

- CON GRANDE PASSAGGIO BARRA
- 2, 3 e 4 griffe

### Applicazioni

- Serraggio di pezzi utilizzando il passaggio barra parzialmente o completamente
- Grande passaggio barra

**BH-D:** Griffe base con dentatura in POLLICI (1/16" x 90°) (400 e 450 3/32"x90°)

### Caratteristiche tecniche

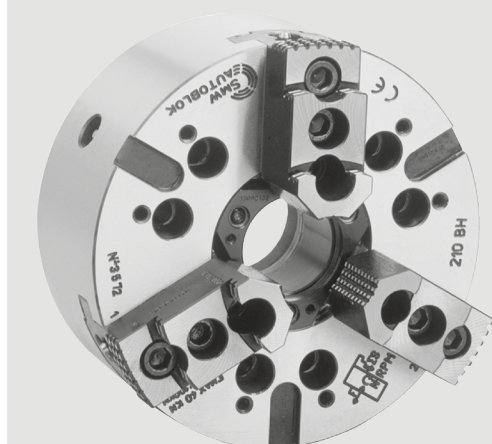
- Trasmissione della forza di serraggio tramite piani inclinati
- Corpo interamente cementato e temprato per una maggiore precisione e durata di vita
- Mandrino a 2 griffe dal diametro 130 a 315
- Mandrino a 3 griffe in tutti i diametri
- Mandrino a 4 griffe dal diametro 165

### Dotazione standard

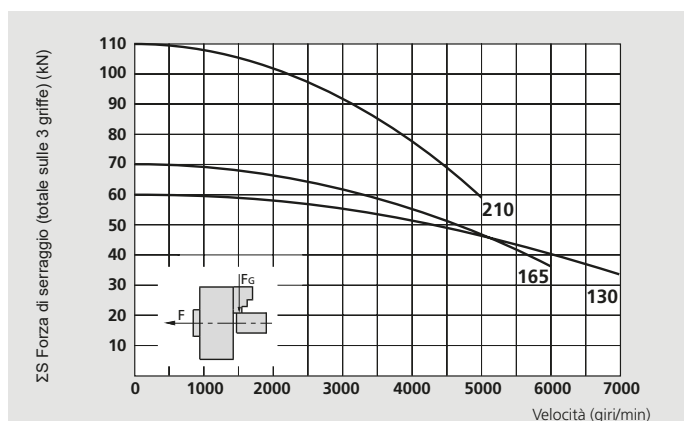
Mandrini a 2, 3 o 4 griffe  
1 serie di tasselli a T con viti  
1 serie di morsetti teneri  
Viti di fissaggio

### Esempio di ordine

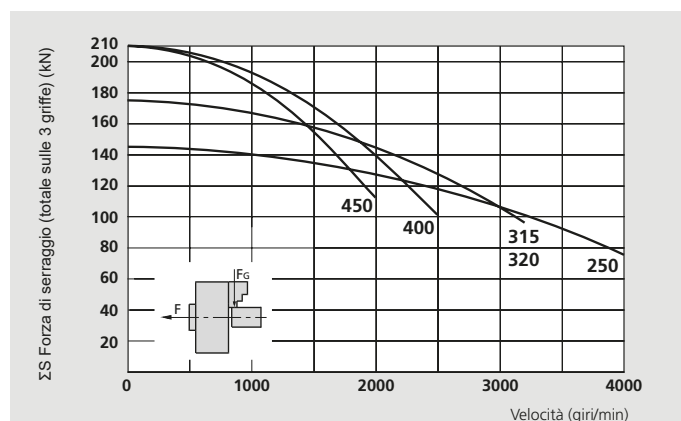
Mandrino a 2 griffe BH-D 210/A6  
oppure  
Mandrino a 3 griffe BH-D 250/A8



## Diagramma della forza di serraggio dinamica



I dati nei diagrammi si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso. Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti teneri in dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.



### ⚠ Avviso per la sicurezza/rischio di danni:

Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante, sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

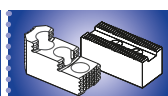
## Dati tecnici

| Modello SMW-AUTOBLOK            |          | BH-D 130     |      | BH-D 165      |      |      | BH-D 210      |      |      | BH-D 250      |      |      | BH-D 315      |      |      | BH-D 320       |      | BH-D 400       |      | BH-D 450 |  |
|---------------------------------|----------|--------------|------|---------------|------|------|---------------|------|------|---------------|------|------|---------------|------|------|----------------|------|----------------|------|----------|--|
| Numero di griffe                |          | 2            | 3    | 2             | 3    | 4    | 2             | 3    | 4    | 2             | 3    | 4    | 2             | 3    | 4    | 3              | 3    | 4              | 3    | 4        |  |
| Passaggio barra                 | mm       | 32           |      | 46            |      |      | 52            |      |      | 66            |      |      | 95            |      |      | 103            |      | 118            |      | 118      |  |
| Corsa per griffa                | mm       | 3.2          |      | 3.2           |      |      | 4             |      |      | 5             |      |      | 5             |      |      | 5              |      | 6.5            |      | 6.5      |  |
| Corsa del manicotto             | mm       | 15           |      | 15            |      |      | 19            |      |      | 24            |      |      | 24            |      |      | 24             |      | 31             |      | 31       |  |
| Forza di trazione massima*      | kN       | 15           | 22   | 17            | 25   | 25   | 25            | 38   | 38   | 34            | 50   | 50   | 40            | 60   | 60   | 60             | 70   | 70             | 70   | 70       |  |
| Forza di serraggio massima*     | kN       | 42           | 60   | 48            | 70   | 70   | 72            | 110  | 110  | 98            | 145  | 145  | 115           | 175  | 175  | 175            | 210  | 210            | 210  | 210      |  |
| Velocità massima                | giri/min | 7000         | 7000 | 6000          | 6000 | 5000 | 5000          | 5000 | 4300 | 4000          | 4000 | 3400 | 3200          | 3200 | 2700 | 3200           | 2500 | 2000           | 2000 | 1700     |  |
| Massa (senza morsetti)          | kg       | 5            |      | 9.5           |      |      | 19            |      |      | 30            |      |      | 46            |      |      | 52             |      | 86             |      | 135      |  |
| Momento d'inerzia               | kg·m²    | 0.012        |      | 0.036         |      |      | 0.12          |      |      | 0.27          |      |      | 0.62          |      |      | 0.72           |      | 2              |      | 3.5      |  |
|                                 |          |              |      |               |      |      |               |      |      |               |      |      |               |      |      |                |      |                |      |          |  |
| Cilindri consigliati senza foro |          | SIN-S 85/100 |      | SIN-S 100     |      |      | SIN-S 100/125 |      |      | SIN-S 125/150 |      |      | SIN-S 125/150 |      |      | SIN-S 125/150  |      | SIN-S 150/175  |      |          |  |
| Cilindri consigliati con foro   |          | VNK-T2 70-37 |      | VNK-T2 102-46 |      |      | VNK-T2 130-52 |      |      | VNK-T2 150-67 |      |      | VNK-T2 225-95 |      |      | VNK-T2 250-110 |      | VNK-T2 320-127 |      |          |  |

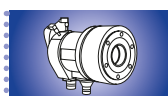
\* per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%.



SMW-AUTOBLOK  
396



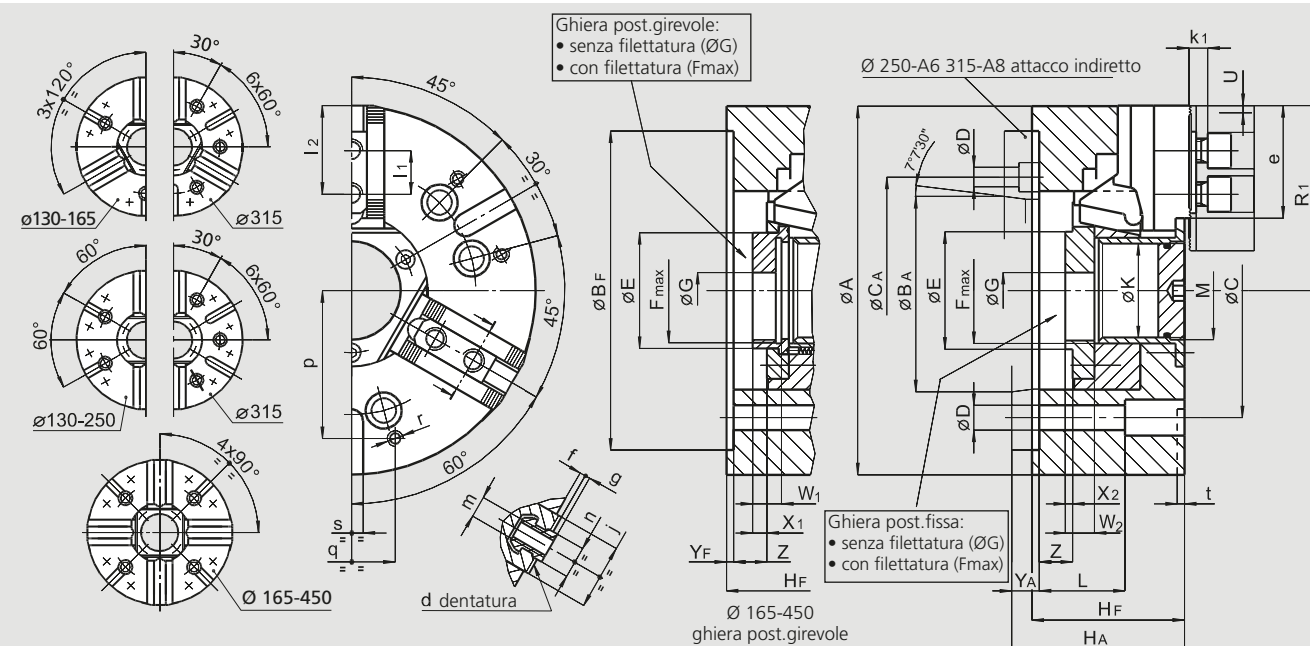
SMW-AUTOBLOK  
398



SMW-AUTOBLOK  
259

- CON GRANDE PASSAGGIO BARRA  
■ 2, 3 e 4 griffe

Dentatura in POLLICI



Con riserva di modifiche tecniche  
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK

| Modello SMW-AUTOBLOK |         |  | BH-D 130    |        | BH-D 165    |        | BH-D 210    |         | BH-D 250    |         |         | BH-D 315    |         |         | BH-D 320    |         |         | BH-D 400        |         | BH-D 450    |         |
|----------------------|---------|--|-------------|--------|-------------|--------|-------------|---------|-------------|---------|---------|-------------|---------|---------|-------------|---------|---------|-----------------|---------|-------------|---------|
| Attacco              |         |  | Z115        | A4     | Z140        | A5     | Z170        | A6      | Z220        | A6      | A8      | Z300        | A8      | A11     | Z300        | A8      | A11     | Z300            | A11     | Z300        | A11     |
| A                    | mm      |  | 130         |        | 165         |        | 210         |         | 254         |         |         | 315         |         |         | 320         |         |         | 390             |         | 450         |         |
| Bf/BA H6             | mm      |  | 115         | 63.513 | 140         | 82.563 | 170         | 106.375 | 220         | 106.375 | 139.719 | 300         | 139.719 | 196.869 | 300         | 139.719 | 196.869 | 300             | 196.869 | 300         | 196.869 |
| C                    | mm      |  | 82.6        |        | 104.8       |        | 133.4       |         | 171.4       | -       | 171.4   | 235         | -       | 235     | 235         | -       | 235     | 235             |         | 235         |         |
| CA                   | mm      |  | -           | -      | -           | -      | -           | -       | -           | 133.4   | -       | -           | 171.4   | -       | -           | 171.4   | -       | -               | -       | -           | -       |
| D                    | mm      |  | 11.5        |        | 11.5        |        | 13.5        |         | 17          | 13.5    | 17      | 21          | 17      | 21      | 21          | 17      | 21      | 21              |         | 21          |         |
| E                    | mm      |  | 43.5        |        | (*)         |        | 67          |         | 78          |         |         | 111         |         |         | 119         |         |         | 143             |         | 143         |         |
| Fmax                 | mm      |  | M38 x 1.5   |        | (**)        |        | M60 x 1.5   |         | M72 x 1.5   |         |         | M102 x 2    |         |         | M110 x 2    |         |         | M130 x 2        |         | M130 x 2    |         |
| G                    | mm      |  | 12.5        |        | 20          |        | 20          |         | 25          |         |         | 25          |         |         | 35          |         |         | 70              |         | 70          |         |
| Hf/HA                | mm      |  | 67          | 75     | 77          | 87     | 92          | 104     | 105         | 124     | 119     | 111         | 136     | 127     | 111         | 136     | 127     | 128             | 143     | 128         | 143     |
| K                    | mm      |  | 32          |        | 46          |        | 52          |         | 66          |         |         | 95          |         |         | 103         |         |         | 118             |         | 118         |         |
| L                    | mm      |  | 51          |        | 61          |        | 66          |         | 59          |         |         | 33          |         |         | 33          |         |         | 101             |         | 101         |         |
| M                    | mm      |  | M35 x 1.5   |        | M48 x 1.5   |        | M54 x 1.5   |         | M68 x 2     |         |         | M98 x 2     |         |         | M106 x 2    |         |         | M120 x 2        |         | M120 x 2    |         |
| Mandrino aperto R1   | mm      |  | 66.5        |        | 84.5        |        | 105.5       |         | 127.5       |         |         | 158         |         |         | 162         |         |         | 195             |         | 225         |         |
| Corsa per griffa U   | mm      |  | 3.2         |        | 3.2         |        | 4           |         | 5           |         |         | 5           |         |         | 5           |         |         | 6.5             |         | 6.5         |         |
| W1/W2                | mm      |  | -14         |        | 18/16       |        | 20/18       |         | 20/20       |         |         | 23/23       |         |         | 23/40       |         |         | 33/35           |         | 33/35       |         |
| X1/X2                | mm      |  | -6          |        | 11/5        |        | 10/4        |         | 11/6        |         |         | 12/7        |         |         | 12/24       |         |         | 19/17           |         | 19/17       |         |
| Yf/YA                | mm      |  | 5           | 13     | 5           | 15     | 5           | 17      | 5           | 24      | 19      | 5           | 30      | 21      | 5           | 30      | 21      | 6               | 21      | 6           | 21      |
| max./min. Z          | mm      |  | 15/0        |        | 15/0        |        | 19/0        |         | 24/0        |         |         | 24/0        |         |         | 0/-24       |         |         | 31/0            |         | 31/0        |         |
| dentatura d          | pollici |  | 1/16" x 90° |        | 1/16" x 90° |        | 1/16" x 90° |         | 1/16" x 90° |         |         | 1/16" x 90° |         |         | 1/16" x 90° |         |         | 3/32" x 90° (1) |         | 3/32" x 90° |         |
| e                    | mm      |  | 39          |        | 49.5        |        | 66          |         | 77.5        |         |         | 93          |         |         | 93          |         |         | 116.5           |         | 146.5       |         |
| f                    | mm      |  | 2           |        | 3           |        | 3           |         | 4           |         |         | 4           |         |         | 4           |         |         | 5               |         | 5           |         |
| g                    | mm      |  | 2.5         |        | 2.5         |        | 2.5         |         | 3.5         |         |         | 3.5         |         |         | 3.5         |         |         | 3.5             |         | 3.5         |         |
| j                    | mm      |  | 30          |        | 33          |        | 38          |         | 45          |         |         | 45          |         |         | 45          |         |         | 62              |         | 62          |         |
| k1                   | mm      |  | 10          |        | 10          |        | 11          |         | 12          |         |         | 12          |         |         | 12          |         |         | 14              |         | 14          |         |
| l1                   | mm      |  | 16          |        | 16.5        |        | 23          |         | 30          |         |         | 30          |         |         | 30          |         |         | 31              |         | 31          |         |
| max./min. l2         | mm      |  | 32/23       |        | 41/24       |        | 56/33       |         | 62/43       |         |         | 78/43       |         |         | 78/43       |         |         | 90/49           |         | 120/49      |         |
| m                    | mm      |  | M8          |        | M10         |        | M12         |         | M16         |         |         | M16         |         |         | M16         |         |         | M20             |         | M20         |         |
| n h8                 | mm      |  | 12          |        | 14          |        | 17          |         | 21          |         |         | 21          |         |         | 21          |         |         | 25.5            |         | 25.5        |         |
| p                    | mm      |  | 52          |        | 65          |        | 80          |         | 102         |         |         | 100         |         |         | 100         |         |         | 150             |         | 150         |         |
| q                    | mm      |  | 30          |        | 36          |        | 45          |         | 60          |         |         | 60          |         |         | 60          |         |         | 80              |         | 80          |         |
| r                    | mm      |  | M6          |        | M8          |        | M8          |         | M10         |         |         | M10         |         |         | M10         |         |         | M12             |         | M12         |         |
| s H12                | mm      |  | 12          |        | 16          |        | 16          |         | 16          |         |         | 20          |         |         | 20          |         |         | 20              |         | 20          |         |
| t                    | mm      |  | 5           |        | 5           |        | 5           |         | 5           |         |         | 5           |         |         | 5           |         |         | 5               |         | 5           |         |

\* E ghiera posteriore fissa Ø 60

E ghiera posteriore girevole Ø 56

\*\* F<sub>max</sub> ghiera posteriore fissa M55 x 2F<sub>max</sub> ghiera posteriore girevole M50 x 1.5

(1) dentatura 1/16" x 90° su richiesta