

**BP-D****BP-M****Autocentranti di alta precisione Ø 220 - 320 mm**

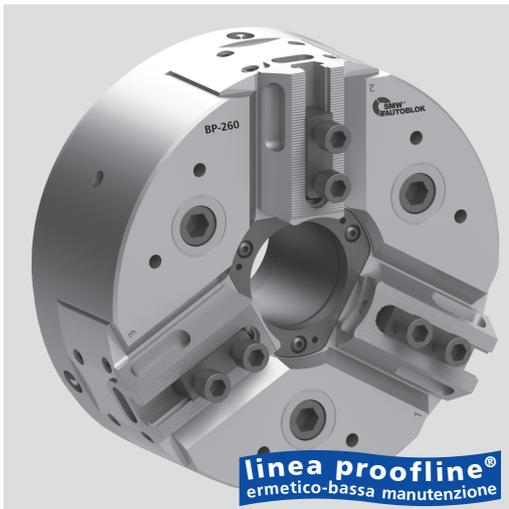
Dentatura in POLLICI

Dentatura METRICA

■ GRANDE PASSAGGIO BARRA

■ 3 griffe

■ Proofline® = mandrini ermetici - bassa manutenzione

**Applicazioni**

- Generalmente usato su torni standard grazie al passaggio barra, ma con il vantaggio della bassa manutenzione, usato anche in condizioni di lavoro estreme
- Vita più lunga ad alta precisione grazie alla minore usura
- Mandrino ermetico a bassa manutenzione, particolarmente adatto nelle lavorazioni a secco di fusioni o stampati, oppure per l'utilizzo di refrigerante ad alta pressione

**BP-D:** Griffe base con dentatura in pollici (1/16" x 90°)**BP-M:** Griffe base con dentatura metrica (1.5 mm x 60°)  
(compatibile con i morsetti dei mandrini giapponesi)**Caratteristiche tecniche**

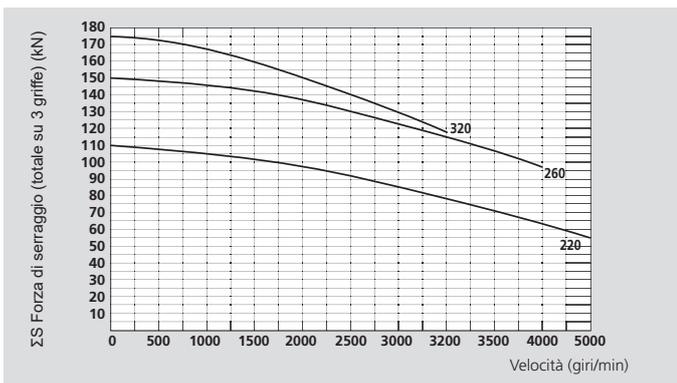
- Forza di serraggio costante con lubrificazione permanente a grasso
- Grande passaggio barra compatibile con i torni standard
- Corpo e particolari interni cementati e temprati
- **Proofline®** = mandrini ermetici - bassa manutenzione

**Dotazione standard**

Mandrino a 3 griffe  
1 serie di tasselli a T con viti  
1 serie di morsetti teneri  
Viti di fissaggio

**Esempio di ordine**

Mandrino a 3 griffe BP-D 220/Z170  
oppure  
Mandrino a 3 griffe BP-M 220/A6

**Diagrammi della forza di serraggio**

I dati del diagramma si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso.

Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti teneri standard di dotazione, non fuoriscenti dal diametro dell'autocentrante.

**⚠ Avviso per la sicurezza/rischio di danni:**

Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

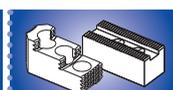
**Dati tecnici**

Modello SMW-AUTOBLOK		BP-D 220 BP-M 220	BP-D 260 BP-M 260	BP-D 320 BP-M 320
<b>Numero di griffe</b>		<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>
Passaggio barra	mm	52	66	95
Corsa per griffa	mm	4	5	5
Corsa del manicotto	mm	16	19	19
Forza di trazione massima*	kN	44	60	68
Forza di serraggio massima*	kN	110	150	175
Velocità massima	giri/min	5000	4000	3200
Massa (senza morsetti)	kg	23	36	60
Momento di inerzia	kg·m²	0.14	0.34	0.85
<b>Cilindri consigliati senza foro</b>		<b>SIN-S 100/125</b>	<b>SIN-S 125/150</b>	<b>SIN-S 125/150</b>
<b>Cilindri consigliati con foro</b>		<b>VNK-T2 130-52</b>	<b>VNK-T2 150-67</b>	<b>VNK-T2 225-95</b>

\* Per prese interne ridurre la forza di serraggio del 30%



SMW-AUTOBLOK  
396



SMW-AUTOBLOK  
398



SMW-AUTOBLOK  
259

# Autocentranti di alta precisione Ø 220 - 320 mm

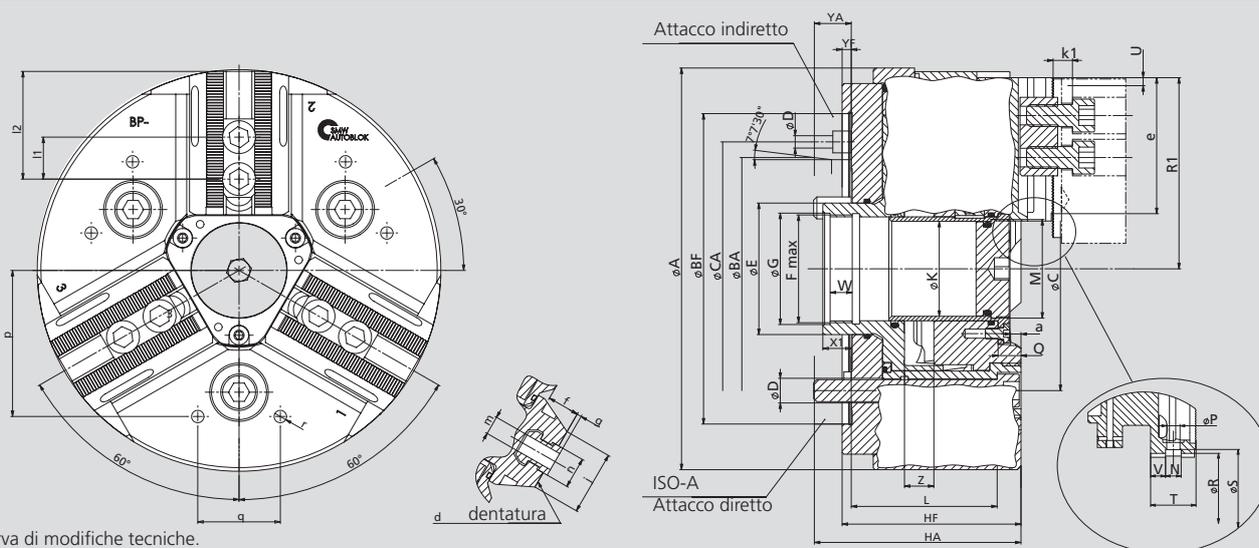
## BP-D

## BP-M

- GRANDE PASSAGGIO BARRA
- 3 griffe
- Proofline® = mandrini ermetici - bassa manutenzione

Dentatura in POLLICI

Dentatura METRICA



Con riserva di modifiche tecniche.  
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

Modello SMW-AUTOBLOK			BP-D 220 BP-M 220		BP-D 260 BP-M 260			BP-D 320 BP-M 320		
Attacco			Z170	A6	Z220	A6	A8	Z300	A8	A11
	A	mm	220		262			320		
	Bf/BA	H6 mm	170	106.375	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869
	C	mm	133.4		171.4			235		
	CA	mm	-	-	-	133.4	-	-	171.4	-
	D	mm	13.5		17	13.5	17	21		
	E	mm	72		88			115		
	Fmax	mm	M60 x 1.5		M75 x 2			M102 x 2		
	G	mm	61		76			102.5		
	Hf/HA	mm	97.5	109.5	114	149	128	114	149	130
	K	mm	52		66			95		
	L	mm	79.5		92			88		
	M	mm	M54 x 1.5		M68 x 2			M98 x 2		
	N	H8 mm	8		10			10		
	P	mm	6.5		8.5			8.5		
	Q	mm	12.5		16.5			16.5		
	R	H7 mm	59		76			108		
Mandrini aperto	R1	mm	109		131			159		
	S	mm	63		81			113		
	T	mm	23.5		22			29		
Corsa per griffa	U	mm	4.3		5			5		
	V	mm	7.75		6			9.5		
	W	mm	12		14			16.5		
	X1	mm	15.5		22			21		
	Yf/YA	mm	5	17	5	40	19	5	40	21
max./min.	Z	mm	16 / 0		19 / 0			19 / 0		
	a	mm	5.7		9.7			9.7		
BP-D dentat.	d	poll.	1/16" x 90°		1/16" x 90°			1/16" x 90°		
BP-M dentat.	d	mm	1.5x60°		1.5x60°			1.5x60°		
	e	mm	74.5		89			100.5		
	f	mm	17.5		12			19		
	g	mm	2.5		2.5			3.5		
	j	mm	34		35.22			35		
	k1	mm	10.5		12			12		
BP-D/BP-M	l1	mm	23 / 25		30			30		
max./min.	l2	mm	55.5 / 33		67 / 43			78 / 43		
BP-D/ BP-M	m	mm	M12		M12			M16		
BP-D	n	h8 mm	17		17			21		
BP-M	n	h8 mm	14		16			21		
	p	mm	80		102			100		
	q	mm	45		60			60		
	r	mm	M8		M10			M10		