

AN-D

Dentatura in POLLICI

AN-M

Dentatura METRICA

Autocentranti di alta precisione Ø 125 - 400 mm

- Senza passaggio barra
- 2 e 3 griffe (4 griffe solo Ø 400 mm)

Applicazioni

- Chiusure in serraggio esterno o interno di pezzi che non necessitano di passaggio barra
- Adatti anche a macchine con asse verticale

AN-D: griffe base con dentatura in POLLICI (1/16" x 90°, 3/32" x 90°)**AN-M:** griffe base con dentatura METRICA (1.5 mm x 60°)
(compatibile con i morsetti dei mandrini giapponesi)**Caratteristiche tecniche**

- Trasmissione della forza di serraggio tramite piani inclinati
- Protezione dall'ingresso di impurità e trucioli
- Corpo interamente cementato e temprato per una maggiore precisione e durata di vita

Dotazione standard

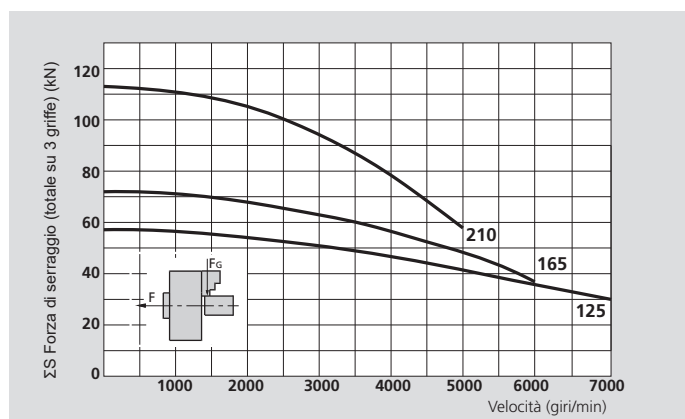
Mandrino a 2, 3 o 4 griffe
1 serie di tasselli a T con viti
1 serie di morsetti teneri
Viti di fissaggio

Esempio di ordine

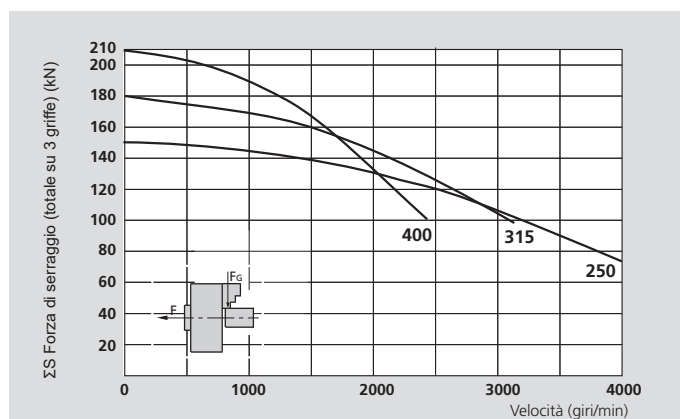
Mandrino a 3 griffe AN-D 210/A6

oppure

Mandrino a 2 griffe AN-M 250/Z220

Diagrammi della forza di serraggio dinamica

I dati nei diagrammi si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso. Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti di dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.

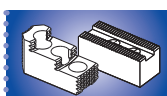
**⚠ Avviso per la sicurezza/rischio di danni:**

Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante, sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

Dati tecnici

Modello SMW-AUTOBLOK		AN-D 125 AN-M 125		AN-D 165 AN-M 165		AN-D 210 AN-M 210		AN-D 250 AN-M 250		AN-D 315 AN-M 315		AN-D 400 AN-M 400		
Numero di griffe		2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	4
Corsa per griffa	mm	3.2		3.6		4.4		5		6.3		7		
Corsa del manicotto	mm	15		17		21		24		30		33		
Forza di trazione massima*	kN	14	20	17	25	25	38	33	50	40	60	50	70	70
Forza di serraggio massima*	kN	40	56	50	72	75	115	100	150	120	180	150	210	210
Velocità massima	giri/min	7000		6000		5000		4000		3200		2400		2000
Massa (senza morsetti)	kg	5.5		9.5		19		32		56		84		
Momento d'inerzia	kg·m²	0.011		0.032		0.105		0.26		0.69		1.6		
Cilindri consigliati		Tipo SIN-S 85/100		SIN-S 100		SIN-S 100/125		SIN-S 125/150		SIN-S 125/150		SIN-S 150/175		

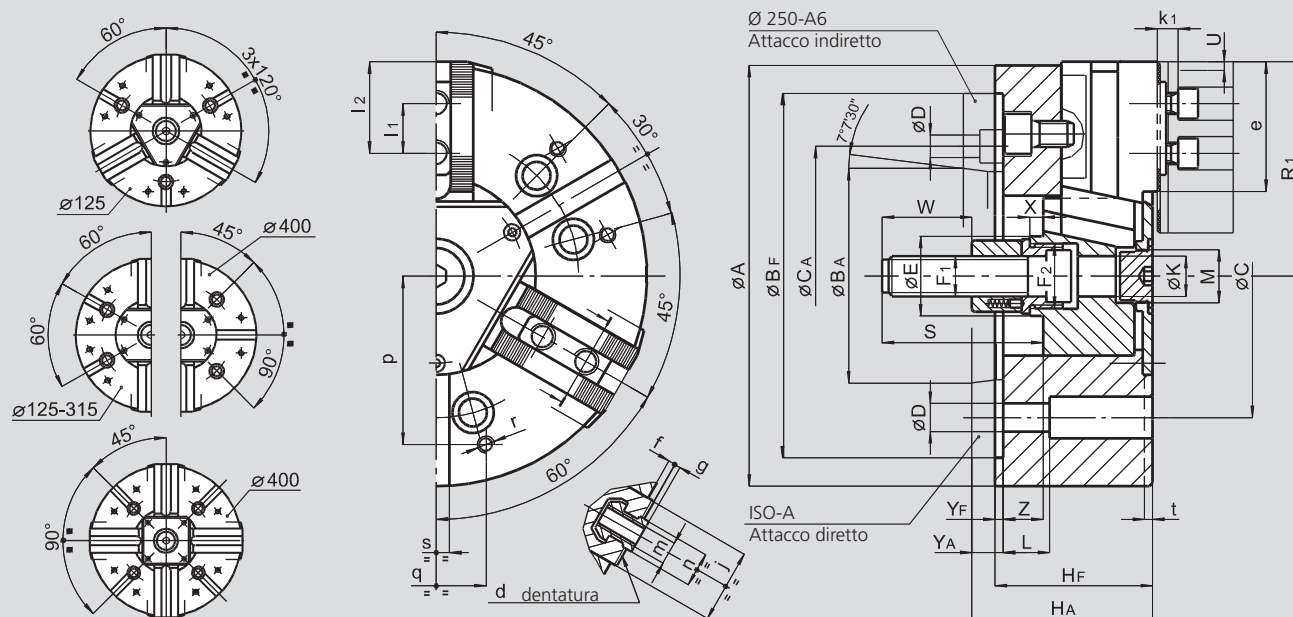
* per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%

SMW-AUTOBLOK
396SMW-AUTOBLOK
398SMW-AUTOBLOK
259

- Senza passaggio barra
- 2 e 3 griffe (4 griffe solo Ø 400 mm)

Dentatura in POLLICI

Dentatura METRICA



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

Modello SMW-AUTOBLOK			AN-D 125 AN-M 125		AN-D 165 AN-M 165		AN-D 210 AN-M 210		AN-D 250 AN-M 250			AN-D 315 AN-M 315		AN-D 400 AN-M 400	
Attacco			Z115	A4	Z140	A5	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z220	A8	Z300	A11
	A	mm	127		165		210		254			315		390	
	BF/BAH6	mm	115	63.513	140	82.563	170	106.375	220	106.375	139.719	220	139.719	300	196.869
	C	mm	82.6		104.8		133.4		171.4			171.4		235	
	CA	mm	-	-	-	-	-	-	-	133.4	-	-	-	-	-
	D	mm	11.5		11.5		13.5		17			17		21	
	E	mm	25		32		41		47			47		86	
	F1	mm	M12 x 1.25		M16		M20		M24			M24		M24	
	F2	mm	M18 x 1.5		M24 x 2		M32 x 1.5		M38 x 1.5			M38 x 1.5		M75 x 2	
	HF/HA	mm	59	67	71	81	85	97	95	114	109	105	119	116	131
	K	mm	9		17		20		25			25		65	
	L	mm	32		23		32		28			38		54	
	M	mm	M16 x 1.5		M24 x 1.5		M32 x 1.5		M32 x 1.5			M38 x 1.5		M68 x 2	
Mandrino aperto	R1	mm	64		83		105		128			158		196	
	S	mm	77		104		97		103			103		105	
Corsa per griffa	U	mm	3.2		3.6		4.4		5			6.3		7	
	W	mm	40		52		55		60			60		60	
	X	mm	12		17		8		8			8		8	
	YF/YA	mm	5	13	5	15	5	17	5	24	19	5	19	6	21
max./min.	Z	mm	15/0		17/0		21/0		24/0			30/0		33/0	
AN-D	d	pollici	1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°			1/16" x 90°		3/32" x 90° ⁽¹⁾	
AN-M	d	mm	1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°			1.5 x 60°		1.5 x 60°	
	e	mm	37		48		60		77			99		116	
	f	mm	3		4		3		4			4		6	
	g	mm	2.5		2.5		3		3.5			3.5		3.5	
	j	mm	26		30		36		45			45		62	
	k1	mm	10		10		11		12			12		14	
AN-D	l1	mm	16		16.5		23		30			30		38	
AN-M	l1	mm	16		20		25		30			30		38	
max./min.	l2	mm	30/23		40/24		50/33		62/43			84/43		90/49	
AN-D	m	mm	M8		M10		M12		M16			M16		M20	
AN-M	m	mm	M8		M10		M12		M12			M16		M20	
AN-D	n h8	mm	12		14		17		21			21		25.5	
AN-M	n h8	mm	12		12		14		16			21		22	
	p	mm	52		65		80		102			120		150	
	q	mm	30		36		45		60			60		80	
	r	mm	M6		M8		M8		M10			M10		M12	
	s	mm	12		16		16		16			16		20	
	t	mm	4		5		5		5			5		5	

⁽¹⁾ dentatura 1/16" x 90° su richiesta