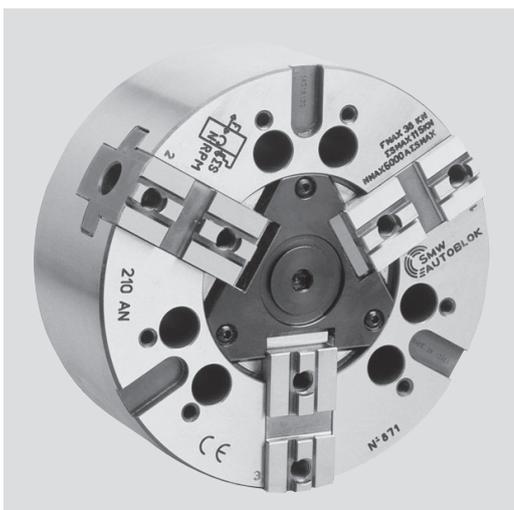


Griffe con incastro a CROCE

- Senza passaggio barra
- 2 e 3 griffe (4 griffe solo Ø 400 mm)



Applicazioni

- Chiusure in serraggio esterno o interno di pezzi che non necessitano di passaggio barra
- Adatti anche a macchine con asse verticale
- Griffe base con incastro a CROCE (più rigido di una dentatura) per l'utilizzo di morsetti speciali pesanti e/o molto alti

AN-C: griffe base incastro a CROCE (American Standard)

Caratteristiche tecniche

- Trasmissione della forza di serraggio tramite piani inclinati
- Corpo interamente cementato e temprato per una maggiore precisione e durata di vita

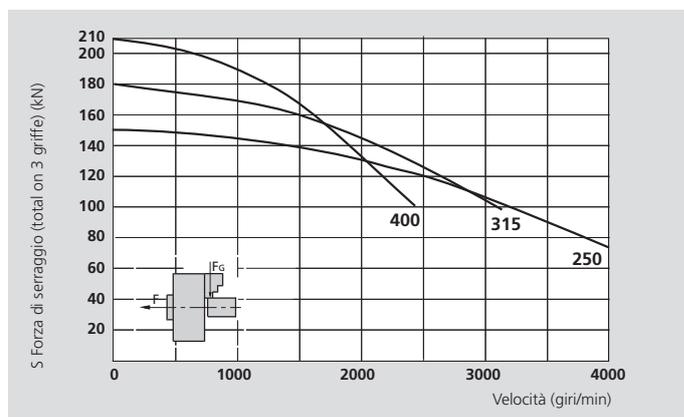
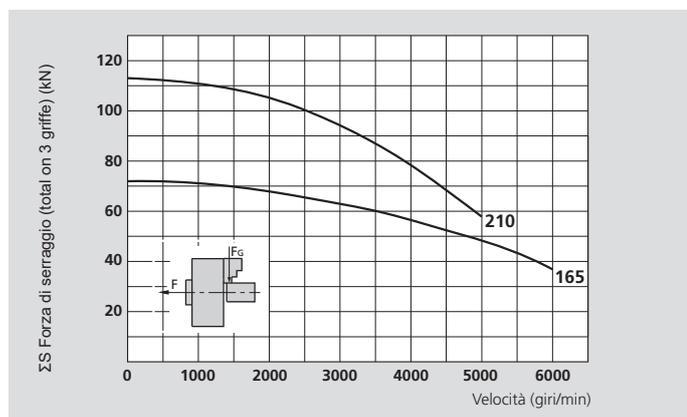
Dotazione standard

Mandrino a 2, 3 o 4 griffe
Viti di fissaggio

Esempio di ordine

Mandrino a 3 griffe AN-C 250/Z220
oppure
Mandrino a 2 griffe AN-C 315/A8

Diagrammi della forza di serraggio dinamica



I dati nei diagrammi si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso. Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti di dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.

⚠ Avviso per la sicurezza/rischio di danni:
Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante, sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

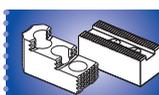
Dati tecnici

| Modello SMW-AUTOBLOK | | AN-C 165 | | AN-C 210 | | AN-C 250 | | AN-C 315 | | AN-C 400 | | |
|-----------------------------|-------------------|-----------|----|---------------|-----|---------------|-----|---------------|-----|---------------|-----|-----|
| Numero di griffe | | 2 | 3 | 2 | 3 | 2 | 3 | 2 | 3 | 2 | 3 | 4 |
| Corsa per griffa | mm | 3.6 | | 4.4 | | 5 | | 6.3 | | 7 | | |
| Corsa del manicotto | mm | 17 | | 21 | | 24 | | 30 | | 33 | | |
| Forza di trazione massima* | kN | 17 | 25 | 25 | 38 | 33 | 50 | 40 | 60 | 50 | 70 | 70 |
| Forza di serraggio massima* | kN | 50 | 72 | 75 | 115 | 100 | 150 | 120 | 180 | 150 | 210 | 210 |
| Velocità massima | giri/min | 6000 | | 5000 | | 4000 | | 3200 | | 2400 | | |
| Massa (senza morsetti) | kg | 10 | | 19.5 | | 33 | | 57 | | 84 | | |
| Momento d'inerzia | kg·m ² | 0.034 | | 0.11 | | 0.27 | | 0.70 | | 1.6 | | |
| Cilindri consigliati | Tipo | SIN-S 100 | | SIN-S 100/125 | | SIN-S 125/150 | | SIN-S 125/150 | | SIN-S 150/175 | | |

* per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%



SMW-AUTOBLOK
396



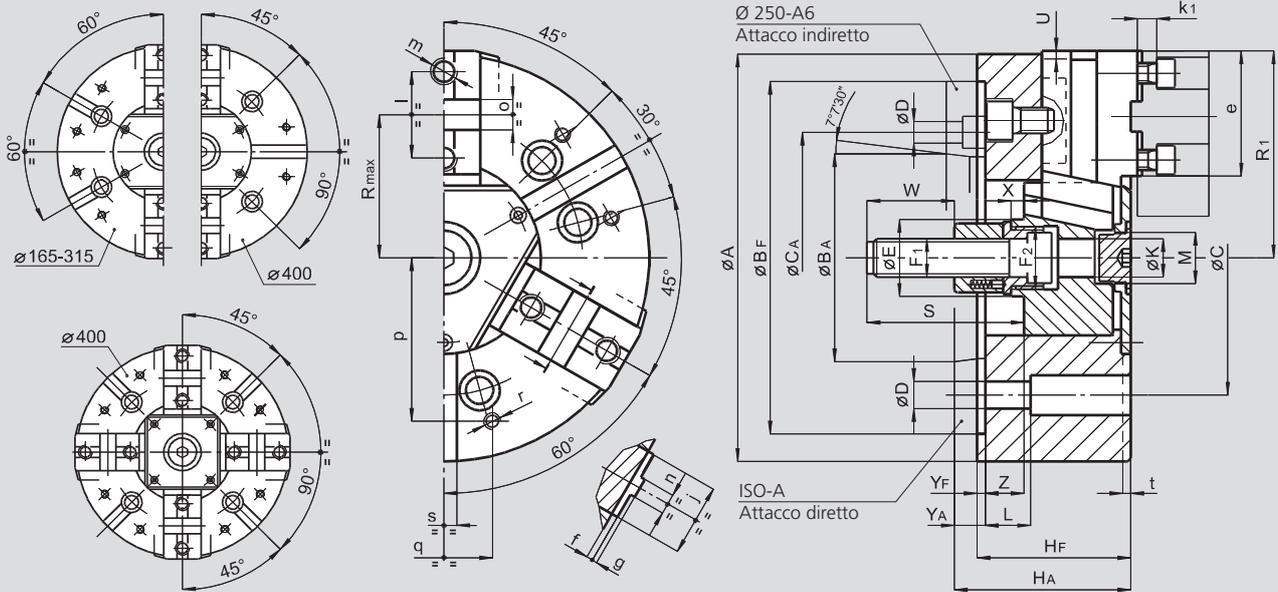
SMW-AUTOBLOK
398



SMW-AUTOBLOK
259

- Senza passaggio barra
- 2 e 3 griffe (4 griffe solo Ø 400 mm)

Griffe con incastro a CROCE



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

| Modello SMW-AUTOBLOK | | | AN-C 165 | | AN-C 210 | | AN-C 250 | | | AN-C 315 | | AN-C 400 | |
|----------------------|----------------|----|-----------|--------|-----------|---------|-----------|---------|---------|-----------|---------|----------|---------|
| Attacco | | | Z140 | A5 | Z170 | A6 | Z220 | A6 | A8 | Z220 | A8 | Z300 | A11 |
| | A | mm | 165 | | 210 | | 254 | | | 315 | | 390 | |
| | BF/BAH6 | mm | 140 | 82.563 | 170 | 106.375 | 220 | 106.375 | 139.719 | 220 | 139.719 | 300 | 196.869 |
| | C | mm | 104.8 | | 133.4 | | 171.4 | – | 171.4 | 171.4 | | 235 | |
| | CA | mm | – | – | – | – | – | 133.4 | – | – | – | – | – |
| | D | mm | 11.5 | | 13.5 | | 17 | 13.5 | 17 | 17 | | 21 | |
| | E | mm | 32 | | 41 | | 47 | | | 47 | | 86 | |
| | F1 | mm | M16 | | M20 | | M24 | | | M24 | | M24 | |
| | F2 | mm | M24 x 2 | | M32 x 1.5 | | M38 x 1.5 | | | M38 x 1.5 | | M75 x 2 | |
| | HF/HA | mm | 71 | 81 | 85 | 97 | 95 | 114 | 109 | 105 | 119 | 116 | 131 |
| | K | mm | 17 | | 20 | | 25 | | | 25 | | 65 | |
| | L | mm | 23 | | 32 | | 28 | | | 38 | | 54 | |
| | M | mm | M24 x 1.5 | | M32 x 1.5 | | M32 x 1.5 | | | M38 x 1.5 | | M68 x 2 | |
| Mandrino aperto | R1 | mm | 83 | | 105 | | 128 | | | 158 | | 196 | |
| max. | R | mm | 56 | | 72 | | 88 | | | 105 | | 133.5 | |
| | S | mm | 104 | | 97 | | 103 | | | 103 | | 105 | |
| Corsa per griffa | U | mm | 3.6 | | 4.4 | | 5 | | | 6.3 | | 7 | |
| | W | mm | 52 | | 55 | | 60 | | | 60 | | 60 | |
| | X | mm | 17 | | 8 | | 8 | | | 8 | | 8 | |
| | YF/YA | mm | 5 | 15 | 5 | 17 | 5 | 24 | 19 | 5 | 19 | 6 | 21 |
| max./min. | Z | mm | 17/0 | | 21/0 | | 24/0 | | | 30/0 | | 33/0 | |
| | e | mm | 54 | | 71 | | 77 | | | 99 | | 116 | |
| | f | mm | 4 | | 4 | | 4 | | | 4 | | 7 | |
| | g | mm | 3 | | 3 | | 3 | | | 3 | | 3 | |
| | j | mm | 30 | | 36 | | 45 | | | 45 | | 62 | |
| | k1 | mm | 10 | | 11 | | 12 | | | 12 | | 14 | |
| | l | mm | 38 | | 44.4 | | 54 | | | 63.5 | | 76.2 | |
| | m | mm | M10 | | M12 | | M16 | | | M16 | | M20 | |
| | n h8 | mm | 7.94 | | 7.94 | | 12.70 | | | 12.70 | | 12.70 | |
| | o H7 | mm | 12.68 | | 12.68 | | 19.03 | | | 19.03 | | 19.03 | |
| | p | mm | 65 | | 80 | | 102 | | | 120 | | 150 | |
| | q | mm | 36 | | 45 | | 60 | | | 60 | | 80 | |
| | r | mm | M8 | | M8 | | M10 | | | M10 | | M12 | |
| | s | mm | 16 | | 16 | | 16 | | | 16 | | 20 | |
| | t | mm | 5 | | 5 | | 5 | | | 5 | | 5 | |