

BB-D

Dentatura in POLLICI

BB-M

Dentatura METRICA

Autocentranti di alta precisione Ø 140 - 315 mm

- PASSAGGIO BARRA EXTRA GRANDE
- 3 griffe

Applicazioni

- Serraggio di pezzi utilizzando il passaggio barra parzialmente o completamente
- Per macchine dotate di passaggio barra extra grande

BB-D: Griffe base con dentatura in POLLICI (1/16" x 90°)**BB-M:** Griffe base con dentatura METRICA (1.5 mm x 60°)
(compatibile con i morsetti dei mandrini giapponesi)**Caratteristiche tecniche**

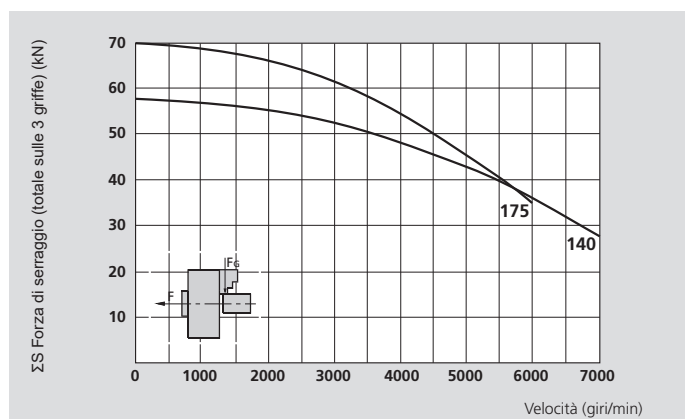
- Passaggio barra extra grande
- Trasmissione della forza di serraggio tramite piani inclinati
- Corpo interamente cementato e temprato per una maggiore precisione e durata di vita

Dotazione standard

Mandrino a 3 griffe
1 serie di tasselli a T con viti
1 serie di morsetti teneri
Viti di fissaggio

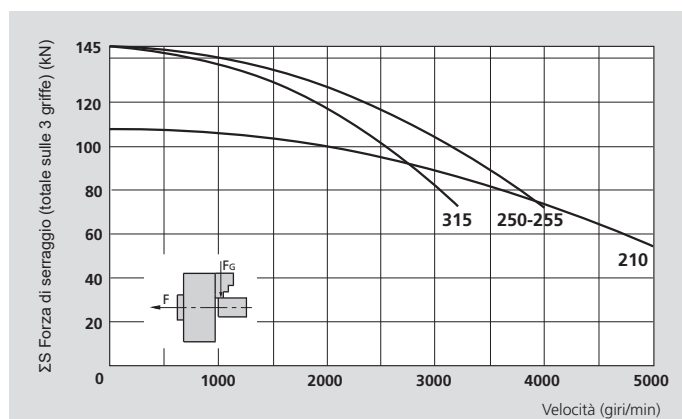
Esempio di ordine

Mandrino a 3 griffe BB-D 175/A6
oppure
Mandrino a 3 griffe BB-M 250/Z220

**Diagramma della forza di serraggio dinamica**

I dati nei diagrammi si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso.

Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti teneri in dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.

**⚠ Avviso per la sicurezza/rischio di danni:**

Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante, sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

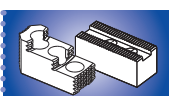
Dati tecnici

Modello SMW-AUTOBLOK		BB-D 140 BB-M 140	BB-D 175 BB-M 175	BB-D 210 BB-M 210	BB-D 250 BB-M 250	BB-D 255 BB-M 255	BB-D 315 BB-M 315
Numero di griffe		3	3	3	3	3	3
Passaggio barra	mm	39	56	66	78	82	122
Corsa per griffa	mm	3.2	3.2	4	5	5	5
Corsa del manicotto	mm	15	15	19	24	24	24
Forza di trazione massima*	kN	22	25	38	50	50	50
Forza di serraggio massima*	kN	58	70	108	145	145	145
Velocità massima	giri/min	7000	6000	5000	4000	4000	3200
Massa (senza morsetti)	kg	6	11.5	19.5	30	33	44
Momento d'inerzia	kg·m²	0.016	0.05	0.12	0.27	0.32	0.62
Cilindri consigliati senza foro		SIN-S 85/100	SIN-S 100	SIN-S 100/125	SIN-S 125/150	SIN-S 125/150	SIN-S 125/150
Cilindri consigliati con foro		VNK-T2 70-37	VNK-T2 130-52	VNK-T2 150-67	VNK-T2 170-77	VNK-T2 176-82	VNK-T2 320-127

* Per prese interne ridurre la forza di serraggio del 30%.



SMW-AUTOBLOK
396



SMW-AUTOBLOK
398



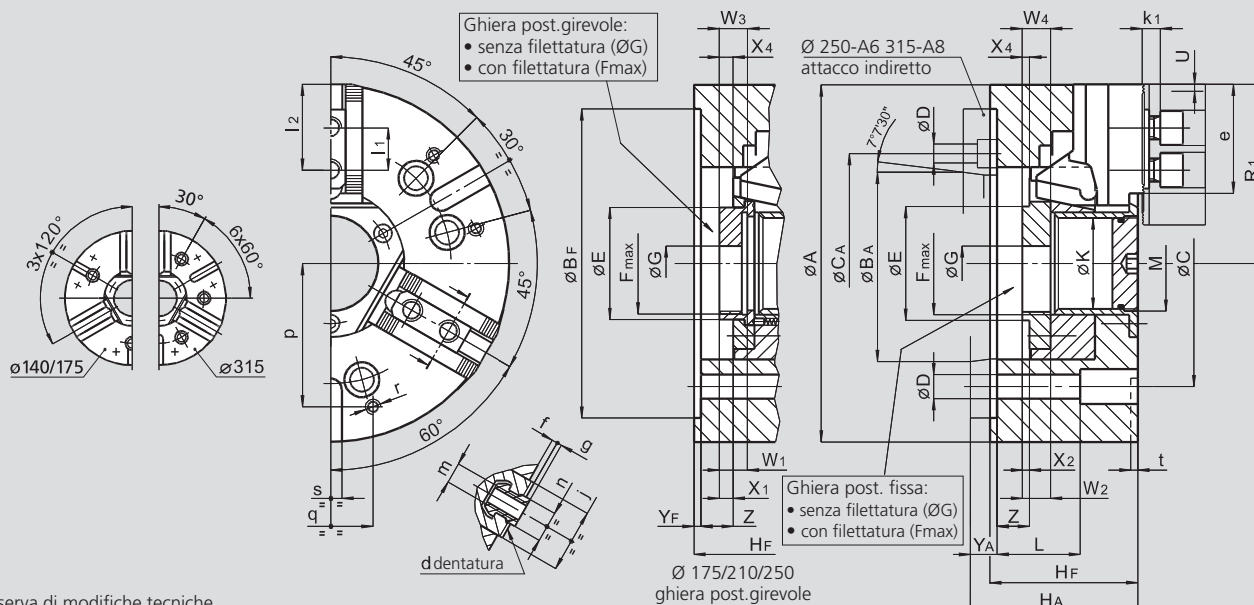
SMW-AUTOBLOK
259

■ PASSAGGIO BARRA EXTRA GRANDE
■ 3 griffe

Dentatura in POLLICI

Dentatura METRICA

2



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

Modello SMW-AUTOBLOK			BB-D 140 BB-M 140		BB-D 175 BB-M 175		BB-D 210 BB-M 210		BB-D 250 BB-M 250			BB-D 255 BB-M 255			BB-D 315 BB-M 315		
Attacco			Z130	A5	Z160	A6	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z220	A6	A8	Z300	A8	A11
	A	mm	140		175		210		254			255			315		
	BF/BA H6	mm	130	82.563	160	106.375	170	106.375	220	106.375	139.719	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869
	C	mm	104.8		133.4		133.4		171.4			171.4			235		
	CA	mm	-	-	-	-	-	-	-	133.4	-	-	133.4	-	-	171.4	-
	D	mm	11.5		13.5		13.5		13.5			17	13.5	17	17		
	E	mm	53		71		78		92			95			143		
	Fmax	mm	M45 x 1.5		M62 x 1.5		M72 x 1.5		M85 x 2			M90 x 2			M135 x 2		
	G	mm	16		20		20		25			20			70		
	HF/HA	mm	67	77	82	94	92	104	105	124	119	105	124	119	118	143	134
	K	mm	39		56		66		78			82			122		
	L	mm	46		54		66		79			79			72		
	M	mm	M42 x 1.5		M58 x 1.5		M68 x 2		M80 x 2			M84 x 2			M125 x 2		
Mandrino aperto	R1	mm	70		89		106		128			130.5			157.5		
Corsa per griffa	U	mm	3.2		3.2		4		5			5			5		
	(1) W1/W2	mm	-14		18/16		20/18		20/20			20/20			-23		
	(2) W3/W4	mm	-14		28/35		30/35		33/38			33/38			-23		
BB-D	X1/X2	mm	-6		11/5		12/5		11/6			9/4			-5		
BB-M	X1/X2 (X4)	mm	-6 (6)		11/5 (22)		12/5 (22)		11/11 (23)			9/4 (23)			-5 (5)		
	YF/YA	mm	5	15	5	17	5	17	5	24	19	5	24	19	5	30	21
max./min.	Z	mm	15/0		15/0		19/0		24/0			24/0			24/0		
BB-D dentatura	d	pollici	1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°			1/16" x 90°			1/16" x 90°		
BB-M dentatura	d	mm	1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°			1.5 x 60°			1.5 x 60°		
	e	mm	39		49.5		59		73			72.5			77.5		
	f	mm	2		3		3		4			4			4		
	g	mm	2.5		2.5		2.5		3.5			3.5			3.5		
	j	mm	30		33		38		45			45			45		
	k1	mm	10		10		11		12			12			12		
BB-D	l1	mm	16		16.5		23		30			30			30		
BB-M	l1	mm	16		20		25		30			30			30		
max./min.	l2	mm	32/23		41/24		49/33		57/43			57/43			62/43		
BB-D	m	mm	M8		M10		M12		M16			M16			M16		
BB-D	n h8	mm	12		14		17		21			21			21		
BB-M	m	mm	M8		M10		M12		M12			M12			M16		
BB-M	n h8	mm	12		12		14		16			16			21		
	p	mm	52		65		80		102			102			100		
	q	mm	30		36		45		60			60			60		
	r	mm	M6		M8		M8		M10			M10			M10		
	s H12	mm	12		16		16		16			16			20		
	t	mm	5		5		5		5			5			5		

(1) Ghiera post.girevole filettata
Ghiera post.fissa filettata

W₁=BB-D-BB-M
W₂=BB-D-BB-M

(2) Ghiera posteriore girevole senza filettatura
Ghiera post.fissa senza filettatura

W₃ = BB-D-BB-M
W₄ = BB-D-BB-M