

BHD-FC**BHM-FC****Autocentranti di alta precisione Ø 165 - 630 mm**

Dentatura in POLLICI

Dentatura METRICA

- Compensazione della forza centrifuga
- CON GRANDE PASSAGGIO BARRA
- 3 griffe

Applicazioni

- Serraggio di pezzi utilizzando il passaggio barra parzialmente o completamente
- Grande passaggio barra
- Compensazione della forza centrifuga per alte velocità
- Serraggio di pezzi deformabili con bassa forza di serraggio, mantenendo l'alta velocità

BHD-FC: Griffe base con dentatura in POLLICI (1/16" x 90°, 3/32" x 90°)**BHM-FC:** Griffe base con dentatura METRICA (1.5 mm x 60°) (Ø 165-400 mm)
(compatibile con i morsetti dei mandrini giapponesi)**Caratteristiche tecniche**

- Trasmissione della forza di serraggio tramite piani inclinati
- Compensazione della forza centrifuga effettuata con masse compensanti integrate
- per una limitata perdita di forza di serraggio ad alta velocità
- Corpo cementato e temprato (fino al Ø 315) per una maggiore precisione e durata di vita

Dotazione standard

Mandrino a 3 griffe

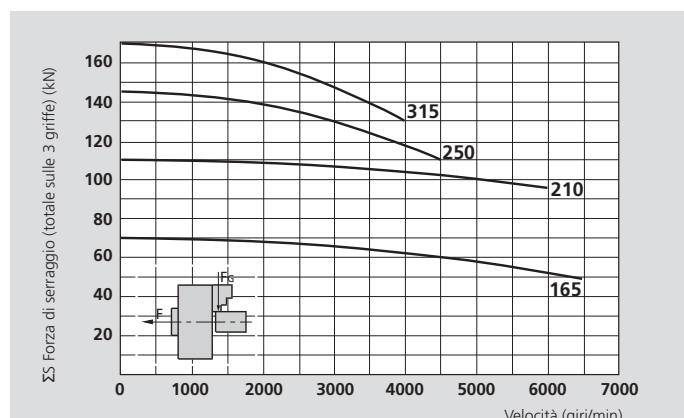
1 serie di tasselli a T con viti

1 serie di morsetti teneri

Viti di fissaggio

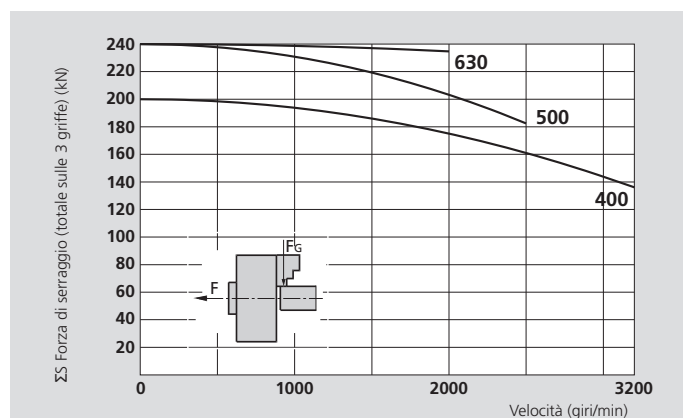
Esempio di ordineMandrino a 3 griffe BHD-FC 210/A6
oppure

Mandrino a 3 griffe BHM-FC 250/Z220

Diagramma della forza di serraggio dinamica

I dati nei diagrammi si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso.

Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti teneri in dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.

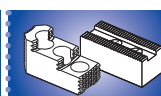
**⚠ Avviso per la sicurezza/rischio di danni:**

Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante, sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

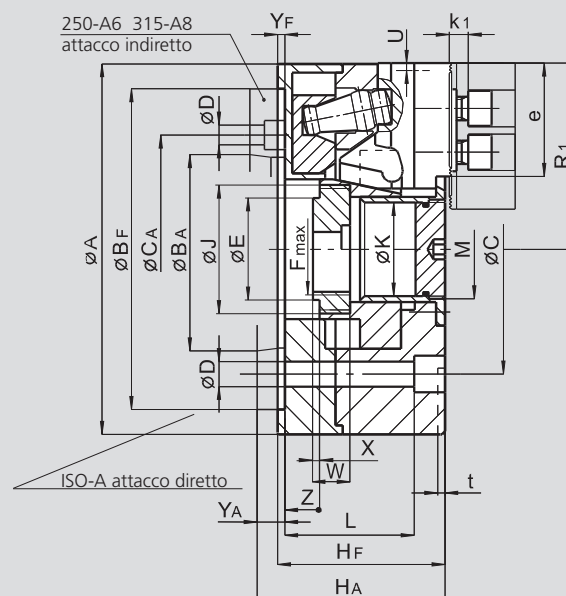
Dati tecnici

Modello SMW-AUTOBLOK		BHD-FC 165 BHM-FC 165	BHD-FC 210 BHM-FC 210	BHD-FC 250 BHM-FC 250	BHD-FC 315 BHM-FC 315	BHD-FC 400 BHM-FC 400	BHD-FC 500 -	BHD-FC 630 -
Numero di griffe		3	3	3	3	3	3	3
Passaggio barra	mm	45	52	66	95	118	125	165
Corsa per griffa	mm	3.2	4	5	5	6.5	9	9
Corsa del manicotto	mm	15	19	24	24	31	34	34
Forza di trazione massima*	kN	25	38	50	60	70	100	100
Forza di serraggio massima*	kN	70	110	145	170	200	240	240
Velocità massima	r.p.m.	6500	6000	4500	4000	3200	2500	2000
Massa (senza morsetti)	kg	11	21	32	50	95	160	335
Momento d'inerzia	kg·m²	0.042	0.13	0.29	0.67	2	5.2	18
Cilindri consigliati senza foro	SIN-S	100	100/125	125/150	125/150	150/175	150/175/200	175/200
Cilindri consigliati con foro	VNK-T2/VSG	102-46	130-52	150-67	225-95	320-127	320-127	450/165

* per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%.

SMW-AUTOBLOK
396SMW-AUTOBLOK
398SMW-AUTOBLOK
259

Dentatura METRICA



2

SMW-AUTOBLOK 93