

La evolución continua con SMW-Autoblok



BP El nuevo plato estanco con paso de barra

línea proofline®
herméticos-bajo mantenimiento

Finalmente, todas las ventajas de los platos estancos están disponibles en un plato estándar con paso de barra. De esta forma, la tecnología de alta producción en amarre llega a las máquinas estándar.

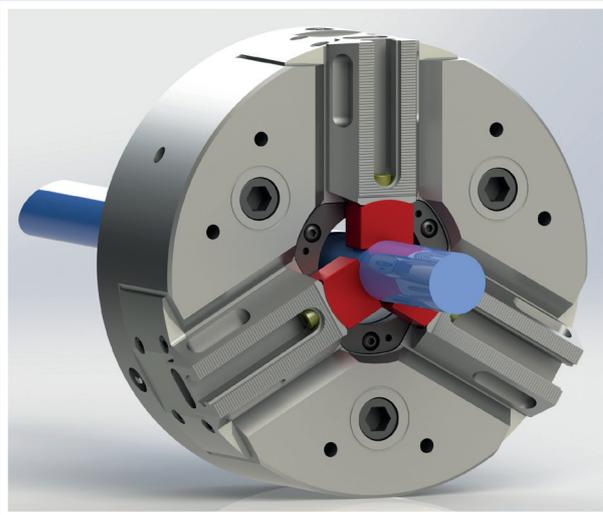
Los platos BP combinan la flexibilidad de los platos con paso de barra estándar con una larga vida útil, bajo mantenimiento, alta seguridad, precisión y repetibilidad constante del proceso. Todas estas características son comunes en la Serie Proofline® de SMW AUTOBLOK.

Disponible con dentado de las garras métrico o pulgadas o también con encastre en cruz. Actualmente disponible en diámetros 220, 260 y 320 mm.

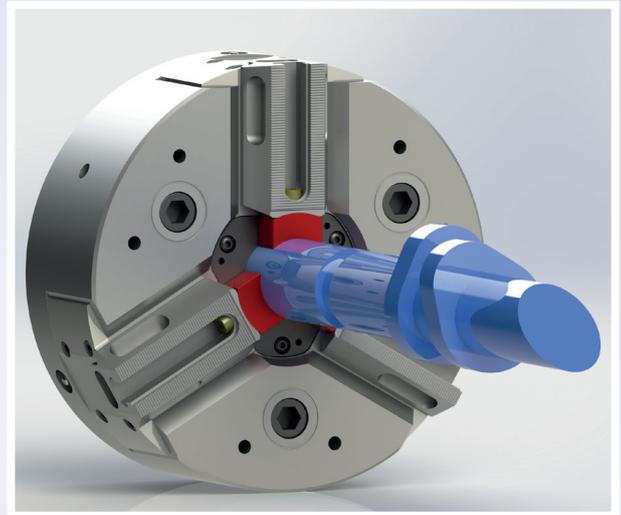
**SMW®
AUTOBLOK**
siempre un paso por delante

BP-D y BP-M

Alta flexibilidad: Un plato que es también un portapinzas
Gracias al uso de insertos para diámetros pequeños y garras para amarres típicos de plato

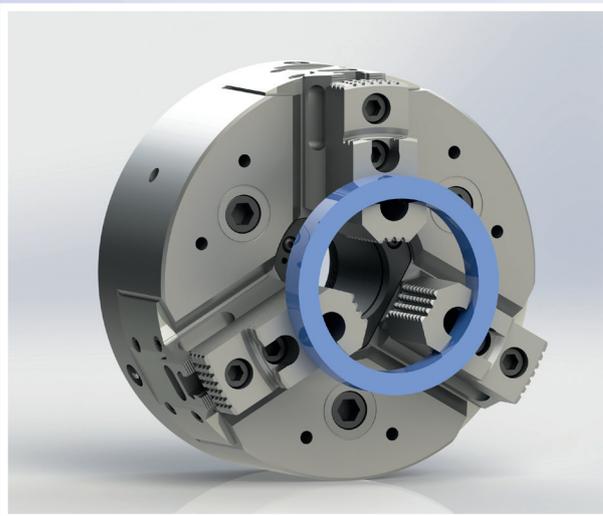


Amarre de barras

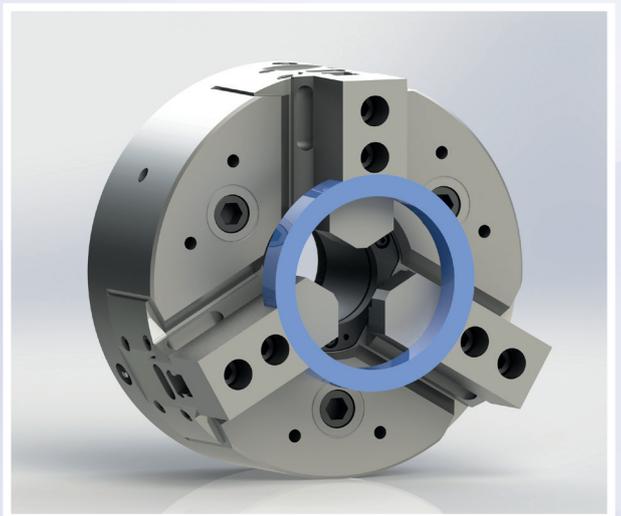


Amarre de ejes

Amarre tradicional de piezas grandes



Amarre interno con garras duras en OP10



Amarre externo con garras blandas en OP20

Proofline®: ventajas de los platos herméticos

Larga vida útil: Todos los platos necesitan una lubricación correcta para mantener una alta precisión a lo largo del tiempo. Los platos herméticos con lubricación constante tienen una vida útil 5-10 veces mayor incluso sin una lubricación óptima.

Alta precisión: Mediante una lubricación constante se consigue una fuerza de amarre constante y por ello una deformación constante del cuerpo del plato y de las piezas internas. De esta forma se garantiza una mejor repetibilidad y un proceso más constante (CPK).

Menores tiempos muertos: Los intervalos de mantenimiento y lubricación dejan de ser diarios para convertirse en mensuales o anuales reduciendo las pérdidas de productividad por mantenimiento hasta prácticamente cero.

Mayor seguridad: Un plato no hermético, donde no se hayan realizado las labores de limpieza y lubricación, puede perder hasta un 50% de la fuerza de amarre creando importantes problemas de seguridad. Los platos herméticos, con lubricación constante y protegidos contra la penetración de taladrina y virutas, mantienen una fuerza de amarre constante permitiendo trabajar de forma más segura.

Optimización del proceso: Una fuerza de amarre constante permite optimizar el proceso de producción gracias al correcto ajuste de la fuerza de amarre (para amarrar y arrastrar la pieza pero no deformarla) e incrementar los parámetros de corte para aumentar la productividad.

Menor desgaste: La lubricación constante junto con la optimización de la fuerza de amarre permiten reducir los esfuerzos que debe soportar el plato reduciendo en consecuencia el desgaste y aumentando la vida útil del plato.

Uso en ambientes hostiles: El uso de taladrina a alta presión, el mecanizado de materiales como la forja o la fundición, el mecanizado en seco, el uso de refrigerantes abrasivos, corrosivos o diluyentes de grasa, las virutas pequeñas y abrasivas... todas las situaciones extremadamente complicadas para los platos no herméticos no son un problema para los platos herméticos de la serie Proofline®.

Eco-amigable: Utilizando menos grasa y evitando su dispersión en la taladrina o máquina, mejora la ecología del entorno de trabajo reduciendo además los costes de mantenimiento y eliminación de las taladrinas utilizadas.

Proofline®, alta flexibilidad

Plato completamente hermético con gran paso de barra

BP

El sistema de estanqueidad

de los platos **BP** con paso de barra los hace únicos en el mercado

Garras base

con dentado en pulgadas (D) o métrico (M)

Gran paso de barra

igual que los platos BH

Posibilidad de montar insertos para

el amarre de ejes o barras

Lubricación constante

y mínimo mantenimiento

Garras base con encastre en cruz

para garras especiales, altas o muy pesadas

linea proofline®
herméticos-bajo mantenimiento

Cuerpo del plato completamente templado para la mayor resistencia y vida útil

BP-D

dentado en PULGADAS

BP-Mdentado
MÉTRICO**Platos autocentrantes de alta precisión Ø 220 - 320 mm**

- GRAN PASO DE BARRA
- 3 garras

**Aplicaciones**

- Uso general en tornos estándar gracias al paso de barra pero con la ventaja de un mantenimiento mínimo y posibilidad de uso en ambientes extremos
- Vida útil más larga con alta precisión gracias a un desgaste menor
- Completamente estanco, ideal para mecanizado en seco de fundición o forja o para el uso conjunto con refrigerante a alta presión

BP-D: garras base con dentado en PULGADAS (1/16" x 90°)**BP-M:** garras base (1.5 mm x 60°) (compatible con las garras de los platos japoneses)**Características técnicas**

- Fuerza de amarre constante gracias a la continua lubricación por grasa
- Gran paso de barra compatible con las máquinas estándar
- Cuerpo totalmente cementado y templado
- **Proofline®** = platos herméticos-bajo mantenimiento

Dotación estándar

Plato de 3 garras

1 juego de tuercas-T con tornillos

1 juego de garras blandas

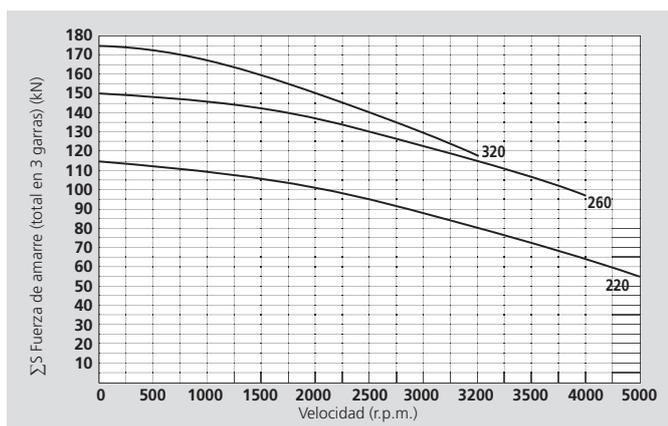
Tornillos de montaje

Ejemplo de pedido

Plato de 3 garras BP-D 220/Z170

o

Plato de 3 garras BP-M 220/A6

Curvas de fuerza de amarre

Los datos del diagrama se refieren a platos de 3 garras, en buenas condiciones de desgaste interno, limpieza y bien engrasados con grasa SMW-AUTOBLOK según el tipo especificado en el manual. Las fuerzas de amarre estáticas y dinámicas se han medido con las garras blandas estándar en la posición más externa y sin exceder el diámetro exterior del plato.

⚠ Aviso de seguridad/riesgo de daños:

Con garras más pesadas y/o en una posición más externa ó sobresalientes del Ø exterior del cuerpo del plato, habrá que reducir proporcionalmente la velocidad y/o recalcular la fuerza de amarre dinámica con el objetivo de evitar daños en el plato.

Datos técnicos

SMW-AUTOBLOK Modelo		BP-D 220 BP-M 220	BP-D 260 BP-M 260	BP-D 320 BP-M 320
Número de garras		3	3	3
Paso de barra	mm	52	66	95
Carrera por garra	mm	4	5	5
Carrera axial cuña pistón	mm	16	19	19
Fuerza accionamiento máx*	kN	44	60	68
Fuerza de amarre máxima*	kN	110	150	175
Velocidad máxima	r.p.m.	5000	4000	3200
Peso (sin garras)	kg	23	36	60
Momento de inercia	kg·m ²	0.14	0.34	0.85
Cilindros recomendados		SIN-S 100/125 VNK 130-52	SIN-S 125/150 VNK 150-67	SIN-S 125/150 VNK 225-95

* Para amarres internos, reducir la fuerza de tiro un 30%

Platos autocentrantes de alta precisión Ø 220 - 320 mm

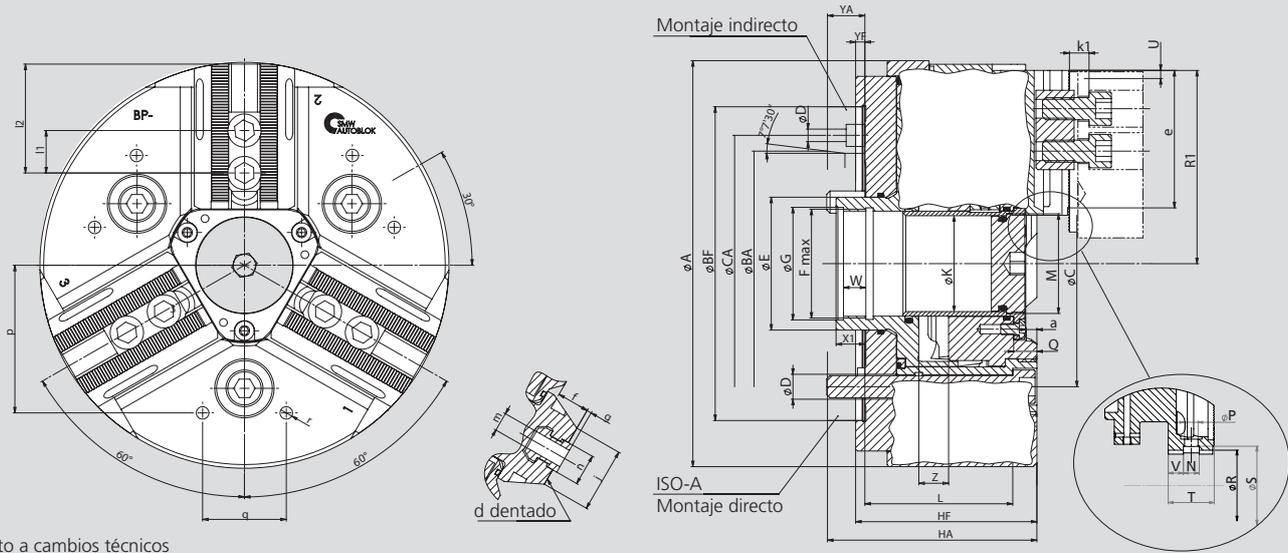
BP-M

BP-D

- GRAN PASO DE BARA
- 3 garras

dentado
MÉTRICO

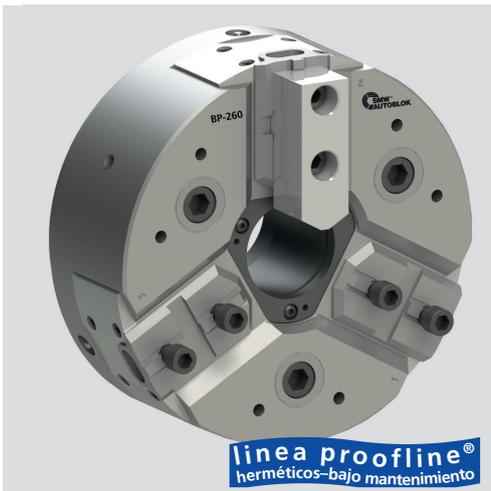
dentado en PULGADAS



Sujeto a cambios técnicos
Para información más detallada, solicitar el diseño de características

SMW-AUTOBLOK Modelo		BP-D/BP-M 220		BP-D/BP-M 260			BP-D/BP-M 320		
Mounting		Z170	A6	Z220	A6	A8	Z300	A8	A11
A	mm	220		262			320		
BF/BA	H6 mm	170	106.375	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869
C	mm	133.4		171.4			235		
CA	mm	-	-	-	133.4	-	-	171.4	-
D	mm	13.5		17	13.5	17	21		
E	mm	72		88			115		
Fmax	mm	M60 x 1.5		M75 x 2			M102 x 2		
G	mm	61		76			102.5		
Hf/HA	mm	97.5	109.5	114	149	128	114	149	130
K	mm	52		66			95		
L	mm	79.5		92			88		
M	mm	M54 x 1.5		M68 x 2			M98 x 2		
N	H8 mm	8		10			10		
P	mm	6.5		8.5			8.5		
Q	mm	12.5		16.5			16.5		
R	H7 mm	59		76			108		
Plato abierto	R1	mm	109	131			159		
S	mm	63		81			113		
T	mm	23.5		22			29		
Carrera por garra	U	mm	4.3	5			5		
V	mm	7.75		6			9.5		
W	mm	12		14			16.5		
X ₁	mm	15.5		22			21		
Yf/YA	mm	5	17	5	40	19	5	40	21
max./min.	Z	mm 16 / 0		mm 19 / 0			mm 19 / 0		
a	mm	5.7		9.7			9.7		
BP-D Dentado	d	1/16" x 90°		1/16" x 90°			1/16" x 90°		
BP-M Dentado	d	mm 1.5x60°		mm 1.5x60°			mm 1.5x60°		
e	mm	74.5		89			100.5		
f	mm	17.5		12			19		
g	mm	2.5		2.5			3.5		
j	mm	34		35.22			35		
k ₁	mm	10.5		12			12		
BP-D/ BP-M	l ₁	mm 23/25		mm 30			mm 30		
max./min	l ₂	mm 55.5 / 33		mm 67 / 43			mm 78 / 43		
BP-D/ BP-M	m	mm M12		mm M12			mm M16		
BP-D/ BP-M	n	h8 mm	17/14	17/16			21		
p	mm	80		102			100		
q	mm	45		60			60		
r	mm	M8		M10			M10		

- GRAN PASO DE BARRA
- 3 garras



Aplicaciones

- Uso general en tornos estándar gracias al paso de barra pero con la ventaja de un mantenimiento mínimo y posibilidad de uso en ambientes extremos
- Vida útil más larga con alta precisión gracias a un desgaste menor
- Completamente estanco, ideal para mecanizado en seco de fundición o forja o para el uso conjunto con refrigerante a alta presión

BP-C: Garras base con encastre en CRUZ (Estándar Americano)

Características técnicas

- Fuerza de amarre constante gracias a la continua lubricación por grasa
- Gran paso de barra compatible con las máquinas estándar
- Cuerpo totalmente cementado y templado
- **Proofline®** = platos herméticos-bajo mantenimiento

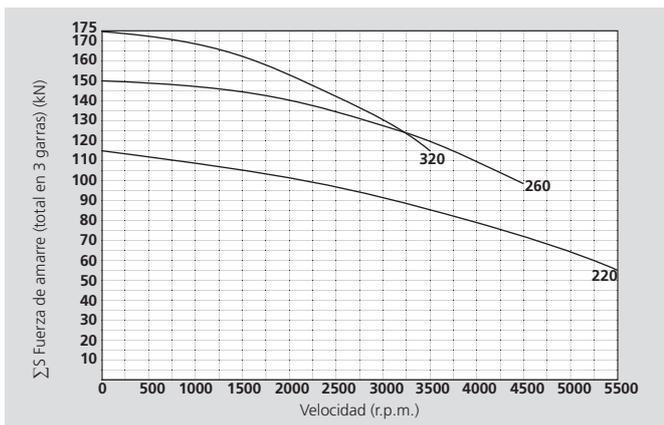
Dotación estándar

Plato de 3 garras
Tornillos de montaje

Ejemplo de pedido

Plato de 3 garras BP-C 220/Z170

Curvas de fuerza de amarre



Los datos del diagrama se refieren a platos de 3 garras, en buenas condiciones de desgaste interno, limpieza y bien engrasados con grasa SMW-AUTOBLOK según el tipo especificado en el manual. Las fuerzas de amarre estáticas y dinámicas se han medido con las garras blandas estándar en la posición más externa y sin exceder el diámetro exterior del plato.

⚠ Aviso de seguridad/riesgo de daños:

Con garras más pesadas y/o en una posición más externa ó sobresalientes del Ø exterior del cuerpo del plato, habrá que reducir proporcionalmente la velocidad y/o recalcular la fuerza de amarre dinámica con el objetivo de evitar daños en el plato.

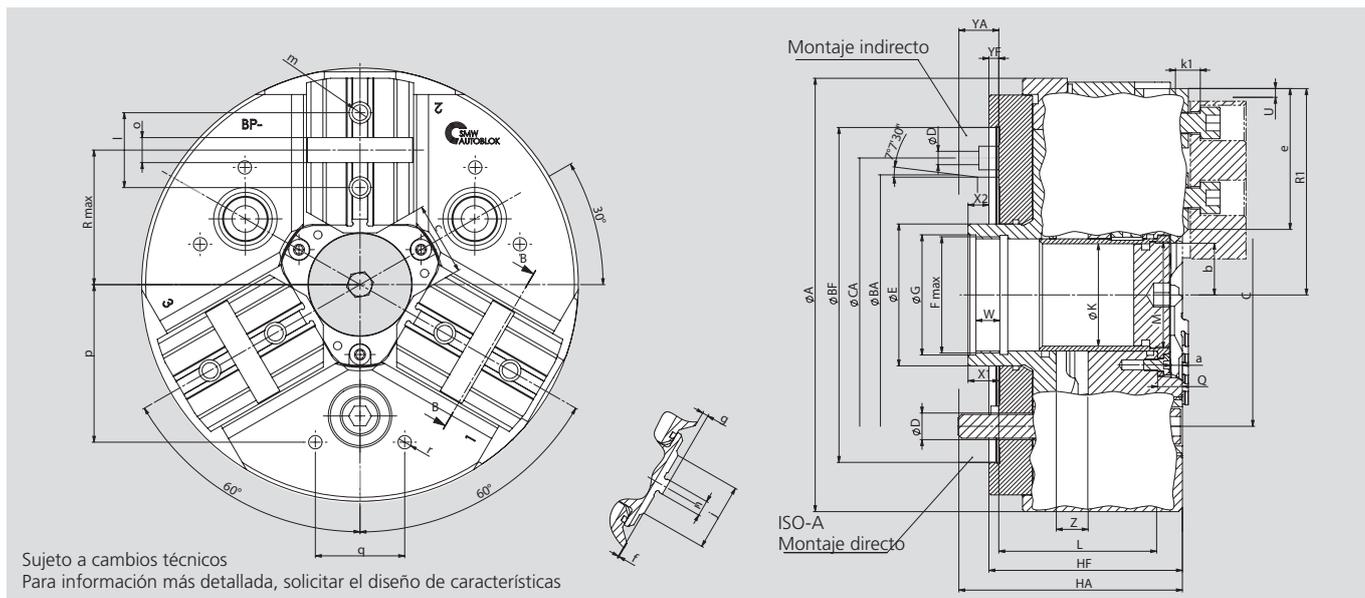
Datos técnicos

SMW-AUTOBLOK Modelo		BP-C 220	BP-C 260	BP-C 320
Número de garras		3	3	3
Paso de barra	mm	52	66	95
Carrera por garra	mm	4	5	5
Carrera axial cuña pistón	mm	16	19	19
Fuerza accionamiento máx*	kN	44	60	68
Fuerza de amarre máxima*	kN	110	150	175
Velocidad máxima		5500	4500	3500
Peso (sin garras)	kg	22	35	59
Momento de inercia	kg·m ²	0.14	0.34	0.85
Cilindros recomendados		SIN-S 100/125 VNK 130-52	SIN-S 125/150 VNK 150-67	SIN-S 125/150 VNK 225-95

* Para amarres internos, reducir la fuerza de tiro un 30%

- GRAN PASO DE BARRA
- 3 garras

encastre en CRUZ



Sujeto a cambios técnicos
Para información más detallada, solicitar el diseño de características

SMW-AUTOBLOK Modelo		BP-C 220		BP-C 260			BP-C 320			
Montaje		Z170	A6	Z220	A6	A8	Z300	A8	A11	
	A	mm	220		262			320		
	Bf/BA H6	mm	170	106.375	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869
	C	mm	133.4		171.4			235		
	CA	mm	-	-	-	133.4	-	171.4	-	
	D	mm	13.5	17	13.5	17		21		
	E	mm	72		88			115		
	Fmax	mm	M60 x 1.5		M75 x 2			M102 x 2		
	G	mm	61		76			102.5		
	Hf/HA	mm	97.5	109.5	114	149	128	114	149	130
	K	mm	52		66			95		
	L	mm	79.5		92			88		
	M	mm	M54 x 1.5		M68 x 2			M98 x 2		
	Q	mm	12.5		16.5			16.5		
Plato abierto	R1	mm	109		131			159		
	R	mm	72.5		89			115		
Carrera por garra	U	mm	4.3		5			5		
	W	mm	12		14			16.5		
	X1	mm	15.5		22			21		
	Yf/YA	mm	5	17	5	40	19	5	40	21
máx./min.	Z	mm	16 / 0		19 / 0			19 / 0		
	a	mm	5.7		9.7			9.7		
	b	mm	26.5		36			48		
	c	mm	37		52			70		
	e	mm	74.5		82			98		
	f	mm	0		3			4		
	g	mm	3		0			-1		
	j	mm	34		46			58		
	k1	mm	9		13.5			15.5		
	l	mm	38		44.4			54		
	m	mm	M10		M12			M16		
	n	h7	mm	7.94	7.94			12.7		
	o	H7	mm	12.68	12.68			19.03		
	p	mm	80		102			100		
	q	mm	45		60			60		
	r	mm	M8		M10			M10		

**SMW-AUTOBLOK Spannsysteme GmbH**

Postfach 1151 • D-88070 Meckenbeuren
 Wiesentalstraße 28 • D-88074 Meckenbeuren
 Telefon (0 75 42) 4 05-0
 Vertrieb Inland: Fax (0 75 42) 38 86
 E-mail > vertrieb@smw-autoblok.de
 Sales International: Fax (0 75 42) 4 05-1 81
 E-mail > sales@smw-autoblok.de

**AUTOBLOK s.p.a.**

I-10040 Caprie - Torino
 Tel. (011) 9638411 - 9632121
 Fax (011) 9632288
 E-mail > info@smwautoblok.it
 Sito > www.smwautoblok.it

**U.S.A.**

SMW-AUTOBLOK Corporation
 285 Egidi Drive - Wheeling, IL 60090
 Tel. +1 888 - 224 - 8254
 Tel. +1 847 - 215 - 0591
 Fax +1 847 - 215 - 0594
 E-mail > autoblok@smwautoblok.com

**France**

SMW-AUTOBLOK
 17, Avenue des Frères Montgolfier
 Z.I. Mi. Plaine
 F-69680 Chassieu
 Tel. +33 (0) 4 -727-918 18
 Fax +33 (0) 4 -727-918 19
 E-mail > autoblok@smwautoblok.fr

**Japan**

SMW-AUTOBLOK Japan Inc.
 1-5 Tamaike-Cho, Nishi-Ku
 461-Nagoya
 Tel. +81 (0) 52 - 504 - 0203
 Fax +81 (0) 52 - 504 - 0205
 E-mail > japan@smwautoblok.co.jp

**Great Britain**

SMW-AUTOBLOK Workholding Ltd.
 8, The Metro Centre
 GB-Peterborough, PE2 7UH
 Tel. +44 (0) 1733 - 394 394
 Fax +44 (0) 1733 - 394 395
 E-mail > sales@smwautoblok.co.uk

**China**

SMW AUTOBLOK (Shanghai) Work Holding Co.,Ltd.
 Building 6 No.72 JinWen Road, KongGang
 Industrial Zone, ZhuQiao Town, Pudong District
 Shanghai 201323, P.R.China
 Tel. +86 21 - 5810 6396
 Fax +86 21 - 5810 6395
 E-mail > china@smwautoblok.cn

**Spain**

SMW-AUTOBLOK IBERICA, S.L.
 Ursalto 10 - Nave 2 - Pol.27 Mateo Gaina
 Post Code 20014 San Sebastian
 Guipuzcoa - SPAIN
 Tel. +34 - 943 225 079
 Fax +34 - 943 225 074
 E-mail > info@smwautoblok.es

**Mexico**

SMW-AUTOBLOK Mexico, S.A. de C.V.
 Pirineos No 515-B Nave 16
 Col. Industrial Benito Juárez
 Micro Parque Industrial Santiago
 Querétaro, Qro C.P. 76130
 Tel. +52 (442) 209-5118
 Fax +52 (442) 209-5121
 E-mail > smwmex@smwautoblok.mex

**Russia**

SMW-AUTOBLOK Russia
 B.Tulskaya str.10, bld 3 Off.3203,
 115191 Moscow
 (Russia)
 Tel. +7 495 - 231-1011
 Fax +7 495 - 231-1011
 E-mail > info@smw-autoblok.ru

**India**

SMW-AUTOBLOK Workholding Pvt.Ltd.
 Plot n.45 B.U. Bhandari Industrial Estate
 Tal. Shirur, Sanaswadi
 Dist. Pune - 412 208
 Tel. +91 2137-616974
 Fax +91 2137-616972
 E-mail > info@smwautoblok.in

**Austria**

SMW-AUTOBLOK
 Salzburger Straße 257/T.33
 A-4030 Linz
 Tel. +43 (0) 732 - 371476
 Fax +43 (0) 732 - 371501
 Mob. +43 (0) 664 - 3081908
 E-mail > smwautoblok@aon.at

**Argentina**

SMW-AUTOBLOK Argentina
 Rio Pilcomay 1121 - Bella Vista
 RA - 1661 Bella Vista Buenos Aires
 Tel. +54 (0) 01146 660603
 Fax +54 (0) 01146 660603
 E-mail > autoblok@ciudad.com.ar

**Taiwan**

AUTOBLOK Company Ltd
 N.6 SHUYI RD, SOUTH DIST.
 TAICHUNG - TAIWAN
 Tel. +886 4-22610826
 Fax +886-4-22612109
 E-mail > taiwan@smwautoblok.tw

**Brazil**

SYSTEC METALÚRGICA LTDA
 R. Luiz Brisque, 980
 13280-000 - Vinhedo - SP
 Tel. +55 (0) 193 886-6900
 Fax +55 (0) 193 886-6970
 E-mail > systec@systecmetal.com.br

**Sweden / Norway**

SMW AUTOBLOK Scandinavia AB
 Kasernvägen 2
 SE - 281 35, HÄSSLEHOLM
 Tel. +46 (0) 76 14 20 111
 E-mail > t.rebert@smw-autoblok.se

**Republica Ceca**

SMW-AUTOBLOK s.r.o.
 Merhautova 20
 CZ-61300 Brno
 Tel. +42 (0) 513 034-157
 Fax +42 (0) 513 034-158
 Mob. +42 0 734 756 755
 E-mail > info@smw-autoblok.cz

<http://www.smwautoblokgroup.com>



COMPANY WITH QUALITY
 SYSTEM CERTIFIED BY DNV
 = ISO 9001 =