

APL-C

Griffe con incastro a CROCE

Autocentranti di alta precisione Ø 215 - 400 mm

- CORSA LUNGA
- Senza passaggio barra
- 3 griffe
- proofline® = mandrini ermetici – bassa manutenzione



Applicazioni

- Serraggio di pezzi in serie produttive medio-grandi
- Mandrino ermetico a bassa manutenzione, particolarmente adatto nelle lavorazioni a secco di fusioni o stampati, oppure per l'utilizzo di refrigerante ad alta pressione.
- Grande corsa di serraggio e campo di presa con la stessa serie di morsetti.

APL-C: griffe base a incastro a CROCE (American Standard)

Caratteristiche tecniche

- Corsa extra-lunga delle griffe
- Forza di serraggio costante grazie alla continua lubrificazione a grasso
- Foro centrale per il passaggio di aria e/o refrigerante
- Corpo e particolari interni cementati e temprati
- **proofline®** = mandrini ermetici – bassa manutenzione

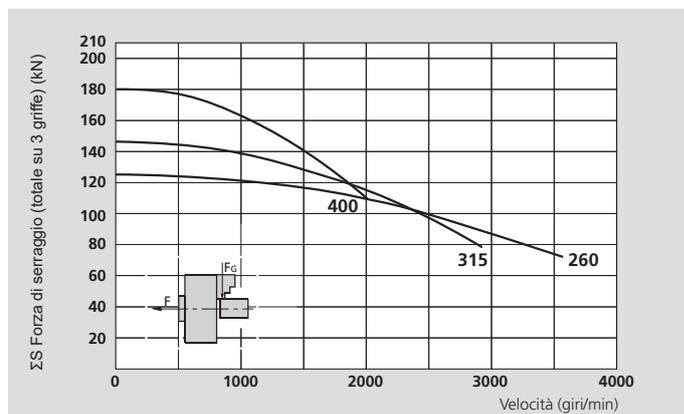
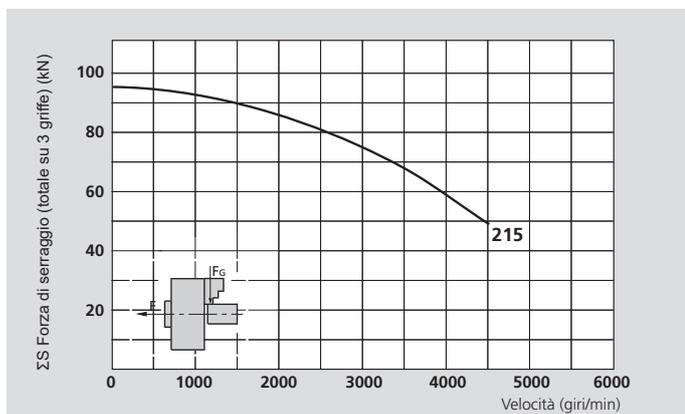
Dotazione standard

Mandrino a 3 griffe
Viti di fissaggio

Esempio di ordine

Mandrino a 3 griffe APL-C 215/A6

Diagrammi della forza di serraggio dinamica



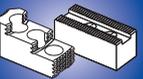
I dati nei diagrammi si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso. Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti di dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.

⚠ Avviso per la sicurezza/rischio di danni:
Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante, sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

Dati tecnici

Modello SMW-AUTOBLOK		APL-C 215	APL-C 260	APL-C 315	APL-C 400
Corsa per griffa	mm	8.5	9.7	12.1	13.3
Corsa del manicotto	mm	21	24	30	33
Forza di trazione massima*	kN	53	68	80	100
Forza di serraggio massima*	kN	95	125	145	180
Velocità massima	giri/min	4500	3600	2800	2000
Massa (senza morsetti)	kg	19.5	32.5	56	90
Momento d'inerzia	kg·m ²	0.113	0.28	0.69	1.7
Cilindri consigliati	Tipo	SIN-S 100/125	SIN-S 125/150	SIN-S 125/150	SIN-S 150/175

* per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%.

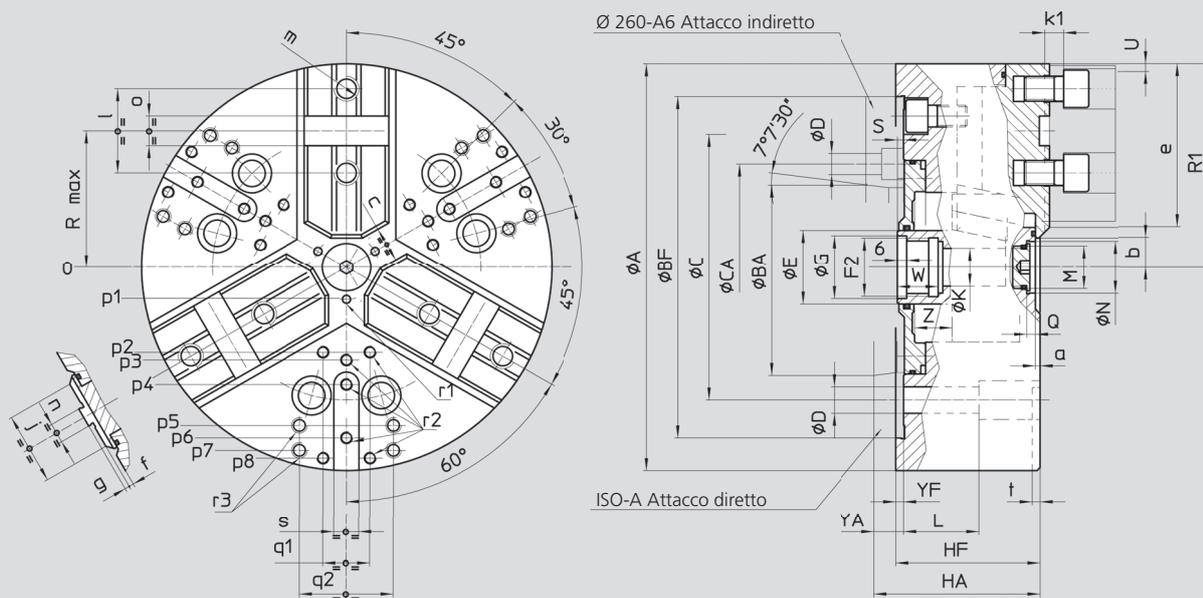
			
su richiesta: Catalogo Accessori standard	SMW-AUTOBLOK 396	SMW-AUTOBLOK 398	SMW-AUTOBLOK 259

Autocentranti di alta precisione Ø 215 - 400 mm

- CORSA LUNGA
- Senza passaggio barra
- 3 griffe
- proofline® = mandrini ermetici – bassa manutenzione

APL-C

Griffe con incastro a CROCE



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

Modello SMW-AUTOBLOK			APL-C 215		APL-C 260			APL-C 315		APL-C 400	
Attacco			Z170	A6	Z220	A6	A8	Z220	A8	Z300	A11
	A	mm	216		262			315		390	
	Bf/BA H6	mm	170	106.375	220	106.375	139.719	220	139.719	300	196.869
	C	mm	133.4		171.4			171.4		235	
	CA	mm	-	-	-	133.4	-	-	-	-	-
	D	mm	13.5		17			17		21	
	E	mm	42		48			48		75	
	F2	mm	M32 x 1.5		M38 x 1.5			M38 x 1.5		M60 x 1.5	
	G H8	mm	33		39			39		61	
	HF/HA	mm	81	93	92	111	106	101	115	112	127
	K	mm	20		25			25		48	
	L	mm	32		38			38		54	
	M	mm	M22 x 1.5		M28 x 1.5			M28 x 1.5		M52 x 1.5	
	N H9	mm	24		34			34		60	
	Q	mm	5.5		5.5			5.5		9	
Mandrino aperto	R1	mm	112.5		136			163.5		202	
max.	R	mm	76		92.5			111		139	
max./min.	S	mm	25/4		28/4			34/4		37/4	
Corsa per griffa	U	mm	8.5		9.7			12.1		13.3	
	W	mm	26		26			26		38	
	Yf/YA	mm	5	17	5	24	19	5	19	6	21
max./min.	Z	mm	21/0		24/0			30/0		33/0	
min.	a	mm	3		3			3		3	
min.	b	mm	8.5		9			11		24.5	
	c	mm	6.2		6			6		28	
	e	mm	87		107			129		150	
	f	mm	3		3			3		6	
	g	mm	3		3			3		3	
	j	mm	46		48			58		63	
	k1	mm	11		12			12		14	
	l	mm	44.4		54			63.5		76.2	
	m	mm	M12		M16			M16		M20	
	n h8	mm	7.94		12.70			12.70		12.70	
	o H7	mm	12.68		19.03			19.03		19.03	
	p1	mm	16		21			21		37.5	
	p2	mm	-		-			60		80	
	p3	mm	49		55			62.5		83	
	p4	mm	80		70			80		110	
	p5	mm	80		102			102		140	
	p6	mm	-		102			120		155	
	p7	mm	-		-			135		170	
	p8	mm	-		-			-		170	
	q1	mm	-		-			30		36	
	q2	mm	45		60			60		80	
	r1	mm	M5/8		M6/10			M6/10		M6/12	
	r2	mm	M8/17		M8/17			M8/17		M10/19	
	r3	mm	M8/17		M10/19			M10/19		M12/22	
	s	mm	16		16			16		20	
	t	mm	5		5			5		5	