

AG-2G-C

Autocentrante
Incastro a CROCE

AG-2G-M

Autocentrante
Dentatura METRICA

Autocentranti di alta precisione Ø 225 mm

- PASSAGGIO BARRA EXTRA GRANDE
- compensazione della forza centrifuga
- 3 griffe
- Proofline® = mandrini ermetici - bassa manutenzione

Applicazioni

- Per pezzi con alta richiesta di concentricità e parallelismo
- Completamente ermetico - bassa manutenzione. Adatti per grandi produzioni
- Adatto nelle lavorazioni a secco o per l'utilizzo di refrigerante ad alta pressione

Caratteristiche tecniche

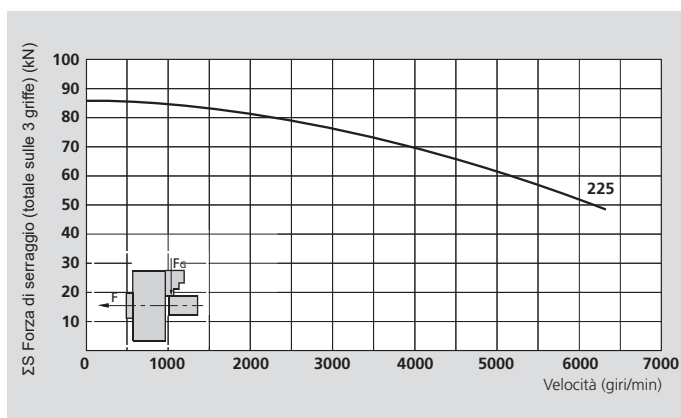
- Alta precisione di serraggio radiale e assiale
- Ermetico / Lubrificato a bagno di olio
- Compensazione della forza centrifuga
- La forza di serraggio può essere regolata durante la lavorazione
- **proofline®** = mandrini ermetici - bassa manutenzione

Dotazione standard

Autocentrante a 3 griffe con viti di montaggio
Olio



Diagramma della forza di serraggio dinamica

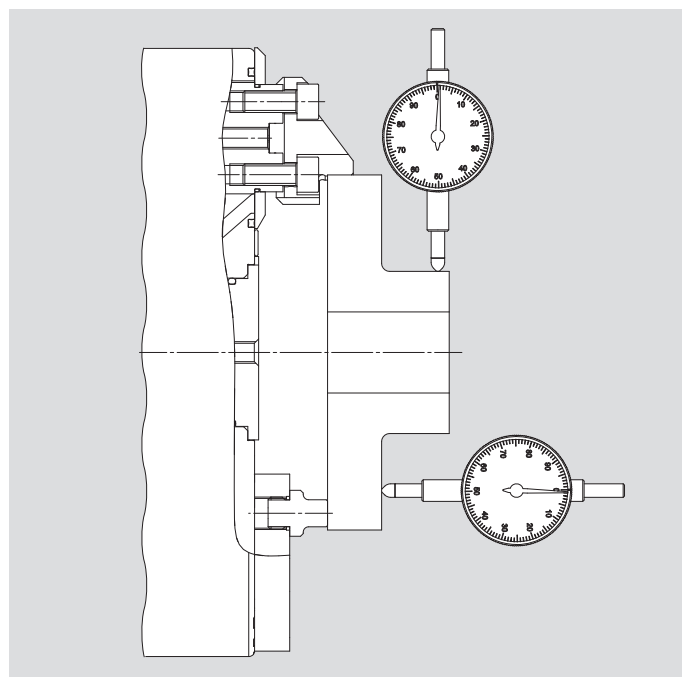


I dati nei diagrammi si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso. Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti teneri in dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante, con un peso di 0,84 kg/serie.

⚠ Avviso per la sicurezza/rischio di danni:

Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante, sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

Alta precisione di serraggio radiale e assiale

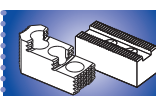


Dati tecnici

Modello SMW-AUTOBLOK		AG-2G-C 225	AG-2G-M 225
Numero di griffe		3	3
Corsa per griffa	mm	6	6
Corsa del manicotto	mm	12.2	12.2
Forza di trazione massima	kN	52	52
Forza di serraggio massima	kN	80	80
Velocità massima	giri/min	6300	6300
Massa (senza morsetti)	kg	27.5	27.5
Momento d'inerzia	kg·m ²	0.18	0.18
Cilindri consigliati senza foro	Modello	SIN-S 125/150	SIN-S 125/150
Cilindri consigliati con foro	Modello	VNK-T2 130-52/150-67	VNK-T2 130-52/150-67



SMW-AUTOBLOK
396



SMW-AUTOBLOK
95

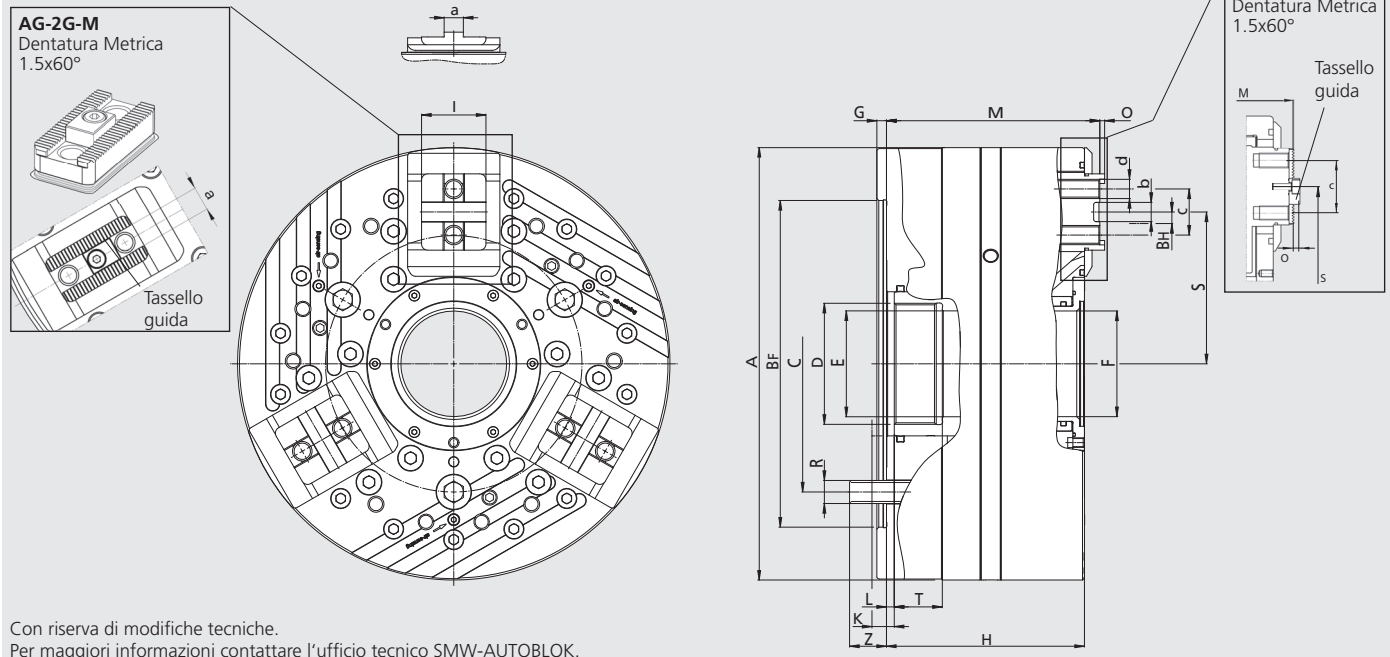


SMW-AUTOBLOK
259

Dimensioni e caratteristiche tecniche

Autocentrante
Incastro a CROCEAutocentrante
Dentatura METRICA

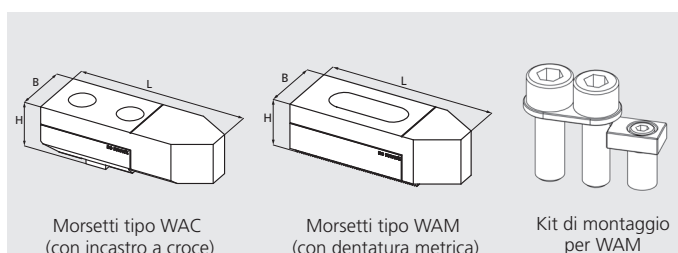
Mandrino in posizione aperta



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

Modello SMW-AUTOBLOK			AG-2G-C 225	AG-2G-M 225
Cod.			161700	161701
Attacco			Z170	Z170
	A	mm	225	225
	Bf	mm	170	170
	C	mm	133.4	133.4
	D		M63x1.5	M63x1.5
	E	mm	55.1	55.1
Passaggio barra	F	mm	55	55
	H	mm	103	103
	I	mm	33.5	33.5
Corsa del manicotto	K	mm	12.2	12.2
Posizione del manicotto min.	L	mm	-4.35	-4.35
Posizione del manicotto max.	L	mm	+7.85	+7.85
	M	mm	111	111.4
	N		5	5
	O	mm	2.5	2.1
	R		M12 (3x120°)	M12 (3x120°)
max.	S	mm	79	79
min.	S	mm	73	73
	T	mm	25	25
	Z	mm	19.2	19.2
	a	mm	10	10
	b	mm	10	-
	c	mm	24	24

Morsetti per AG-2G



Modello SMW-AUTOBLOK	AG-2G-C 225	AG-2G-M 225
Tipo morsetto	WAC	WAM
Cod. (serie)	su richiesta	su richiesta
Kit di montaggio (solo WAM) / serie		
Larghezza B		
Lunghezza L		
Altezza H		
kg / serie		