

APL-D

Dentatura in POLLICI

APL-CGriffe con
incastro a CROCE**Autocentranti di alta precisione Ø 500 - 1000 mm**

- senza passaggio barra
- **CORSA LUNGA**
- **3 griffe**
- **proofline®** = mandrini ermetici – bassa manutenzione

Applicazioni

- Serraggio di pezzi in serie produttive medio-grandi
- Mandrino ermetico a bassa manutenzione, particolarmente adatto nelle lavorazioni a secco di fusioni o stampati, oppure per l'utilizzo di refrigerante ad alta pressione
- Grande corsa di serraggio e campo di presa con la stessa serie di morsetti

APL-D: griffe base con dentatura in POLLICI**APL-C:** griffe base incastro a CROCE (American Standard)**Caratteristiche tecniche**

- Corsa extra-lunga delle griffe
- Forza di serraggio costante grazie alla continua lubrificazione a grasso
- Foro centrale per il passaggio di aria e/o refrigerante
- Corpo e particolari interni cementati e temprati
- **proofline®** = mandrini ermetici – bassa manutenzione

Dotazione standard

Mandrino a 3 griffe

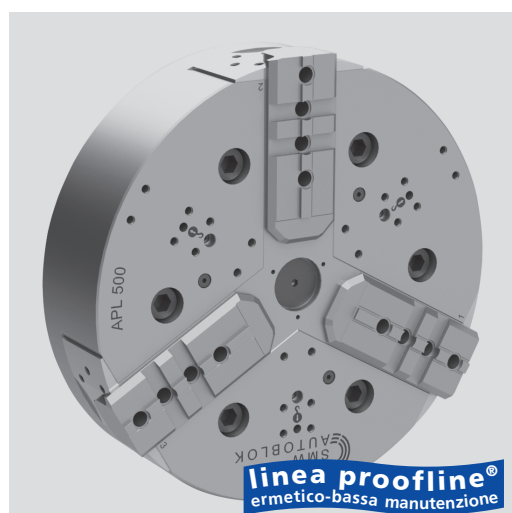
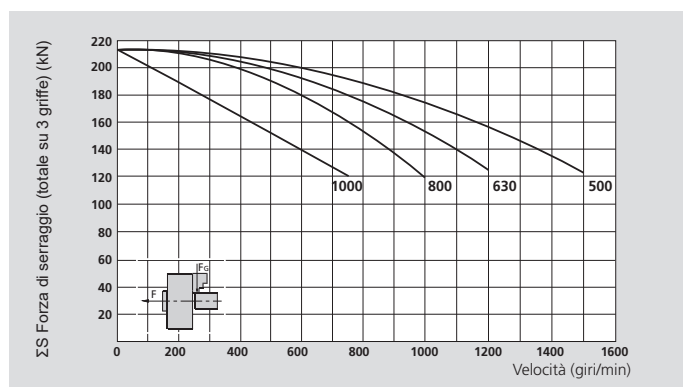
1 serie di tasselli a T con viti (no APL-C)

1 serie di morsetti teneri (no APL-C)

Viti di fissaggio

Esempio di ordine

Mandrino a 3 griffe APL-C 630 Z380

**Diagrammi della forza di serraggio dinamica**

I dati nei diagrammi si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso. Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti di dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.

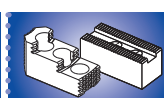
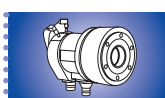
⚠ Avviso per la sicurezza/rischio di danni:

Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante, sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

Dati tecnici

Modello SMW-AUTOBLOK		APL-D 500 APL-C 500	APL-D 630 APL-C 630	APL-D 800 APL-C 800	APL-D 1000 APL-C 1000
Corsa per griffa	mm	13.3	13.3	13.3	13.3
Corsa del manicotto	mm	33	33	33	33
Forza di trazione massima*	kN	120	120	120	120
Forza di serraggio massima*	kN	215	215	215	215
Velocità massima	giri/min	1400	1000	800	750
Massa (senza morsetti)	kg	170	297	535	840
Momento d'inerzia	kg·m ²	5.5	14.6	44	105
Cilindri consigliati	Tipo	SIN-S 175/200	SIN-S 175/200	SIN-S 175/200	SIN-S 175/200

* per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%.

SMW-AUTOBLOK
396SMW-AUTOBLOK
398SMW-AUTOBLOK
259

Autocentranti di alta precisione Ø 500 - 1000 mm

- senza passaggio barra
- CORSA LUNGA
- 3 griffe
- proofline® = mandrini ermetici – bassa manutenzione

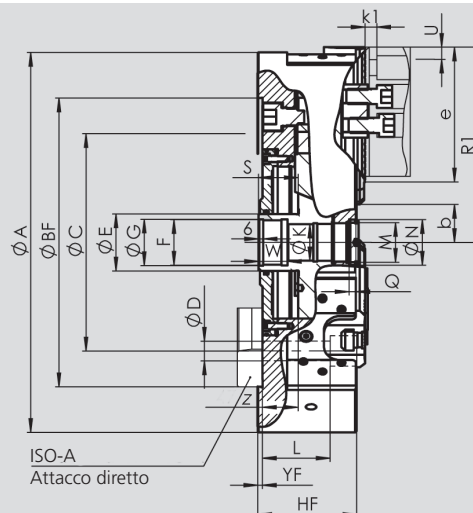
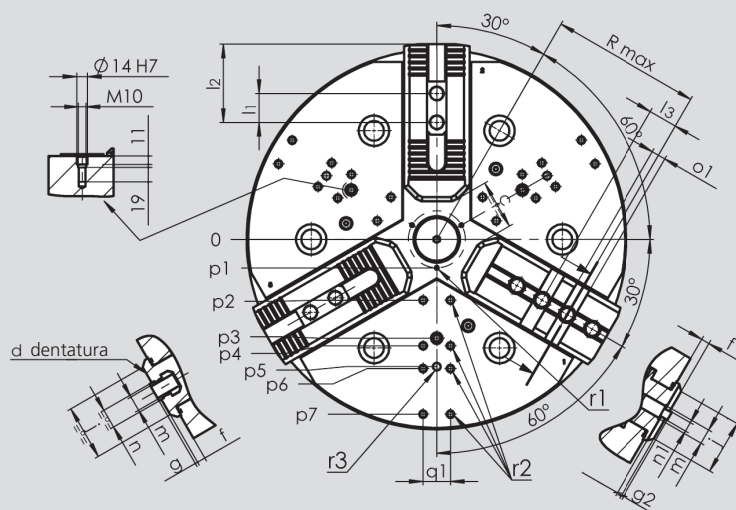
APL-D

Dentatura in POLLICI

APL-C

Griffe con
incastro a CROCE

1



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

Modello SMW-AUTOBLOK			APL-D 500 APL-C 500	APL-D 630 APL-C 630	APL-D 800 APL-C 800	APL-D 1000 APL-C 1000
Attacco			Z380	Z380	Z520	Z520
	A	mm	500	630	800	1000
	Bf H6	mm	380	380	520	520
	C	mm	330.2	330.2	463.6	463.6
	D	mm	26	26	26	26
	E	mm	75	75	75	75
	F	mm	M60 x 1.5	M60 x 1.5	M60 x 1.5	M60 x 1.5
	G H8	mm	61	61	61	61
	Hf	mm	130	140	150	150
	K	mm	48	48	48	48
	L	mm	89	89	89	89
	M	mm	M52 x 1.5	M52 x 1.5	M52 x 1.5	M52 x 1.5
	N H8	mm	60	60	60	60
	Q	mm	7.5	7.5	7.5	7.5
Mandrino aperto	R1	mm	257	322	407	507
max.	R	mm	198	250	351	465
	S	mm	52	52	52	52
Corsa per griffa	U	mm	13.3	13.3	13.3	13.3
	W	mm	38	38	38	38
max./min.	Z	mm	47/14	57/24	57/24	67/34
min.	b	mm	36.5	36.5	36.5	36.5
min.	c	mm	42	42	42	42
	d	mm	3/32x90°	3/32x90°	3/32x90°	3/32x90°
	e	mm	177	242	327	457
	f	mm	11	11	11	11
	g	mm	3.5	3.5	3.5	3.5
	g2	mm	3	3	3	3
	g3	mm	6.5	6.5	6.5	6.5
	j	mm	72	72	72	72
	k1	mm	16	16	16	16
	l1	mm	38	38	38	38
max./min.	l2	mm	145/54	210/54	295/54	393/54
	l3	mm	38.1	38.1	38.1	38.1
	m	mm	M20	M20	M20	M20
	n H8	mm	25.5	25.5	25.5	25.5
	n1 H8	mm	12.7	12.7	12.7	12.7
	o1	mm	19.03	19.03	19.03	19.03
	p1	mm	37.5	37.5	37.5	37.5
	p2	mm	80	80	-	80
	p3	mm	130	130	130	130
	p4	mm	140	170	200	170
	p5	mm	167.5	280	280	280
	p6	mm	170	-	290	260
	p7	mm	230	260	380	350
	q1	mm	36	36	36	36
	r1	mm	M6	M6	M6	M6
	r2	mm	M10	M10	M10	M10
	r3	mm	M12	M16	M16	M16
	Yf	mm	6	6	6	6
Numero di „o1“ incastrati trasversali (solo APL-C)			2	3	6	9
Numero di „m“ fori filettati (solo APL-C)			4	5	8	10