

- CON GRANDE PASSAGGIO BARRA
- 2, 3 e 4 griffe

Applicazioni

- Serraggio di pezzi utilizzando il passaggio barra parzialmente o completamente
- Grande passaggio barra

BH-M: Griffe base con dentatura METRICA (1.5 mm x 60°)
(compatibile con i morsetti dei mandrini giapponesi)

Caratteristiche tecniche

- Trasmissione della forza di serraggio tramite piani inclinati
- Corpo interamente cementato e temprato per una maggiore precisione e durata di vita
- Mandrino a 2 griffe dal diametro 130 a 315
- Mandrino a 3 griffe in tutti i diametri
- Mandrino a 4 griffe dal diametro 165

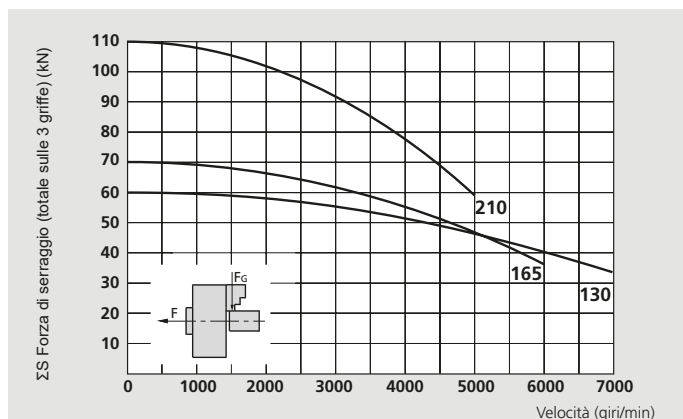
Dotazione standard

Mandrini a 2, 3 o 4 griffe
1 serie di tasselli a T con viti
1 serie di morsetti teneri
Viti di fissaggio

Esempio di ordine

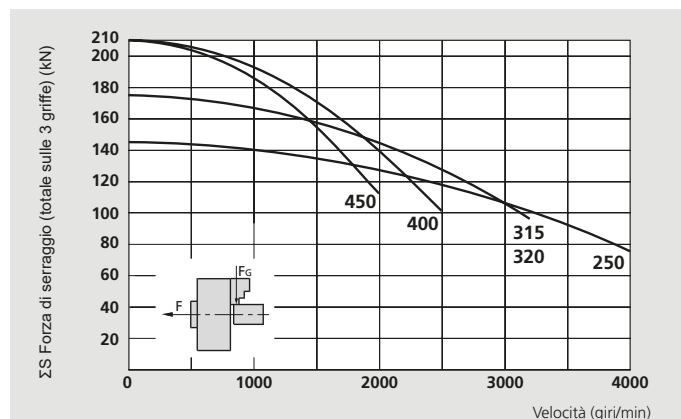
Mandrino a 2 griffe BH-M 210/A6
oppure
Mandrino a 3 griffe BH-M 250/A8

Diagramma della forza di serraggio dinamica



I dati nei diagrammi si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso.

Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti teneri in dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.



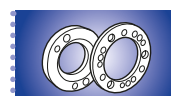
⚠ Avviso per la sicurezza/rischio di danni:

Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante, sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

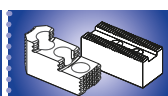
Dati tecnici

Modello SMW-AUTOBLOK		BH-M 130		BH-M 165			BH-M 210			BH-M 250			BH-M 315			BH-M 320		BH-M 400		BH-M 450	
Numero di griffe		2	3	2	3	4	2	3	4	2	3	4	2	3	4	3	3	4	3	4	
Passaggio barra	mm	32		46			52			66			95			103		118		118	
Corsa per griffa	mm	3.2		3.2			4			5			5			5		6.5		6.5	
Corsa del manicotto	mm	15		15			19			24			24			24		31		31	
Forza di trazione massima*	kN	15	22	17	25	25	25	38	38	34	50	50	40	60	60	60	70	70	70	70	
Forza di serraggio massima*	kN	42	60	48	70	70	72	110	110	98	145	145	115	175	175	175	210	210	210	210	
Velocità massima	giri/min	7000	7000	6000	6000	5000	5000	5000	4300	4000	4000	3400	3200	3200	2700	3200	2500	2000	2000	1700	
Massa (senza morsetti)	kg	5		9.5			19			30			46			52		86		135	
Momento d'inerzia	kg·m²	0.012		0.036			0.12			0.27			0.62			0.72		2		3.5	
Cilindri consigliati senza foro		SIN-S 85/100			SIN-S 100			SIN-S 100/125			SIN-S 125/150			SIN-S 125/150			SIN-S 125/150		SIN-S 150/175		
Cilindri consigliati con foro		VNK-T2 70-37			VNK-T2 102-46			VNK-T2 130-52			VNK-T2 150-67			VNK-T2 225-95			VNK-T2 250-110		VNK-T2 320-127		

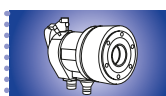
* per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%



SMW-AUTOBLOK
396



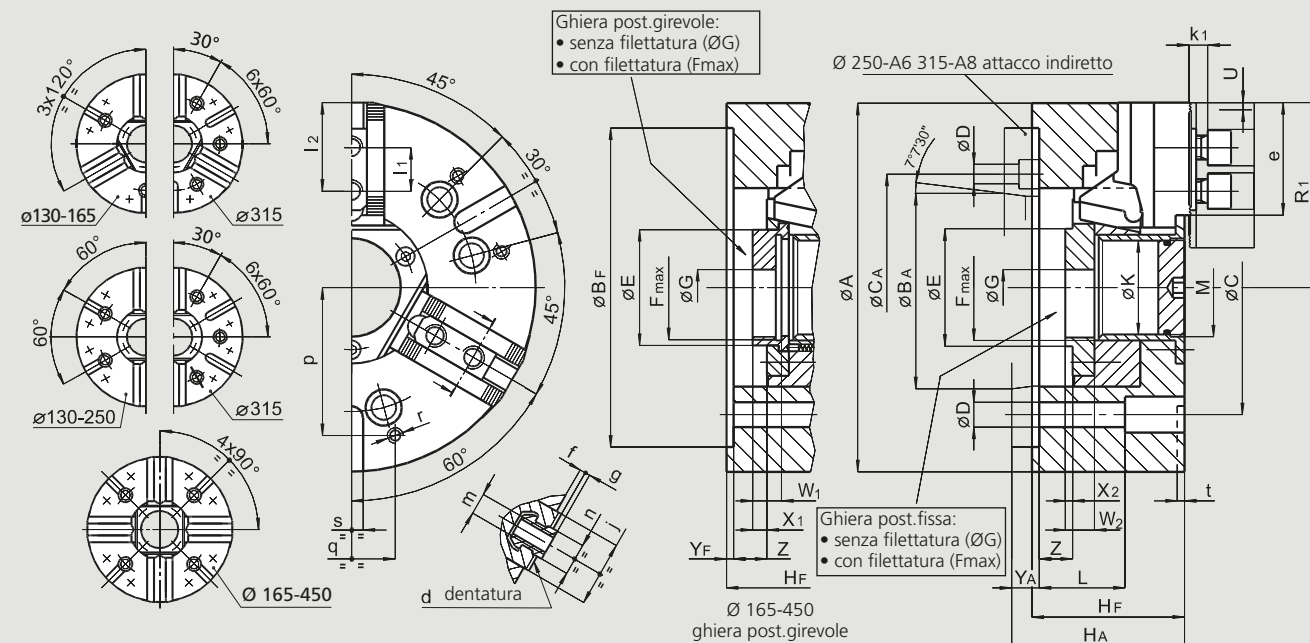
SMW-AUTOBLOK
398



SMW-AUTOBLOK
259

- CON GRANDE PASSAGGIO BARRA
■ 2, 3 e 4 griffe

Dentatura METRICA



Con riserva di modifiche tecniche.

Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

Modello SMW-AUTOBLOK			BH-M 130		BH-M 165		BH-M 210		BH-M 250			BH-M 315			BH-M 320			BH-M 400		BH-M 450	
Attacco			Z115	A4	Z140	A5	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z300	A8	A11	Z300	A8	A11	Z300	A11	Z300	A11
A	mm		130		165		210		254			315			325			390		450	
Bf/BA H6	mm		115	63.513	140	82.563	170	106.375	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869	300	139.719	196.869	300	196.869	300	196.869
C	mm		82.6		104.8		133.4		171.4	-	171.4	235	-	235	235	-	235	235		235	
CA	mm		-	-	-	-	-	-	-	133.4	-	-	171.4	-	-	171.4	-	-	-	-	-
D	mm		11.5		11.5		13.5		17	13.5	17	21	17	21	21	17	21	21		21	
E	mm		43.5		(*)		67		81			111			119			143		143	
Fmax	mm		M38 x 1.5		(**)		M60 x 2		M75 x 2			M100 x 2			M110 x 2			M130 x 2		M130 x 2	
G	mm		12.5		20		20		25			25			35			70		70	
Hf/HA	mm		67	75	77	87	92	104	105	124	119	111	136	127	111	136	127	128	143	128	143
K	mm		32		46		52		66			95			103			118		118	
L	mm		51		61		66		59			33			33			101		101	
M	mm		M35 x 1.5		M48 x 1.5		M54 x 1.5		M68 x 2			M98 x 2			M106 x 2			M120 x 2		M120 x 2	
Mandrino aperto	R1	mm	66.5		84.5		105.5		127.5			158			162			195		225	
Corsa per griffa	U	mm	3.2		3.2		4		5			5			5			6.5		6.5	
	W1/W2	mm	-14		18/16		20/18		33/38			33/40			23/40			33/35		33/35	
	X1/X2	mm	-6		11/5		11/5		24/24			24/24			12/24			19/17		19/17	
	Yf/YA	mm	5	13	5	15	5	17	5	24	19	5	30	21	5	30	21	6	21	6	21
max./min.	Z	mm	15/0		15/0		19/0		24/0			24/0			0/-24			31/0		31/0	
dentatura	d	mm	1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°			1.5 x 60°			1.5 x 60°			1.5 x 60°		1.5 x 60°	
	e	mm	39		49.5		66		77.5			93			93			116.5		146.5	
	f	mm	2		3		3		4			4			4			5		5	
	g	mm	2.5		2.5		2.5		3.5			3.5			3.5			3.5		3.5	
	j	mm	30		33		38		45			45			45			62		62	
	k1	mm	10		10		11		12			12			12			14		14	
	l1	mm	16		20		25		30			30			30			34		34	
max./min.	l2	mm	32/23		41/24		56/33		62/43			78/43			78/43			90/49		120/49	
	m	mm	M8		M10		M12		M12			M16			M16			M20		M20	
	n h8	mm	12		12		14		16			21			21			22		22	
	p	mm	52		65		80		102			100			100			150		150	
	q	mm	30		36		45		60			60			60			80		80	
	r	mm	M6		M8		M8		M10			M10			M10			M12		M12	
	s H12	mm	12		16		16		16			20			20			20		20	
	t	mm	5		5		5		5			5			5			5		5	

(*) E ghiera posteriore fissa Ø 60

E ghiera posteriore girevole Ø 56

(**) F_{max} ghiera posteriore fissa M55 x 2F_{max} ghiera posteriore girevole M50 x 1.5