

BH-D

grandi diametri

Dentatura in POLLICI

Autocentranti di alta precisione Ø 500 - 800 mm

- CON GRANDE PASSAGGIO BARRA
- 3 griffe

Applicazioni

- Serraggio di pezzi utilizzando il passaggio barra parzialmente o completamente
- Grande passaggio barra

BH-D: Griffe base con dentatura in POLLICI 3/32" x 90°

Caratteristiche tecniche

- Trasmissione della forza di serraggio tramite piani inclinati

Dotazione standard

Mandrino a 3 griffe
1 serie di tasselli a T con viti
1 serie di morsetti teneri
Ghiera da filettare
Viti di fissaggio

Esempio di ordine

Mandrino a 3 griffe BH-D 500/A15
oppure
Mandrino a 3 griffe BH-D 800/Z520

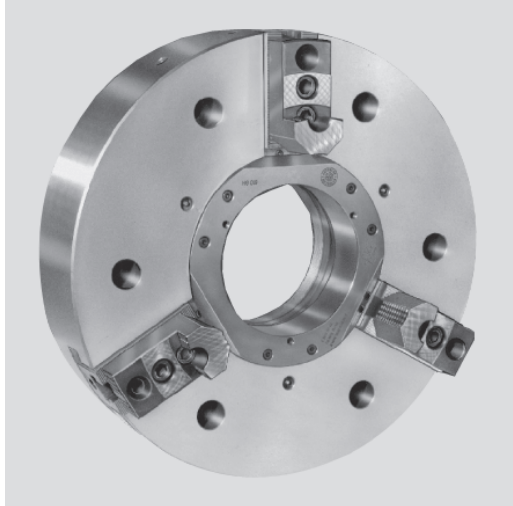
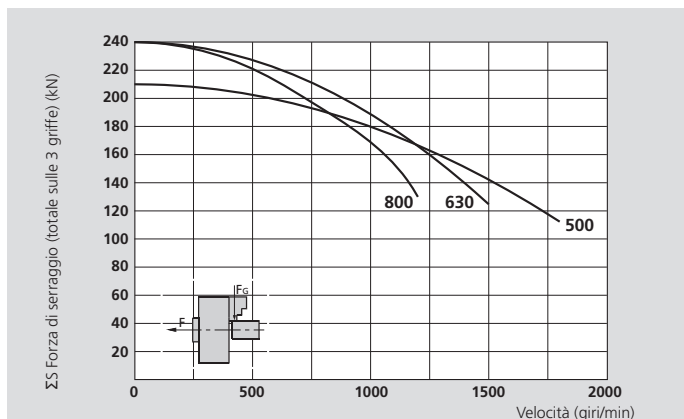


Diagramma della forza di serraggio dinamica



I dati nei diagrammi si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso.

Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti teneri in dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.

⚠ Avviso per la sicurezza/rischio di danni:

Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante, sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

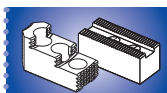
Dati tecnici

Modello SMW-AUTOBLOK		BH-D 500	BH-D 630	BH-D 800
Numero di griffe		3	3	3
Passaggio barra	mm	180	230	230
Corsa per griffa	mm	6.5	9	9
Corsa del manicotto	mm	31	34	34
Forza di trazione massima*	kN	70	100	100
Forza di serraggio massima*	kN	210	240	240
Velocità massima	giri/min	1800	1500	1200
Massa (senza morsetti)	kg	140	280	530
Momento d'inerzia	kg·m ²	5	16	47
Cilindri consigliati senza foro		SIN-S 150/200	SIN-S 150/200	SIN-S 150/200
Cilindri consigliati con foro		VSG 450-165	VSG 550-205	VSG 550-205

* per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%



SMW-AUTOBLOK
396



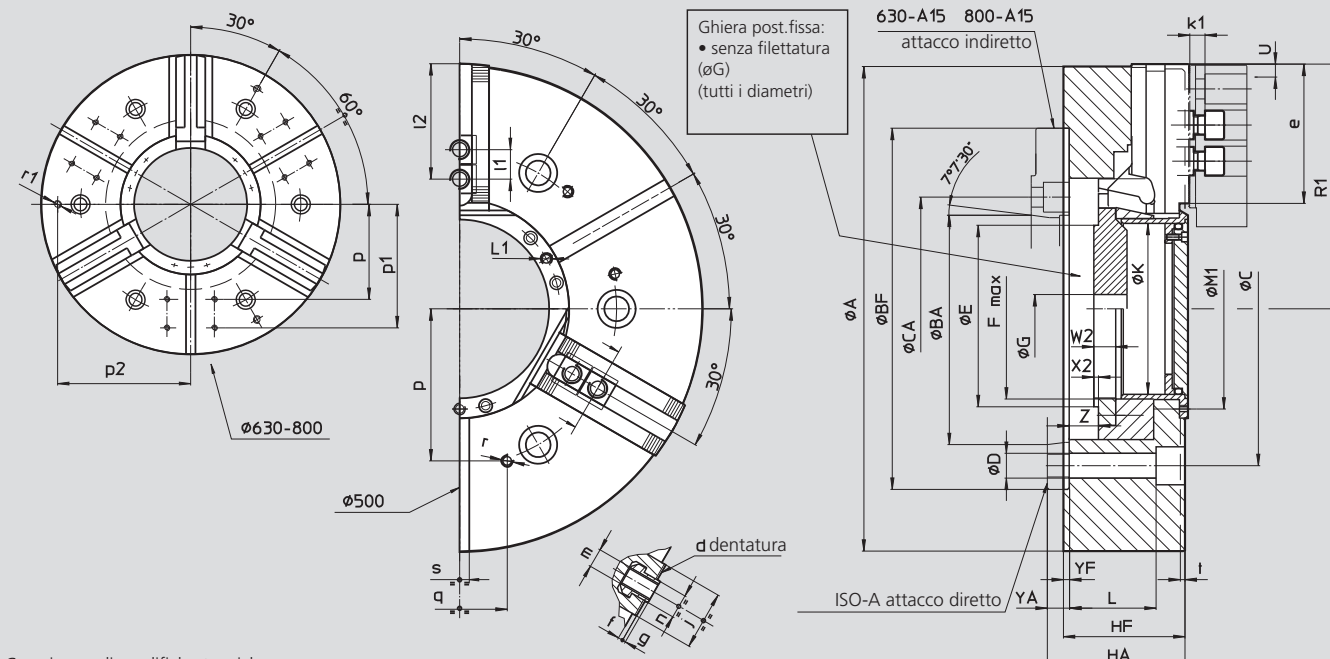
SMW-AUTOBLOK
398



SMW-AUTOBLOK
259

■ CON GRANDE PASSAGGIO BARRA

■ 3 griffe



Con riserva di modifiche tecniche.

Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

Modello SMW-AUTOBLOK			BH-D 500		BH-D 630			BH-D 800		
Attacco			Z380	A15	Z520	A15	A20	Z520	A15	A20
	A	mm	510		630			800		
	Bf/BA H6	mm	380	285.775	520	285.775	412.775	520	285.775	412.775
	C	mm	330.2		463.6	-	463.6	463.6	-	463.6
	CA	mm	-	-	-	330.2	-	-	330.2	-
	D	mm	26		26			26		
	E	mm	206		260			260		
	Fmax	mm	M190 x 3 (*)		M250 x 3 (*)			M250 x 3 (*)		
	G	mm	30		30			30		
	Hf/HA	mm	128	145	150	184	169	150	184	169
	K	mm	180		230			230		
	L	mm	91		99			99		
	L1	mm	M8/9		M8/16			M8/16		
	M1	mm	211		270			270		
Mandrino aperto	R1	mm	257.5		314			399		
Corsa per griffa	U	mm	6.5		9			9		
	W2	mm	23		23			23		
	X2	mm	5		5			5		
	YF/YA	mm	6	23	6	40	25	6	40	25
max./min.	Z	mm	31/0		34/0			34/0		
BH-D dentatura	d	poll.	3/32" x 90°		3/32" x 90°			3/32" x 90°		
	e	mm	146.5		152			237		
	f	mm	5		10			10		
	g	mm	3.5		3.5			3.5		
	j	mm	62		62			62		
	k1	mm	16		16			16		
	l1	mm	38		38			38		
max./min.	l2	mm	121/53		127/53			212/53		
	m	mm	M20		M20			M20		
	n h8	mm	25.5		25.5			25.5		
	p	mm	160		200			200		
	p1	mm	-		260			260		
	p2	mm	-		280			280		
	q	mm	100		100			100		
	r	mm	M12/22		M12/22			M12/22		
	r1	mm	-		M16/28			M16/28		
	s H12	mm	20		20			20		
	t	mm	5		5			5		

(*) massimo filetto possibile sulla ghiera da filettare.