

con SMW-Autoblok l'evoluzione continua



BP il nuovo autocentrante ermetico con passaggio barra

I vantaggi dei mandrini ermetici sono finalmente disponibili anche sugli autocentranti automatici con passaggio barra, portando la tecnologia della grande produzione nei sistemi di bloccaggio delle macchine standard.

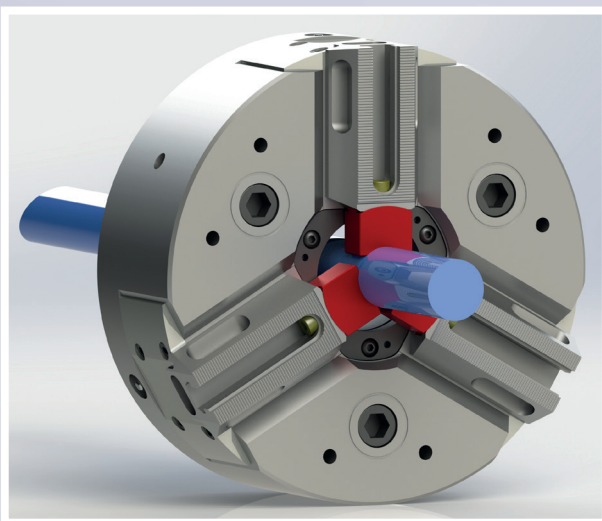
Gli autocentranti BP sposano la grande flessibilità degli autocentranti standard con passaggio barra con le doti di longevità, bassa manutenzione, sicurezza operativa, precisione e costanza di processo tipica dei mandrini ermetici serie proofline®.

Disponibili nelle versioni con griffe dentellate o con incastro a croce. Attualmente nei diametri 220, 260 e 320 mm.

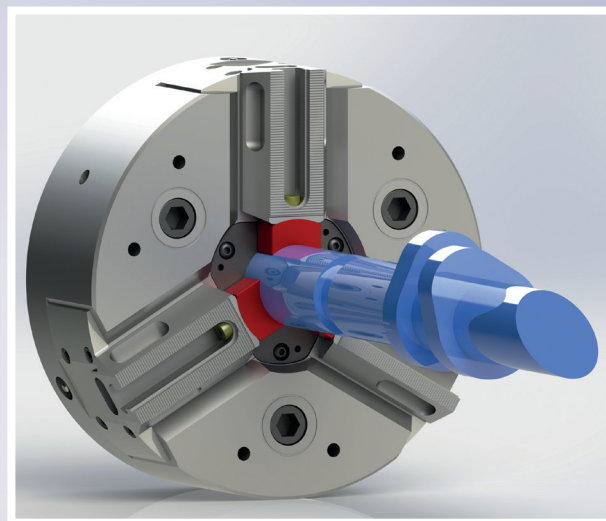
 **SMW®
AUTOBLOK**
sempre un passo avanti

BP-D e BP-M

grande flessibilità di bloccaggio
grazie all'attacco di segmenti di pinza per pezzi di diametro piccolo e
morsetti tradizionali per pezzi di diametro grande

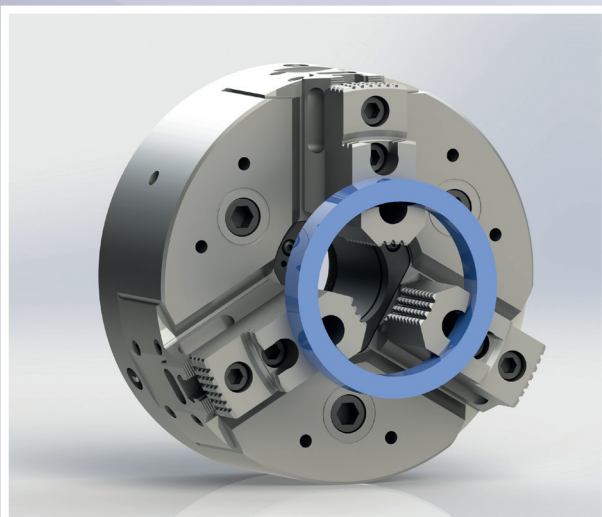


bloccaggio di barre

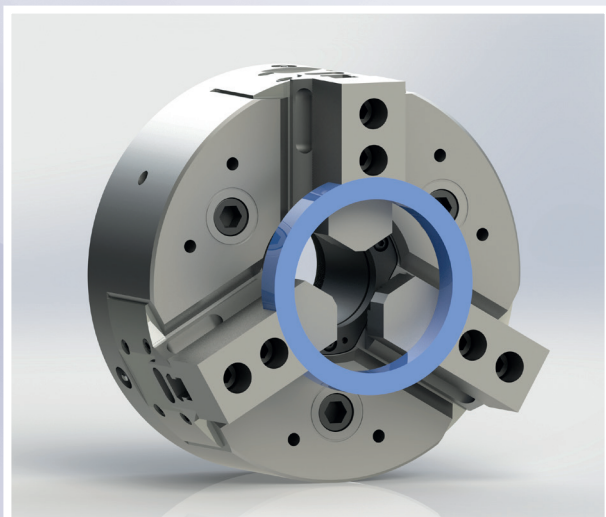


bloccaggio di alberi

Bloccaggio tradizionale di pezzi di diametri grandi



bloccaggio interno anello
con morsetti duri OP10



bloccaggio esterno anello
con morsetti teneri OP20

Proofline®: Vantaggi dei mandrini ermetici

Lunga vita: tutti gli autocentranti necessitano di abbondante lubrificazione per ottenere una vita operativa ad alta precisione. Avere i mandrini ermetici con bagno di grasso o olio costante aumenta la vita operativa fino a 5-10 volte anche con manutenzione non ottimale.

Maggiore precisione: la costanza di forza di bloccaggio significa una costanza di deformazione in tutto il meccanismo dell'autocentrante e del corpo garantendo una maggiore precisione di ripetibilità ed una maggiore costanza della precisione del processo.

Tempi morti ridotti: gli intervalli di lubrificazione e manutenzione non sono più giornalieri ma mensili o annuali riducendo le perdite di produttività per manutenzione quasi a zero.

Più sicurezza: i mandrini non ermetici non ben lubrificati e puliti perdono fino al 50% della forza di bloccaggio creando un problema di sicurezza importante. I mandrini ermetici con lubrificazione costante non hanno perdita di forza di bloccaggio aumentando la sicurezza.

Messa a punto del processo: una forza di bloccaggio costante, permette di fare la messa a punto del processo grazie alla corretta regolazione della forza di bloccaggio (per trascinare il pezzo, ma non deformarlo) e all'aumento delle velocità di taglio per aumentare la produttività.

Minore usura: la lubrificazione costante e la giusta messa a punto delle forze di bloccaggio permette di ridurre le forze in gioco all'interno dell'autocentrante riducendone l'usura e aumentandone la vita operativa.

Utilizzo in ambienti ostili: refrigerante ad alta pressione, polvere di calamina di fusione o forgiatura, lavorazioni a secco, polveri abrasive, refrigeranti corrosivi e diluenti del grasso di lubrificazione, trucioli piccoli ed invasivi. Tutto quello che è un problema per gli autocentranti non ermetici viene risolto con il mandrino serie proofline®.

Maggiore ecologia: il minore uso di grasso e la non dispersione del grasso stesso nel refrigerante migliora l'ecologia dell'ambiente di lavoro oltre che la riduzione della spesa di manutenzione e di smaltimento dei liquidi refrigeranti.

Proofline®, grande flessibilità

Mandrino autocentrante automatico ermetico con passaggio barra

BP

Sistema di ermeticità

che vede i mandrini **BP**
gli unici ermetici sul mercato
con un grande passaggio barra

Griffe base

con dentatura in Pollici (D)
o Metrica (M)

Grande passaggio barra

come i mandrini standard BH

Aggancio per inserti

di pinza per il bloccaggio
di barre o alberi

Lubrificazione

costante

a grasso e bassissima
manutenzione

Griffe base

ad incastro a croce (C)
per morsetti speciali alti
e/o pesanti

proofline® series
fully sealed-low maintenance

Corpo completamente
cementato e temprato
e ad altissima resistenza

BP-D

Dentatura in POLLICI

BP-M

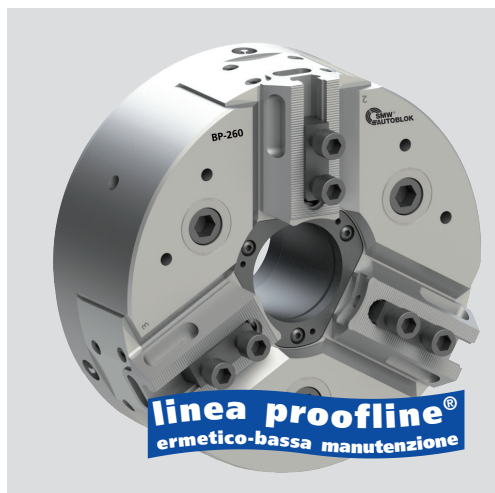
Dentatura METRICA

Autocentranti di alta precisione Ø 220 - 320 mm

■ GRANDE PASSAGGIO BARRA

■ 3 griffe

■ Proofline®= mandrini ermetici - bassa manutenzione

**Applicazioni**

- Generalmente usato su torni standard grazie al passaggio barra, ma con il vantaggio della bassa manutenzione, usato anche in condizioni di lavoro estreme
- Vita più lunga ad alta precisione grazie alla minore usura
- Mandrino ermetico a bassa manutenzione, particolarmente adatto nelle lavorazioni a secco di fusioni o stampati, oppure per l'utilizzo di refrigerante ad alta pressione

BP-D: Griffe base con dentatura in pollici (1/16" x 90°)**BP-M:** Griffe base con dentatura metrica (1.5 mm x 60°)
(compatibile con i morsetti dei mandrini giapponesi)**Caratteristiche tecniche**

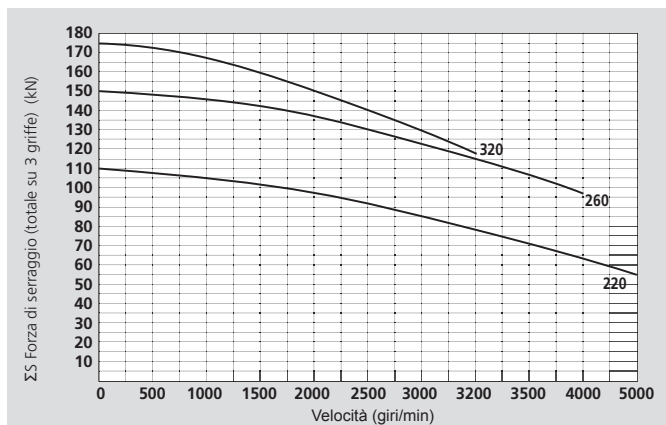
- Forza di serraggio costante con lubrificazione permanente a grasso
- Grande passaggio barra compatibile con i torni standard
- Corpo e particolari interni cementati e temprati
- Proofline®= mandrini ermetici - bassa manutenzione

Dotazione standard

Mandrino a 3 griffe
1 serie di tasselli a T con viti
1 serie di morsetti teneri
Viti di fissaggio

Esempio di ordine

Mandrino a 3 griffe BP-D 220/Z170
o
Mandrino a 3 griffe BP-M 220/A6

Diagrammi della forza di serraggio

I dati del diagramma si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso.

Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti teneri standard di dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante

⚠ Avviso per la sicurezza/rischio di danni:

Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

Dati tecnici

Modello SMW-AUTOBLOK		BP-D 220 BP-M 220	BP-D 260 BP-M 260	BP-D 320 BP-M 320
Numero di griffe		3	3	3
Passaggio barra	mm	52	66	95
Corsa per griffa	mm	4	5	5
Corsa del manicotto	mm	16	19	19
Forza di trazione massima*	kN	44	60	68
Forza di serraggio massima*	kN	110	150	175
Velocità massima	giri/min	5000	4000	3200
Massa (senza morsetti)	kg	23	36	60
Momento di inerzia	kg·m ²	0.14	0.34	0.85
Cilindri consigliati senza foro		SIN-S 100/125	SIN-S 125/150	SIN-S 125/150
Cilindri consigliati con foro		VNK 130-52	VNK 150-67	VNK 225-95

*Per prese interne ridurre la forza di serraggio del 30%

Autocentranti di alta precisione Ø 220 - 320 mm

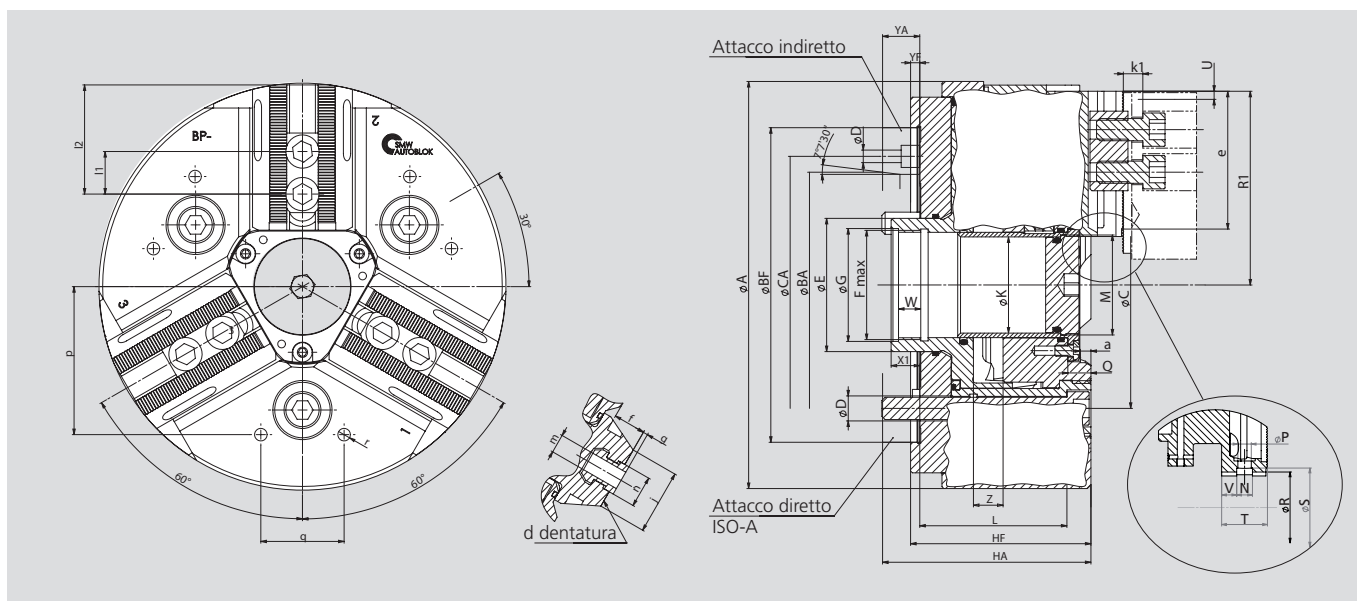
- GRANDE PASSAGGIO BARRA
- 3 griffe
- Proofline®= mandrini ermetici - bassa manutenzione

BP-D

Dentatura in POLLICI

BP-M

Dentatura METRICA



Modello SMW-AUTOBLOK			BP-D/BP-M 220		BP-D/BP-M 260			BP-D/BP-M 320		
Attacco			Z170	A6	Z220	A6	A8	Z300	A8	A11
A	mm		220		262			320		
BF/BA H6	mm		170	106.375	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869
C	mm		133.4		171.4			235		
CA	mm		-	-	-	133.4	-	-	171.4	-
D	mm		13.5		17	13.5	17	21		
E	mm		72		88			115		
Fmax	mm		M60 x 1.5		M75 x 2			M102 x 2		
G	mm		61		76			102.5		
Hf/HA	mm		97.5	109.5	114	149	128	114	149	130
K	mm		52		66			95		
L	mm		79.5		92			88		
M	mm		M54 x 1.5		M68 x 2			M98 x 2		
N H8	mm		8		10			10		
P	mm		6.5		8.5			8.5		
Q	mm		12.5		16.5			16.5		
R H7	mm		59		76			108		
Mandr.aperto R1	mm		109		131			159		
S	mm		63		81			113		
T	mm		23.5		22			29		
Corsa per griffa U	mm		4.3		5			5		
V	mm		7.75		6			9.5		
W	mm		12		14			16.5		
X1	mm		15.5		22			21		
Yf/YA	mm		5	17	5	40	19	5	40	21
max/min Z	mm		16 / 0		19 / 0			19 / 0		
a	mm		5.7		9.7			9.7		
dentat.BP-D d	poll.		1/16" x 90°		1/16" x 90°			1/16" x 90°		
dentat.BP-M d	mm		1.5x60°		1.5x60°			1.5x60°		
e	mm		74.5		89			100.5		
f	mm		17.5		12			19		
g	mm		2.5		2.5			3.5		
j	mm		34		35.22			35		
k1	mm		10.5		12			12		
BP-D/BP-M l1	mm		23/25		30			30		
max/min l2	mm		55.5 / 33		67 / 43			78 / 43		
m	mm		M12		M12			M16		
BP-D/BP-M n h8	mm		17/14		17/16			21		
p	mm		80		102			100		
q	mm		45		60			60		
r	mm		M8		M10			M10		

- GRANDE PASSAGGIO BARRA
- 3 griffe
- Proofline®= mandrini ermetici - bassa manutenzione



Applicazioni

- Generalmente usato su torni standard grazie al passaggio barra, ma con il vantaggio della bassa manutenzione, usato anche in condizioni di lavoro estreme
- Vita più lunga ad alta precisione grazie alla minore usura
- Mandrino ermetico a bassa manutenzione, particolarmente adatto nelle lavorazioni a secco di fusioni o stampati, oppure per l'utilizzo di refrigerante ad alta pressione

BP-C: Griffe base ad incastro a croce (American Standard)

Caratteristiche tecniche

- Costante forza di serraggio grazie alla continua lubrificazione a grasso
- Grande passaggio barra compatibile con i torni standard
- Versione a 3 griffe disponibile in tutti i diametri
- **Proofline®**= mandrini ermetici - bassa manutenzione

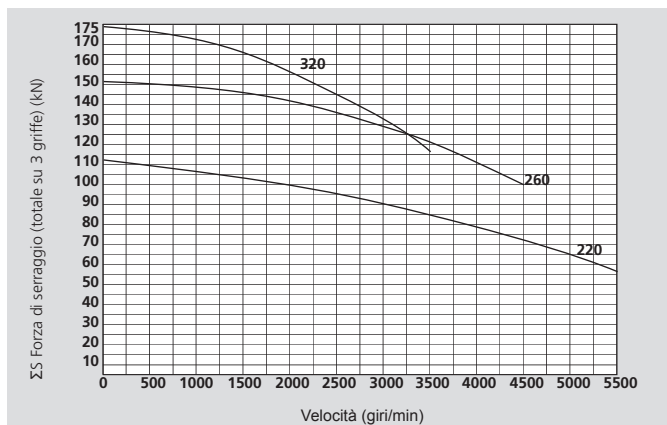
Dotazione Standard

Mandrino a 3 griffe
Viti di fissaggio

Esempio di ordine

Mandrino a 3 griffe BP-C 220/Z170

Diagrammi della forza di serraggio dinamica



I dati nei diagrammi si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso.

Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti di dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.

⚠ Avviso per la sicurezza/rischio di danni:

Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante, sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

Modello SMW-AUTOBLOK		BP-C 220	BP-C 260	BP-C 320
Numero di griffe		3	3	3
Passaggio barra	mm	52	66	95
Corsa per griffa	mm	4	5	5
Corsa del manicotto	mm	16	19	19
Forza di trazione massima*	kN	44	60	68
Forza di serraggio massima*	kN	110	150	175
Velocità massima	giri/min	5500	4500	3500
Massa (senza morsetti)	kg	22	35	59
Momento di inerzia	kg·m ²	0.14	0.34	0.85
Cilindro consigliati senza foro		SIN-S 100/125	SIN-S 125/150	SIN-S 125/150
Cilindro consigliati con foro		VNK 130-52	VNK 150-67	VNK 225-95

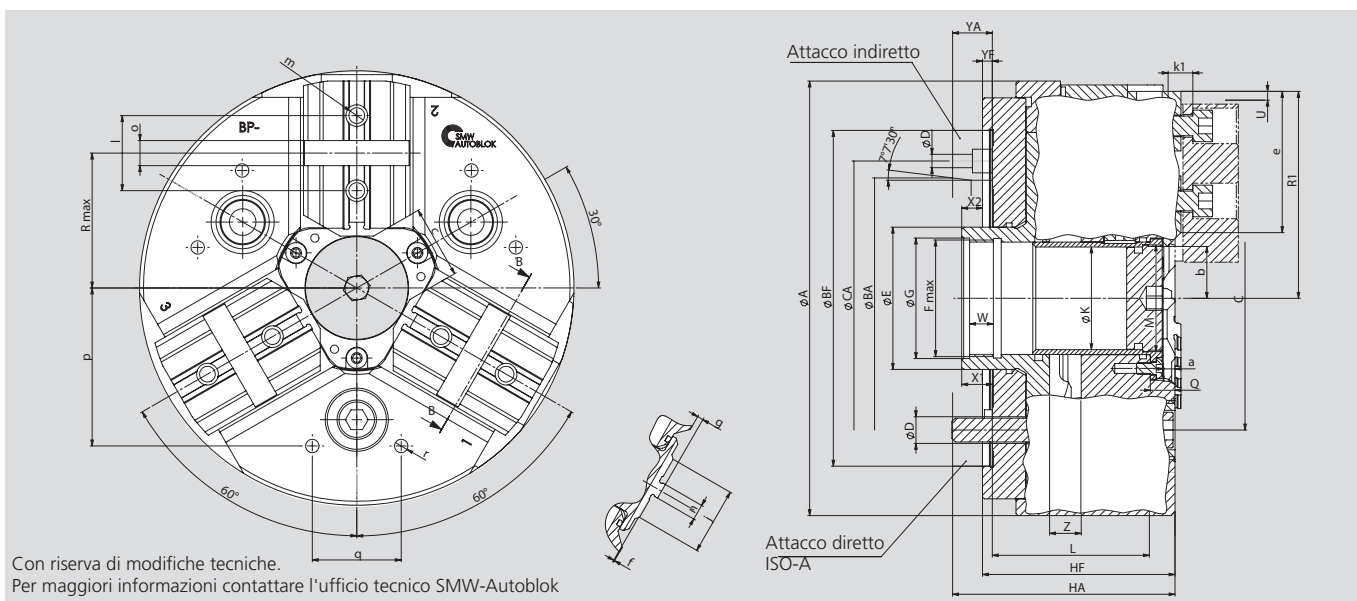
*Per prese interne ridurre la forza di serraggio del 30%

Autocentranti di alta precisione Ø 220 - 320 mm

BP-C

- GRANDE PASSAGGIO BARRA
- 3 griffe
- Proofline®= mandrini ermetici - bassa manutenzione

Incastro a CROCE



Modello SMW-AUTOBLOK			BP-C 220		BP-C 260			BP-C 320		
Attacco			Z170	A6	Z220	A6	A8	Z300	A8	A11
	A	mm	220		262			320		
	Bf/BA H6	mm	170	106.375	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869
	C	mm	133.4		171.4			235		
	CA	mm	-	-	-	133.4	-	-	171.4	-
	D	mm	13.5		17	13.5	17	21		
	E	mm	72		88			115		
	Fmax	mm	M60 x 1.5		M75 x 2			M102 x 2		
	G	mm	61		76			102.5		
	Hf/HA	mm	97.5	109.5	114	149	128	114	149	130
	K	mm	52		66			95		
	L	mm	79.5		92			88		
	M	mm	M54 x 1.5		M68 x 2			M98 x 2		
	Q	mm	12.5		16.5			16.5		
Mandr aperto	R1	mm	109		131			159		
max	R	mm	72.5		89			115		
Corsa per griffa	U	mm	4.3		5			5		
	W	mm	12		14			16.5		
	X1	mm	15.5		22			21		
max/min	Yf/YA	mm	5	17	5	40	19	5	40	21
	Z	mm	16 / 0		19 / 0			19 / 0		
	a	mm	5.7		9.7			9.7		
min	b	mm	26.5		36			48		
min	c	mm	37		52			70		
	e	mm	74.5		82			98		
	f	mm	0		3			4		
	g	mm	3		0			-1		
	j	mm	34		46			58		
	k1	mm	9		13.5			15.5		
	l	mm	38		44.4			54		
	m	mm	M10		M12			M16		
	n	h7	7.94		7.94			12.7		
	o	H7	12.68		12.68			19.03		
	p	mm	80		102			100		
	q	mm	45		60			60		
	r	mm	M8		M10			M10		

**SMW-AUTOBLOK Spannsysteme GmbH**

Postfach 1151 • D-88070 Meckenbeuren
 Wiesentalstraße 28 • D-88074 Meckenbeuren
 Telefon (0 75 42) 4 05-0
 Vertrieb Inland: Fax (0 75 42) 38 86
 E-mail ► vertrieb@smw-autoblok.de
 Sales International: Fax (0 75 42) 4 05-1 81
 E-mail ► sales@smw-autoblok.de

**AUTOBLOK s.p.a.**

I-10040 Caprie - Torino
 Tel. (011) 9638411 - 9632121
 Fax (011) 9632288
 E-mail ► info@smwautoblok.it
 Sito ► www.smwautoblok.it

**U.S.A.**

SMW-AUTOBLOK Corporation
 285 Egidi Drive - Wheeling, IL 60090
 Tel. +1 888 - 224 - 8254
 Tel. +1 847 - 215 - 0591
 Fax +1 847 - 215 - 0594
 E-mail ► autoblok@smwautoblok.com

**France**

SMW-AUTOBLOK
 17, Avenue des Frères Montgolfier
 Z.I. Mi. Plaine
 F-69680 Chassieu
 Tel. +33 (0) 4 - 727-918 18
 Fax +33 (0) 4 - 727-918 19
 E-mail ► autoblok@smwautoblok.fr

**Japan**

SMW-AUTOBLOK Japan Inc.
 1-5 Tamaike-Cho, Nishi-Ku
 461-Nagoya
 Tel. +81 (0) 52 - 504 - 0203
 Fax +81 (0) 52 - 504 - 0205
 E-mail ► japan@smwautoblok.co.jp

**Great Britain**

SMW-AUTOBLOK Workholding Ltd.
 8, The Metro Centre
 GB-Peterborough, PE2 7UH
 Tel. +44 (0) 1733 - 394 394
 Fax +44 (0) 1733 - 394 395
 E-mail ► sales@smwautoblok.co.uk

**China**

SMW AUTOBLOK (Shanghai) Work Holding Co., Ltd.
 Building 6 No.72 JinWen Road, KongGang
 Industrial Zone, ZhuQiao Town, Pudong District
 Shanghai 201323, P.R.China
 Tel. +86 21 - 5810 6396
 Fax +86 21 - 5810 6395
 E-mail ► china@smwautoblok.cn

**Spain**

SMW-AUTOBLOK IBERICA, S.L.
 Ursalto 10 - Nave 2 - Pol.27 Mateo Gaina
 Post Code 20014 San Sebastian
 Guipuzcoa - SPAIN
 Tel. +34 - 943 225 079
 Fax +34 - 943 225 074
 E-mail ► info@smwautoblok.es

**Mexico**

SMW-AUTOBLOK Mexico, S.A. de C.V.
 Pirineos No 515-B Nave 16
 Col. Industrial Benito Juárez
 Micro Parque Industrial Santiago
 Querétaro, Qro C.P. 76130
 Tel. +52 (442) 209-5118
 Fax +52 (442) 209-5121
 E-mail ► smwmex@smwautoblok.mex

**Russia**

SMW-AUTOBLOK Russia
 B.Tulskaya str.10, bld 3 Off.3203,
 115191 Moscow
 (Russia)
 Tel. +7 495 - 231-1011
 Fax +7 495 - 231-1011
 E-mail ► info@smw-autoblok.ru

**India**

SMW-AUTOBLOK Workholding Pvt.Ltd.
 Plot n.45 B.U. Bhandari Industrial Estate
 Tal. Shirur, Sanaswadi
 Dist. Pune - 412 208
 Tel. +91 2137-616974
 Fax +91 2137-616972
 E-mail ► info@smwautoblok.in

**Austria**

SMW-AUTOBLOK
 Salzburger Straße 257/T.33
 A-4030 Linz
 Tel. +43 (0) 732 - 371476
 Fax +43 (0) 732 - 371501
 Mob. +43 (0) 664 - 3081908
 E-mail ► smwautoblok@aon.at

**Argentina**

SMW-AUTOBLOK Argentina
 Rio Pilcomay 1121 - Bella Vista
 RA - 1661 Bella Vista Buenos Aires
 Tel. +54 (0) 01146 660603
 Fax +54 (0) 01146 660603
 E-mail ► autoblok@ciudad.com.ar

**Taiwan**

AUTOBLOK Company Ltd
 N.6 SHUYI RD, SOUTH DIST.
 TAICHUNG - TAIWAN
 Tel. +886 4-22610826
 Fax +886-4-22612109
 E-mail ► taiwan@smwautoblok.tw

**Brazil**

SYSTEC METALÚRGICA LTDA
 R. Luiz Brisque, 980
 13280-000 - Vinhedo - SP
 Tel. +55 (0) 193 886-6900
 Fax +55 (0) 193 886-6970
 E-mail ► systec@systecmetal.com.br

**Sweden / Norway**

SMW AUTOBLOK Scandinavia AB
 Kasernvägen 2
 SE - 281 35, HÄSLEHOLM
 Tel. +46 (0) 76 14 20 111
 E-mail ► t.rebert@smw-autoblok.se

**Repubblica Ceca**

SMW-AUTOBLOK s.r.o.
 Merhautova 20
 CZ-61300 Brno
 Tel. +42 (0) 513 034-157
 Fax +42 (0) 513 034-158
 Mob. +42 0 734 756 755
 E-mail ► info@smw-autoblok.cz

<http://www.smwautoblokgroup.com>

