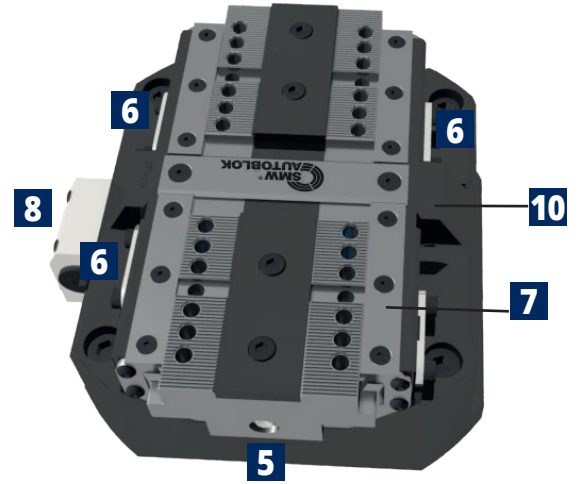
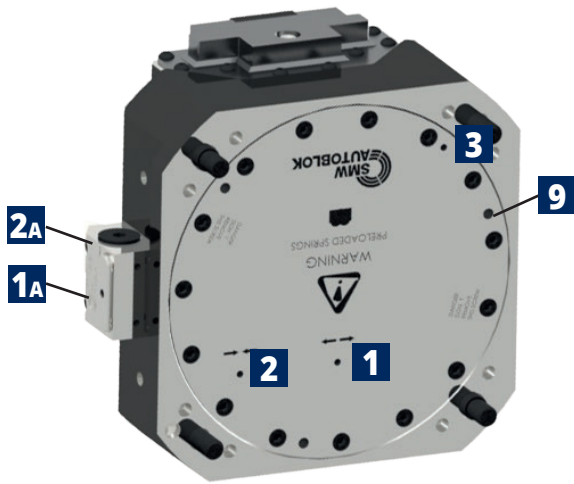
## DATI TECNICI

MODELLO	CODICE	TIPO DI CORSA	FORZA MASSIMA DI SERRAGGIO A METÀ CORSA		CORSA PER GRIFFA	AREA PISTONE	PRESSIONE RIAPERTURA	PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO	PESO
			SOLO MOLLE	MOLLE+TURBO					
180 STV-3N	77904618	NORMALE	13 kN	38 kN	3.8 mm	170 cm <sup>2</sup>	5 bar	6 bar	18 Kg
225 STV-3N	77904622	NORMALE	24 kN	64 kN	4.2 mm	250 cm <sup>2</sup>	6 bar	6 bar	29.5 Kg
225 STV-3L	77904722	LUNGA	16 kN	42 kN	8 mm	250 cm <sup>2</sup>	6 bar	6 bar	29.5 Kg

MODELLO CON VALVOLA SAB-1	CODICE	TIPO DI CORSA	COMPOSIZIONE	PRESSIONE MIN/MAX DI ESERCIZIO
180 STV-3N + SAB-1	77905018	NORMALE	77904618 + 27581810	3.5/6 bar
225 STV-3N + SAB-1	77905022	NORMALE	77904622 + 27581810	
225 STV-3L + SAB-1	77905122	LUNGA	77904722 + 27581810	

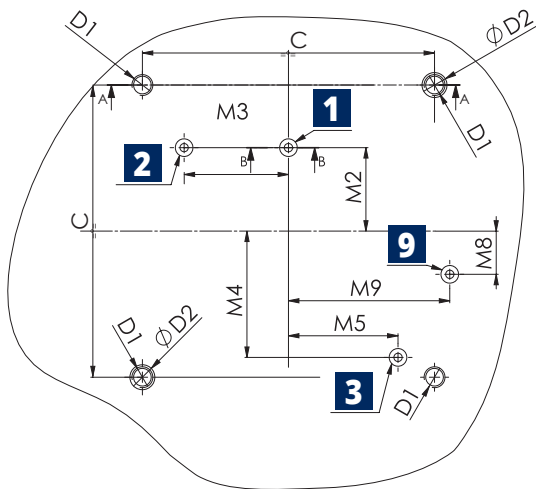
STV-3		180	225
A		184	225
A1		178	222
A2		172	216
B (Ø)		225	284
B1 (Ø)	INGOMBRO VALVOLA SAB-1	233	276
C		140	180
D1(Ø)		M10	M12
D2 (Øf7)		12	14
D4 (Øjs7)		13	16
E (Ø)		190	240
H		108	115
H1		105	112
H2		33	38
J		34	46
M2		40	50
M3		50	65
M4		60,5	79
M5		52,5	63
N		65	80
P		4	5
P1		6	6
Q		18	20
R max	MIN/MAX (CORSA NORMALE)	52.2/56	67,8/72
R1	MIN/MAX (CORSA NORMALE)	82,7/86,5	103.8/108
R2	MIN/MAX (CORSA NORMALE)	8,7/12,5	12.8/17
R max	MIN/MAX (CORSA LUNGA)	-	68/76
R1	MIN/MAX (CORSA LUNGA)	-	104.5/112.5
R2	MIN/MAX (CORSA LUNGA)	-	9/17
S		18	20
U	CORSA NORMALE	3,8	4,2
U	CORSA LUNGA	-	8
e		70	87
f		3,5	3,5
g		3	3
h		25	35
l		38	44,4
m		M10x12	M12x14
n (h8)		7,94	7,94
o (H7)		12,68	12,68
p3	CTRL. APERTURA/CHIUSURA (C.CORS) PNEUM. O PRESSURIZZAZ.	M4	M4
p4	CHIUSURA MORSA	M4	M4
p5	APERTURA MORSA	M4	M4
p8		M8x16	M10x18
q		36	45
r		M8x10	M8x10
t	MIN/MAX (CORSA NORMALE)	9/15,6	13.5/20,9
t	MIN/MAX (CORSA LUNGA)	-	6.8/20.9

# ISTRUZIONI DI MONTAGGIO



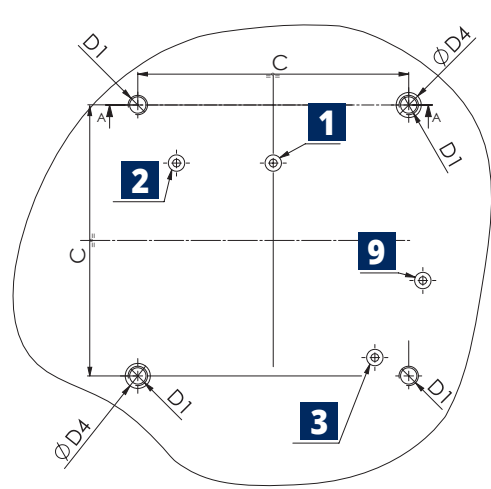
## SOLUZIONE STANDARD 1

Precisione di posizionamento morsa:  $\pm 0,03$  mm

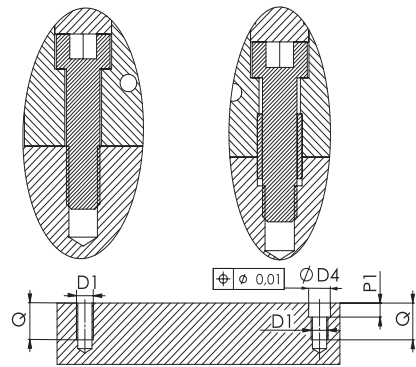
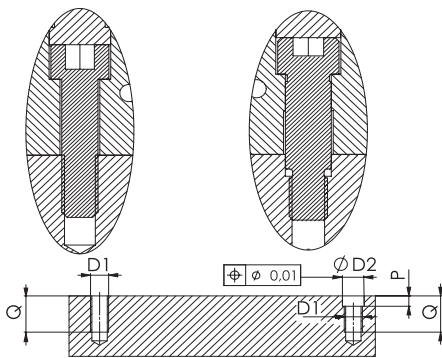


## SOLUZIONE STANDARD 2

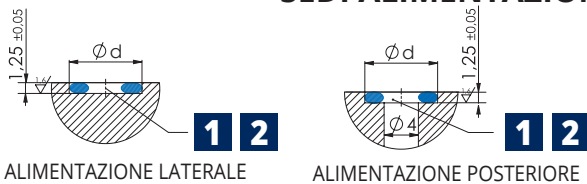
Precisione di posizionamento morsa:  $\pm 0,025$  mm



**TUTTE LE VITI E LE BOCCOLE DI CENTRAGGIO INCLUSE**



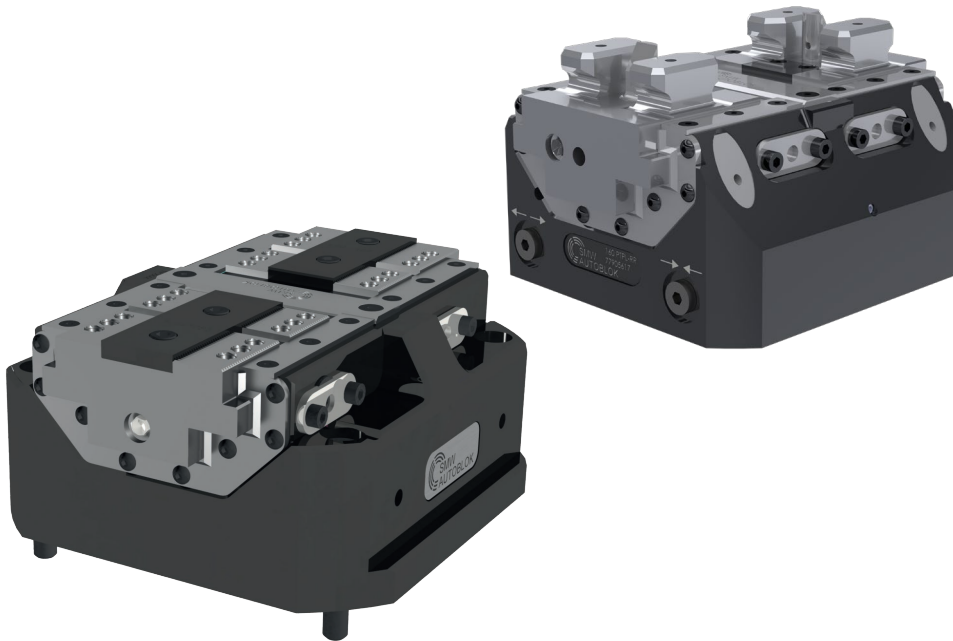
## SEDI ALIMENTAZIONE: ESECUZIONE OBBLIGATORIA



- 1** Apertura-Alimentazione Posteriore
- 1A** Apertura-Alimentazione Laterale
- 2** Chiusura-Alimentazione Posteriore
- 2A** Chiusura-Alimentazione Laterale
- 3** Controllo apert./chiusura pneum. o pressurizz\*
- 5** Ingrassatori
- 6** Sedi proximity
- 7** Valvola pneum.controllo apertura/chiusura griffa
- 8** Valvola di sicurezza SAB-1
- 9** Ingresso Sistema PEL\*\* (sulla flangia posteriore)
- 10** Uscita Sistema PEL\*\* (sotto la flangia anteriore)

\*La pressurizzazione può essere usata solo senza la valvola  
 \*\*I punti 9 e 10 presenti solo nelle versioni a 2 griffe.

STV	C	D1	D2H7	D4H7	M2	M3	M4	M5	M8	M9	P	P1	Q	Ød	OR
125	100	M8	10	11	32	29,5	40,5	38,5	10,6	54,5	6	6	18	8	OR2018
180	140	M10	12	13	40	50	60,5	52,5	20,7	77,3	6	7	21	8,8	OR2021
225	180	M12	14	16	50	65	79	63	15	99,9	7	7	24	8,8	OR2021



**PT**

---

**TWIN VISE PROTETTE**

**100-125-160-200-250**

# PTP-N PTP-L PTP-F

## Twin Vise protetta pneumatica

- Versione pneumatica
- Valvola pneumatica di controllo apertura/chiusura griffa (controllo corsa)

- PTP-N: Corsa normale
- PTP-L: Corsa lunga
- PTP-F: Una griffa fissa

### Applicazioni/Benefici cliente

- Design compatto
- Protezione delle guide delle griffe dall'ingresso di impurità e trucioli
- Altissima precisione di ripetibilità
- Altissima rigidità
- Regolazione lineare della forza di serraggio

### Dotazione standard

Morsa autocentrante senza morsetti  
Incluse tutte le viti e le boccole di centraggio

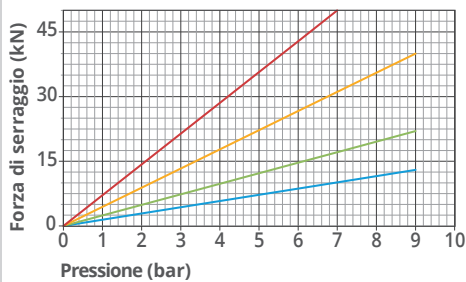
### Caratteristiche tecniche

- Corpo e componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Predisposta alla pressurizzazione
- Predisposta alla lubrificazione centralizzata a grasso
- Griffe base incastro a croce e dentatura metrica 1,5mmx60°
- Serraggio interno ed esterno
- Valvola pneumatica di controllo apertura/chiusura griffa-controllo corsa (opzionale)
- Sistema PEL
- Lubrificata con grasso SMW-Autoblok K67
- Sistema di controllo corsa tramite proximity (opzionale) per tutti i modelli e per tutte le taglie ad eccezione del 100 PTP-F
- 100 PTP-F: unico controllo corsa tramite proximity per morsa tutta chiusa

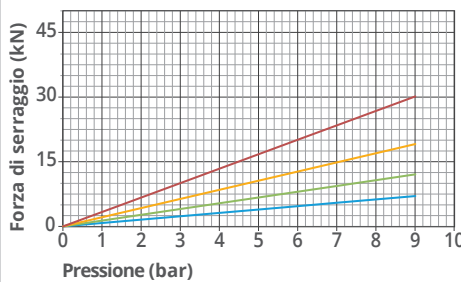
#### UTILIZZO IN ROTAZIONE

La morsa può essere impiegata fino a max. 500 rpm con una pressione minimo di 3 bar e con il peso dei morsetti non superiore a quelli standard.

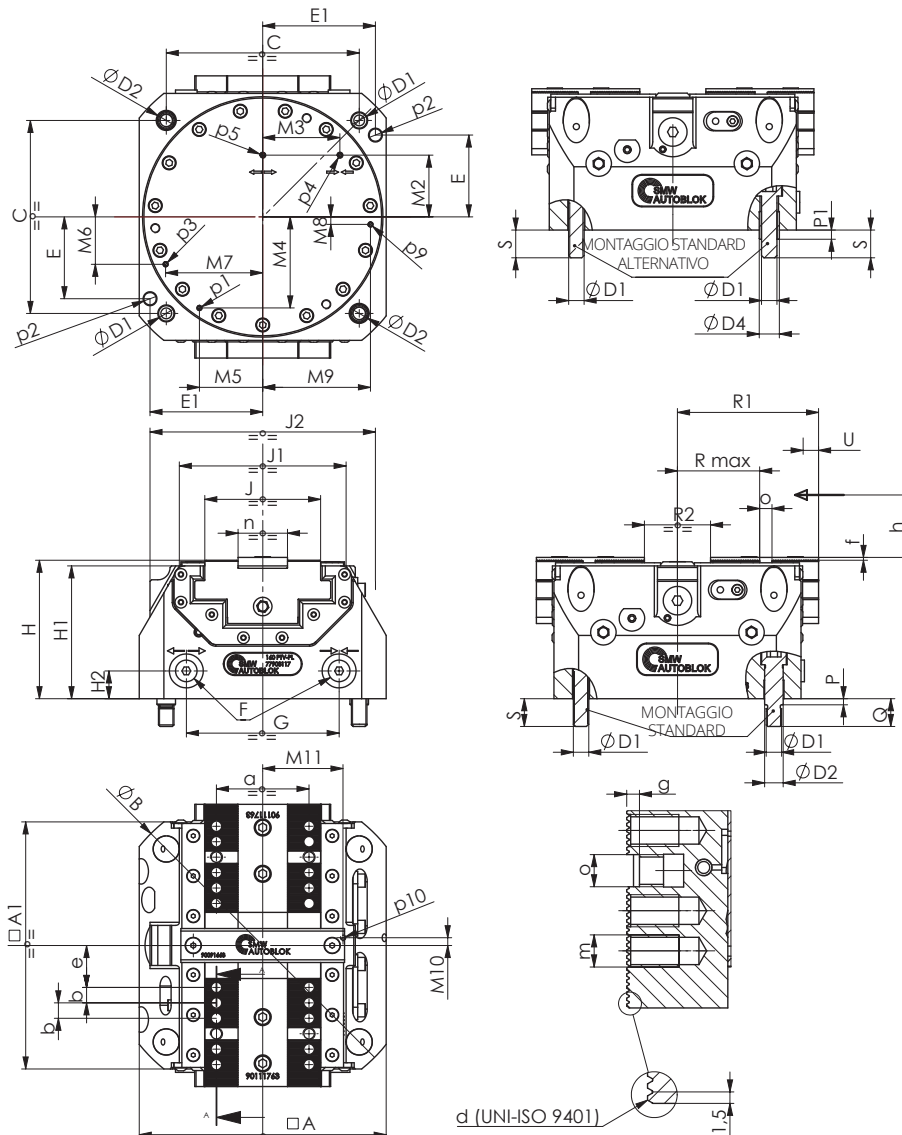
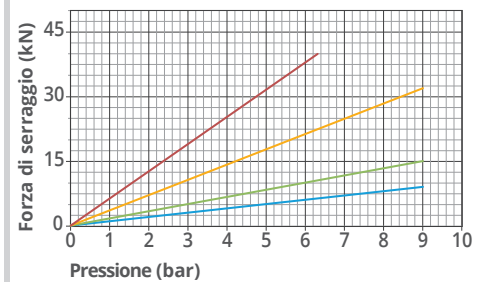
PTP-N 100 125 160 200



PTP-L 100 125 160 200



PTP-F 100 125 160 200



Con riserva di modifiche tecniche

## DATI TECNICI

MODELLO	CODICE	TIPO DI CORSA	FORZA MASSIMA DI SERRAGGIO	CORSA PER GRIFFA	AREA PISTONE	PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO	RIPETIBILITÀ	PESO
100 PTP-N	77905211	NORMALE	13 kN	2,6 mm	45 cm <sup>2</sup>	9 bar	0.01 mm	5,5 Kg
100 PTP-L	77905311	LUNGA	7 kN	6 mm				
100 PTP-F	77905411	GRIFFA FISSA	9 kN	6 mm				
125 PTP-N	77905212	NORMALE	22 kN	2,6 mm	78 cm <sup>2</sup>	9 bar	0.01 mm	7 Kg
125 PTP-L	77905312	LUNGA	12 kN	6 mm				
125 PTP-F	77905412	GRIFFA FISSA	15 kN	6 mm				
160 PTP-N	77905217	NORMALE	40 kN	3 mm	128 cm <sup>2</sup>	9 bar	0.01 mm	13 Kg
160 PTP-L	77905317	LUNGA	19 kN	8,4 mm				
160 PTP-F	77905417	GRIFFA FISSA	32 kN	8,4 mm				
200 PTP-N	77905221	NORMALE	50 kN	4,2 mm	194 cm <sup>2</sup>	7 bar	0.02 mm	23 Kg
200 PTP-L	77905321	LUNGA	30 kN	10,2 mm		9 bar		
200 PTP-F	77905421	GRIFFA FISSA	38 kN	10,2 mm		6 bar		
PTP					100	125	160	200
A					100	125	160	200
A1					110	125	160	200
B(Ø)					136	162	205	255
C					80	100	125	160
D1(Ø)					M8	M8	M10	M12
D2 (Øf7)					10	10	12	14
D4 (Øjs7)					11	11	13	16
E					32	-	53	73
E1					45	-	73	92
F					M5	M5	G1/8"	G1/8"
G					59	59	99	127
H					75,5	80,5	89,7	97
H1					72	77	86	93
H2					15	17	18	18
J					47	47	75	94
J1					82	100	108	144
J2					100	121	146	166
M2					32	32	40	50
M3					29,5	29,5	50	65
M4					34,2	40,5	59	72,8
M5					27,7	38,5	41	52,9
M6					14,2	10,6	30,7	39,5
M7					41,1	54,5	62,9	80,9
M8					8,3	4,8	4,9	9,4
M9					42,7	55,3	69,8	89,5
M10					5	5	5	8
M11					34	34	52	60
P					4	4	4	5
P1					4	4	6	6
Q					15	15	18	20
R max	MIN/MAX (CORSO LUNGA)				25.6/31.6	25.6/31.6	44.8/53.2	54.5/64.7
R max	MIN/MAX (CORSO NORMALE)				25.4/28	25.4/28	45/48	54.5/58.7
R max	MIN/MAX (GRIFFA FISSA)				25.6/31.6	25.6/31.6	44.8/53.2	54.5/64.7
R1	MIN/MAX (CORSO LUNGA)				57.5/63.5	64.5/70.5	82.5/90.9	102.5/112.7
R1	MIN/MAX (CORSO NORMALE)				57.4/60	64.4/67	82.5/85.5	102.8/107
R1	MIN/MAX (GRIFFA FISSA)				57.5/63.5	64.5/70.5	82.5/90.9	102.5/112.7
R2	MIN/MAX (CORSO LUNGA)				20/32	20/32	26/42.8	30/50.4
R2	MIN/MAX (CORSO NORMALE)				19.8/25	19.8/25	26/32	30.6/39
R2	MIN/MAX (GRIFFA FISSA)				20/26	20/26	26/34.4	30/40.2
S					15	15	18	20
U	CORSO LUNGA				6	6	8.4	10.2
U	CORSO NORMALE				2.6	2.6	3	4.2
U	CORSO GRIFFA FISSA				6	6	8.4	10.2
a					35	35	60	80
b					7	7	10	10
d	DENTATURA				1,5x60°	1,5x60°	1,5x60°	1,5x60°
e	MIN/MAX (CORSO LUNGA) (GRIFFA FISSA)				14.6/20.6	14.6/20.6	18.8/27.2	28.5/38.7
e	MIN/MAX (CORSO NORMALE)				14.4/17	14.4/17	19/22	28.5/32.7
f					1.8	1.8	1.8	2
g					2.7	2.7	3.2	4
h					16	16	25	35
m					M6x10	M6x10	M8x12	M8x12
n (g6)					20	20	32	40
o (H7)					6	6	8	8
p1	INGRASSATORE				M4	M4	M4	M4
p2 (ØH7)					-	-	8x14	8x14
p3	CTRL. APERTURA/CHIUSURA (C.CORSO) PNEUMATICO O PRESSURIZZAZ.				M4	M4	M4	M4
p4	CHIUSURA MORSA				M4	M4	M4	M4
p5	APERTURA MORSA				M4	M4	M4	M4
p9	INGRESSO SISTEMA PEL				M4	M4	M4	M4
p10	USCITA SISTEMA PEL (SOTTO FLANGIA ANTERIORE)				M4	M4	M4	M4



## DATI TECNICI

MODELLO	CODICE	TIPO DI CORSA	CORSA PER GRIFFA	FORZA MASSIMA DI SERRAGGIO	AREA PISTONE	PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO	RIPETIBILITÀ	PESO	
100 PTH-N	77905711	NORMALE	2,6 mm	13 kN	15 cm <sup>2</sup>	30 bar	0.01 mm	6 Kg	
100 PTH-L	77905811	LUNGA	6 mm			60 bar	0.01 mm		
100 PTH-F	77905911	GRIFFA FISSA	6 mm			40 bar	0,01 mm		
125 PTH-N	77905712	NORMALE	2,6 mm	17 kN	20 cm <sup>2</sup>	30 bar	0.01 mm	8 Kg	
125 PTH-L	77905812	LUNGA	6 mm			60 bar	0.01 mm		
125 PTH-F	77905912	GRIFFA FISSA	6 mm			35 bar	0,01 mm		
160 PTH-N	77905717	NORMALE	3 mm	40 kN	45 cm <sup>2</sup>	30 bar	0.01 mm	15 Kg	
160 PTH-L	77905817	LUNGA	8,4 mm	38 kN		60 bar	0.01 mm		
160 PTH-F	77905917	GRIFFA FISSA	8,4 mm	32 kN		25 bar	0,01 mm		
200 PTH-N	77905721	NORMALE	4,2mm	60 kN	68 cm <sup>2</sup>	25 bar	0.02 mm	25 Kg	
200 PTH-L	77905821	LUNGA	10,2 mm	52 kN		45 bar	0.02 mm		
200 PTH-F	77905921	GRIFFA FISSA	10,2 mm	44 kN		20 bar	0,02 mm		
250 PTH-L	77905826	LUNGA	15 mm	60 kN	113 cm <sup>2</sup>	45 bar	0.02 mm	35 Kg	
PTH					100	125	160	200	250
A					100	125	160	200	210
A1					110	125	160	200	238
B(Ø)					136	162	205	255	300
C					80	100	125	160	180
C1					80	100	125	160	200
D1(Ø)					M8	M8	M10	M12	M12
D2 (Øf7)					10	10	12	14	14
D4 (Øjs7)					11	11	13	16	16
E					32	-	53	73	80
E1					45	-	73	92	90
F					G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/8"
G					56	57	98	128	90
H					75,5	80,5	89,7	97	105
H1					72	77	86	93	100
H2					15	17	18	18	20
J					47	47	75	94	125
J1					82	100	108	144	180
J2					100	121	146	166	-
M2					32	32	40	50	80
M3					29,5	29,5	50	65	45
M4					34,2	40,5	59	72,8	89,8
M5					27,7	38,5	41	52,9	65,2
M6					14,2	10,6	30,7	39,5	-
M7					41,1	54,5	62,9	80,9	92
M8					8,3	4,8	4,9	9,4	6,7
M9					42,7	55,3	69,8	89,5	76,7
M10					5	5	5	8	9
M11					34	34	52	60	78
P					4	4	4	5	5
P1					4	4	6	6	6
Q					15	15	18	20	20
R max	MIN/MAX (CORSO LUNGA)				25,6/31,6	25,6/31,6	44,8/53,2	54,5/64,7	51,5/66,5
R max	MIN/MAX (CORSO NORMALE)				25,4/28	25,4/28	45/48	54,5/58,7	-
R max	MIN/MAX (CORSO GRIFFA FISSA)				25,6/31,6	25,6/31,6	44,8/53,2	54,5/64,7	-
R1	MIN/MAX (CORSO LUNGA)				57,5/63,5	64,5/70,5	82,5/90,9	102,5/112,7	119,5/134,5
R1	MIN/MAX (CORSO NORMALE)				57,4/60	64,4/67	82,5/85,5	102,8/107	-
R1	MIN/MAX (CORSO GRIFFA FISSA)				57,5/63,5	64,5/70,5	82,5/90,9	102,5/112,7	-
R2	MIN/MAX (CORSO LUNGA)				20/32	20/32	26/42,8	30/50,4	39/69
R2	MIN/MAX (CORSO NORMALE)				19,8/25	19,8/25	26/32	30,6/39	-
R2	MIN/MAX (CORSO GRIFFA FISSA)				20/26	20/26	26/34,4	30/40,2	-
S					15	15	18	20	20
U	CORSO LUNGA				6	6	8,4	10,2	15
U	CORSO NORMALE				2,6	2,6	3	4,2	-
U	CORSO GRIFFA FISSA				6	6	8,4	10,2	-
a					35	35	60	80	90
b					7	7	10	10	12
d	DENTATURA				1,5x60°	1,5x60°	1,5x60°	1,5x60°	1,5x60°
e	MIN/MAX (CORSO LUNGA)				14,6/20,6	14,6/20,6	18,8/27,2	28,5/38,7	32,5/47,5
e	MIN/MAX (CORSO NORMALE)				14,4/17	14,4/17	19/22	28,5/32,7	-
e	MIN/MAX (CORSO GRIFFA FISSA)				14,6/20,6	14,6/20,6	18,8/27,2	28,5/38,7	-
f					1,8	1,8	1,8	2	2,5
g					2,7	2,7	3,2	4	4
h					16	16	25	35	40
m					M6x10	M6x10	M8x12	M8x12	M10x15
n (g6)					20	20	32	40	50
o (H7)					6	6	8	8	10
p1	INGRESSATORE				M4	M4	M5	M5	M5
p2 (øH7)					6x12	-	8x14	8x14	10x20
p3	CTRL. APERTURA/CHIUSURA (C.CORSO) PNEUM. O PRESSURIZZAZ.				M4	M4	M5	M5	M5
p4	CHIUSURA MORSA				M4	M4	M4	M4	M5
p5	APERTURA MORSA				M4	M4	M4	M4	M5
p9	CONNESSIONE SISTEMA PEL				M4	M4	M5	M5	M5
p10	SISTEMA PEL (SOTTO FLANGIA ANTERIORE)				M4	M4	M4	M4	M5



## DATI TECNICI

MODELLO	CODICE	CORSA PER GRIFFA	FORZA MASSIMA DI SERRAGGIO	AREA PISTONE TRAZIONE	PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO in TRAZIONE	AREA PISTONE SPINTA	PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO in SPINTA	RIPETIBILITÀ	PESO
100 PTH-L HP	77971004	6 mm	13 kN	3,6 cm <sup>2</sup>	250 bar	6,2 cm <sup>2</sup>	177 bar	0.01 mm	6 Kg
125 PTH-L HP	77971203	6 mm	17 kN	4,9 cm <sup>2</sup>	250 bar	8 cm <sup>2</sup>	180 bar	0.01 mm	8 Kg
160 PTH-L HP	77971606	8,4 mm	38 kN	10,7 cm <sup>2</sup>	250 bar	13,8 cm <sup>2</sup>	218 bar	0.01 mm	16 Kg
200 PTH-L HP	77972003	8,7 mm	53 kN	12,6 cm <sup>2</sup>	250 bar	19,6 cm <sup>2</sup>	174 bar	0.02 mm	26 Kg
250 PTH-L HP	77972504	15 mm	60 kN	20,2 cm <sup>2</sup>	250 bar	28,3 cm <sup>2</sup>	195 bar	0.02 mm	37 Kg

PTH HP		100	125	160	200	250
A		100	125	160	200	210
A1		110	125	160	200	238
B(Ø)		136	162	205	255	300
C		80	100	125	160	180
C1		80	100	125	160	200
D1(Ø)		M8	M8	M10	M12	M12
D2 (Øf7)		10	10	12	14	14
D4 (Øjs7)		11	11	13	16	16
E		32	-	53	73	80
E1		45	-	73	92	90
H		78	80.5	92.7	97	105
H1		74.5	77	89	93	100
J		47	47	75	94	125
J1		82	100	108	144	180
J2		100	121	146	166	-
M2		32	32	40	50	80
M3		29.5	29.5	50	65	45
M4		40	40.5	59	72.8	89.8
M5		27.7	38.5	41	52.9	65.2
M6		14.5	10.6	30.7	39.5	-
M7		44.7	54.5	62.9	80.9	92
M8		9.6	4.8	4.9	9.4	6.7
M9		45	55.3	69.8	89.5	76.7
M10		5	5	5	8	9
M11		34	34	52	60	78
P		4	4	4	5	5
P1		4	4	6	6	6
Q		15	15	18	20	20
R max	MIN/MAX	25.6/31.6	25.6/31.6	44.8/53.2	56/64.7	51.5/66.5
R1	MIN/MAX	57.5/63.5	64.5/70.5	82.5/90.9	104/112.7	119.5/134.5
R2	MIN/MAX	20/32	20/32	26/42.8	33/50.4	39/69
S		15	15	18	20	20
U		6	6	8.4	8.7	15
a		35	35	60	80	90
b		7	7	10	10	12
d	DENTATURA	1.5x60°	1.5x60°	1.5x60°	1.5x60°	1.5x60°
e	MIN/MAX	14.6/20.6	14.6/20.6	18.8/27.2	30/38.7	32.5/47.5
f		1.8	1.8	1.8	2	2.5
g		2.7	2.7	3.2	4	4
h		16	16	25	35	40
m		M6x10	M6x10	M8x12	M8x12	M10x15
n (g6)		20	20	32	40	50
o (H7)		6	6	8	8	10
p1	INGRASSATORI	M4	M4	M5	M5	M5
p2 (øH7)		6x12	-	8x14	8x14	10x20
p3	CTRL. APERTURA/CHIUSURA (C.CORSA) PNEUM. O PRESSURIZZAZ.	M4	M4	M5	M5	M5
p4	CHIUSURA MORSA	M5	M5	M5	M5	M5
p5	APERTURA MORSA	M3	M3	M3	M3	M5
p9	CONNESSIONE SISTEMA PEL	M4	M4	M5	M5	M5
p10	SISTEMA PEL (SOTTO FLANGIA ANTERIORE)	M4	M4	M4	M4	M5

# PTP-L-RR

Twin Vise protetta pneumatica  
con Ricambio Rapido

- Ricambio Rapido morsetti
- Versione pneumatica
- Valvola pneumatica di controllo apertura/chiusura griffa (controllo corsa)
- PTP-L-RR: Corsa lunga

## Applicazioni/Benefici cliente

- Design compatto
- Protezione delle guide delle griffe dall'ingresso di impurità e trucioli
- Altissima precisione di ripetibilità
- Altissima rigidità
- Regolazione lineare della forza di serraggio
- Ricambio Rapido morsetti

## Dotazione standard

Morsa autocentrante senza morsetti  
Incluse tutte le viti e le boccole di centraggio

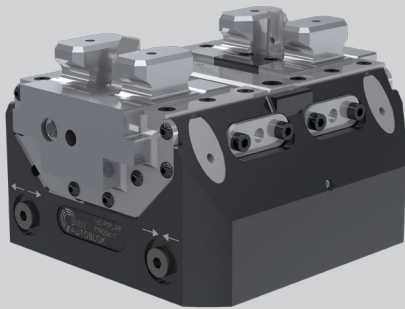
## Caratteristiche tecniche

- Corpo e componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Predisposta alla pressurizzazione
- Predisposta alla lubrificazione centralizzata a grasso
- Griffe base con Ricambio Rapido morsetti
- Serraggio interno ed esterno
- Valvola pneumatica di controllo apertura/chiusura griffa-controllo corsa (opzionale)
- Sistema PEL
- Lubrificata con grasso SMW-Autoblok K67
- Sistema di controllo corsa tramite proximity (opzionale)

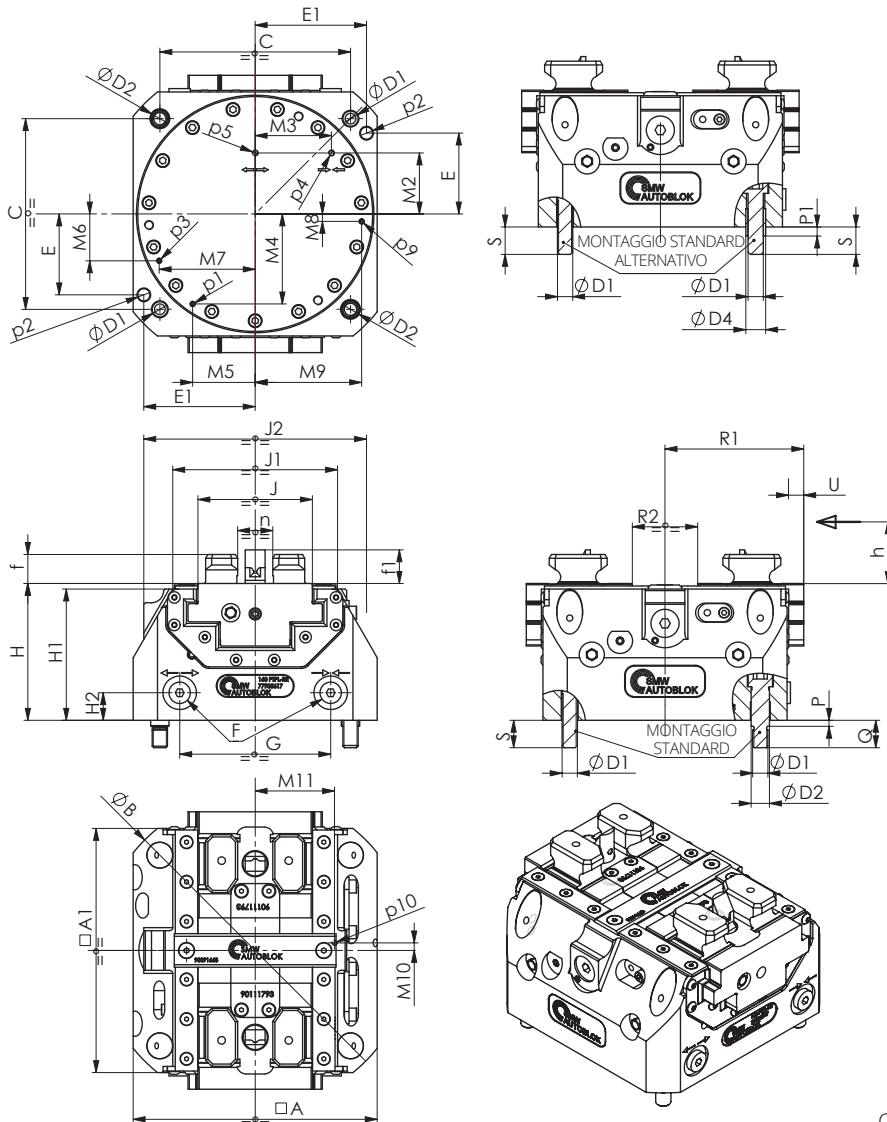
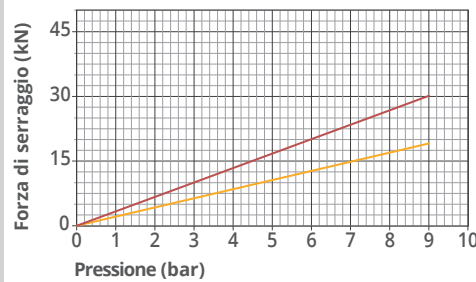
**NOTA: PER GARANTIRE IL CORRETTO AGGANCIAMENTO DEL MORSETTO RR SU MORSE POSIZIONATE IN VERTICALE BISOGNA SEMPRE AVERE UN PEZZO IN PRESA**

### UTILIZZO IN ROTAZIONE

La morsa può essere impiegata fino a max. 500 rpm con una pressione minimo di 3 bar e con il peso dei morsetti non superiore a quelli standard.



PTP-L-RR ■ 160 ■ 200



Con riserva di modifiche tecniche

## DATI TECNICI

MODELLO	CODICE	TIPO DI CORSA	FORZA MASSIMA DI SERRAGGIO	CORSA PER GRIFFA	AREA PISTONE	PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO	RIPETIBILITÀ	PESO
160 PTP-L-RR	77905617	LUNGA	19 kN	8,4 mm	128 cm <sup>2</sup>	9 bar	0.01 mm	13 kg
200 PTP-L-RR	77905621	LUNGA	30 kN	10,2 mm	194 cm <sup>2</sup>	9 bar	0.02 mm	23 kg

PTP-RR		160	200
A		160	200
A1		160	200
B(Ø)		205	255
C		125	160
D1(Ø)		M10	M12
D2 (Øf7)		12	14
D4 (Øjs7)		13	16
E		53	73
E1		73	92
F		G1/8"	G1/8"
G		99	127
H		89,7	97
H1		86	93
H2		18	18
J		75	94
J1		108	144
J2		146	166
M2		40	50
M3		50	65
M4		59	72,8
M5		41	52,9
M6		30,7	39,5
M7		62,9	80,9
M8		4,9	9,4
M9		69,8	89,5
M10		5	8
M11		52	60
P		4	5
P1		6	6
Q		18	20
R1	MIN/MAX (CORSA LUNGA)	82.5/90.9	102.5/112.7
R2	MIN/MAX (CORSA LUNGA)	26/42.8	30/50.4
S		18	20
U	CORSA LUNGA	8.4	10.2
f		19	19
f1		22	22
h		25	35
n (H6)		23	38
p1	INGRASSATORI	M4	M4
p2 (ØH7)		8x14	8x14
p3	CTRL. APERTURA/CHIUSURA (C.CORSA) PNEUMATICO O PRESSURIZZAZ.	M4	M4
p4	CHIUSURA MORSA	M4	M4
p5	APERTURA MORSA	M4	M4
p9	INGRESSO SISTEMA PEL	M4	M4
p10	USCITA SISTEMA PEL (SOTTO FLANGIA ANTERIORE)	M4	M4

# PTH-L-RR

Twin Vise protetta idraulica  
con Ricambio Rapido

- Ricambio Rapido morsetti
- Versione idraulica
- Valvola pneumatica di controllo apertura/chiusura griffa (controllo corsa)
- PTH-L-RR: Corsa lunga

## Applicazioni/Benefici cliente

- Design compatto
- Protezione delle guide delle griffe dall'ingresso di impurità e trucioli
- Altissima precisione di ripetibilità
- Altissima rigidità
- Regolazione lineare della forza di serraggio
- Ricambio Rapido morsetti

## Dotazione standard

Morsa autocentrante senza morsetti  
Incluse tutte le viti e le boccole di centraggio

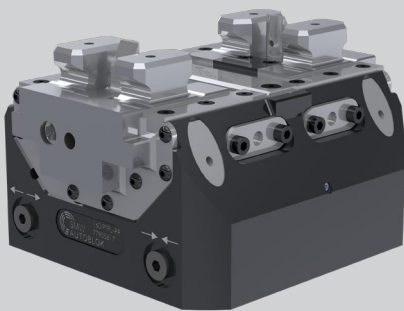
## Caratteristiche tecniche

- Corpo e componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Predisposta alla pressurizzazione
- Predisposta alla lubrificazione centralizzata a grasso
- Griffe base con Ricambio Rapido morsetti
- Serraggio interno ed esterno
- Valvola pneumatica di controllo apertura/chiusura griffa-controllo corsa (opzionale)
- Sistema PEL
- Lubrificata con grasso SMW-Autoblok K67
- Sistema di controllo corsa tramite proximity (opzionale)

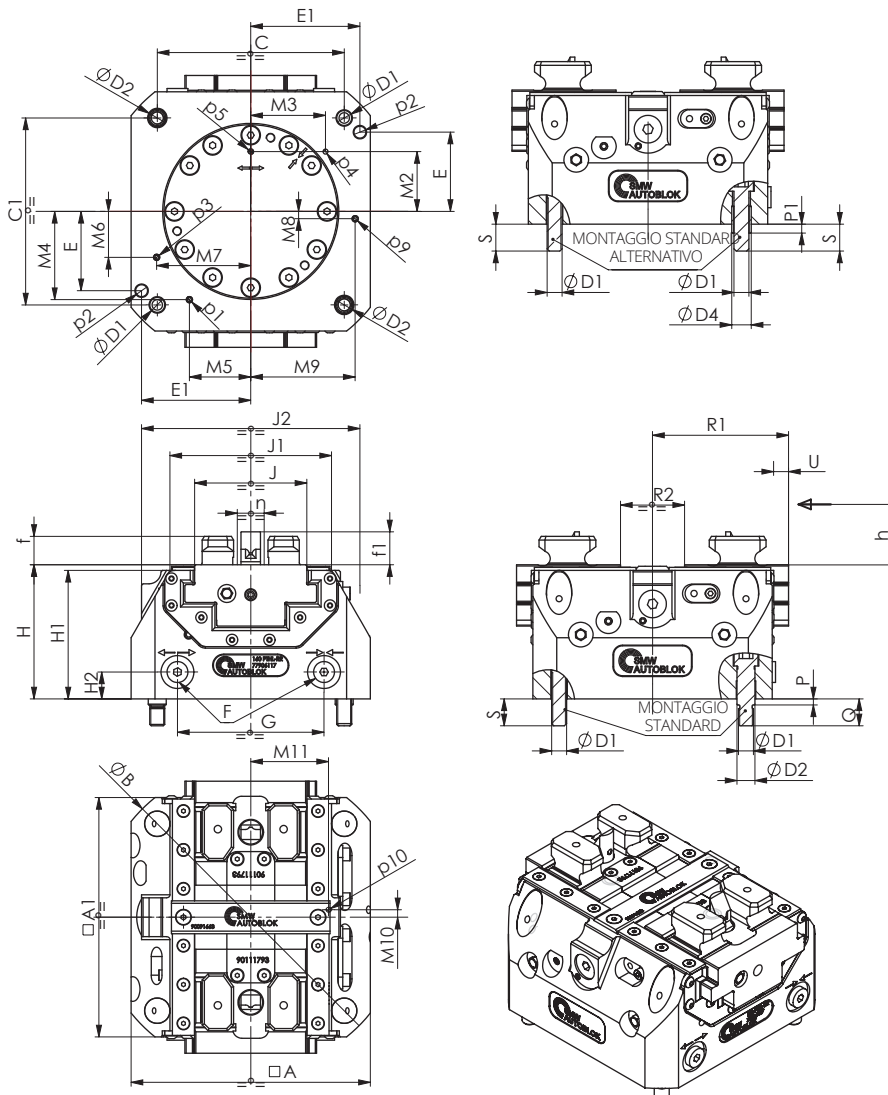
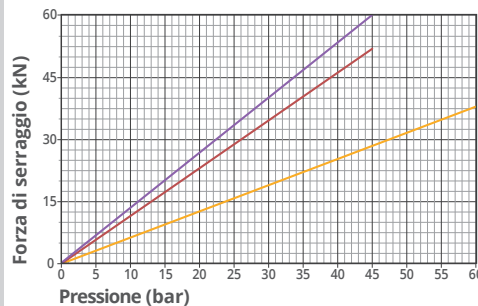
**NOTA: PER GARANTIRE IL CORRETTO AGGANCIAMENTO DEL MORSETTO RR SU MORSE POSIZIONATE IN VERTICALE BISOGNA SEMPRE AVERE UN PEZZO IN PRESA**

### UTILIZZO IN ROTAZIONE

La morsa può essere impiegata fino a max. 500 rpm con una pressione minimo di 3 bar e con il peso dei morsetti non superiore a quelli standard. La velocità massima viene ridotta a 300 rpm per la taglia 250.



PTH-L-RR ■ 160 ■ 200 ■ 250



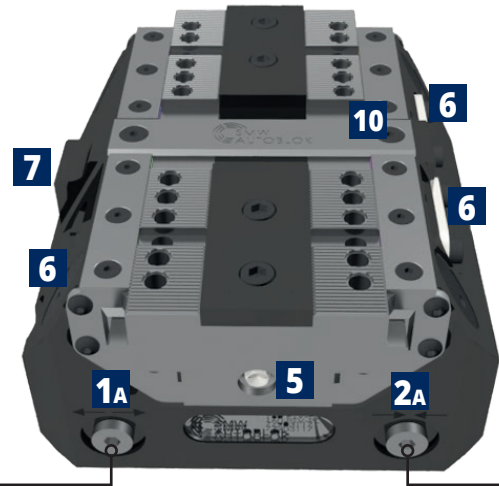
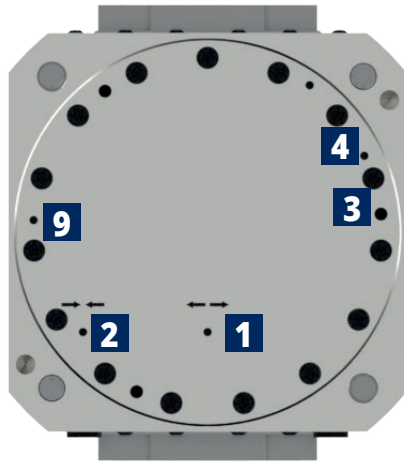
Con riserva di modifiche tecniche

## DATI TECNICI

MODELLO	CODICE	TIPO DI CORSA	CORSA PER GRIFFA	FORZA MASSIMA DI SERRAGGIO	AREA PISTONE	PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO	RIPETIBILITÀ	PESO
160 PTH-L-RR	77906117	LUNGA	8,4 mm	38 kN	45 cm <sup>2</sup>	60 bar	0.01 mm	15 Kg
200 PTH-L-RR	77906121	LUNGA	10,2 mm	52 kN	68 cm <sup>2</sup>	45 bar	0.02 mm	25 Kg
250 PTH-L-RR	77906126	LUNGA	15 mm	60 kN	113 cm <sup>2</sup>	45 bar	0.02 mm	35 Kg

PTH-RR		160	200	250
A		160	200	210
A1		160	200	238
B(Ø)		205	255	300
C		125	160	180
C1		125	160	200
D1(Ø)		M10	M12	M12
D2 (Øf7)		12	14	14
D4 (Øjs7)		13	16	16
E		53	73	80
E1		73	92	90
F		G1/8"	G1/8"	G1/8"
G		98	128	90
H		89,7	97	105
H1		86	93	100
H2		18	18	20
J		75	94	125
J1		108	144	180
J2		146	166	-
M2		40	50	80
M3		50	65	45
M4		59	72,8	89,8
M5		41	52,9	65,2
M6		30,7	39,5	0
M7		62,9	80,9	92
M8		4,9	9,4	6,7
M9		69,8	89,5	76,7
M10		5	8	9
M11		52	60	78
P		4	5	5
P1		6	6	6
Q		18	20	20
R1	MIN/MAX (CORSA LUNGA)	82.5/90.9	102.5/112.7	119,5/134,5
R2	MIN/MAX (CORSA LUNGA)	26/42.8	30/50.4	39/69
S		18	20	20
U	CORSA LUNGA	8.4	10.2	15
f		19	19	19
f1		22	22	22
h		25	35	40
n (H6)		23	38	48
p1	INGRASSATORI	M5	M5	M5
p2 (ØH7)		8x14	8x14	10x20
p3	CTRL. APERTURA/CHIUSURA (C.CORS) PNEUMATICO O PRESSURIZZAZ.	M5	M5	M5
p4	CHIUSURA MORSA	M4	M4	M5
p5	APERTURA MORSA	M4	M4	M5
p9	INGRESSO SISTEMA PEL	M5	M5	M5
p10	USCITA SISTEMA PEL (SOTTO FLANGIA ANTERIORE)	M4	M4	M5

# ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

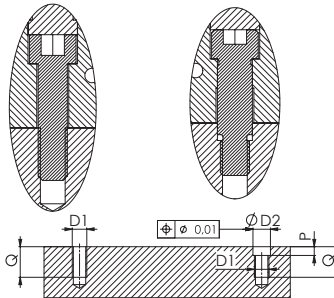
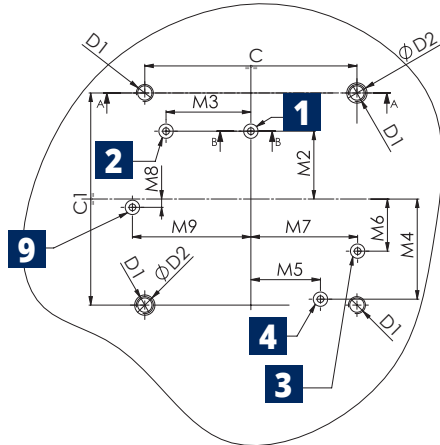


NO PT HP

NO PT HP

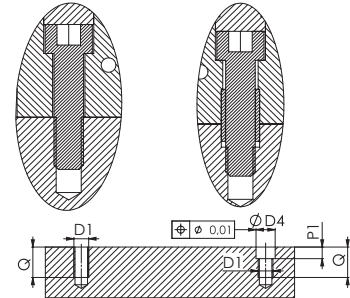
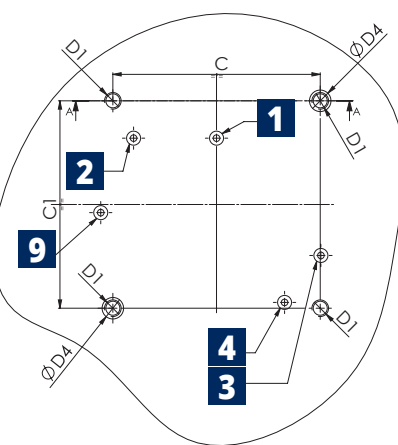
## SOLUZIONE STANDARD 1

Precisione di posizionamento morsa:  $\pm 0,03$  mm



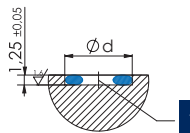
## SOLUZIONE STANDARD 2

Precisione di posizionamento morsa:  $\pm 0,025$  mm

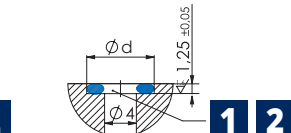


**TUTTE LE  
VITI E LE  
BOCCOLE DI  
CENTRAGGIO  
INCLUDE**

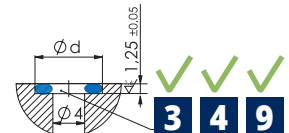
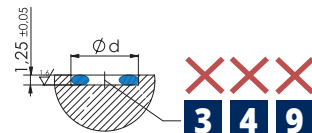
## SEDI ALIMENTAZIONE: ESECUZIONE OBBLIGATORIA



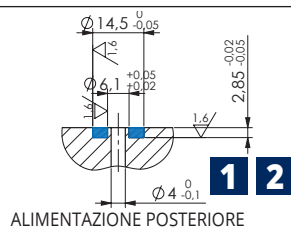
ALIMENTAZIONE LATERALE



ALIMENTAZIONE POSTERIORE



## SEDI ALIMENTAZIONE PT HP



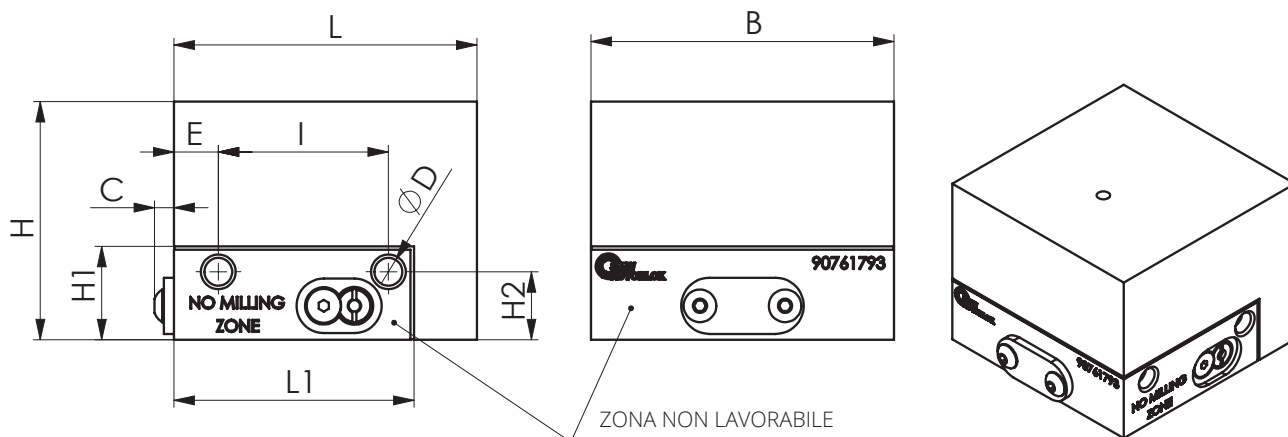
ALIMENTAZIONE POSTERIORE

- 1** Apertura-Alim. Posteriore
- 1A** Apertura-Alim. Laterale
- 2** Chiusura-Alim. Posteriore
- 2A** Chiusura-Alim. Laterale
- 3** Controllo apertura/chiusura pneumatico o pressurizz\*
- 4** Lubrificazione centralizzata
- 5** Ingrassatori
- 6** Sedi proximity
- 7** Valvola pneum. di controllo apertura/chiusura griffa
- 9** Ingresso Sistema PEL (sulla flangia posteriore)
- 10** Uscita SISTEMA PEL (sotto flangia anteriore)

\*La pressurizzazione può essere usata solo senza la valvola.

PT	C	C1	D1	D2H7	D4H7	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M9	P	P1	Q	Ød-PT	OR-PT	GUARN. PT HP
100	80	80	M8	10	11	32	29.5	34.2	27.7	14.2	41.1	8.3	42.7	6	6	18	8	OR2018	-
100 HP	80	80	M8	10	11	32	29.5	40	27.7	14.5	44.7	9.6	45	6	6	18	-	-	SAE J 518 SPEC.
125 / 125 HP	100	100	M8	10	11	32	29.5	40.5	38.5	10.6	54.5	4.8	55.3	6	6	18	8	OR2018	SAE J 518 SPEC.
160 / 160 HP	125	125	M10	12	13	40	50	59	41	30.7	62.9	4.9	69.8	6	7	21	8	OR2018	SAE J 518 SPEC.
200 / 200 HP	160	160	M12	14	16	50	65	72.8	52.9	39.5	80.9	9.4	89.5	7	7	24	8.8	OR2021	SAE J 518 SPEC.
250 / 250 HP	180	200	M12	14	16	80	45	89.8	65.2	0	92	6.7	76.7	7	7	24	8.8	OR2021	SAE J 518 SPEC.

Materiale: C40 UNI7847

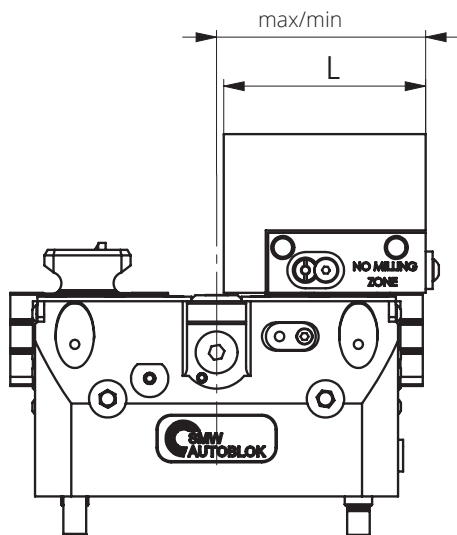


Con riserva di modifiche tecniche

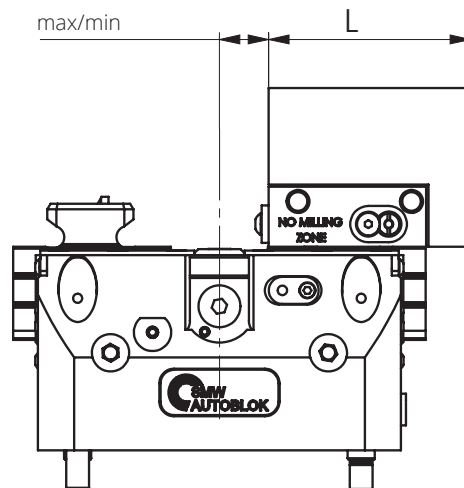
MODELLO	CODICE (*)	B	C	ØD	E	H	H1	H2	I	L	L1	PESO (kg)
160 PT-RR	90711793	89	6	8,2	13	70	27	20	50	89	70	4
160 PT-RR	90721793	89	6	8,2	13	110	27	20	50	89	70	6,5
200 PT-RR	90712193	109	6	8,2	29	80	27	20	50	109	89	7
200 PT-RR	90722193	109	6	8,2	29	120	27	20	50	109	89	11
250 PT-RR	90712643	139	0	8,2	40	90	27	20	50	130	100	12
250 PT-RR	90722643	139	0	8,2	40	140	27	20	50	130	100	19

\*Il codice si riferisce a n.1 morsetto singolo.

## PRESA ESTERNA



## PRESA INTERNA

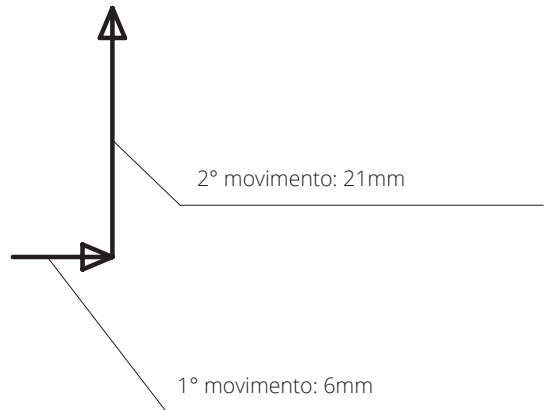
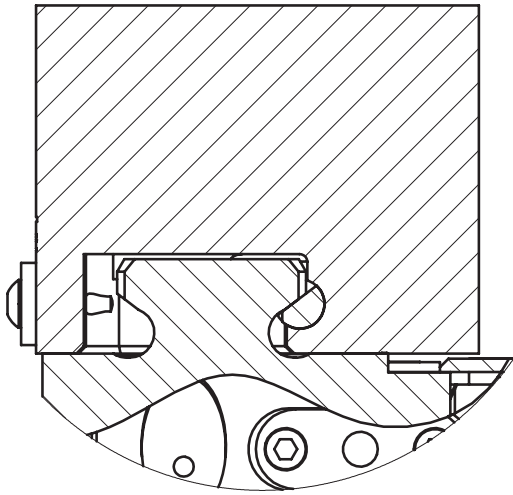


Con riserva di modifiche tecniche

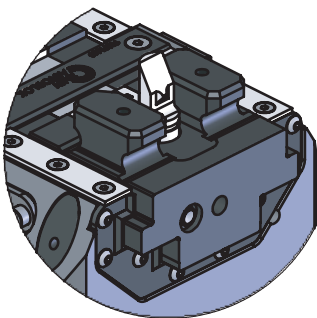
MODELLO	CODICE*	Presca esterna		Presca interna	
		max/min	campo di presa	max/min	campo di presa
160 PT-RR	90711793	92/84	0-130	21,5/13,5	60/215
160 PT-RR	90721793	92/84	0-120	21,5/13,5	70/215
200 PT-RR	90712193	113/103	0-160	24,5/14,5	65/260
200 PT-RR	90722193	113/103	0-150	24,5/14,5	75/260
250 PT-RR	90712643	135/120	0-190	34/19	90/320
250 PT-RR	90722643	135/120	0-180	34/19	100/320

\*Il codice si riferisce a n.1 morsetto singolo.

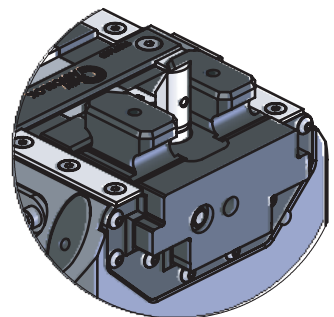
## MOVIMENTO PER LO SGANCIO DEL MORSETTO



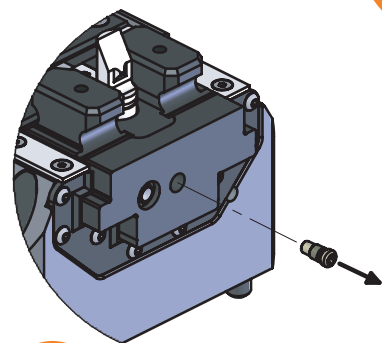
### PRESA ESTERNA



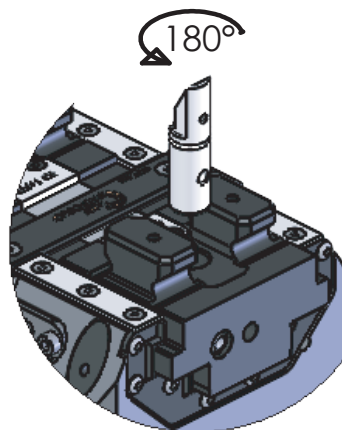
### PRESA INTERNA



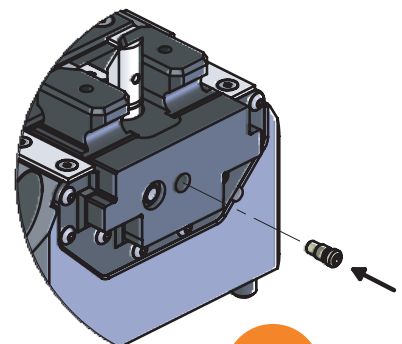
**ISTRUZIONI  
PER  
TRASFORMARE  
LA PRESA ESTERNA  
IN PRESA INTERNA  
E VICEVERSA**



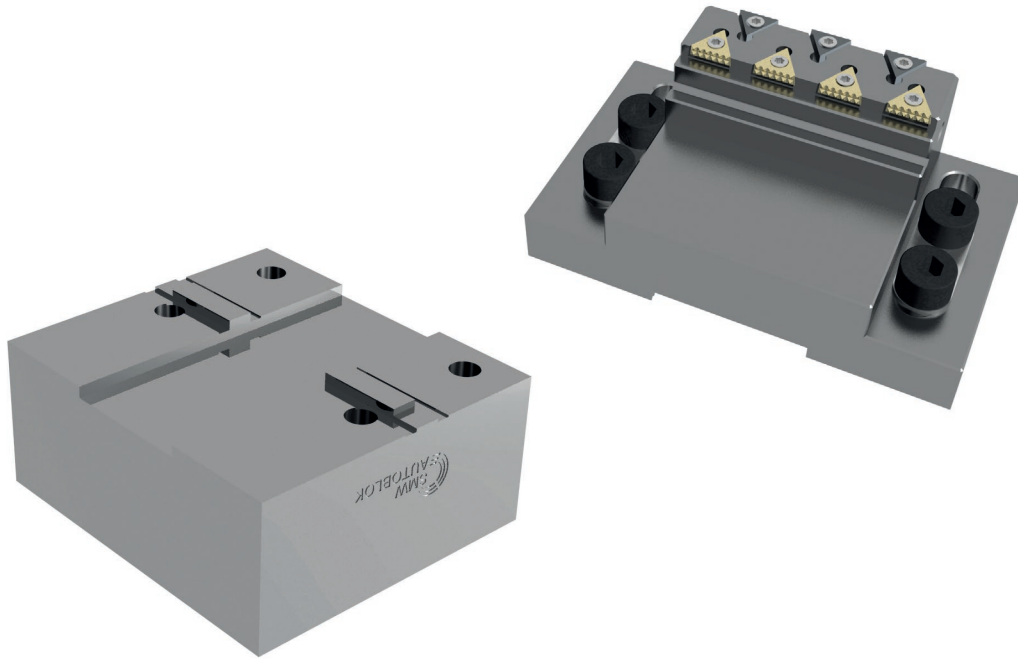
**1**



**2**



**3**



# MORSETTI

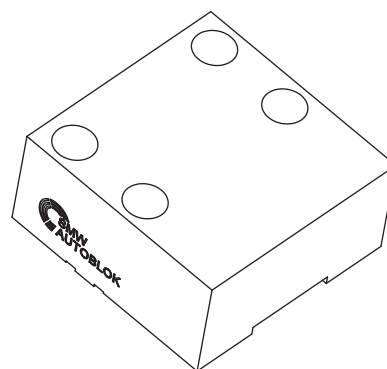
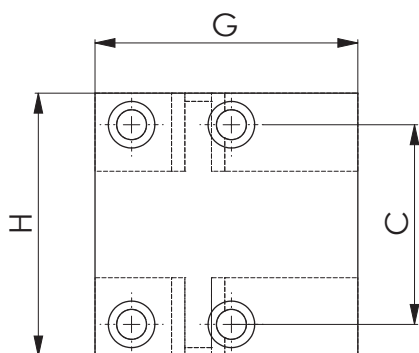
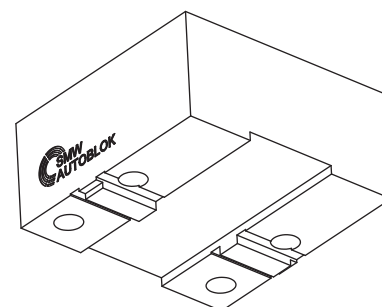
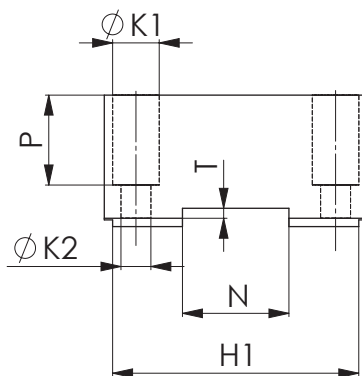
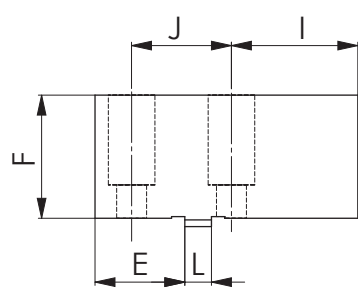
PER TWIN VISE

**MORSETTI DURI E TENERI**

# MORSETTI TENERI per Twin Vise

- Morsetti teneri
- Incastro a croce

Materiale: C40 UNI7847

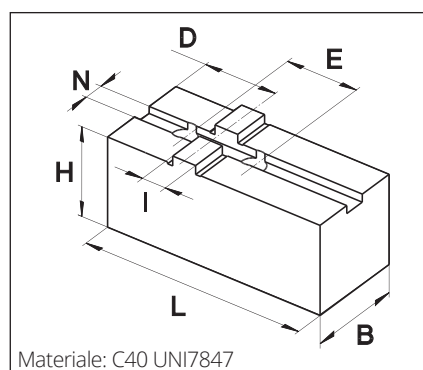


Con riserva di modifiche tecniche

## MORSETTI TENERI CON INCASTRO A CROCE

MODELLO	CODICE*	C	E	F	G	H	H1	I	J	K1	K2	L	N	P	T	GAMMA DI PRESA	PESO (Kg)
100 TV / PT	90711063	35	18	27,5	49	54,5	45	21	21	11	7	6h7	20h8	20	3	0-70	0,5
125 STV-2 / PT	90711283	35	33	27,5	64	54,5	45	21	35	11	7	6h7	20h8	20	3	0-100	0,65
100 TV / PT	90721063	35	18	47,5	49	54,5	45	21	21	11	7	6h7	20h8	40	3	0-70	0,85
125 STV-2 / PT	90721283	35	33	47,5	64	54,5	45	21	35	11	7	6h7	20h8	40	3	0-100	1,15
160 TV / PT	90711663	60	27	37	79	79	74	38	30	14	9	8h7	32h8	27	3	0-120	1,6
180 STV-2 / PT	90711883	60	41	37	93	79	74	38	40	14	9	8h7	32h8	27	3	0-140	1,9
160 TV / PT	90721663	60	27	76,5	79	79	74	38	30	14	9	8h7	32h8	66,5	3	0-120	3,3
180 STV-2 / PT	90721883	60	41	76,5	93	79	74	38	40	14	9	8h7	32h8	66,5	3	0-140	4
200 TV / PT	90712063	80	37	47	98,5	109	92	47,5	40	14	9	8h7	40h8	37	3,5	0-150	3,6
200 TV / PT	90722063	80	37	86,5	98,5	109	92	47,5	40	14	9	8h7	40h8	76,5	3,5	0-150	6,8
225 STV-2	90712283	80	52	47	113,5	109	92	47,5	50	14	9	8h7	40h8	37	3,5	0-170	4,2
225 STV-2	90722283	80	52	86,5	113,5	109	92	47,5	50	14	9	8h7	40h8	76,5	3,5	0-170	7,9
250 TV	90712563	90	59	47	120	124	/	44	48	18	11	10h7	50h8	31	3,5	0-180	5
250 TV	90722563	90	59	97,5	120	124	/	44	48	18	11	10h7	50h8	81,5	3,5	0-180	10,5
315 TV	90713163	120	54	57	150	160	/	75	60	20	13,5	12h7	60h8	42	3,5	0-240	10
315 TV	90723163	120	54	102,5	150	160	/	75	60	20	13,5	12h7	60h8	87,5	3,5	0-240	18

\*Il codice si riferisce a n.1 morsetto singolo.



Materiale: C40 UNI7847

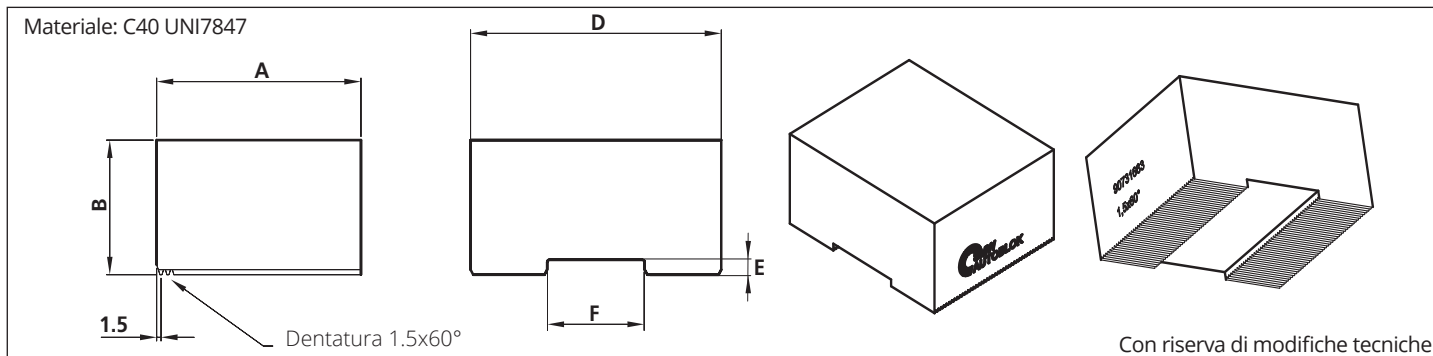
## MORSETTI TENERI INCASTRO A CROCE "C" PER TWIN VISE MODELLO STV-3

MODELLO	CODICE*	B	H	L	N	D	E	I	GAMMA DI PRESA	PESO (Kg)
180 STV-3	12041660	30	32	80	7,94	30	38,1	12,68	0-140	0,58
225 STV-3	12042060	35	37	100	7,94	35	44,4	12,68	0-170	0,92

\*Il codice si riferisce a n.1 morsetto singolo.

- Morsetti teneri
- Dentatura metrica 1.5 mm x 60°

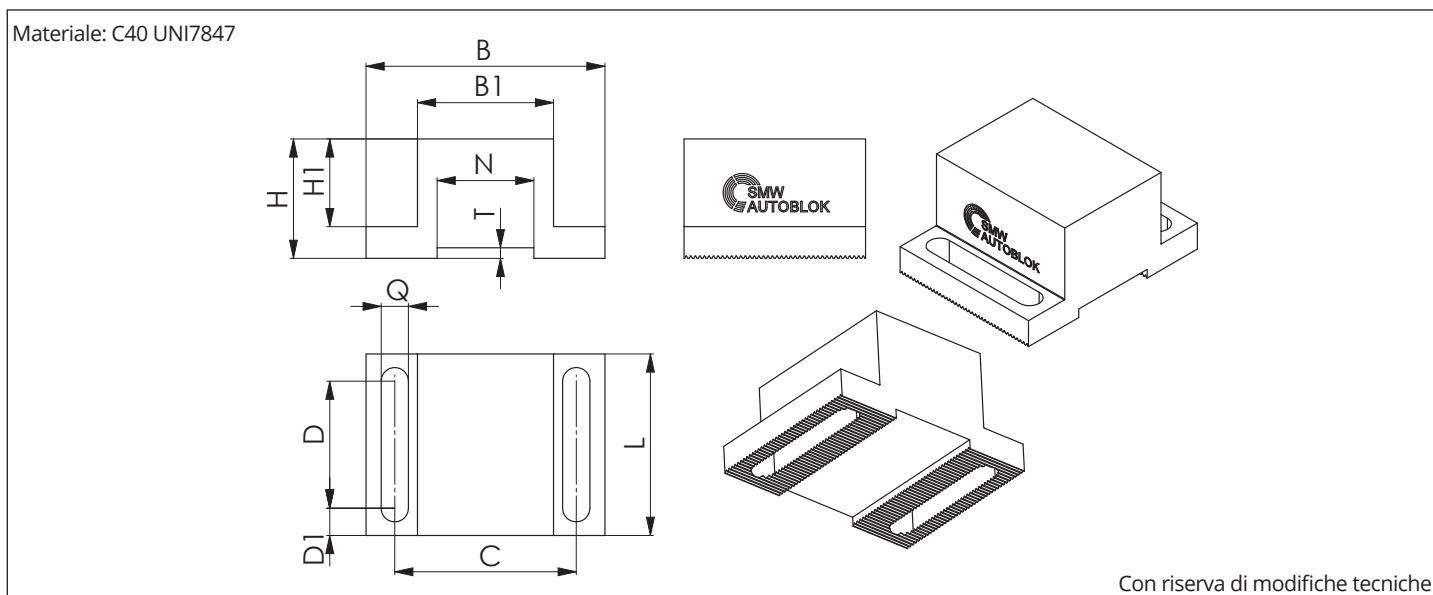
# MORSETTI TENERI per Twin Vise



## MORSETTI TENERI CON DENTATURA 1.5 mm x 60°

MODELLO	CODICE*	A	B	D	E	F	PESO (Kg)
100-125 TV	90731063	42	29.5	54.5	3.5	20H8	0.5
100-125 TV	90741063	47	49.5	54.5	3.5	20H8	0.95
160-180 TV	90731663	66	39.5	79	3.5	32H8	1.5
160-180 TV	90741663	76	79	79	3.5	32H8	3.6
200-225 TV	90732063	87	49.5	109	4	40H8	3.5
200-225 TV	90742063	87	89	109	4	40H8	6.5
250 TV	90732563	108	49.5	124	4	50H8	5
250 TV	90742563	108	99	124	4	50H8	10.2
315 TV	90733163	160	49.5	160	4	60H8	9.6
315 TV	90743163	160	105	160	4	60H8	20.7

\*Il codice si riferisce a n.1 morsetto singolo.



## MORSETTI TENERI REGOLABILI CON DENTATURA 1.5 mm x 60°

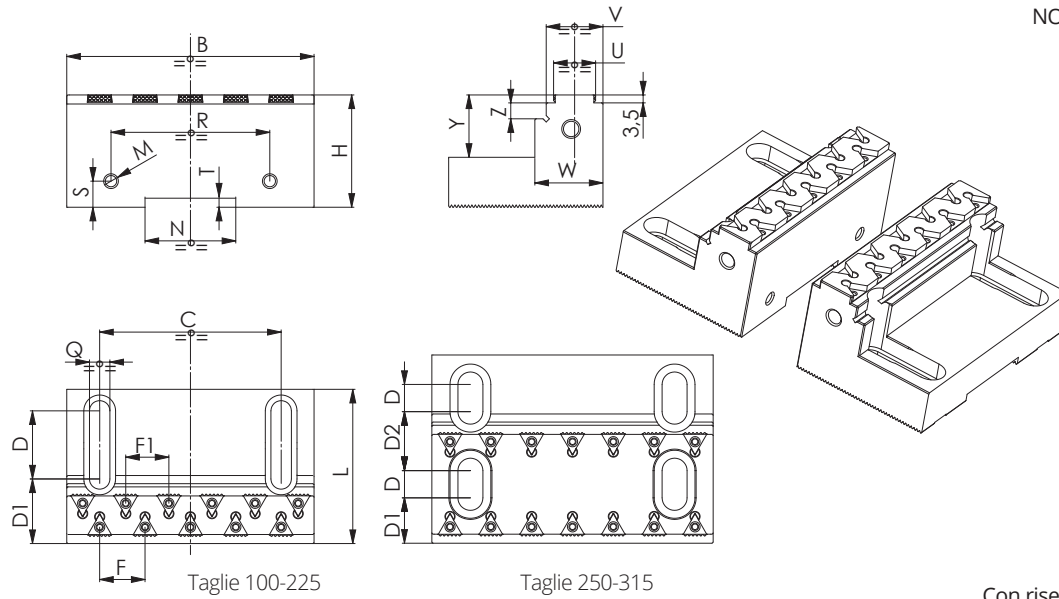
MODELLO	CODICE*	B	B1	C	D	D1	H	H1	L	N	Q	T	PESO (Kg)
100-125 TV	90751063	54.5	24	35	30	6	29.5	21.5	42	20H8	6.6	3.5	0.25
160-180 TV	90751663	79	45	60	42	9	39.5	29	60	32H8	9	3.5	0.9
200-225 TV	90752063	109	65	80	62	9	49.5	39	80	40H8	9	4	2
250 TV	90752563	124	72	90	62	14	49.5	33	90	50H8	11	4	2.7
315 TV	90753163	160	90	120	82	12	49.5	31.5	106	60H8	13.5	4	4.2

\*Il codice si riferisce a n.1 morsetto singolo.

# MORSETTI DURI LARGHI SinterGrip

- Morsetti duri con inserti SinterGrip
- Dentatura metrica 1.5 mm x 60°

NOTA: i morsetti sono forniti con gli inserti 58450129 montati solo da un lato



Taglie 100-225

Taglie 250-315

Con riserva di modifiche tecniche

## DIMENSIONI MORSETTI LARGHI

MODELLO	CODICE serie di 2 morsetti	B mm	C mm	D mm	D1 mm	D2 mm	F mm	F1 mm	H mm	L mm	M mm	N mm	Q mm	R mm	S mm	T mm	U mm	V mm	W mm	Y mm	Z mm	N° inserti forniti	N° sedi inserti*	PESO (Kg)
100-125 TV-STV-PT	58454115	72	35	21	9	/	12/23	12/23	26	39	M5	20H8	6,6	60	10	3,5	21,5	28	33	13	5	8	16	0,7
160-180 TV-STV-PT	58454125	104	60	30	14	/	15/28	15/28	34,5	57	M6	32H8	9	86	11,5	3,5	21,5	28	33	15,5	5	10	20	2
200-225 TV-STV-PT	58454135	109	80	30	29	/	20	19	34,5	68	M6	40H8	9	70	11,5	4	18,5	25	30	15,5	7	12	22	2,3
250 TV-PT	58454145	124	90	12	20	26	18	18	39,5	83	M8	50H8	11	80	15	4	45,5	52	57	17,5	7	14	28	4,3
315 TV	58454155	160	120	15	23,5	35	20	20	44,5	105	M8	60H8	13	80	15	4	55,5	62	67	17,5	7	16	32	8,3

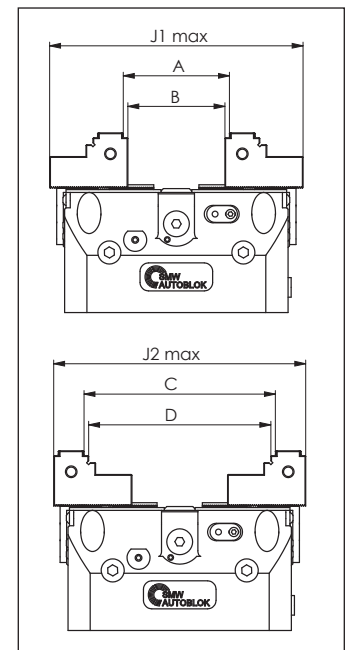
\*Il numero delle sedi degli inserti indicato si riferisce alla serie di 2 morsetti

## CAMPO DI PRESA MORSETTI LARGHI per Twin Vise modelli corsa lunga e corsa normale

CODICE serie di 2 morsetti	MODELLO	A mm	B mm	J1 max mm	C mm	D mm	J2 max mm	Forza serraggio max [kN] **
58454115	100 TV-N	10-32	4-25	106	32-70	25-63	122	13
	100 TV-L							
	100 PT-N	10-46	4-40	120	32-83	25-76	135	13
	100 PT-L							
	125 PT-N	10-60	4-53	134	32-98	25-91	150	22
	125 PT-L							
58454125	125 STV-N	10-60	4-53	134	32-98	25-91	150	26
	125 STV-L							
	160 TV-N	10-70	4-63	180	66-138	59-131	190	40
	160 TV-L							
58454135	160 PT-N	10-70	4-63	180	66-138	59-131	190	40
	160 PT-L							
	180 STV-N	10-85	4-78	195	66-160	59-153	213	54
	180 STV-L							
	200 TV-N	10-93 (***)	4-86	225	96-175	89-168	220	60
58454145	200 TV-L	10-96	4-89	228	96-175	89-168	220	60
	200 PT-N	10-93 (***)	4-86	225	96-175	89-168	220	60
	200 PT-L	10-96	4-89	228	96-175	89-168	220	60
	225 STV-N	10-96	4-89	228	96-202	89-196	250	66
58454155	225 STV-L							
	250 TV-N	10-88	4-82	250	88-192	82-186	292	60
	250 TV-L	10-106	4-100	270	88-202	82-196	302	60
	250 PT-N	10-88	4-82	250	88-192	82-186	292	60
58454155	250 PT-L	10-106	4-100	270	88-202	82-196	302	60
	315 TV-N	18-108	12-102	315	104-246	98-240	366	100
	315 TV-L	18-132	12-126	338	120-255	114-248	375	100

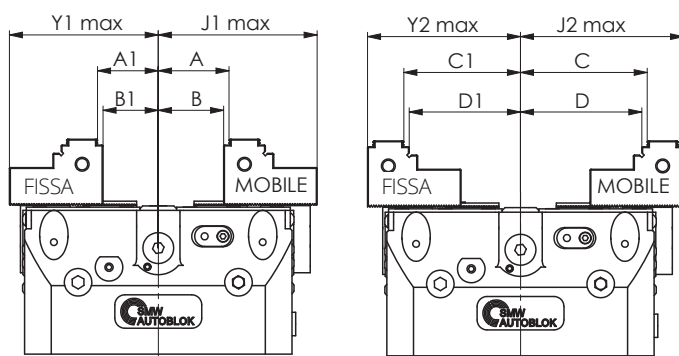
\*\* i valori di Forza di serraggio max sono indicativi in quanto dipendenti dal numero di inserti impiegati nella presa.

(\*\*\*) con il modello 200 TV-PN e 200 PT-N non si possono serrare pezzi di dimensione compresa tra 93 e 96 mm.



- Morsetti duri con inserti SinterGrip
- Dentatura metrica 1.5 mm x 60°

# MORSETTI DURI LARGHI SinterGrip



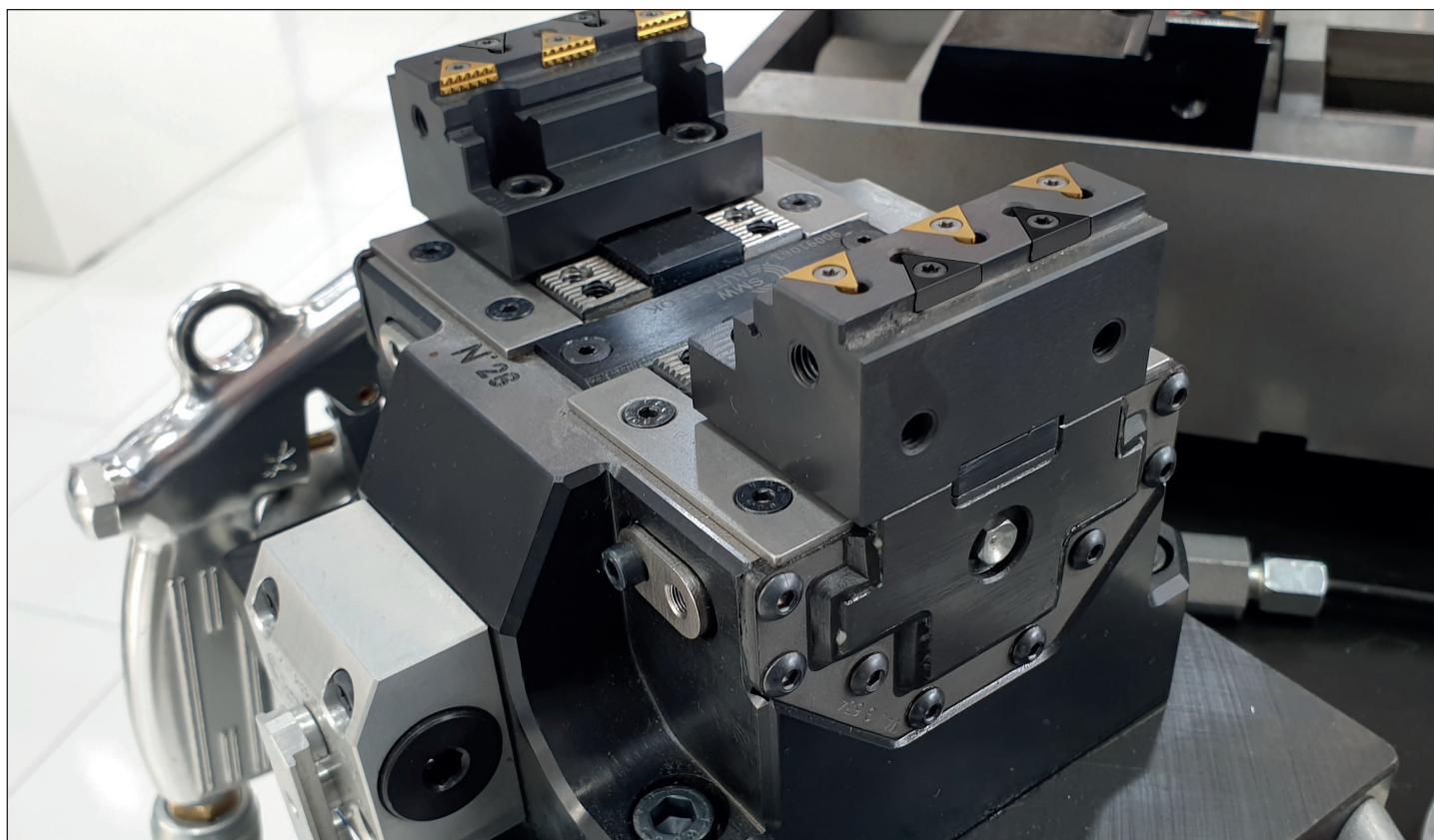
NOTA: le dimensioni A1 - B1 - C1 - D1 relative al campo di presa della griffa fissa hanno tolleranza  $\pm 0,75$  mm a causa del passo della dentatura 1,5 mm.

Con riserva di modifiche tecniche

## CAMPO DI PRESA MORSETTI LARGHI per Twin Vise modelli con una griffa fissa

CODICE serie di 2 morsetti	MODELLO	A mm	B mm	A1 mm	B1 mm	J1 max mm	Y1 max mm	C mm	D mm	C1 mm	D1 mm	J2 max mm	Y2 max mm	Forza serraggio max [kN] **
58454115	100 TV-F	5-16	2-13	5-16	2-13	53	52	16-35	13-32	16-35	13-32	61	60	13
	100 PT-F	5-23	2-20	5-23	2-20	60	59	16-41	13-38	16-41	13-38	67	66	13
	125 PT-F	5-30	2-27	5-30	2-27	67	66	16-49	13-46	16-49	13-46	75	74	15
58454125	160 TV-F	5-35	2-32	5-35	2-32	90	89	33-69	30-66	33-69	30-66	95	93	32
	160 PT-F	5-35	2-32	5-35	2-32	90	89	33-69	30-66	33-69	30-66	95	93	32
58454135	200 TV-F	5-48	2-45	5-48	2-45	114	113	48-87	45-84	48-87	45-84	110	109	44
	200 PT-F	5-48	2-45	5-48	2-45	114	113	48-87	45-84	48-87	45-84	110	109	44
58454145	250 TV-F	5-53	2-50	5-53	2-50	135	134	44-101	41-98	44-88	41-85	151	137	40
58454155	315 TV-F	9-66	6-63	9-66	6-63	169	168	60-127	57-124	60-112	57-109	187	171	65

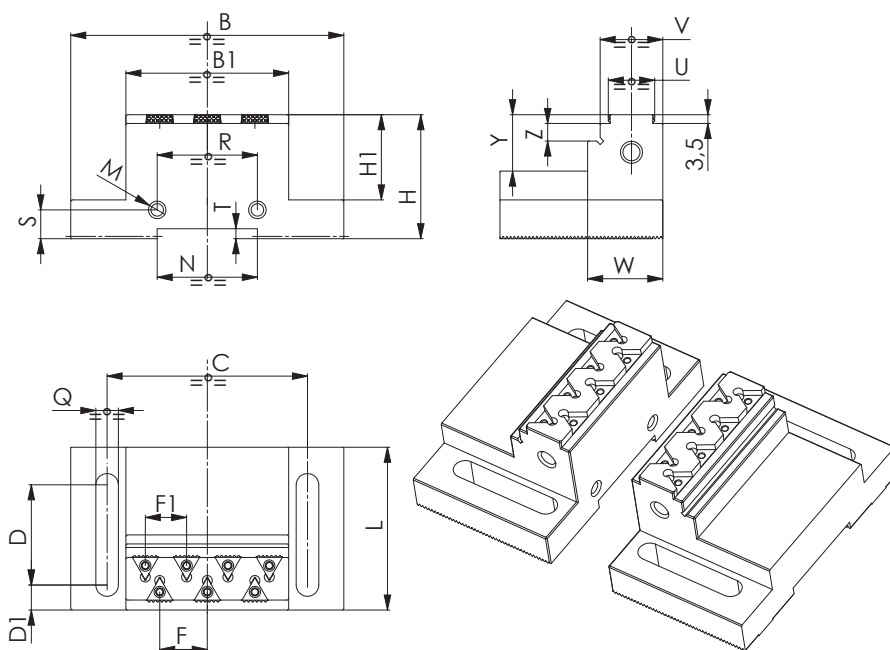
\*\* i valori di Forza di serraggio max sono indicativi in quanto dipendenti dal numero di inserti impiegati nella presa.



# MORSETTI DURI STRETTI SinterGrip

- Morsetti duri con inserti SinterGrip
- Dentatura metrica 1.5 mm x 60°

NOTA: i morsetti sono forniti con gli inserti 58450129 montati solo da un lato



Con riserva di modifiche tecniche

## DIMENSIONI MORSETTI STRETTI

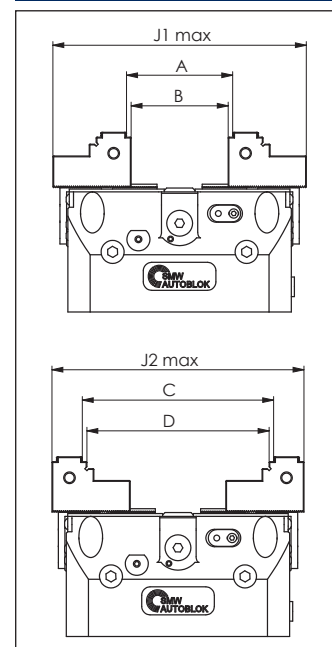
MODELLO	CODICE serie di 2 morsetti	B mm	B1 mm	C mm	D mm	D1 mm	F mm	F1 mm	H mm	H1 mm	L mm	M mm	N mm	Q mm	R mm	S mm	T mm	U mm	V mm	W mm	Y mm	Z mm	N° inserti forniti	N° sedi inserti *	PESO (kg)
100-125 TV-STV-PT	58454215	54,5	24	35	27	6	12	12	29,5	20	39	-	20H8	6,6	-	-	3,5	21,5	28	33	17,5	7	4	8	0,4
160-180 TV-STV-PT	58454225	79	45	60	38	9	20	15,5	39,5	26	56	M6	32H8	9	26	11,5	3,5	18,5	25	30	17,5	7	6	10	1,3
200-225 TV-STV-PT	58454235	109	65	80	40	10	19	16,5	44,5	27,5	65	M6	40H8	9	40	11,5	4	18,5	25	30	18,5	7	8	14	2,5
250 TV-PT	58454245	124	72	90	48	14	14	14	49,5	34	76	M6	50H8	11	40	11,5	4	21,5	28	33	20,5	7	10	20	3,5
315 TV	58454255	160	90	120	60	15	15	15	49,5	32	90	M6	60H8	13	60	15	4	27,5	34	39	19,5	7	12	24	5,5

\*Il numero delle sedi degli inserti indicato si riferisce alla serie di 2 morsetti

## CAMPO DI PRESA MORSETTI STRETTI per Twin Vise modelli corsa lunga e corsa normale

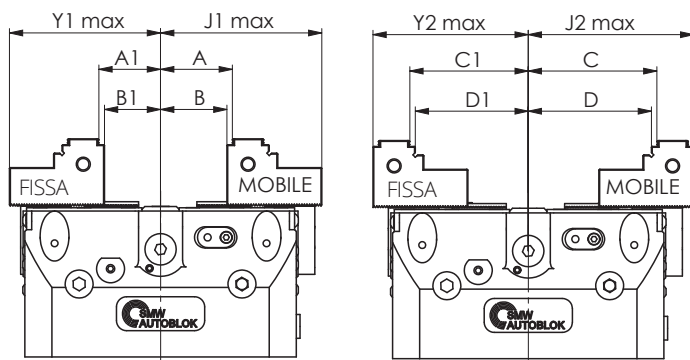
CODICE serie di 2 morsetti	MODELLO	A mm	B mm	J1 max mm	C mm	D mm	J2 max mm	Forza serraggio max [kN] **
58454215	100 TV-N	10-32	4-25	106	32-75	25-68	127	13
	100 TV-L							
	100 PT-N	10-46	4-40	120	32-85	25-78	137	13
	100 PT-L							
	125 TV-N	10-60	4-53	134	32-100	25-93	152	22
	125 TV-L							
125 STV-N								
125 STV-L								
58454225	160 TV-N	10-74	4-67	182	74-140	67-133	188	40
	160 TV-L							
	160 PT-N	10-74	4-67	182	74-140	67-133	188	40
	160 PT-L							
	180 STV-N							
180 STV-L	10-98	4-92	206	74-160	67-153	208	54	
58454235	200 TV-N	10-93	4-87	220	93-175	87-168	220	60
	200 TV-L							
	200 PT-N	10-93	4-87	220	93-175	87-168	220	60
	200 PT-L							
	225 STV-N							
225 STV-L	10-120	4-114	247	93-202	87-196	250	66	
58454245	250 TV-N	22-108	16-102	255	108-218	102-212	272	60
	250 TV-L	22-122	16-116	270				
	250 PT-N	22-108	16-102	255				
	250 PT-L	22-122	16-116	270				
58454255	315 TV-N	30-138	23-132	315	138-275	132-268	340	100
	315 TV-L	30-162	23-156	338				

\*\* i valori di Forza di serraggio max sono indicativi in quanto dipendenti dal numero di inserti impiegati nella presa.



- Morsetti duri con inserti SinterGrip
- Dentatura metrica 1.5 mm x 60°

# MORSETTI DURI STRETTI SinterGrip



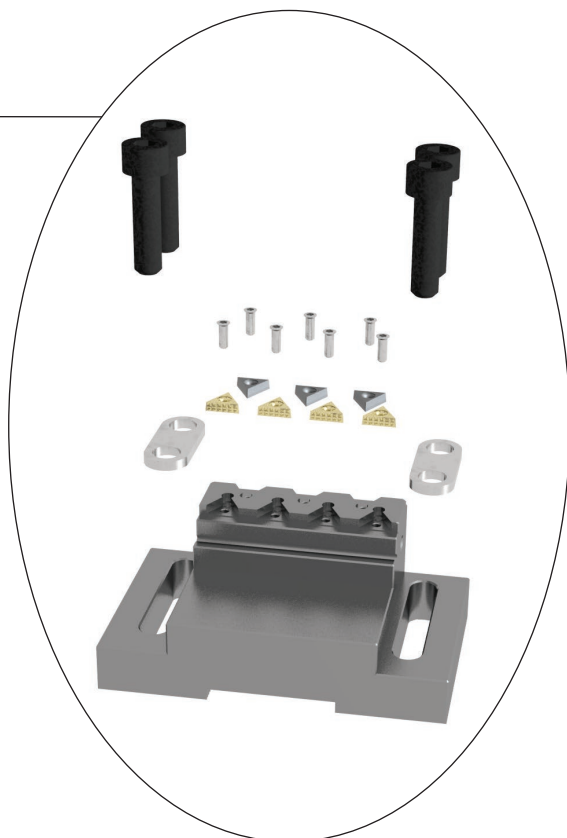
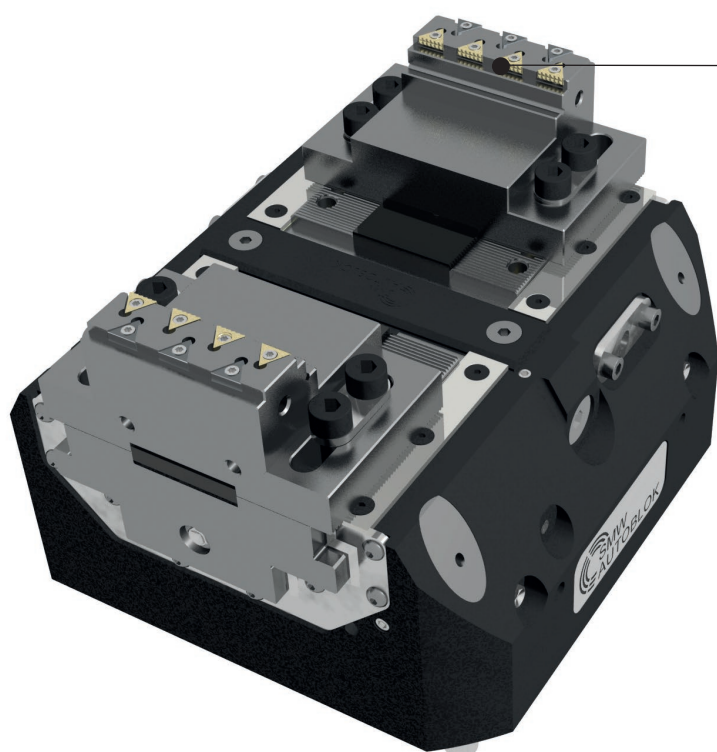
NOTA: le dimensioni A1 - B1 - C1 - D1 relative al campo di presa della griffa fissa hanno tolleranza  $\pm 0,75$  mm a causa del passo della dentatura 1,5 mm.

Con riserva di modifiche tecniche

## CAMPO DI PRESA MORSETTI STRETTI per Twin Vise modelli con una griffa fissa

CODICE serie di 2 morsetti	MODELLO	A mm	B mm	A1 mm	B1 mm	J1 max mm	Y1 max mm	C mm	D mm	C1 mm	D1 mm	J2 max mm	Y2 max mm	Forza serraggio max [kN] **
58454215	100 TV-F	5-16	2-13	5-16	2-13	53	52	16-38	13-34	16-38	13-34	64	63	13
	100 PT-F	5-23	2-20	5-23	2-20	60	59	16-43	13-40	16-43	13-40	69	68	13
	125 PT-F	5-30	2-27	5-30	2-27	67	66	16-50	13-47	16-50	13-47	76	75	15
58454225	160 TV-F	5-37	2-34	5-37	2-34	91	90	37-70	34-67	37-70	34-67	94	92	32
	160 PT-F	5-37	2-34	5-37	2-34	91	90	37-70	34-67	37-70	34-67	94	92	32
58454235	200 TV-F	5-47	2-44	5-47	2-44	110	109	47-87	44-84	47-87	44-84	110	109	44
	200 PT-F	5-47	2-44	5-47	2-44	110	109	47-87	44-84	47-87	44-84	110	109	44
58454245	250 TV-F	11-61	8-58	11-61	8-58	135	134	54-109	51-106	54-109	51-106	136	134	40
58454255	315 TV-F	15-81	12-78	15-81	12-78	169	168	80-137	77-134	80-137	77-134	170	168	65

\*\* i valori di Forza di serraggio max sono indicativi in quanto dipendenti dal numero di inserti impiegati nella presa.



# Inseri SinterGrip

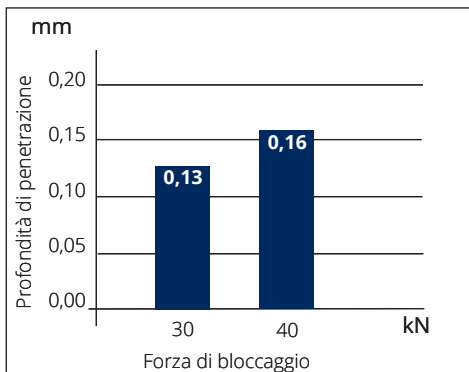
- Brevettato
- 3,5 mm di presa
- Effetto staffante durante la penetrazione

Il prodotto brevettato SinterGrip nasce dall'esigenza di bloccare un pezzo per meno millimetri possibili (con inserto SinterGrip sono sufficienti solo 3,5 mm di presa) con il vantaggio di poter lavorare completamente il pezzo in un'unica fase e poter risparmiare sulle materie prime.

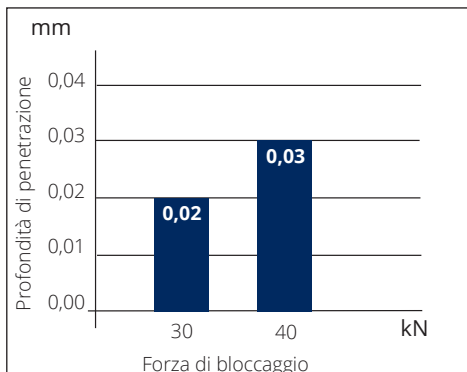
L'inserto con la sua speciale forma incide penetrando il materiale in presa e inoltre conferisce un effetto staffante.

**Ciascuna coppia di inserti** (uno su cadun morsetto) **può essere caricata con una Forza di serraggio 8 kN massima.**

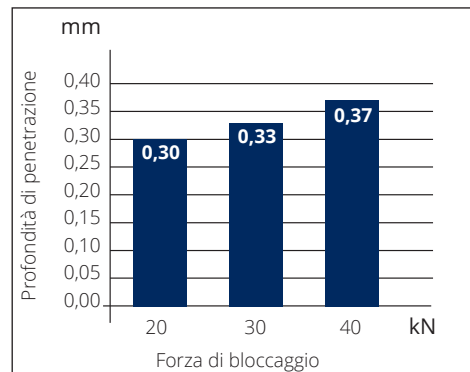
## ESEMPI DI PROFONDITÀ DI PENETRAZIONE



Acciaio con resistenza alla trazione  $\approx 980 \text{ N/mm}^2$   
n. 5 inserti per ganascia  
10 inserti totali  
presa pezzo 3,5 mm



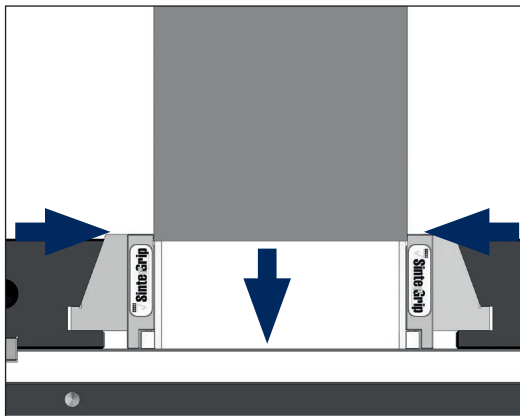
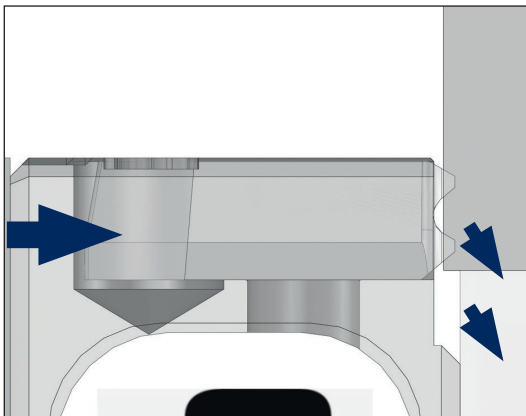
Acciaio temprato HRC 50-54  
n. 5 inserti per ganascia  
10 inserti totali  
presa pezzo 3,5 mm



Alluminio  
n. 5 inserti per ganascia  
10 inserti totali  
presa pezzo 3,5 mm

**NOTA BENE:** le profondità di penetrazione si ottengono con inserti nuovi o in buono stato

## EFFETTO STAFFANTE SINTERGRIP



## CODICI INSERTI E ACCESSORI SINTERGRIP



CODICE	DESCRIZIONE	POS
58450119	set 10 inserti STD per acciaio	<b>1</b>
58450129	set 10 inserti HRC per ACCIAIO/TITANIO	<b>2</b>
58450139	set 10 inserti SINTERGRIP ALLUMINIO	<b>3</b>

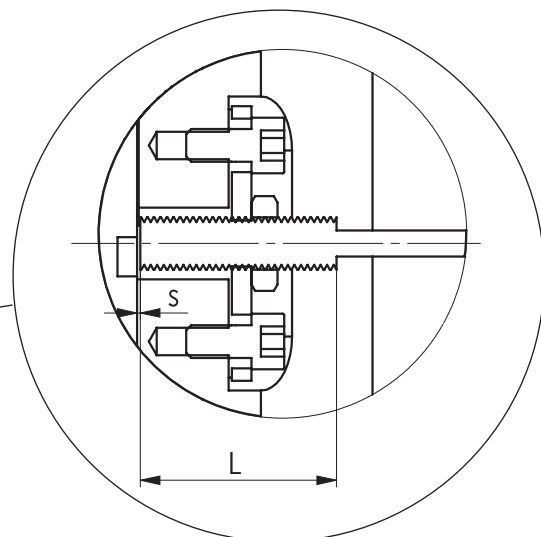
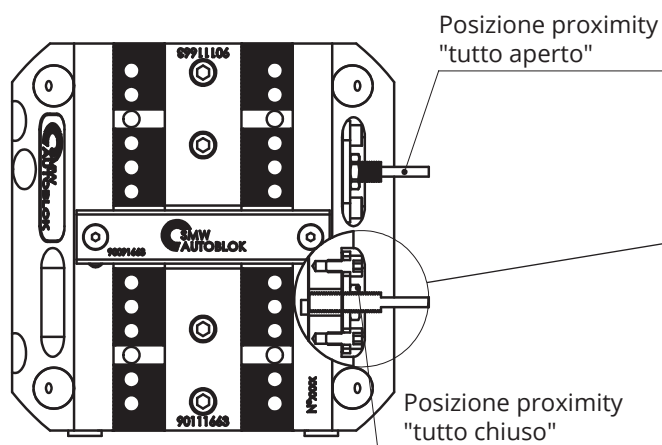


CODICE	DESCRIZIONE	POS
58450219	kit 10 viti TORX T9 per inserti SINTERGRIP	<b>3</b>
58450320	chiave TORX T9 a bandiera	<b>4</b>
58450519	kit 10 inserti di protezione in alluminio	<b>5</b>

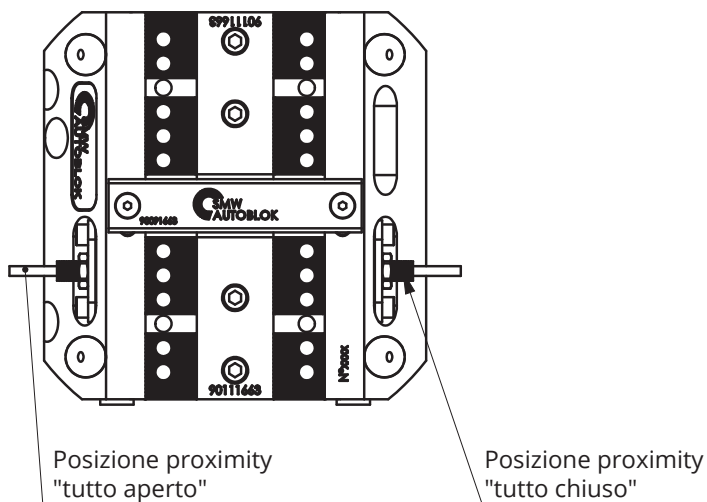
■ Opzionale

# Proximity controllo corsa

## SOLUZIONE A DUE GRIFFE SCORREVOLI



## SOLUZIONE CON UNA GRIFFA FISSA

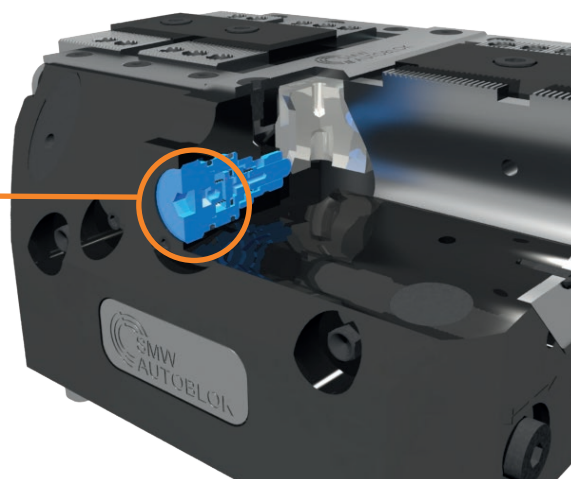
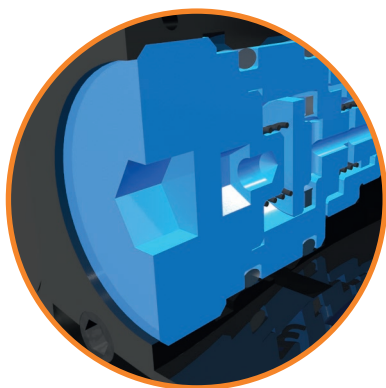


MODELLO TWIN VISE	FILETTATURA	CODICE SENSORE BALLUFF [Raccomandato da SMW-AUTOBLOK]	CODICE SENSORE OMRON [Alternativo]	CODICE SENSORE TELEMECANIQUE [Alternativo]	S	L
100 TV	M5x0,5	BES516-3005-G-E4-C-PU02	E2EX1-B1	XS1N05PA310	0.5	20
160-200-250 TV	M8x1	BES516-324-G-E4-C-PU02	E2AS08KS02-WP-B12M	XS508B1PAL2	1	30
315 TV	M8x1	BESE08EF-PSC20B-BP02	E2AS08LS02-WP-BI2M	XS508BLPAL2	1	40
125 STV-2	M5x0,5	BES516-3005-G-E4-C-PU02	E2EX1-B1	XS1N05PA310	0.5	20
180-225 STV-2	M8x1	BES516-324-G-E4-C-PU02	E2AS08KS02-WP-B12M	XS508B1PAL2	1	30
100-125 PT	M5x0,5	BES516-3005-G-E4-C-PU02	E2EX1-B1	XS1N05PA310	0.5	20
160-200-250 PT	M8x1	BES516-324-G-E4-C-PU02	E2AS08KS02-WP-B12M	XS508B1PAL2	1	30

# Valvola Pneumatica (opzionale)

■ controllo apertura/chiusura griffa (controllo corsa)

DISPONIBILE  
SUI MODELLI  
STV-2 STV-3  
PTP PTH



La valvola pneumatica ha la funzione di segnalare la posizione di fine corsa della griffa, sia in posizione di tutto aperto e sia in posizione di tutto chiuso.

La valvola necessita di una vena pneumatica **alimentata con aria filtrata e lubrificata a 0,5-1 bar** di pressione.

- quando la griffa si trova nella posizione di fine corsa sia in chiusura che in apertura, la valvola risulta aperta e si ha fuoriuscita di aria con conseguente caduta di pressione nella vena pneumatica.

- quando invece la griffa si trova nel tratto di corsa utile al serraggio del pezzo, la valvola è chiusa e non avviene la fuoriuscita dell'aria; la vena pneumatica rimane in pressione.

### SU RICHIESTA solo per le versioni PTP e PTH

Le morse possono essere fornite con il **funzionamento** della valvola controllo corsa (apertura/chiusura) **contrario** a quanto precedentemente descritto ovvero con valvola chiusa quando la griffa è completamente aperta o completamente chiusa e con valvola aperta quando la griffa si trova nella zona di presa pezzo.

MODELLO TWIN VISE	CODICE SMW-AUTOBLOK
125 STV-2	90902283
180 STV-2	90902283
225 STV-2	90902283
180 STV-3	97901801
225 STV-3	97902204
100 PTP PTH	90901163
125 PTP PTH	90901763
160 PTP PTH	90901763
200 PTP PTH	90901763
250 PTH	90901763

# SAB-1

■ VALVOLA DI SICUREZZA

Valvola SAB-1  
STANDARD  
codice 27581810

La valvola di sicurezza SAB-1 mantiene la pressione all'interno del cilindro senza la necessità di alimentazione continua durante la lavorazione o lo stoccaggio dei pallet.



Valvola SAB-1  
OPZIONALE  
controllo visivo  
codice 27581815

La 27581815 si differenzia dalla standard per il perno visivo rosso che permette di vedere quando la valvola è attivata.



SOLO PER  
STV-2  
STV-3

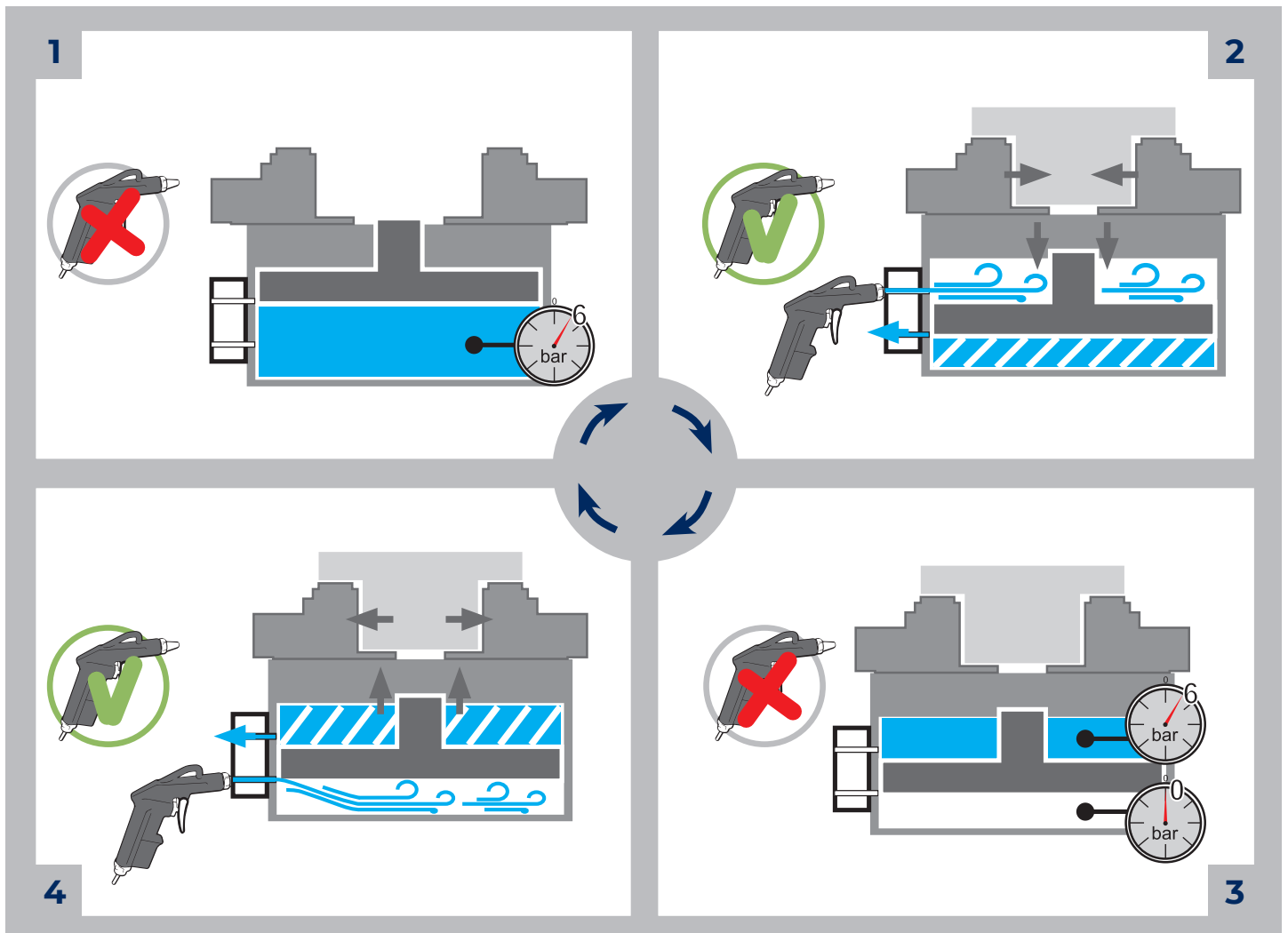
# Pistola pneumatica

■ CON UGELLO IN ACCIAIO

a codice 41702140



## Funzionamento SAB-1

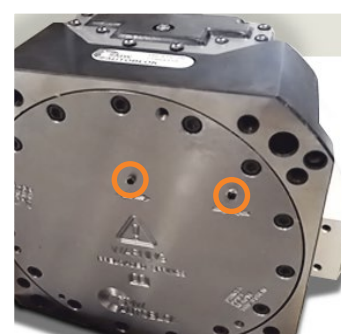


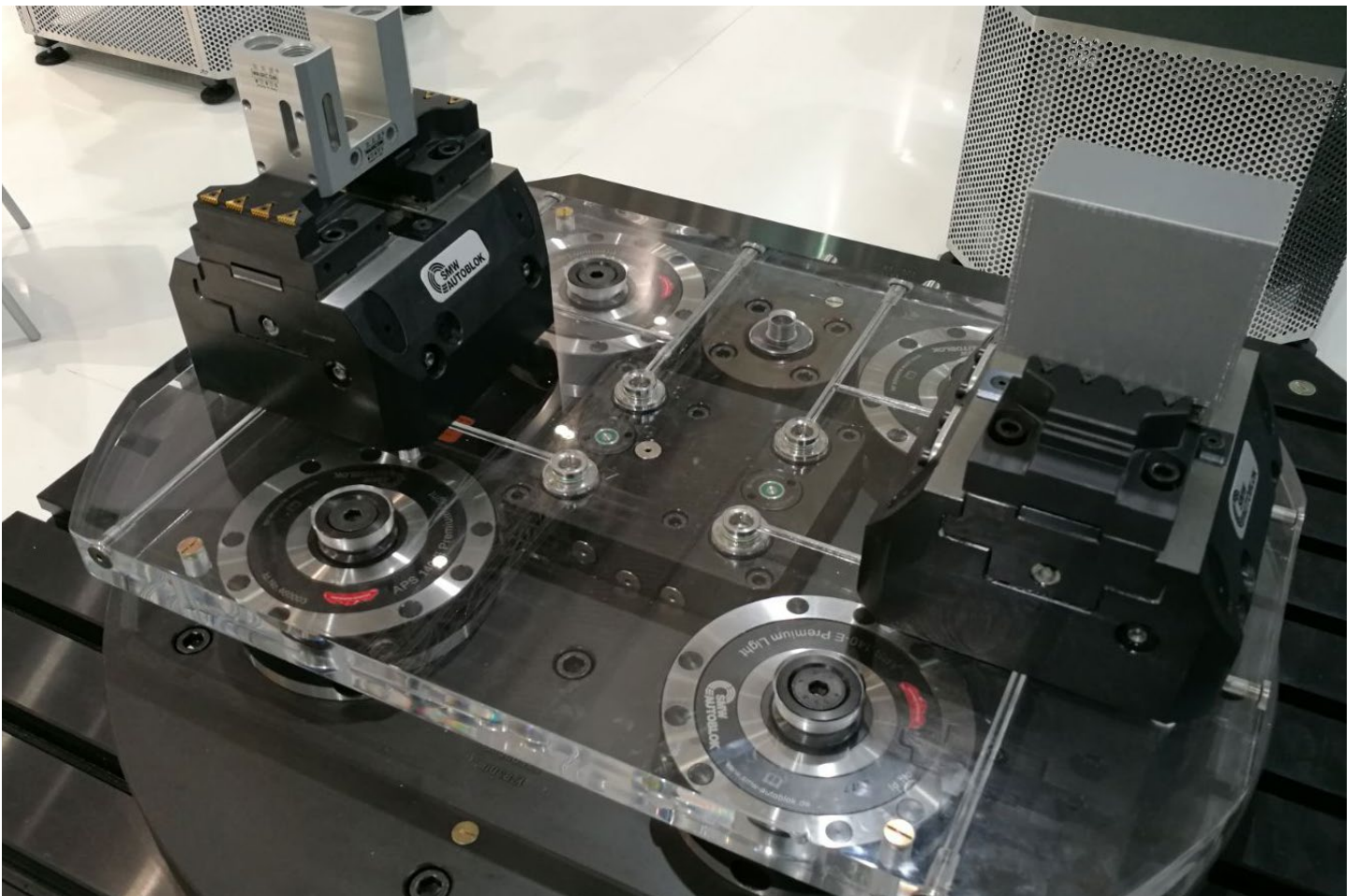
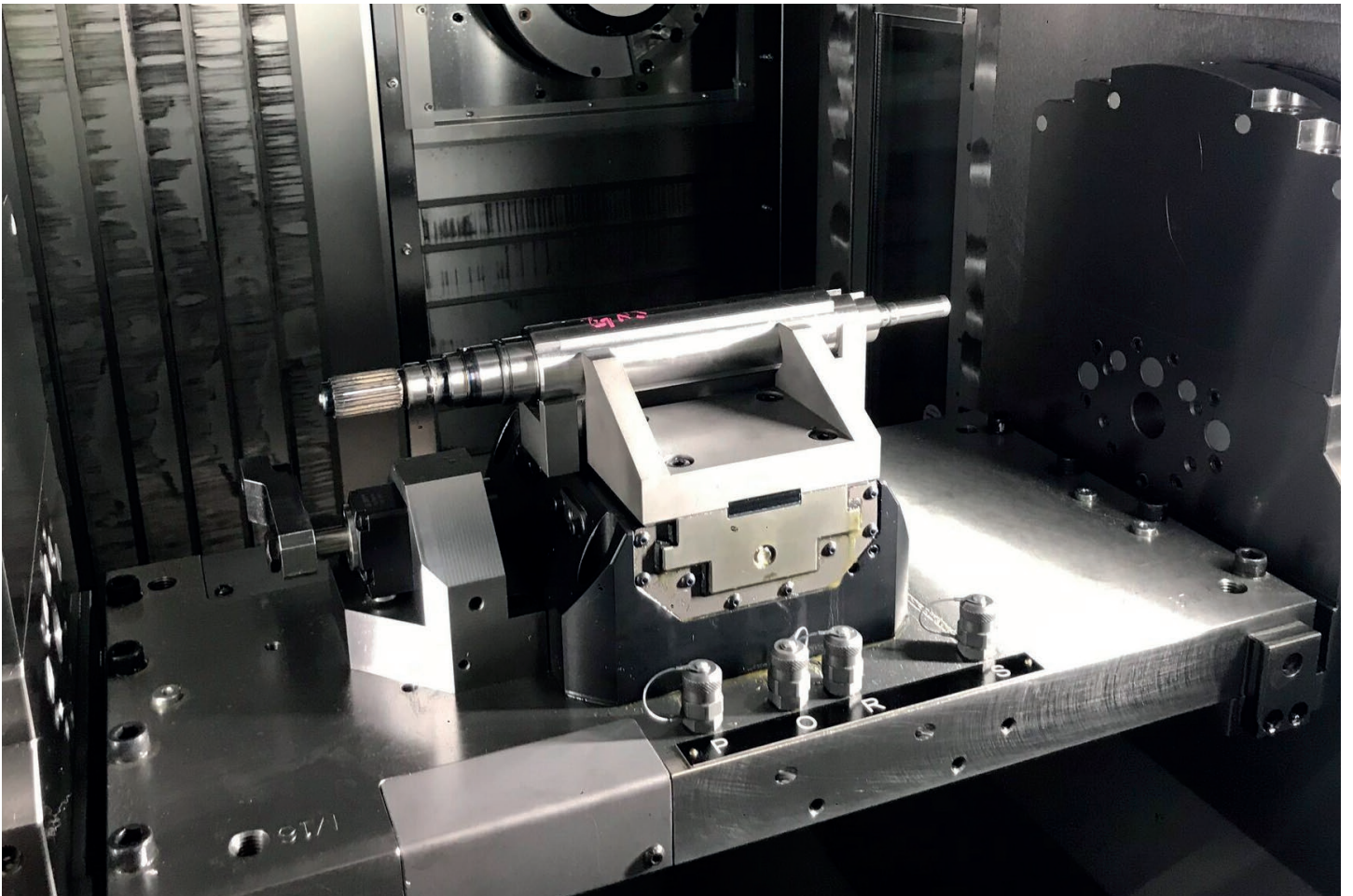
## MONTAGGIO

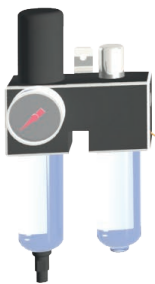
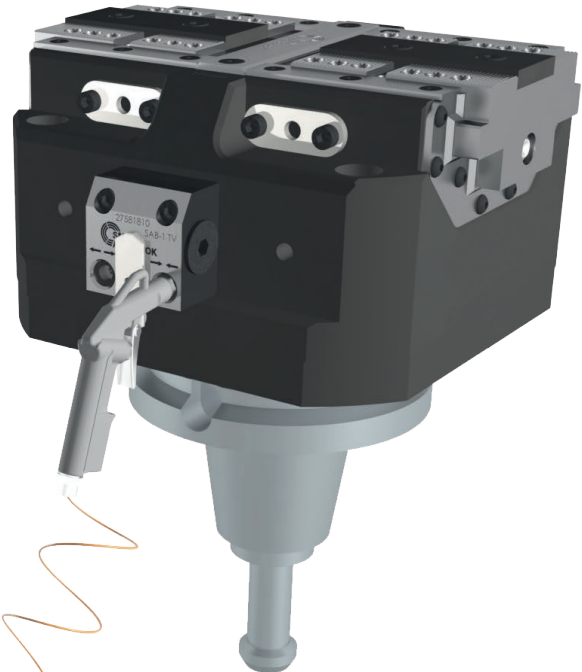
### SE LA SAB-1 VIENE ACQUISTATO IN UN MOMENTO SUCCESSIVO (rispetto all'acquisto della Twin Vise)

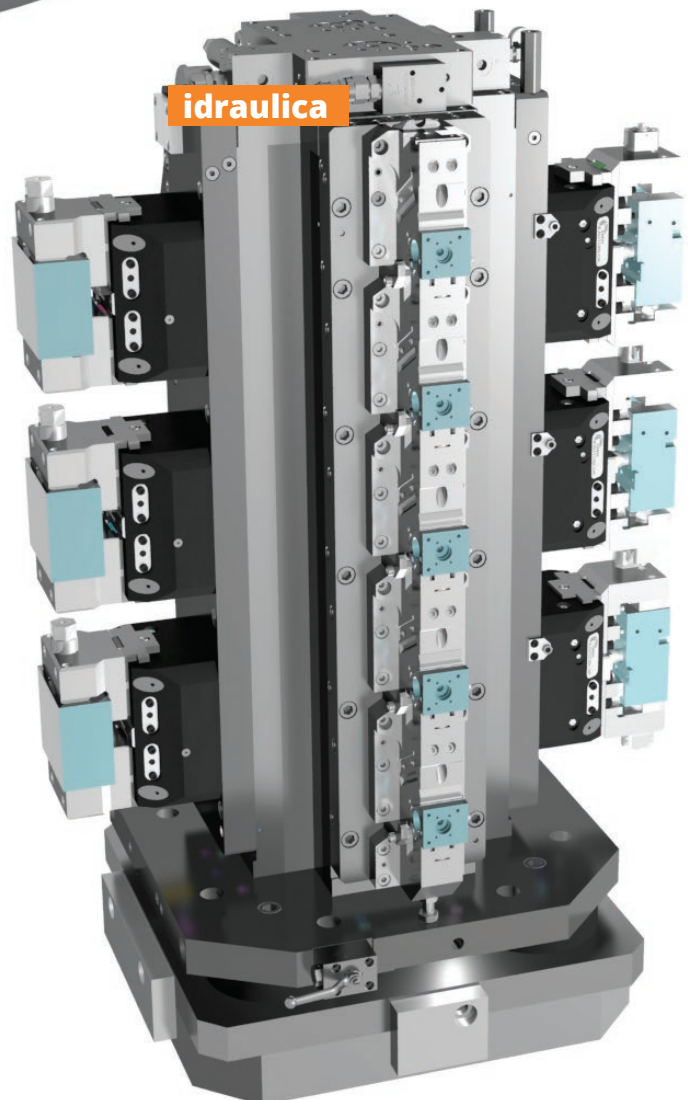
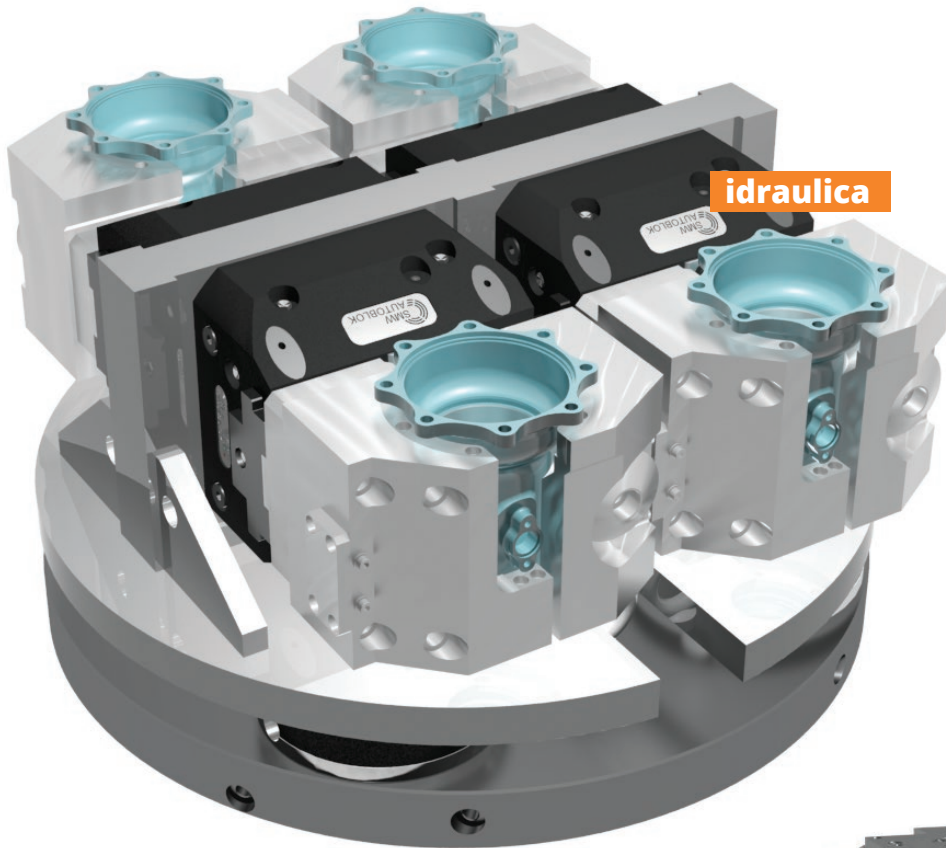
- ▶ Prima di installare la **SAB-1** rimuovere le due serie di viti inserite di default, così la connessione pneumatica è pronta per essere usata nella parte sottostante della Twin Vise.
- ▶ Successivamente, è necessario chiudere i due fori posti sul lato inferiore utilizzando gli stessi set di viti o una guarnizione o-ring.

Se la SAB-1 viene acquistata insieme alle morse Twin Vise, il montaggio e la regolazione sono fatte dal personale SMW-Autoblok presso i nostri stabilimenti.











**SMW-AUTOBLOK Spannsysteme GmbH**

Postfach 1151 • D-88070 Meckenbeuren  
Wiesentalstraße 28 • D-88074 Meckenbeuren  
Tel. +49 (0) 7542 - 405 - 0

Vertrieb Inland: Fax +49 (0) 7542 - 3886

E-mail: [vertrieb@smw-autoblok.de](mailto:vertrieb@smw-autoblok.de)

Sales International: Fax: +49 (0) 7542 - 405 - 181

E-mail: [sales@smw-autoblok.de](mailto:sales@smw-autoblok.de)

**AUTOBLOK s.p.a.**

Via Duca D'Aosta n.24  
I-10040 Caprie - Torino  
Tel. +39 011 - 9638411 Fax +39 011 - 9632288

E-mail: [info@smwautoblok.it](mailto:info@smwautoblok.it)

**APPLICAZIONI CLIENTI PER BLOCCAGGI STATICI**

Z.I. P.zza Alessandro Volta, snc I- 86038 Petacciato (CB)  
Tel. +39 0875 670001

**U.S.A.**

SMW-AUTOBLOK Corporation  
285 Egidi Drive - Wheeling, IL 60090  
Tel. +1 847 - 215 - 0591

Fax +1 847 - 215 - 0594

E-mail: [autoblok@smwautoblok.com](mailto:autoblok@smwautoblok.com)

**Francia**

SMW-AUTOBLOK  
17, Avenue des Frères Montgolfier - Z.I Mi-Plaine  
F-69680 Chassieu

Tel. +33 (0) 4 - 727 - 918 18

Fax +33 (0) 4 - 727 - 918 19

E-mail: [autoblok@smwautoblok.fr](mailto:autoblok@smwautoblok.fr)

**Giappone**

SMW-AUTOBLOK Japan Inc.  
1-56 Hira, Nishi-Ku  
461-Nagoya

Tel. +81 (0) 52 - 504 - 0203

Fax +81 (0) 52 - 504 - 0205

E-mail: [japan@smwautoblok.co.jp](mailto:japan@smwautoblok.co.jp)

**Gran Bretagna**

SMW-AUTOBLOK Telbrook Ltd.  
7 Wilford Industrial Estate  
Ruddington Lane, Wilford

GB-Nottingham, NG11 7EP

Tel. +44 (0) 115 - 982 1133

E-mail: [info@smw-autoblok-telbrook.co.uk](mailto:info@smw-autoblok-telbrook.co.uk)

**Cina**

SMW-AUTOBLOK (Shanghai) Work Holding Co.,Ltd.  
Building 1, N.141 Xuanchun Road, Pudong District  
201399, Shanghai, P. R. China

Tel. +86 21 - 5810 - 6396

Fax +86 21 - 5810 - 6395

E-mail: [china@smwautoblok.cn](mailto:china@smwautoblok.cn)

**Spagna**

SMW-AUTOBLOK IBERICA, S.L.  
Ursalto 4 - Pab. 9-10 Pol. 27

20014 Donostia - San Sebastián (Gipuzkoa)

Tel. +34 943 - 225 079

Fax +34 943 - 225 074

E-mail: [info@smwautoblok.es](mailto:info@smwautoblok.es)

**Messico**

SMW-AUTOBLOK Mexico, S.A. de C.V.  
Acceso III No. 16 Int.9 - Condominio Quadrum  
Industrial Benito Juárez - Querétaro, Qro. C.P. 76130

Tel. +52 (442) 209 - 5118

Fax +52 (442) 209 - 5121

E-mail: [smwmex@smwautoblok.mx](mailto:smwmex@smwautoblok.mx)

**Taiwan**

AUTOBLOK Company Ltd.  
NO.6, SHUYI RD., SOUTH DIST.,  
TAICHUNG, TAIWAN

Tel. +886 4-226 10826

Fax +886 4-226 12109

E-mail: [taiwan@smwautoblok.tw](mailto:taiwan@smwautoblok.tw)

**India**

SMW-AUTOBLOK Workholding Pvt. Ltd.,  
Plot No. 4, Weikfield Industrial Estate,  
Gat No. 1251, Sanaswadi, Tal - Shirur,

Dist - Pune. 412 208

Tel. +91 2137 - 616 974

Fax +91 2137 - 616 972

E-mail: [info@smwautoblok.in](mailto:info@smwautoblok.in)

**Repubblica Ceca / Slovacchia**

SMW-AUTOBLOK s.r.o.

Merhautova 20

CZ - 613 00 BRNO

Tel. +420 513 034 157

Fax +420 513 034 158

E-mail: [info@smw-autoblok.cz](mailto:info@smw-autoblok.cz)

**Polonia**

SMW-AUTOBLOK POLAND SP. Z O.O

Stalowa 17,

41-506 Chorzów

Tel. +48 736 059 699

E-mail: [info@smwautoblok.pl](mailto:info@smwautoblok.pl)

**Scandinavia**

SMW-AUTOBLOK Scandinavia AB

Kommendörsgatan 3

SE-281 35 Hässleholm

Tel. +46 (0) 761 420 111

Tel. +46 (0) 761 420 440

E-mail: [info@smw-autoblok.se](mailto:info@smw-autoblok.se)

**Turchia**

SMW-AUTOBLOK MAKİNA SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Yenişehir Mah, Osmanlı Blv,

Volume Kurtköy Ofis, No:9, Kat:2,

D:30, PK: 34912, Pendik, İstanbul

Tel. + 90 216 629 20 19

E-mail: [info@smwautoblok.com.tr](mailto:info@smwautoblok.com.tr)

**Canada**

SMW AUTOBLOK CANADA CORP

5266 Solar Drive Unit 4 Mississauga,

ON L4W 5G3

Tel. +1 905-629-1318

E-mail: [info@smwautoblok.ca](mailto:info@smwautoblok.ca)

**Korea**

SMW-AUTOBLOK KOREA CO., LTD.

1502-ho, 44, Charyong-ro 48beon-gil,

Uichang-gu, Changwon-si,

Gyeongsangnam-do, 51391, Republic of Korea

Tel. +82 55 264 9505

E-mail: [info-korea@smw-autoblok.net](mailto:info-korea@smw-autoblok.net)

**Olanda**

SMW Autoblok Benelux

Zeearend 7, 7609 PT Almelo

E-mail: [info@smwautoblokbenelux.nl](mailto:info@smwautoblokbenelux.nl)